CONVERTER
Flessibili - Carta - Cartone

173

www.converter.it - flexo@converter.it

Worldwide Circulation Magazine - International bimonthly magazine focused on: the technologies, equipment and products for flexographic and rotogravure printing of flexible materials, paper and cardboard for the packaging industry; the technologies, equipment for converting and manufacturing of adhesive tape and labels

In caso di mancato recapito inviare al CMP Roserio Milano per la restituzione al mittente previo pagamento resi

YEAR XXIX - Number 173 - March/April 2025 - € 8,00

www.nordmeccanica.com
nordmeccanica group
Connected Powerful Smart Safe
THE SOURCE for coating, laminating, metallizing machinery

Lohmann

MAVIGRAFICA
www.mavigrafica.it

BFTFLEXO
INKING AND WASHING SYSTEMS

Since 1975 flexo presses, winders and take off units
Visit us at GreenPlast
Hall 14 Stand B02
www.bfm.it
50 bfm ANNIVERSARY
1975 2025

DOUBLE E GROUP EUROPE

FLEXO ITALIA
IMPIANTI PER LA STAMPA FLEXOGRAFICA

ulmex
THE HUMAN SIDE OF TECHNOLOGY
Advanced Anilox Laser Cleaning Machine
EVOLUX
ulmex.com
ZECHER

New Aerodinamica
MORE THAN ASPIRATION



Expert FLEXO INNOVATION

PAM ROLLERS FACTORY
pamrollersfactory.com
MADE IN ITALY



CAMIS
www.rotocamis.it

ZE GROUP
IMPIANTI PER STAMPA FLESSOGRAFICA
www.zegroup.it

TECNOMEC 3 SRL
SPREADER ROLLS
www.tecnomec3.it
100% MADE IN ITALY

ipinks
italianprintinginks
www.ipinks.it



besco
www.besco.it



I&C · GAMA GROUP
PRINT4ALL
NOT YOUR ORDINARY PRINTING AFFAIR
PAD. 9P - STAND G01 K10
www.gamaiec.com

CUTTING TOOLS FOR CONVERTING INDUSTRY
NEGRI LAME
SINCE 1961
negrilame.com



DUPLEX SL 600 HD

nordmec
gro



TRIPLEX SL 1-SHOT

coating
and laminating
division



LINEAR Duplex Configuration

THE SOURCE for coating, lar

nordmeccanica SL n-Gen

nordmeccanica CWM coating weight management
Powered by

nordmeccanica AI job pre-set

www.nordmeccanica.com

ccanica
oup



Super COMBI 5000

Super SIMPLEX SL



Super SIMPLEX SL e800





Chinaplas®
国 际 橡 塑 展

Shenzhen - PR China
Visit **NORDMECCANICA**
Hall **1** booth **F45**
15-18 April 2025

Düsseldorf - Germany
Visit **NORDMECCANICA**
Hall **4** booth **B42**
08-15 October 2025

metallizing
division



NORDMET N-Gen 13 - 25

ninating, metallizing machinery

NORDMECCANICA Spa
ITALY

NORDMECCANICA
Machinery Shanghai Co. Ltd.
CHINA

NORDMECCANICA N.A., Ltd.
USA

NORDMECCANICA L.A., Sa
ARGENTINA

NORDMECCANICA INDIA Pvt. Ltd.
INDIA



DA SEMPRE PIONIERI NELL'INNOVAZIONE

Perché non ci sono frontiere per chi vuole essere un passo avanti

- Viscosimetri
- Montacliché
- Lavacliché e lava anilox
- Controllo consumo fluidi
- Magazzini sleeves, cilindri e bobine
- Software ERP/Big Data

Business partner:

GAMA | CAMIS | SisTrade Software Consulting, S.A.

PRINT4ALL
MAY 27-30 2025
FIERAMILANO
PAD. 9P STAND G01 K10

I&C Conselvan
Innovative Converting Technology

GAMA GROUP

I&C S.a.s. - GAMA Group S.r.l. - Via Pordenone, 13 - 20132 Milano - Italy - Tel. +39 0226417365 - info@gamaiec.com - **www.gamaiec.com**

Chinaplas®
国 际 橡 塑 展
Shenzhen PR China / 15-18 April 2025
Hall 1 booth F45

Düsseldorf Germany
08-15 October 2025
Hall 4 booth B42

www.nordmeccanica.com

nordmeccanica group

solutions

tandem & triplex



HORIZONTAL
Bi-Lacquering



HORIZONTAL Triplex Configuration



LINEAR
Tandem Configuration

Connected Powerful Smart Safe

SOMMARIO
Summary

YEAR XXIX - Number 173
March/April 2025

Media partner of:











4 Print4All: un evento di filiera e un laboratorio di idee
6 Print4All: a supply chain event and a laboratory of ideas

8 Poplast Group festeggia i 50 anni nell'imballaggio flessibile e guida un nuovo trend nella stampa rotocalco, in partnership con BOBST
10 Poplast Group celebrates 50 years in flexible packaging and leads a new trend in gravure printing, in partnership with BOBST

18 Doppia installazione di XSYS Italia in Nu-Maber: efficienza, produttività e sostenibilità nella produzione di lastre flexo
20 Double installation of XSYS Italy at Nu-Maber: efficiency, productivity and sustainability for flexo plate production

28 Speciale Anteprima Print4All - Ipack-Ima - Greenplast
Special Preview Print4All - Ipack-Ima - Greenplast

68 È arrivato ATLAS by SisTrade, il gestionale per il printing e converting
70 ATLAS by SisTrade has arrived, the management software for printing and converting

72 2G&P con Ekaflex: dal Best in Flexo 2024 la conferma di una partnership vincente
74 2G&P and Ekaflex: confirmation of a winning partnership at Best in Flexo 2024

80 "Stampa la differenza": il Roadshow di Konica Minolta tra vino e stampa digitale
82 "Print the difference": the Konica Minolta roadshow between wine and digital printing

86 Uno studio avviato da ERA evidenzia la rotocalco come scelta sostenibile nell'industria della stampa
88 ERA initiated study highlights rotogravure printing as a sustainable choice in the printing industry

90 COIM: le vie possibili della transizione ecologica
92 COIM: possible ways of ecological transition

94 News Dall'Industria
News from industry

100 Fedrigoni investe in Papkot per guidare la transizione plastic-to-fiber negli imballaggi sostenibili
102 Fedrigoni invests in Papkot to lead the plastic-to-fiber transition in sustainable packaging

104 Imballaggi minimalisti: quando la sostenibilità incontra l'innovazione
106 Flexpack minimum packaging: sustainability meets innovation

116 News Materiali
News Materials

128 Indice inserzionisti
Advertiser table

CONVERTER Flessibili - Carta - Cartone

CONVERTER TV www.youtube.com/converterwebtv
www.linkedin.com/company/converter-italy/
www.instagram.com/converter_italy
issuu.com/converteritaly
www.facebook.com/converter.italy/
@ConverterFlexo

Iscritta al Registro Nazionale della Stampa n° 5360

Autorizzazione del Tribunale di Milano n° 373 del 10 giugno 1996

Direzione, redazione, amministrazione e pubblicità:
Direction, editing, administration and advertising:
CIESSEGI Editrice S.n.c.
Via G. Di Vittorio 30
20048 Pantigliate - (Milano) Italy
phone +39 02 90687158
flexo@converter.it
www.converter.it

Direttore responsabile/Editor:
Stefano Giardini

Coord. redazionale/Chief editor:
Andrea Spadini

Content e Social Manager
Giada Chilà

Redazione/Editorial staff:
Barbara Bernardi
Davide Benzi
Massimo Giardini

Impaginazione e grafica/Graphics:
Paola Barteselli

Ciessegi Editrice Snc
Stampa/Print:
GRAFICHE GIARDINI s.r.l.
Pantigliate - MI
Garanzia di riservatezza

Il trattamento dei dati personali che La riguardano viene svolto nell'ambito della banca dati della CIESSEGI Editrice Snc e nel rispetto di quanto stabilito dalla Legge 675/96 e successive modifiche sulla tutela dei dati personali. Il trattamento dei dati, di cui le garantiamo la massima riservatezza, è effettuato al fine di aggiornarla su iniziative e offerte della società. I suoi dati non saranno comunicati o diffusi a terzi e per essi lei potrà richiedere in qualsiasi momento, la modifica o la cancellazione scrivendo all'attenzione del Responsabile Editoriale della CIESSEGI Editrice Snc.

© Copyright
tutti i diritti sono riservati
Nessuna parte di questa rivista può essere riprodotta senza autorizzazione.
Manoscritti e fotografie (anche se non pubblicati) non si restituiscono.

DA NOI FUTURO SI SCRIVE FUTURA

save the date

PRINT4ALL

27-30 maggio 2025

Stand K09-L10 | Hall 9

BIMEC®

experienced engineering, innovative design.

bimec.it

by Barbara Bernardi

Print4All: un evento di filiera e un laboratorio di idee

THE INNOVATION ALLIANCE: STRATEGIA FIERISTICA TRASVERSALE CHE DAL 27 AL 30 MAGGIO 2025 PORTA IN SCENA LO SPETTACOLO VARIEGATO DELLA MECCANICA STRUMENTALE, CHE IN ITALIA NEL 2024 VALE OLTRE 54 MILIARDI DI EURO, CON QUATTRO MANIFESTAZIONI - PRINT4ALL, IPACK-IMA, GREENPLAST E INTRALOGISTICA ITALIA – SU 11 PADIGLIONI ESPOSITIVI, E UN UNICO BIGLIETTO PER VISITARE TUTTI QUESTI EVENTI. NE PARLIAMO IN QUESTO ARTICOLO CON LUCA COLOMBO, EXHIBITION MANAGER DELLA MANIFESTAZIONE



Luca Colombo
exhibition manager
di Print4All

Innovation Alliance è un format unico a livello europeo, che accoglie e valorizza la capacità progettuale e produttiva di una filiera strategica del made in Italy per parlare di stampa, imballaggi, materiali sostenibili e logistica, mettendo in mostra tecnologie e concetti per offrire la possibilità di ampliare le prospettive di business in un contesto internazionale.

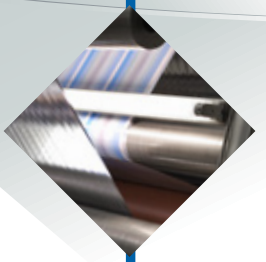
Print4All, organizzata da Fiera Milano e promossa da Argi e Acimga, vuole raccogliere a 360° tutti gli attori coinvolti nel processo di produzione e trasformazione di tutto quanto è stampabile, dal libro alla brochure commerciale, dagli striscioni alle etichette e agli imballaggi, quindi dai materiali alle tecnologie di trasformazione e stampa. “Ci attendiamo delle grandi novità, e siamo convinti che i visitatori apprezzeranno l’approccio trasversale della fiera, che sarà un vero e proprio evento di filiera: l’intento è rappresentare le tecnologie di produzione non in un’ottica verticale e per una o poche applicazioni ma per tutte le applicazioni possibili; quindi la fiera è un riferimento per tutte le tipologie di azienda. Abbiamo infatti attirato l’interesse dei grossi gruppi multinazionali internazionali ma anche delle aziende più piccole, nei padiglioni 9 e 11 di Fiera Milano saranno rappresentati 27 paesi”, ci dice Luca Colombo, exhibition manager di Print4All.



Gli operatori professionali, stampatori, creativi e progettisti, che visiteranno la fiera potranno vedere le tecnologie necessarie per il settore della stampa, della finitura e della trasformazione ma in un’ottica diversa finalizzata all’applicazione concreta, per trovare spunti e idee, quindi in un contesto applicativo, collegando tutti i rappresentanti della filiera, con naturalmente il filo rosso della sostenibilità, che si esprimerà con le proposte concrete degli espositori.

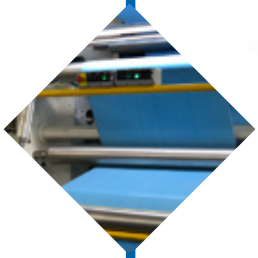
Quale sarà il cuore degli scambi possibili in fiera?

WeArePrint4All HUB, l’area dove venire per formarsi e fare community: un luogo dove incontrare le principali associazioni di settore e ampliare le proprie conoscenze



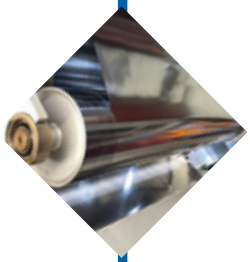
ACCOPPIAMENTO BASE SOLVENTE, ACQUA E SOLVENT LESS

Siamo terzisti specializzati nell'**accoppiamento di ogni tipologia di materiale flessibile**. Nel reparto di produzione abbiamo sei accoppiatrici/laminatrici fino ad una luce massima di mm. 1500. L'adesivo viene applicato con tecnologia rotocalco o flessografico con possibilità di stampa a 1 colore.



LACCATURA E VERNICIATURA

Le nostre rotative possono spalmare **coating barriera, lacche termosaldanti per carta, PET, PVC, lacche antifog** con la possibilità di applicare un ampio range di grammature di prodotti base solvente o acqua o alcol. Il coating consente di conferire ai materiali caratteristiche aggiuntive.



LAMINAZIONE

Le nostre linee di laminazione sono;
2 duplex a solvente "BOBST",
1 triplex a solvente "NORDMECCANICA",
3 duplex solvent-less "NORDMECCANICA".
Il processo è controllato attraverso degli scanner infrarossi che misurano in continuo la quantità di adesivo applicata.

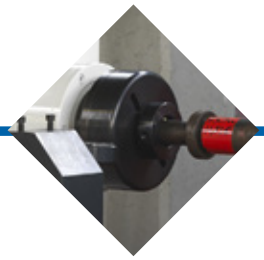
LAMINATI CAVANNA

DAL 1969



TAGLIO

Offriamo il servizio di **taglio dei materiali in conto terzi,** con la possibilità di realizzare **formati personalizzati**.



RETTIFICA

Forniamo anche il **servizio di rettifica di cilindri e maniche gommati**.

SIAMO PRESENTI A IPACK-IMA • PAD. 5 - STAND B58

LAMINATI CAVANNA S.P.A.
Zona ind. Ponte Trebbia Via Bologna 9
29010 Calendasco (Piacenza) - Tel 0523 760041
www.laminaticavanna.com
info@laminaticavanna.com

Packaging ETHICAL CHARTER FOUNDATION™

BRCGS Packaging Materials CERTIFICATED

CSQ ISO 9001

grazie a interventi e presentazioni di dati di mercato. Soprattutto, sarà l'area dove fare networking con tutta la grande comunità della stampa e del converting bevendosi un caffé nel bar dedicato.
"Print4All non sarà quindi solo una vetrina, ma un laboratorio per creare nuove idee e opportunità per gli stampatori e anche per le agenzie creative e di marketing che progettano ciò di cui hanno bisogno i proprietari dei marchi. Tutti loro potranno vedere anche progetti realizzati con le tecnologie esposte durante la manifestazione per stimolare il confronto e la collaborazione", aggiunge Luca.

Tecnologie di processo, confezionamento, trasformazione di plastica e gomma in sinergia

Contemporaneamente a Print4All si svolgeranno





Ipack-Ima, GreenPlast e Intralogistica, per creare un continuum espositivo che è l'espressione più evidente della tendenza alla trasversalità e alla sinergia tra settori industriali complementari. Innovation Alliance è una concreta proposta di sistema, che permetterà quasi di costruire una linea industriale ideale.
Ipack-Ima presenta materiali e tecnologie di processo e confezionamento destinate ai beni durevoli e al largo consumo; a GreenPlast scopriremo tecnologie all'avanguardia, tendenze, impianti, materiali e tecnologie di trasformazione per dare una visione completa e ispiratrice sulla sostenibilità della plastica; Intralogistica è l'unica manifestazione con un'offerta completa dedicata alle soluzioni più innovative e ai sistemi automatizzati per la movimentazione industriale, la gestione del magazzino lo stoccaggio, lo smistamento e il sollevamento dei materiali.
Converter-Flessibili-Carta-Cartone e Converter&Cartotecnica vi aspettano con l'ultimo numero di marzo/aprile speciale anteprima Print4All presso la Hall 9 Stand E32. ■

ENGLISH text

Print4All: a supply chain event and a laboratory of ideas

THE INNOVATION ALLIANCE: A CROSS-SECTOR TRADE FAIR STRATEGY THAT FROM MAY 27 TO 30, 2025, WILL SHOWCASE THE DIVERSE WORLD OF MECHANICAL ENGINEERING. A SECTOR IN ITALY THAT, IN 2024, IS WORTH OVER 54 BILLION EUROS, WITH FOUR EVENTS – PRINT4ALL, IPACK-IMA, GREENPLAST, AND INTRALOGISTICA ITALIA – SPREAD ACROSS 11 EXHIBITION HALLS AND ACCESSIBLE WITH A SINGLE TICKET. TO LEARN MORE, WE SPOKE ABOUT WITH LUCA COLOMBO, PRINT4ALL EXHIBITION MANAGER

Innovation Alliance is a unique format in Europe that celebrates and promotes the design and production capabilities of a strategic supply chain of Made in Italy. Its aim is to cover topics related to printing, packaging, sustainable materials, and logistics, showcasing advanced technologies and innovative concepts to expand business opportunities in an international context.
Print4All, organized by Fiera Milano and promoted by Argi and Acimga, aims to bring together all the players involved in the production and converting of anything that can be printed. From brochures to books, from banners to labels and packaging, from materials to printing and converting technologies. "We expect major innovations, and we are confident that visitors will appreciate the fair's cross-sector approach. The fair will be a really supply-chain event: the aim is to represent production technologies not in a vertical perspective and for one or a few applications but for all possible applications; therefore the fair is a reference for all types of companies. In fact, we have attracted the interest of large international multinational groups but also of smaller companies, in pavilions 9 and 11 of Fiera Milano 27 countries will be represented", tells us Luca Colombo, Print4All exhibition manager.
Professional operators, printers, creatives, and designers will have the opportunity to explore the technologies needed for printing, finishing, and converting, but with a practical, application-focused perspective. The goal is to provide insights and ideas, connecting players in the supply chain within an environment where sustainability will be the common thread, with concrete proposals from exhibitors.
The heart of interactions at the fair will be the WeArePrint4All HUB, a dedicated training and networking area where professionals can meet the main industry associations, expand their knowledge through interventions and market data presentations, and, most importantly it will be the area where you can network with the entire large printing and converting community while drinking a coffee in the dedicated bar.
"Print4All will therefore not only be a showcase but also a laboratory for creating new ideas and opportunities for printers, as well as for creative and marketing agencies that design what brand owners need.
All of them will also be able to see projects created with the technologies displayed during the event to stimulate dialogue and collaboration", adds Luca.

Process technologies, packaging, plastic and rubber converting in synergy

Simultaneously with Print4All, Ipack-Ima, GreenPlast, and Intralogistica will take place, creating an exhibition continuum that is the clearest expression of the trend towards cross-sector collaboration and synergy among complementary industrial sectors. The Innovation Alliance is a concrete system proposal, which will almost build an ideal industrial line.
Ipack-Ima presents materials and process and packaging technologies intended for durable goods and mass consumption.
At GreenPlast, we will discover cutting-edge technologies, trends, equipments, materials, and converting technologies, offering a complete and inspiring vision of the sustainability of plastics. Intralogistica is the only event with a comprehensive offer dedicated to the most innovative solutions and automated systems for industrial handling, warehouse management, storage, sorting, and material lifting.
Converter-Flessibili-Carta-Cartone and Converter & Cartotecnica await you with the last March/April issue with special preview of Print4All at Hall 9, Stand E32.



victorycommunication.it

GLOBAL LEADER IN FLEXO & COMBINATION PRINTING PRESSES
FOR LABELS, FLEXIBLE PACKAGING & SPECIAL APPLICATIONS

60 YEARS OF PASSION FOR INNOVATION

PRINTING.OMET.COM

OMET

by Andrea Spadini



Poplast Group festeggia i 50 anni nell'imballaggio flessibile e guida un nuovo trend nella stampa rotocalco, in partnership con BOBST

POPLAST GROUP, LEADER NELLA PRODUZIONE DI IMBALLAGGI FLESSIBILI, CELEBRA, IL 17/03/2025, IL 50ESIMO ANNIVERSARIO DI ATTIVITÀ E LANCIA AL MERCATO UNA NUOVA SFIDA E UN NUOVO TREND. L'AZIENDA PIACENTINA, CHE NEL 2024 HA RICEVUTO ANCHE L'ORO DELLA STAMPA COME CONVERTER DELL'ANNO, IN PARTNERSHIP CON BOBST HA SCELTO INFATTI DI CONFIGURARE LE SUE DUE ROTOCALCO IN EXTENDED COLOR GAMUT. NE PARLIAMO IN QUESTO ARTICOLO E NELLA VIDEOINTERVISTA CON CARLO CALLEGARI E FRANCESCO COSTANZO DI POPLAST GROUP E ALBERTO VAGLIO LAURIN DI BOBST

Inquadra il QR Code qui sotto per guardare la video intervista a Carlo Callegari e Francesco Costanzo di Poplast e Alberto Vaglio Laurin di BOBST

È sicuramente un periodo d'oro quello che sta vivendo, da protagonista, Poplast Group: azienda piacentina leader nella produzione di imballaggi flessibili, con una sede anche in provincia di Pistoia dove opera la controllata FM Plastic. L'innovazione tecnologica di Poplast Group è stata premiata anche, a fine 2024, con la consegna del Premio 'Oro della Stampa' come 'Converter' dell'anno, come si legge nella motivazione della giuria, "grazie alla sua visione innovativa e i continui investimenti in tecnologie d'avanguardia. Negli anni, l'azienda ha potenziato i propri impianti e adottato processi sostenibili, dimostrando un impegno costante verso la qualità e l'efficienza. Nell'ultimo triennio, inoltre, l'azienda ha consolidato una strategia di internazionalizzazione, arrivando a una quota di export pari al 25%. Poplast dimostra dedizione per soluzioni eco-compatibili, partendo dalla stampa con l'impiego di nuove tecnologie di registro in rotocalco, l'applicazione metodica di esacromia in rotocalco ed eptacromia in flexo, e l'applicazione dei principi del design for recycling, superando la soglia del 50% di produzione con strutture mono-polimero".



Il Gruppo Poplast è leader nella produzione di imballaggi flessibili a media e alta barriera per svariati settori, dall'alimentare al farmaceutico-medicale, dall'health-care al settore industriale. La sostenibilità in Poplast non è solo un obiettivo da perseguire, ma un valore su cui fondare il proprio successo. L'intera gamma di prodotti può contare su alternative riciclabili basate su strutture monomateriale prive di alluminio in poliolefine (PP o PE), certificate Cyclos e Aticelca (carta).

L'impegno in direzione di una consapevole economia circolare si riflette anche nell'etica aziendale, con oltre il 97% dei rifiuti conferiti a recupero, il riutilizzo delle materie



Un modo saggio per trasformare il vostro business

Affidatevi alla nostra conoscenza ed esperienza per soddisfare tutti i vostri obiettivi di sostenibilità.

Quando iniziate a separare i diversi film che compongono un multistrato, è facile capire perché sempre più stampatori scelgono l'imballaggio monomateriale. Non solo è più semplice da riciclare, ma la maggior leggerezza ne migliora il trasporto, il che si traduce in minori emissioni di carbonio.
Se siete pronti ad affrontare le sfide della sostenibilità, collaborate con noi e portate la vostra attività a un livello superiore.

Scoprite come possiamo aiutarvi a riprogettare il vostro imballaggio flessibile con soluzioni monomateriale su www.sunchemical.com/flexpackaging-transform

SunChemical®
a member of the DIC group
DIC Color & Comfort



Carlo Callegari, Amministratore Delegato di Poplast



Andrea Ghu, Direttore Commerciale di Poplast



Francesco Costanzo, Pre-press Manager di Poplast

prime (impianto di recupero solventi), dell'energia termica e l'impiego di quella rinnovabile (fotovoltaico). Tutto questo si evidenzia nel secondo bilancio di sostenibilità (ESG).

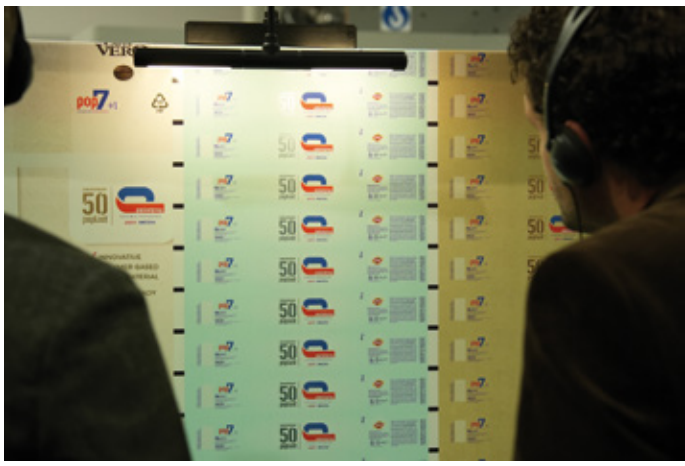
50 ANNI SUL MERCATO, FRA TRADIZIONE E INNOVAZIONE CON LO SGUARDO PROIETTATO AL FUTURO

Oggi a guidare il gruppo ci sono due amministratori delegati, Carlo Callegari e Pierangelo Fantoni, assieme a un gruppo di manager nei ruoli chiavi dell'azienda, a partire dal Direttore Commerciale Andrea Ghu, dal Pre-press Manager Francesco Costanzo, dal CFO Alessandro Saporoso, dal Responsabile di Produzione Roberto Fugazza, oltre a tutti i responsabili dei vari reparti produttivi.

Il Gruppo, fondato nel 1975 da Franco Corbellini e Alessandro Stragliati, ha aperto il proprio capitale con l'ingresso nell'azionariato di Pierangelo Fantoni nel 1983, e con quello di Carlo Callegari nel 2011, ed è da sempre focalizzato nel mercato degli imballaggi flessibili.

Nel 2013 vengono poste le basi per la crescita e i risultati attuali e Carlo Callegari e Pierangelo Fantoni assumono la direzione dell'azienda, impostando una strategia di acquisizioni (Sala Srl nel 2017 e FM Plastic Srl nel 2019), investimenti in tecnologia e risorse umane, che porteranno il fatturato del Gruppo da 24 milioni a 100 milioni di euro nel 2024.

Oggi i due plant del Gruppo a Piacenza (che ospita anche l'headquarter) e Pistoia con FM Plastic (guidata e diretta dall'A.D. Fabio Firenzuoli), contano oltre 280 collaboratori e si estendono su una superficie produttiva di 32.500 mq, con 15.000 mq di magazzini, 3 linee rotocalco, 8 flessografiche, 5 accoppiatrici base solvente e 6 solventless (di cui 2 con fustellatura laser) e 13 taglierine ribobinatrici con attrezzature complementari con taglio laser e ispezione al 100%.



ENGLISH text

Poplast Group celebrates 50 years in flexible packaging and leads a new trend in gravure printing in partnership with BOBST

POPLAST GROUP, A LEADER IN FLEXIBLE PACKAGING PRODUCTION, WILL CELEBRATE ITS 50TH ANNIVERSARY ON MARCH 17, 2025, LAUNCHING A NEW CHALLENGE AND TREND IN THE MARKET. THE PIACENZA-BASED COMPANY, WHICH RECEIVED THE GOLD PRINTING AWARD AS CONVERTER OF THE YEAR IN 2024, HAS CHOSEN TO CONFIGURE ITS TWO GRAVURE PRESSES WITH EXTENDED COLOR GAMUT IN PARTNERSHIP WITH BOBST. WE DISCUSS THIS IN THIS ARTICLE AND IN A VIDEO INTERVIEW WITH CARLO CALLEGARI AND FRANCESCO COSTANZO, WORKING AT POPLAST GROUP AND ALBERTO VAGLIO LAURIN, BOBST

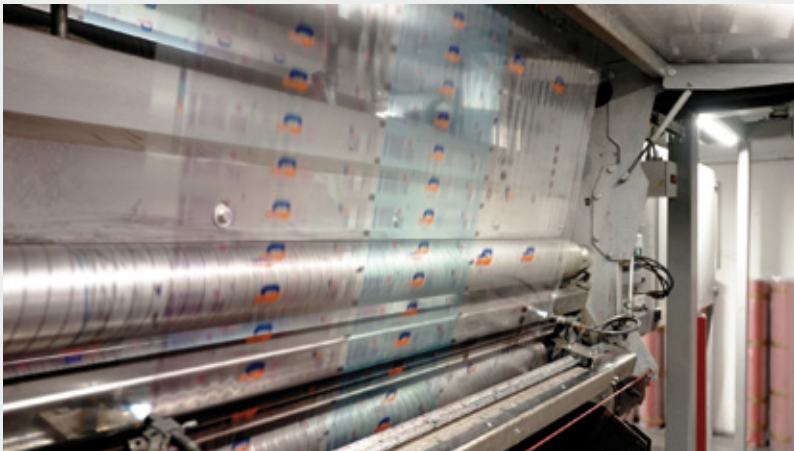
Poplast Group is undoubtedly experiencing a golden period as a key player in the sector.

The Piacenza-based company, a leader in the production of flexible packaging, also has a location in the province of Pistoia, where operates its subsidiary FM Plastic. Poplast Group's technological innovation was recognized at the end of 2024 with the 'Gold Printing Award' as 'Converter of the Year'.

This was the jury's motivation: "thanks to its innovative vision and continuous investments in cutting-edge technologies. Over the years, the company has enhanced its facilities and adopted sustainable processes, demonstrating a constant commitment to quality and efficiency. Additionally, in the last three years, the company has consolidated an internationalization strategy, achieving an export quota of 25%.

Poplast shows dedication to eco-friendly solutions, starting with printing using new gravure registration technologies, the systematic application of hexachrome in gravure and eptachrome in flexo, and the implementation of design for recycling principles, surpassing the 50% of production with mono-polymer structures".

Poplast Group is a leader in the production of flexible packaging with medium and high barrier for various sectors, including food, pharmaceutical, medical, healthcare, and industrial. Sustainability for Poplast is not just a goal to pursue but a value on which to base its success. The entire product range includes recyclable alternatives based on mono-material structures in polyolefins (PP



Lohmann

WANT MORE? GET MORE!

100% PERFORMANCE +

- ECO-FRIENDLINESS
- PARTNERSHIP
- PROXIMITY
- PROCESS EXCELLENCE

Smart Bonding Solutions for Flexo Printing

DuploFLEX® Plate Mounting Tapes

The trust of more than 1000 printers in label, flexible packaging and corrugated board and decades of expertise speak for themselves.

Convince yourself and meet us at Print4All!
27 - 30 May 2025
Fiera Milano, Hall 9, booth no. C19-D20

PRINT4ALL

L2500025_0125_en

Le 11 certificazioni, tra cui quelle di prodotto (Cyclos per la riciclabilità) e quelle riguardanti sostenibilità e processi (ESG e ISCC plus), oltre a un innovativo e proattivo reparto di prestampa, fanno di Poplast Group un converter in grado di fornire un grande valore aggiunto al cliente.

IL REPARTO PRESTAMPA: IL CUORE DELLA DIGITALIZZAZIONE DELLA STAMPA ROTOCALCO E FLESSOGRAFICA

Nel 2018, Poplast decide di internalizzare il reparto prestampa per migliorare la qualità e ottimizzare il processo produttivo, affidando il progetto a Francesco Maria Costanzo, tecnico con un'ampia esperienza in ogni fase della produzione.

Fino ad allora, la prestampa si limitava ad adattare, nei limiti del possibile, i file grafici alle specifiche tecniche richieste in base alla caratterizzazione. Con la nascita della prestampa di Poplast, si è introdotto un modello completamente nuovo: oltre alle consuete operazioni di verifica, ottimizzazione e separazione dei colori, Costanzo ha implementato una gestione totale del colore in ogni fase del processo, dalla scelta dei pigmenti per gli inchiostri alla calibrazione in tempo reale di monitor e macchine da stampa. Questo approccio innovativo garantisce all'azienda un controllo totale sia in fase preventiva che esecutiva, assicurando una qualità cromatica superiore e la massima fedeltà al risultato finale.



Costanzo e il suo team sono gli artefici di una svolta pionieristica che ha permesso a Poplast Group di replicare, nella stampa rotocalco e flessografica, le dinamiche tipiche della stampa digitale, con enormi

or PE), free of aluminum, certified by Cyclos and Aticelca (paper). The company's commitment to a conscious circular economy is also reflected in its corporate ethics, with over 97% of waste recovered, the reuse of raw materials (solvent recovery plant), thermal energy, and the use of renewable energy (photovoltaic). All of this is highlighted in the second sustainability report (ESG).

50 YEARS IN THE MARKET, BETWEEN TRADITION AND INNOVATION, LOOKING TOWARDS THE FUTURE

Today, the group is led by two CEOs, Carlo Callegari and Pierangelo Fantoni, along with a team of managers in key roles, including Commercial Director Andrea Ghu, Prepress Manager Francesco Costanzo, CFO Alessandro Saporoso, and Production Manager Roberto Fugazza, along with all the managers of the various production departments.

The group, founded in 1975 by Franco Corbellini and Alessandro Stragliati, followed by the entry of Pierangelo Fantoni into the shareholding in 1983, and Carlo Callegari in 2011.

It has always focused on the flexible packaging market. In 2013, the foundations were laid for growth and current results, with Carlo Callegari and Pierangelo Fantoni taking the helm and implementing an acquisition strategy (Sala Srl in 2017 and FM Plastic Srl in 2019), along with investments in technology and human resources: all this increased the group's revenue from 24 million to 100 million euros in 2024.

Today, the two plants of the Group in Piacenza (which also houses the headquarters) and Pistoia with FM Plastic (led by CEO Fabio Firenzuoli) employ over 280 employees and cover a production area of 32,500 sm, with 15,000 sm of warehouses, 3 gravure lines, 8 flexo presses, 5 solvent-based laminators, and 6 solventless laminators (2 of which feature laser die-cutting), and 13 slitter-rewinders with complementary equipment for laser cutting and 100% inspection.

The 11 certifications, including product certifications (Cyclos for recyclability) and those related to sustainability and processes (ESG and ISCC Plus), along with an innovative and proactive prepress department, make Poplast Group a converter capable of providing significant added value to customers.

THE PREPRESS DEPARTMENT: THE HEART OF DIGITALIZATION IN GRAVURE AND FLEXO PRINTING

In 2018, Poplast decided to have inhouse a prepress department to improve quality and optimize the production process, assigning the project to Francesco Maria



diaven

flexolution for **your** success

Grafica | Prestampa | Impianti stampa e Maniche Incise per Flessografia | Fustelle



Diaven srl | Via Tiepolo, 14 31021 Zerman di Mogliano V.to (TV) | Tel +39 041.5937051 | Fax +39 041.5937052 | info@diaven.it | www.diaven.it

benefici in termini di qualità, sostenibilità e ottimizzazione delle materie prime.
La nuova tecnologia è stata subito integrata nei due stabilimenti del Gruppo, estendendo la possibilità di stampare all'occorrenza in eptacromia a tutto il parco macchine. L'elevato livello di know-how sviluppato non è passato inosservato e ha attirato un forte interesse nel settore, favorendo le importanti e fondamentali partnership con Esko e Bobst.



Grazie alle collaborazioni, le rotocalco di Poplast sono dotate di sistemi di registro avanzati con doppia telecamera di ispezione e spettrofotometro in linea AVT SpectraLab XF. Inoltre, grazie al sistema ColorCert, vengono effettuate analisi e verifiche che si concludono con un report che certifica la qualità di tutto lo stampato.

POPVISION (PROCESS CONTROL SYSTEM)

"Durante il periodo del Covid non ci siamo mai fermati ma i clienti non potevano presenziare agli avviamenti e dovevano accontentarsi di approvare la stampa tramite foto su WhatsApp. Vedere vanificato tutto il lavoro di preparazione e bilanciamento dedicato a ogni singola referenza mortificava. Cosa si poteva fare? Così è nata PopVision, una soluzione innovativa che permette ai nostri clienti di visualizzare e misurare in tempo reale quanto avviene in sala stampa comodamente dai propri uffici, evitando inutili spostamenti fisici. Questo è un servizio esclusivo di Poplast, un valore aggiunto che ci distingue sul mercato globale", racconta Costanzo.
La digitalizzazione del processo ha coinvolto anche la nobilitazione e le tinte metallizzate, migliorandone la qualità e la riproducibilità.

Costanzo, a technician with extensive experience in every stage of production.
Until then, prepress merely adapted the graphic files to the technical specifications required based on characterization. With the creation of Poplast's prepress, a completely new model was introduced: in addition to the usual verification, optimization, and color separation operations, Costanzo implemented total color management at every stage of the process, from pigment selection for inks to real-time calibration of monitors and printing machines. This innovative approach guarantees the company complete control in preventive and execution steps, ensuring superior color quality and maximum fidelity to the final result.
Costanzo and his team are the architects of a pioneering turning point that has allowed Poplast Group to replicate in gravure and flexographic printing the typical dynamics of digital printing, with enormous benefits in terms of quality, sustainability, and optimization of raw materials.

The new technology was immediately integrated into both Group's facilities, extending the ability to print in eptachrome to all printing presses.
The high level of know-how developed has not gone unnoticed and has attracted significant interest in the industry, fostering essential partnerships with Esko and Bobst. Thanks to these collaborations, Poplast's gravure presses are equipped with advanced registration systems featuring dual inspection cameras and inline spectrophotometers like the AVT SpectraLab XF.
Moreover, the ColorCert system performs analyses and checks that are then condensed in a report certifying the quality of all printed materials.

POPVISION (PROCESS CONTROL SYSTEM)

"During the COVID period we never stopped, but clients couldn't be present at start-ups and had to settle for approving printed samples via photos on WhatsApp. It was disheartening to see all the preparation and calibration work for each reference going lost. What could we do?
Consequently, PopVision was born, an innovative solution that enables our clients to visualize and measure in real time what happens in the printing room comfortably from their offices, avoiding unnecessary physical movements.
This is an exclusive service from Poplast, an added value that sets us apart in the global market", tells Costanzo. The digitalization of the process has also involved embellishment and metallic inks, improving their quality and reproducibility.



sei
LASER

PRINT4ALL

MAY 27 - 30
MAGGIO 2025
FIERAMILANO

Hall 9 – Booth M25/M26

WINDOW PACKAGING



PACKMASTER LINE

Laser Systems for
Flexible Packaging

SEI S.p.A.
Via R. Ruffilli, 1
24035 Curno (BG) - Italy
T. +39 035 4376016
F. +39 035 463843
info@seilaser.com
www.seilaser.com



Alberto Vaglio Laurin, Business Director Southern Europe Flexible Packaging di BOBST

POP7+1 (COLOUR STRATEGY)

A completamento della stampa in eptacromia, nel 2024 Costanzo aggiunge un canale dedicato alla finitura metallizzata. Grazie a questo accorgimento, Poplast ora non solo riesce a riprodurre con 7 colori le principali librerie di riferimento ma anche quella dei colori metallizzati, resi più brillanti e uniformi rispetto al sistema tradizionale.

LA PARTNERSHIP CON BOBST

L'unione tra la tecnologia costruttiva di BOBST e l'innovazione nei processi di stampa di Poplast Group, è da tempo un caso virtuoso noto al mercato.

La sinergia tra i due partner è alla base di un servizio che eleva produttività e qualità ai massimi livelli, come conferma Alberto Vaglio Laurin, Business Director Southern Europe Flexible Packaging di BOBST, che dal 2016 segue personalmente la configurazione e la vendita di ogni tecnologia del costruttore svizzero entrata in produzione nei reparti di stampa flexo e roto di Poplast.



Il supporto e il confronto tecnico con il Competence Center di Bobst guidato da Davide Rossello hanno permesso prove incrociate comparative dai risultati strabilianti: seppur in ambienti diversi e con dettagli tecnici diversi la resa cromatica è rimasta sempre perfettamente allineata e performante.

POPLAST GROUP A IPACK-IMA (MILANO)

Poplast sarà presente come espositore a Ipack-Ima (Milano, 27-30 maggio 2025), all'interno della Innovation Alliance. Ad attendere vecchi e nuovi clienti ci sarà l'intera gamma di prodotto del Gruppo e interessanti esempi di packaging flessibile stampati in 3 soggetti differenti, con lo stesso cilindro di stampa rotocalco.

L'azienda aspetta i professionisti del settore per celebrare insieme i suoi (primi) 50 anni di storia nel settore del packaging flessibile.

Una storia fatta di passione, competenza e straordinaria visione sul futuro! ■

POP7+1 (COLOUR STRATEGY)

To complement eptachrome printing, Costanzo added in 2024 a dedicated channel for metallic finishing. With this adjustment, Poplast can now not only reproduce the main reference color libraries with 7 colors but also the metallic colors, making them brighter and more uniform compared to traditional systems.

THE PARTNERSHIP WITH BOBST

The combination between BOBST's construction technology and Poplast Group's innovation in printing processes has been long a virtuous case known in the market. The synergy between the two partners is the basis for a service that elevates productivity and quality to the highest levels, as confirmed by Alberto Vaglio Laurin, Business Director Southern Europe Flexible Packaging at BOBST, who has personally followed the configuration and sale of every BOBST technology that has entered production in Poplast's flexo and gravure departments since 2016. The technical support and collaboration with BOBST's Competence Center, led by Davide Rossello, have enabled comparative cross-testing with remarkable results: despite being in different environments and with different technical details, the color rendering has always remained perfectly aligned and performing.

POPLAST GROUP AT IPACK-IMA (MILAN)

Poplast will be present as an exhibitor at Ipack-Ima (Milan, May 27-30, 2025), part of Innovation Alliance. Old and new clients will be welcomed with the entire product range of the Group and interesting examples of flexible packaging printed in 3 different subjects with the same gravure printing cylinder. The company awaits industry professionals to celebrate together its (first) 50 years of history in the flexible packaging sector. A story built on passion, expertise, and extraordinary vision for the future!



KONICA MINOLTA

TRASFORMA LE ETICHETTE IN CAPOLAVORI

STAMPA LA DIFFERENZA



Scopri le nostre Soluzioni end-to-end per Stampa e Nobilitazione Digitale di Etichette

Incrementa i tuoi margini di profitto con etichette prestigiose e distintive per i tuoi clienti.
Affianca ai sistemi tradizionali i nostri sistemi digitali Leader di Settore, in grado di gestire basse tirature ed elevata personalizzazione e di stampare etichette con un bianco opaco introvabile sul mercato in un solo passaggio.

AccurioLabel 230

AccurioLabel 400

JETVARNISH 3D Web 400

Scopri i nostri Sistemi su
www.konicaminolta.it



MASSIMA PRECISIONE
per le etichette più complesse e accattivanti

Tel. 0331 795 882
sales@wink-south.com
www.wink.de

wink
You cut, we care.

by Andrea Spadini

Doppia installazione di XSYS Italia in Nu-Maber: efficienza, produttività e sostenibilità nella produzione di lastre flexo

IN PRODUZIONE DALLO SCORSO MESE DI OTTOBRE, I DUE ESPOSITORI LED THERMOFLEXX CATENA-E 80 RAPPRESENTANO IL PRIMO PASSO DI UNA PARTNERSHIP CHE VEDRÀ XSYS ITALIA SEMPRE PIÙ AL FIANCO DI NU-MABER, STORICO SERVICE FLEXO DEL NORD-EST, NELL'EVOLUZIONE DIGITALE DELL'AZIENDA IMPEGNATA A MIGLIORARE LA PROPRIA EFFICIENZA OFFRENDO AL CONTEMPO PRODOTTI SOSTENIBILI

Ha da poco festeggiato i 40 anni di attività nel settore della stampa flexo, ed è da sempre una realtà che ha fatto dell'innovazione e della voglia di sperimentare le novità tecnologiche, anche a costo di rappresentare una voce fuori dal coro, uno dei suoi principali tratti distintivi. Stiamo parlando di Nu-Maber, service di prestampa flexo di Roncade (Tv), con 50 collaboratori in organico, 30 postazioni grafiche, 5 Ctp digitali, 2 linee automatizzate per la produzione di fotopolimeri e 2 laser per l'incisione diretta di maniche e cilindri, in una superficie produttiva di quasi 5 mila metri quadri, dove vengono gestite annualmente circa 16 mila commesse con tutte le prerogative ormai indispensabili a una produzione sostenibile, dalla presenza di due impianti fotovoltaici, a quello per il recupero e distillazione del solvente, alle emissioni di Co2 controllate a ciclo continuo h24.



Da sinistra: Cristian Marchesini e Roberto Malagù di Xsys Italia con Diego Di Muro e Livio Simionato di Nu-Maber

Numeri importanti, che fanno di Nu-Maber una delle aziende di prestampa flexo di riferimento del mercato italiano per i settori food, nonfood, igienico sanitario, beverage, tissue, etichette, shrink sleeve, carte regalo, sacchi in carta e cartone ondulato, arrivando a coprire tutta la gamma di imballaggi che oggi è possibile stampare in flessografia.

Oggi a gestire l'azienda c'è Livio Simionato, socio di Nu-Maber insieme a Diego Di Muro, figlio del Sig. Giancarlo Di Muro scomparso lo scorso anno, cambiano quindi le persone e con esse le tecnologie, sempre al passo coi tempi, ma non cambia la filosofia di Nu-Maber di voler fare da apripista verso nuove strade, sperimentando nuovi materiali e nuove tecnologie produttive.

Nel corso della sua storia, che è andata di pari passo con l'evoluzione della tecnologia flessografica, Nu-Maber ha approfondito, studiato e fatto proprie diverse tecnologie presenti sul mercato, tanto che ancora oggi nel suo reparto di produzione lavorano impianti di diversi fornitori. L'azienda forte di un know-how tecnologico molto solido si è fatta carico dell'aspetto consulenziale, considerato il cuore della questione nel rapporto con il cliente, al fine di potersi distinguere e poter suggerire al cliente possibili alternative a quanto già presente sul mercato, convincendoli il più delle volte a fidarsi e anzi a

A BRILLIANT COMBINATION
XSYS MacDermid GRAPHICS SOLUTIONS

nyloflex® eco series

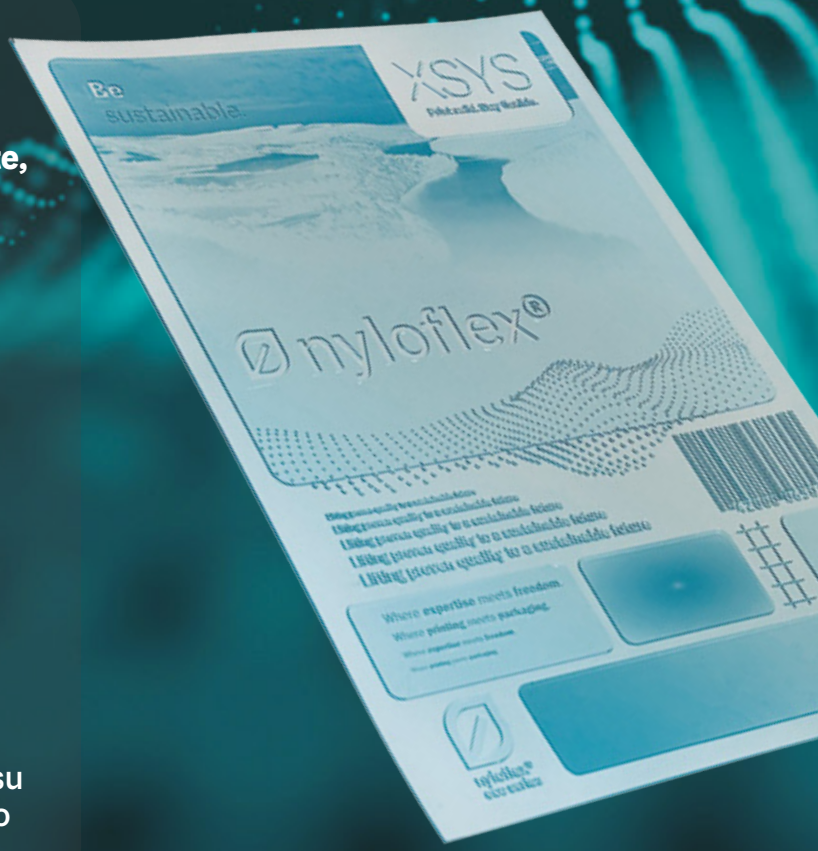
Elevare la comprovata qualità verso un futuro sostenibile

La nuova **serie nyloflex® eco** introduce un approccio unico ed innovativo alla produzione delle lastre da stampa flexo, incorporando materie prime rinnovabili nella loro composizione. Oltre a garantire una maggiore sostenibilità, queste lastre flessografiche offrono un vantaggio significativo: un processo di produzione più veloce del 20%, con conseguente risparmio di tempo ed energia.

Le **lastre nyloflex® eco** sono state sviluppate per migliorare ulteriormente gli standard qualitativi della stampa flessografica, proiettandoli verso un futuro più sostenibile.

- **Contiene materie prime rinnovabili**
- **Qualità comprovata e costante, in un'ottica più sostenibile**
- **Compatibile con espositori tradizionali e a LED**
- **Risparmio di energia e tempo**
- **Processo di produzione stabile e affidabile**

eco ACT per applicazioni su carta e cartone con inchiostri a base acqua
eco FAC per la stampa post-print ad alte prestazioni su cartone ondulato, rispondendo a tutte le esigenze del settore



Be sustainable.

info@xsysglobal.com
www.xsysglobal.com



coinvolgerli nelle sperimentazioni, stimolandone attenzione e curiosità. “Siamo in un settore dove la qualità è ormai data per scontata e oggi grazie alle tecnologie disponibili tutti sono in grado di offrire un certo standard, pertanto ritengo che a fare la differenza sia il rapporto di fiducia che si riesce ad avere con il cliente, che va coinvolto nel processo di ricerca e sviluppo al fine di poter perfezionare processi in grado di rispondere alle loro esigenze. Per esempio la scelta strategica di inserire i due laser per la produzione di sleeve è stata portata avanti quando siamo riusciti a dimostrare ai clienti che avrebbero potuto utilizzarle in combinata con i fotopolimeri nelle loro produzioni più lunghe, riuscendo a trovare un punto di equilibrio sui costi, senza compromettere la qualità del risultato finale”, racconta Livio Simionato.

LA SCELTA DI UNA DOPPIA INSTALLAZIONE THERMOFLEXX CATENA-E 80 LED CON IL SOFTWARE PROSERVX

Il rapporto con XSYS, in particolare con Roberto Malagù, responsabile vendite della filiale italiana del fornitore tedesco di tecnologie e lastre per la stampa flessografica è di lunga data, e si è consolidato nel corso degli anni, testando e sperimentando le novità in materia di fotopolimeri introdotti via via sul mercato da parte di BASF, poi Flint Group e ora XSYS, che ha sempre trovato in Livio Simionato e in Nu-Maber un partner estremamente attento e ricettivo alle novità.

“Questo rapporto consolidato e basato fino a poco tempo fa esclusivamente sui prodotti consumabili, è stato certamente determinante nell’evoluzione della partnership nel momento in cui anche in XSYS abbiamo sviluppato tecnologie innovative per la produzione di lastre flexo”, racconta Roberto Malagù di XSYS Italia. Prima di confermare l’investimento, una delegazione di Nu-Maber è stata accolta in visita presso la sede XSYS di Wilstaett in Germania dove, grazie al nuovissimo demo center, è stato possibile approfondire ogni minimo dettaglio e testare la macchina con propri lavori. “In quell’occasione, Nu-Maber ha potuto toccare con mano tutto quello che c’è dietro la ricerca e lo sviluppo

***ENGLISH** text*

Double installation of XSYS Italy at Nu-Maber: efficiency, productivity and sustainability for flexo plate production

OPERATING SINCE LAST OCTOBER, THE TWO THERMOFLEXX CATENA-E 80 LED PLATESETTERS REPRESENT THE FIRST STEP IN A PARTNERSHIP THAT ENSHRINES AN INCREASINGLY STRONG COLLABORATION BETWEEN XSYS ITALIA AND NU-MABER, A HISTORIC FLEXO PREPRESS SERVICE IN THE NORTHEAST OF ITALY: THE COMPANY HAS EMBRACED THE DIGITAL EVOLUTION TO IMPROVE ITS EFFICIENCY WHILE OFFERING SUSTAINABLE PRODUCTS

Nu-Maber has recently celebrated 40 years of activity in the flexo printing sector, and has always been a company that has made one of its main distinguishing features the innovation and the desire to experiment with technological novelties, even at the cost of being a voice out of the chorus. Nu-Maber is a flexo prepress service based in Roncade (Tv), with 50 employees, 30 graphic workstations, 5 digital CtP, 2 automated lines for the production of photopolymers and 2 laser systems for direct imaging of sleeves and cylinders, in a production area of almost 5000 sq. m, where about 16.000 orders are managed annually with all the prerogatives now indispensable to sustainable production: two photovoltaic plants; one solvent recovery and distillation system; Co2 emissions are controlled with a 24-hour continuous cycle. Important numbers, which make Nu-Maber one of the leading flexo prepress companies in the Italian market for food, non-food, hygienic sanitary, beverage, tissue, label, shrink sleeve, gift wrapping papers, paper bags and corrugated cardboard sectors, that is the whole range of packaging that can be printed today with flexo.

Today the company is managed by Livio Simionato, a partner in Nu-Maber together with Diego Di Muro, son of Giancarlo Di Muro who passed away last year. So people change and with them the technologies, always keeping up with the times, but Nu-Maber’s philosophy to be a pioneer towards new directions, experimenting with new materials and new production technologies does not change.

Throughout its history, which has gone hand in hand with the evolution of flexographic





Montaclichè



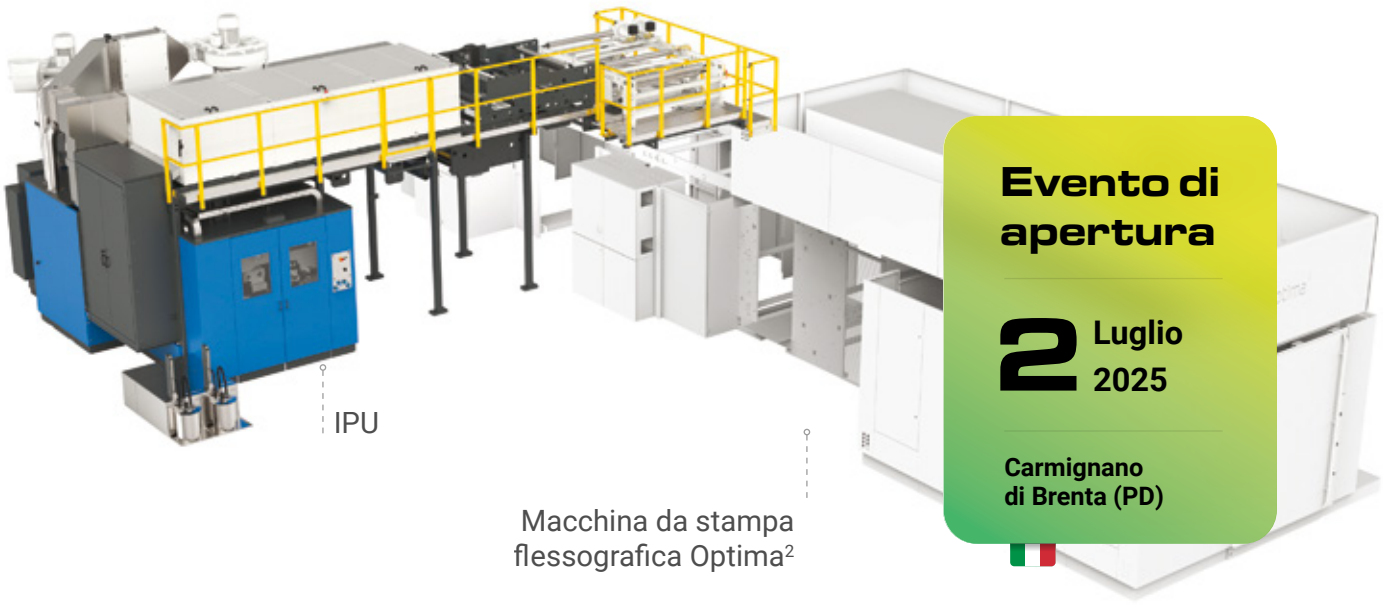
Macchine da stampa flessografiche



Taglierine ribobinatrici



Accoppiatrici



Evento di apertura

2 Luglio 2025

Carmignano di Brenta (PD)

SOMA Esperienza Center

Centro tecnologico focalizzato sulla sostenibilità

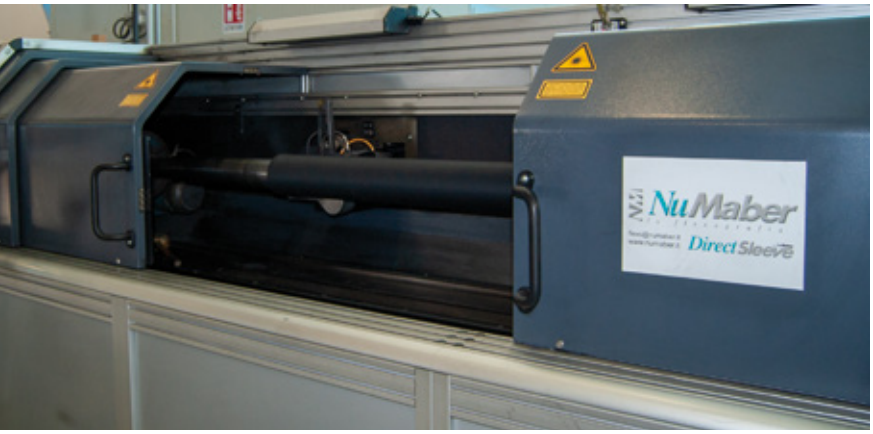
Stampa a base d'acqua su film con tecnologia flexo IPU LIVE

Il SOMA Esperienza Center è un centro tecnologico all'avanguardia dedicato allo sviluppo di soluzioni di stampa flessografica sostenibili. Questo centro innovativo offrirà ai clienti italiani l'opportunità di testare in prima persona gli ultimi progressi di SOMA nella stampa a base acqua. **Le Intelligent Printing Units (IPU) di Optima** - forniscono la flessibilità necessaria per produrre imballaggi sostenibili o di valore aggiunto in modo efficiente applicando vari **coating barriera o funzionali, compresa la termosaldatura**.

Per maggiori informazioni, visitate il nostro sito web soma-eng.com e **non perdetevi la demo dal vivo di Optima² con IPU presso il SOMA Esperienza Center**. Metteteci alla prova, siamo pronti.

SOMA ESG Designed for Responsible Investment

+420 777 136 250
melegattim@soma-eng.com
www.soma-eng.com



delle nostre attrezzature, riuscendo ad avere una visione completa non solamente sui ThermoFlexX Catena-E 80 da loro poi effettivamente acquistati, ma anche sull'intera linea Catena+, il Santo Graal per la produzione di lastre flessografiche. Una linea di produzione completamente automatica che parte dell'imager ThermofleX abbinato all'espositore Catena E a sua volta connesso al lavaggio, forno, finissaggio e stacker Catena WDLS. Sono consapevole di aver avviato un percorso che in futuro potrebbe portare Nu-Maber a decidere di implementare le nostre soluzioni all'interno del loro reparto produttivo", aggiunge Malagù, sottolineando che anche questa volta il service di Roncade si è reso protagonista della prima doppia installazione nel mercato italiano.

Grazie ai due nuovi ThermoFlexX Catena-E80 inoltre Nu-Maber potrà testare tutta la gamma di lastre proposte da XSYS per tutti i settori applicativi della stampa flexo, dall'imballaggio flessibile alle etichette che rappresentano i principali settori di sbocco del service veneto, senza dimenticare il cartone ondulato che rappresenta circa il 10% del fatturato.

"In particolare sarà interessante per Nu-Maber poter testare le lastre della rivoluzionaria serie nyloflex eco, realizzate con materie prime rinnovabili per migliorare l'impronta delle lastre durante tutto il loro ciclo di vita e consentendo inoltre una riduzione del tempo di lavorazione, consumo di energia e solventi, potendo così contribuire a un futuro più sostenibile per la stampa flessografica mantenendo al contempo l'eccellenza in termini di qualità e prestazioni di stampa. Argomenti di sicuro interesse sia per brand owner che per service e stampatori", dice ancora Malagù a conferma della grande attenzione nella ricerca e sviluppo, sia di tecnologie che di materiali per poter offrire ai clienti il massimo dell'efficienza.

A completare il pacchetto di installazione in Nu-Maber, è stato previsto anche il software ProServX per la perfetta integrazione con l'infrastruttura digitale di Nu-Maber, che rappresenta la base su cui poter sviluppare e inserire

technology, Nu-Maber has deepened its knowledge, studied and used various technologies on the market, consequently today in its production department there are systems from different suppliers. The company with a very strong technological know-how has become an advisor, and this aspect is considered the heart of the relationship with the customer, in order to be able to distinguish itself and to be able to suggest to the customer possible alternatives to what is already on the market, convincing them often to trust and indeed to involve them in the experiments, stimulating their attention and curiosity. "We are in an industry where quality is now taken for granted, and today thanks to the available technologies everyone is able to offer a certain standard, so I believe that what makes the difference is the relationship of trust that you create with the customer, who should be involved in the process of research and development in order to be able to refine processes that can meet their needs.

For example, the strategic choice to include the two laser systems for sleeve production was brought forward when we were able to demonstrate to customers that they could use them in combination with photopolymers in their longer productions, managing to find a cost balance, without compromising the quality of the final result", Livio Simionato says.

THE CHOICE OF A DOUBLE THERMOFLEXX CATENA-E 80 LED INSTALLATION WITH PROSERVX SOFTWARE

The relationship with XSYS, in particular with Roberto Malagù, sales manager of the Italian branch of the German supplier of flexographic printing technologies and plates, is a long-standing one, and has been consolidated over the years, testing and experimenting with the new photopolymers gradually introduced to the market by BASF, then Flint Group and now XSYS, which has always found in Livio Simionato and Nu-Maber an extremely attentive and receptive partner to new developments.



"This well-established relationship, based until recently exclusively on consumable products, was certainly decisive in the evolution of the partnership at the moment when we also developed innovative technologies for the production of flexo plates", says Roberto Malagù. Before confirming the investment, a delegation from Nu-Maber was welcomed at XSYS headquarters in Wilstaett in Germany, where, thanks to the brand new demo center, it was possible to delve into every detail and test the machine with their own work. "On that occasion, Nu-Maber was able to see first-hand everything behind the research and development of our equipments, being able to have a complete view not only on the ThermoFlexX Catena-E 80 which they then actually purchased, but also



Meet us at Print4ALL: Hall 9, Stand B07
May 27 - May 30 | Milano, Italy

PRINT4ALL

tesa.com



in futuro ulteriori tecnologie, andando a completare la linea. “Abbiamo consigliato a Nu-Maber di inserire anche il software, che è stato presentato in Drupa, poiché siamo convinti che sia uno strumento molto utile per una realtà come la loro, sempre più digitalizzata e interconnessa sia internamente che esternamente e questo strumento permetterà loro di potersi collegare direttamente all’ERP aziendale, semplificando il flusso dei dati, migliorando la produttività. Inoltre grazie a ProServX, che è quasi superfluo ricordare rispetta i crismi di Industria 4.0, è possibile avere una panoramica in tempo reale sullo stato dell’attrezzatura, riuscendo a organizzare la manutenzione predittiva e la diagnostica da remoto, oltre a tenere traccia dell’intero processo produttivo in caso di eventuali errori o contestazioni”, aggiunge Cristian Marchesini, Technical Service di XSYS Italia.

LA TECNOLOGIA DI ESPOSIZIONE LED GARANZIA DI STABILITÀ E RIPRODUCIBILITÀ

Nu-Maber sta utilizzando i due nuovi espositori LED da pochi mesi, un periodo di apprendimento utile da sfruttare sia per gli operatori per conoscere a fondo le nuove attrezzature ma altrettanto importante per portare avanti dei test con alcuni clienti anche, i cui primi feedback sono molto positivi. “La tecnologia di esposizione a LED offre una grande stabilità in produzione, garantendo al nostro cliente la ripetibilità del risultato. Sappiamo che l’esposizione a neon non rappresenta il futuro del nostro settore, e abbiamo deciso quindi di fare questo investimento oggi così da poter offrire ai clienti il meglio dello stato dell’arte nell’incisione dei fotopolimeri flessografici. Ritengo che nel settore vi sia una ricerca talvolta esagerata ed estrema del dettaglio o della voglia di stupire, quasi stessimo parlando più di opere d’arte che di packaging, il che si traduce spesso in un inutile aggravio di costi; dal dialogo

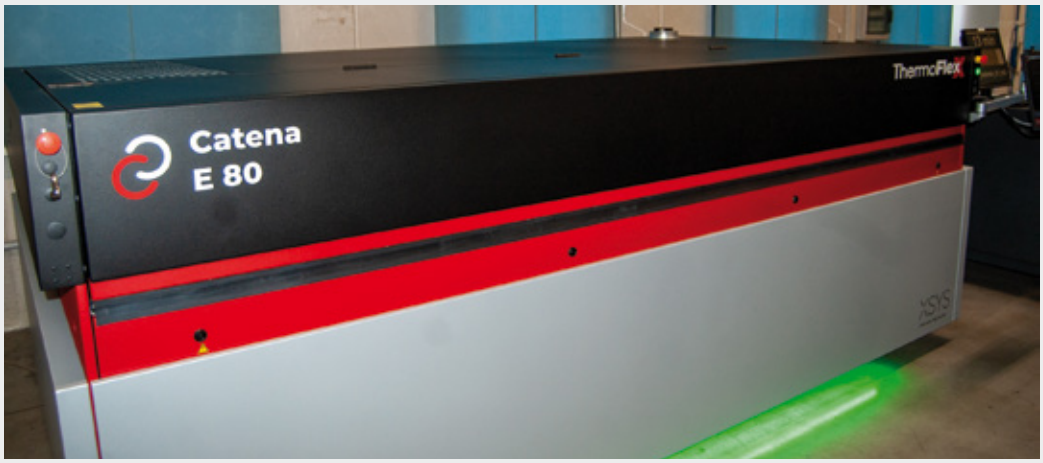
on the entire Catena+ line, the Holy Grail to produce flexo plates. A fully automated production line that starts with the ThermofleX imager combined with the Catena E CtP, connected to the Catena WDLS washing, baking, finishing system and stacker. I am aware that I have started a path that in the future could lead Nu-Maber to decide to implement our solutions within their production department”, adds Malagù, pointing out that once again the Roncade-based service has become the first company with a double installation in the Italian market.

Moreover, thanks to the two new ThermoFlexX Catena-E80s, Nu-Maber will be able to test the whole range of plates proposed by XSYS for all flexo printing application sectors, from flexible packaging to labels, which represent the main outlet sectors of the Veneto-based service, not forgetting corrugated board, which accounts for about 10% of sales.

“In particular, it will be interesting for Nu-Maber to be able to test the plates of the revolutionary nyloflex eco series, made from renewable raw materials to improve the footprint of the plates throughout their life cycle and also allowing a reduction in processing time, energy and solvent consumption, to contribute to a more sustainable future for flexo printing while maintaining excellence in terms of print quality and performance. Very important issues for both brand owners, service and printers”, adds Malagù, confirming the great focus on research and development, both of technologies and materials to be able to offer customers maximum efficiency.

To complete the installation package at Nu-Maber, ProServX software was also provided for seamless integration with Nu-Maber’s digital infrastructure, which is the basis on which further technologies can be developed and inserted in the future, completing the line.

“We advised Nu-Maber to also include the



Un servizio su misura.
L’assistenza tecnica su cui puoi contare.

Gestire le sfide quotidiane della produzione, assicurare la manutenzione delle attrezzature, garantire l’affidabilità e aumentare la produzione: siamo il vostro partner di fiducia per l'assistenza.

heidelberg.com/service



Heidelberg Italia Srl
Via Trento 61, 20021 Ospiate di Bollate (MI)
Telefono 02 35003500, www.heidelberg.com

HEIDELBERG

coi clienti stampatori è emerso invece che ciò che a loro più interessa è poter avere dei risultati ripetibili nel tempo, mantenendo naturalmente l'elevato standard qualitativo che è ormai indispensabile per stare nel mercato e oggi con le lastre e le tecnologie produttive che utilizziamo, siamo in grado di rispondere a questa richiesta. Anche perché diciamolo chiaramente, le macchine da stampa devono produrre a ritmi elevati, pertanto la stabilità è il requisito fondamentale per garantire i volumi richiesti a costi competitivi", conclude Simionato. ■

FLEXO24: WEB TO PLATE IN 24 ORE, SCELTA CONTROCORRENTE MA VINCENTE!

Nel 2018 nasce Flexo24, un service all'interno di Nu-Maber, che sul modello dei web-to-print, è in grado di ricevere i file e incidere le lastre flexo con consegna garantita entro le 24 ore. "Flexo24 è la risposta che abbiamo voluto dare ad alcuni nostri clienti che avevano espresso l'intenzione inserire all'interno della propria azienda anche il reparto di prestampa, poiché dotati di grafici in grado di preparare i file per l'uscita in lastra. Ci è venuta quindi questa idea, e una volta sottoposta ai nostri clienti, abbiamo capito che poteva diventare un servizio interessante che non avrebbe tolto lavoro, ma anzi sarebbe potuta diventare un'ottima opportunità per offrire un servizio innovativo, economico ed efficiente. Abbiamo ideato questa piattaforma, che riceve ordini automaticamente e senza necessità di aprire i file, li inserisce nel workflow produttivo, con la massima garanzia da un punto di vista di privacy e sicurezza, tanto che oggi questo servizio è utilizzato anche da service nostri competitor senza alcun tipo di problematica", racconta Diego Di Muro che ha seguito in prima persona la nascita e lo sviluppo di questo servizio.



software, which was presented at Drupa, because we are convinced that it is a very useful tool for a company like Nu-Maber, which is increasingly digitized and interconnected both internally and externally, and this tool will allow them to connect directly to the company's ERP, simplifying the flow of data and improving productivity. In addition, thanks to ProServX, which it is almost superfluous to mention complies with the dictates of Industry 4.0, it is possible to have a real-time overview of the status of the equipment, to organize predictive maintenance and remote diagnostics, as well as to keep track of the entire production process in case of any errors or disputes", adds Cristian Marchesini, Technical Service of XSYS Italy.

LED IMAGING TECHNOLOGY GUARANTEES STABILITY AND REPRODUCIBILITY

Nu-Maber has been using the two new LED platesetters for a few months now, a useful learning period for operators to become thoroughly familiar with the new equipment but equally important to carry out tests with some customers as well, whose initial feedback is very positive.

"LED exposure technology offers great stability in production, guaranteeing our customer repeatability of the result.

We know that neon imaging is not the future of our industry, so we decided to make this investment today so that we can offer customers the best of the state of the art in flexographic photopolymer imaging.

I believe that in the industry there is sometimes an exaggerated and extreme search for detail or desire to amaze, almost as if we were talking more about works of art than packaging, which often translates into an unnecessary increase in costs; on the other hand, from the dialogue with printers, it has emerged that what they are most interested in is being able to have repeatable results over time, while obviously maintaining the high quality standard that is now essential to stay in the market, and today with the plates and production technologies we use, we are able to meet this demand. Also because printing presses have to produce at high rates, so stability is the key requirement to guarantee the required volumes at competitive costs", Simionato concludes.

FLEXO24: WEB TO PLATE IN 24 HOURS, A UNCONVENTIONAL BUT WINNING CHOICE!

In 2018 Flexo24 was born, a service within Nu-Maber that, following the web-to-print model, is able to receive files and image flexo plates with guaranteed delivery within 24 hours. "Flexo24 is the answer we wanted to give to some of our customers who had expressed their intention to include a prepress department within their company as well, since they have graphic designers who can prepare files for plate production. So we came up with this idea, and once we submitted it to our clients, we realized that it could become an interesting service that would not take away work, but it could become an excellent opportunity to offer an innovative, economical and efficient service. We came up with this platform, which receives orders automatically and, without the need to open the files, inserts them into the production workflow, with the maximum guarantee as regards privacy and security, so much so that today this service is also used by our competitor services without any problem", says Diego Di Muro, who personally followed the birth and development of this service.


I nuovi film di IRPLAST (disponibili anche in versione ISSC PLUS) sono ottenuti con l'impiego di materie prime da fonti rinnovabili e da materiale post consumo riciclato chimicamente. Oggi grazie alla nuova linea Brückner Maschinenbau a tecnologia LISIM, l'Azienda triplica la produzione (30.000 tonnellate di film speciali). Tra le novità di mercato ci sono i film BOPP multistrato monomateriale, 100% riciclabili, che rispondono alle nuove direttive europee, ideali per imballaggi quali le pouches per il PET food e i lidding per le vaschette alimentari.
IRPLAST parteciperà a Ipack-Ima 2025
27 - 30 MAY 2025
FIERA MILANO - ITALY
IRPLAST
MORE THAN FILMS
Visit us: Hall 4 - Booth A57 B58
REDUCE, REUSE, REIMAGINE.
SUSTAINABLE PACKAGING STARTS WITH IRPLAST
www.irplast.com

BFT Group
Pad. 9 | Stand N21

BFT Group sarà presente a Print4All con grandi novità che ribadiscono il suo ruolo di leader nel settore della stampa flessografica. BFT FLEXO presenterà in particolare tre importanti innovazioni:



MASTERCLEAN è il sistema avanzato di pulizia automatica del tamburo centrale (CI), che permette di ridurre sensibilmente i rischi per gli operatori e aumentare significativamente la produttività delle macchine.

INK600 rappresenta un importante salto tecnologico nel monitoraggio istantaneo del consumo di inchiostro. Questo sistema innovativo consente agli operatori di stabilire con precisione la grammatura di inchiostro utilizzata durante il processo di stampa, ottimizzando così consumi e costi.



GT-CORR, infine, è il nuovo sistema entry level di inchiostrazione e lavaggio, progettato principalmente per il settore del cartone ondulato ma adattabile a numerose altre applicazioni, rendendo questa tecnologia accessibile anche ai nuovi utilizzatori.

Il team BFT Group vi aspetta a Print4All Milano per presentarvi dal vivo tutte queste innovazioni e molto altro ancora.

BIMEC
Pad. 9 | Stand K09-L10

Questa fiera rappresenta per Bimec un'importante opportunità per presentare la propria gamma di prodotti e rafforzare la propria presenza nel mercato internazionale. Nell'edizione del 2022, l'azienda ha riscosso un notevole successo esponendo la taglierina frontale modello TF60, apprezzata per la sua compattezza, gli automatismi e le soluzioni tecnologiche innovative e che è stata oggetto di un importante upgrade nel corso del 2024, grazie al quale è ora possibile svolgere bobine fino a un metro di diametro.

In vista dell'edizione 2025, Bimec è entusiasta di annunciare lo sviluppo di significative innovazioni, frutto dell'intenso lavoro del dipartimento R&D nel corso degli ultimi mesi. Queste migliorie mirano a perfezionare ulteriormente il design e la funzionalità della propria gamma di impianti e, proprio durante Print4All 2025, i visitatori avranno l'opportunità esclusiva di esplorare in anteprima queste migliorie, progettate per soddisfare le esigenze di un mercato in continua evoluzione.

"La nostra partecipazione a Print4All è un appuntamento fondamentale per rafforzare il nostro rapporto con i clienti e per presentare al mercato le nostre più recenti innovazioni tecnologiche", ha dichiarato l'Ing. Davide Bottoli, Direttore Generale di Bimec. "Crediamo fermamente che l'investimento in ricerca e sviluppo sia fondamentale per offrire soluzioni sempre più performanti e sostenibili, in linea con le richieste del settore".

Print4All rappresenta un'importante vetrina per Bimec, che consente all'azienda di confrontarsi con i principali operatori del settore, stringere nuove collaborazioni e consolidare la propria posizione nel mercato del converting.

Bimec invita tutti i professionisti del settore a visitare il proprio stand per scoprire da vicino le soluzioni all'avanguardia che saranno presentate in fiera, per approfondire le nuove tecnologie e discutere delle future evoluzioni del settore del converting.



ENGLISH Special Preview PRINT4ALL

BFT Group – Hall 9 | Booth N21

BFT Group is showcasing its innovative solutions at Print4All Milan, with two divisions highlighting its leadership in advanced flexographic printing solutions.

BFT FLEXO will present three additional major innovations:

***MASTERCLEAN**, the advanced automatic cleaning system for central drum (CI), significantly reducing operator risks and greatly enhancing machine productivity.*

***INK600**, representing a technological breakthrough in real-time ink consumption monitoring. This system enables operators to precisely set the ink grammage used during printing, optimizing consumption and reducing costs.*

***GT-CORR**, the new entry-level inking and washing system, primarily designed for the corrugated board sector but adaptable to various other applications, making this technology accessible even to new users.*

The BFT Group team looks forward to welcoming you at Print4All Milan to present these innovations and much more.

BIMEC – Hall 9 | Booth K09-L10

This fair is a main opportunity for Bimec to present its product range and strengthen its presence on the international market. During 2022 edition, the company achieved considerable success by exhibiting the TF60 Single-Face Duplex Slitter Rewinder, appreciated for its compactness, automation and innovative technological solutions and which was the subject of a major upgrade during 2024, thanks to which it is now possible to unwind reels up to one meter in diameter.

Ahead of the 2025 edition, Bimec is excited to announce the development of significant innovations, the result of the intense work of the R&D department over the last few months. These enhancements aim to further refine the design and functionality of its range of systems and, during Print4All 2025, visitors will have the exclusive opportunity to preview these enhancements, designed to meet the needs of an ever-evolving market.

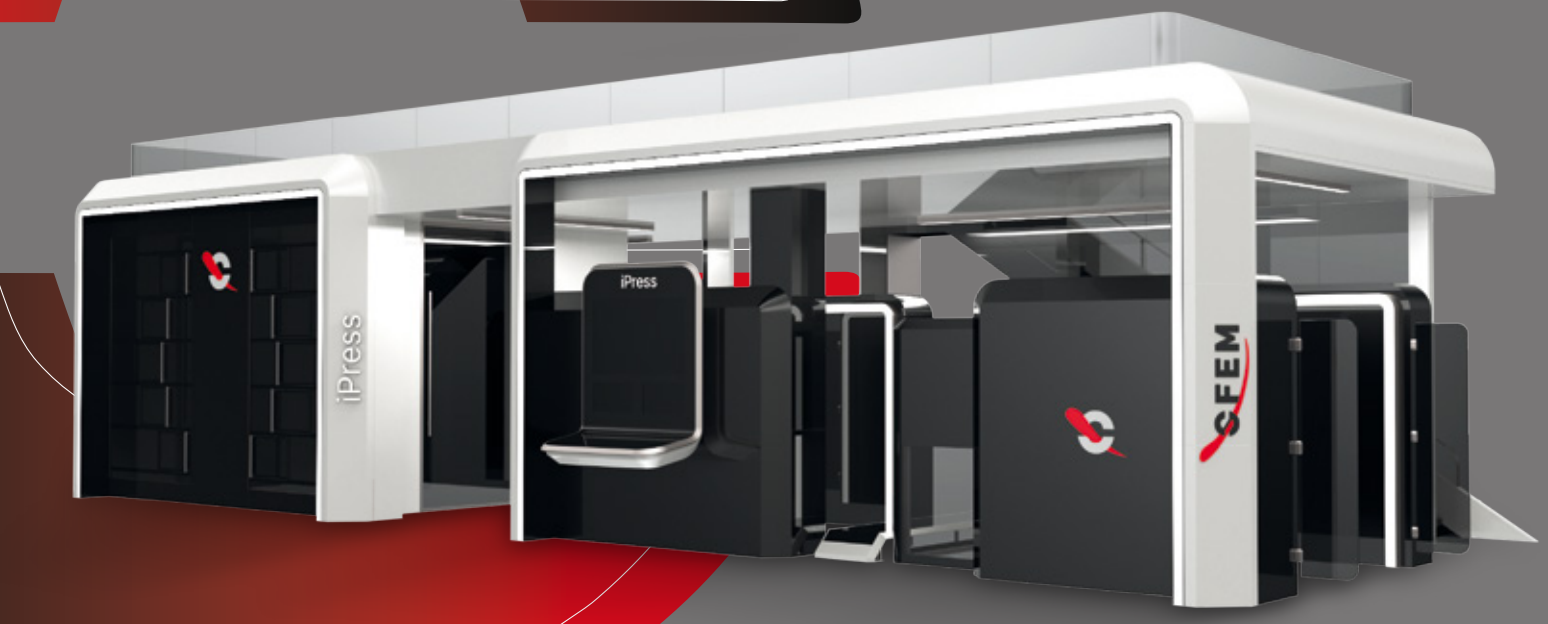
"Our participation in Print4All is a fundamental event to strengthen our relationship with customers and to present our latest technological innovations to the market", said Eng. Davide Bottoli, Bimec General Manager. "We firmly believe that investment in R&D is essential to offer increasingly high-performance and sustainable solutions, in line with the demands of the sector".

Print4All therefore represents a major showcase for Bimec, which allows the company to interact with the main operators in the sector, forge new collaborations and consolidate its position in the converting market.

Bimec invites all industry professionals to visit its booth to discover the cutting-edge solutions that will be previewed at the fair, to learn more about new technologies and discuss future developments in the converting sector.



iPress



- QUICK JOB CHANGES
- WITH THE MOST SOLID STRUCTURE ON THE MARKET
- GREEN EFFICIENCY - SAVE ENERGY
- UP TO 600 m/m
- AUTOMATIC PRESSURE CONTROL TO REDUCE WASTE DURING THE START-UP
- CUSTOM MADE

Via Cà Nove, 1/14
San Martino Buon Albergo (VR)
T. +39 045 2050192
info@flexofem.com
www.flexofem.com

SFEM



CNTechnology
Pad. 11 | Stand E27-F30

Dopo il grande successo riscosso a Drupa 2024, CNTechnology srl si prepara a stupire ancora il settore del converting e packaging con la sua innovazione di punta: le nuove SPHERA 650 CSC e EASYLAM 650. A Print4All, i visitatori avranno l'opportunità di scoprire le straordinarie caratteristiche di queste due macchine compatte e altamente performanti.

Innovazione senza paragoni Le macchine di CNTechnology srl, appartenente al Gruppo Industriale CNGROUPITALY, si distinguono nel mercato per la loro personalizzazione totale: ogni soluzione viene progettata e realizzata su misura per rispondere alle specifiche esigenze produttive dei clienti. L'obiettivo è sempre quello di massimizzare l'efficienza aziendale, offrendo strumenti innovativi e altamente versatili.

SPHERA 650 CSC e EASYLAM 650 sono una scelta vincente grazie alle loro caratteristiche all'avanguardia e le dimensioni compatte.

Un vantaggio strategico per le aziende - SPHERA 650 CSC e EASYLAM 650 non sono solo macchine di alta qualità, ma veri e propri alleati strategici per le aziende che vogliono aumentare sempre di piu la loro competitività.

Queste macchine consentono di accoppiare e stampare differenti tipologie di materiali permettendo di ampliare il proprio portafoglio prodotti con nuove applicazioni. La versatilità di queste soluzioni permette di affrontare un mercato in continua evoluzione, mantenendo al contempo elevati standard di qualità e riducendo i tempi e i costi di produzione.

CNTechnology srl invita tutti i professionisti del settore a visitare il proprio stand a Print4All per scoprire da vicino queste macchine rivoluzionarie, confermandosi ancora una volta come leader nella ricerca di soluzioni avanzate e su misura per le aziende di tutto il mondo.

COLORCONSULTING
Pad. 9 | Stand G19

ColorConsulting ti aspetta in fiera per svelarti le ultime novità della Color Software Suite e aiutarti a trasformare la gestione del colore in un vero vantaggio competitivo.

Vuoi gestire meglio i tuoi inchiostri? Con le soluzioni ColorConsulting, puoi creare e pesare ricette colore in modo preciso, ridurre il magazzino resi e tracciare i lotti di produzione senza stress. Ti interessa aumentare la produttività?

ColorConsulting ti aiuta a ridurre i tempi di avviamento e gli scarti, correggere i colori direttamente a bordo macchina e controllare la qualità in modo analitico.

Gestire i colori tra i vari processi di stampa è una sfida?

ColorConsulting la rende semplice uniformando i colori, ottimizziamo i file per ridurre il consumo di inchiostro e fornisce strumenti avanzati per formulare e correggere i colori spot anche in digitale.

COMEXI
Pad. 11 | Stand B21

Comexi presenterà il suo ampio portafoglio di tecnologie avanzate per l'intero processo di trasformazione, che spazia dalla stampa flexo, offset e digitale alla laminazione e alla spalmatura, al taglio, al laser e alle soluzioni di automazione personalizzate per il fine linea.

Nell'ambito della sua gamma di stampanti flexo, Comexi presenterà a Print4All 2025 l'innovativa F1 Evolution, la macchina da

ENGLISH Special Preview PRINT4ALL

CNTechnology – Hall 11 | Booth E27-F30

After its great success at Drupa 2024, CNTechnology srl is preparing to amaze again the converting and packaging industry with its innovation highlight: the new Sphera 650 CSC and Easylam 650. At Print4All visitors will have the opportunity to discover the extraordinary features of these compact, high-performance machines.

Unparalleled innovation: *machines by CNTechnology, part of the industrial group CNGROUPITALY, stand out in the market for their total customization: each solution is custom-designed to meet customers' specific production needs. The goal is always to maximize business efficiency by offering innovative and highly versatile tools.*

Sphera 650 CSC and Easylam 65° are a winning choice thanks to cutting-edge features and compact size.

A strategic advantage for companies: *Sphera 650 CSC and Easylam 650 are not only quality machines, but real startegic allies for companies that want to increase more and more their competitivness. These machines allow you to laminate and print different types of materials, allowing to expand product portfolio with new applications. The versatility of these solutions allows to face a constantly evolving market, while maintaining high quality standards and reducing production times and costs.*

CNTechnology srl invites all professionals in the sector to visit its stand at Print4All to discover these revolutionary machines up close. CNTechnology srl confirms itself once again as a leader in the research for advanced and customized solutions for companies all over the world.

COLORCONSULTING – Hall 9 | Booth G19

ColorConsulting welcomes you to unveil the latest innovations in the Color Software Suite and help you turn color management into a true competitive advantage. Do you want to manage inks more efficiently? Our solutions enable you to accurately create and weigh color recipes, reduce inventory, and track production batches effortlessly. Do you want to increase productivity? We help you reduce makeready time and waste, adjust colors directly on press-side, and control quality with analytical precision. Do you have



ROVECO

YOUR FLEXO PREPRESS SPECIALIST SINCE 1964



www.rovecogroup.com



stampa flessografica a tamburo centrale più avanzata del mercato. Progettata per raggiungere velocità fino a 600 m/min e una larghezza di stampa fino a 1690 mm, questa macchina ridefinisce la produttività e l'efficienza della stampa flexo.

Inoltre, include tecnologie di automazione come un braccio robotico per il cambio delle maniche e dell'anilox e il sistema GeniusTech, che ottimizza processi chiave come l'impostazione iniziale della stampa, l'essiccazione ad alta efficienza energetica e la pulizia rapida.

Comexi presenterà anche le sue soluzioni di stampa offset, con inchiostri e vernici polimerizzabili a fascio di elettroni (EB), riducendo così l'uso di solventi, CO2 e COV.

tecnologia migliora la riciclabilità grazie all'uso di monomateriali, allineandosi alle richieste dei consumatori e alle normative governative.

Tra le principali innovazioni, Comexi presenterà un modello più ampio di offset CI, ideale per i mercati dell'imballaggio e della carta, e il rivoluzionario sistema Color Closed Loop, che assicura un controllo preciso del colore senza segni di stampa.

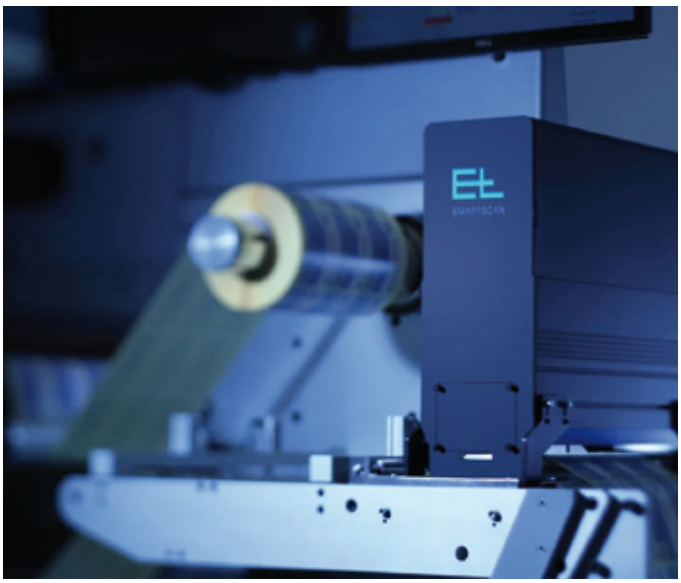
La partecipazione di Comexi a Print4All 2025 sarà un'occasione unica per scoprire le ultime innovazioni dell'azienda e apprendere come il suo approccio completo e personalizzato possa aggiungere valore a qualsiasi azienda.

ERHARDT+LEIMER
Pad. 9 | Stand F24

Erhardt+Leimer riconferma la sua presenza nella fiera italiana del printing, presentando ELTIM, il sistema di misurazione della grammatura che, basandosi sulla tecnologia degli ultrasuoni, calcola la grammatura con precisione, online e senza contatto, su un nastro in movimento.

Un altro prodotto presentato sarà sicuramente SMARTSCAN, il sistema di ispezione 200% realizzato per macchine da stampa e confezionatrici per nastri stretti. Questo tipo di ispezione rileva con sicurezza errori di stampa, danneggiamenti del materiale ed etichette difettose; inoltre, riconosce giunte o bandierine apposte di proposito e le segnala all'operatore.

Sistemi di guida, ispezione, tensionamento, misurazione e pulizia: ecco che il portfolio EL si completa anche grazie alla collaborazione con KELVA. Erhardt+Leimer infatti esporrà alcuni prodotti dell'azienda partner, come il pulitore senza contatto "Non-Contact Cleaner HS65" dotato di barre antistatiche attive integrate.



ENGLISH Special Preview PRINT4ALL

difficulty maintaining color consistency between different printing processes? It's easy for us: we standardize colors, optimize files to reduce ink consumption, and provide advanced tools for spot color formulation and correction, even in digital.

COMEXI – Hall 11 | Booth B21

Comexi will showcase its extensive portfolio of advanced technologies for the entire conversion process in booth B21, ranging from flexographic, offset, and digital printing to lamination and coating, slitting, laser, and customized end-of-line automation solutions.



Within its range of flexographic printers, Comexi will present the innovative F1 Evolution at Print4All 2025, the most advanced central drum flexo press on the market. Designed to reach speeds of up to 600 m/min and a printing width of up to 1690 mm, this machine redefines productivity and efficiency in flexographic printing. Additionally, it incorporates automation technologies such as a robotic arm for sleeve and anilox changes and the GeniusTech system, which optimizes key processes like initial print setup, energy-efficient drying, and fast cleaning.

Comexi will also showcase its offset printing solutions, with electron beam (EB) curable inks and varnishes, thereby reducing the use of solvents, CO2, and VOCs. This technology enhances recyclability through the use of monomaterials, aligning with consumer demands and government regulations. Among the key innovations, Comexi will present a wider Offset CI model, ideal for the flexible packaging and paper markets, as well as the revolutionary Color Closed Loop system, which ensures precise color control without print marks.

Comexi's participation in Print4All 2025 will be a unique opportunity to discover the company's latest innovations and learn firsthand how its comprehensive and personalized approach can add value to any business.

ERHARDT+LEIMER – Hall 9 | Booth F24

Erhardt+Leimer reconfirms its presence at the Italian printing fair, presenting ELTIM, the

PRODUCTION OF MACHINERY FOR THE PACKAGING INDUSTRY

since 1992

PLATE MOUNTER MACHINES
SLEEVES STORAGE MACHINES
REWINDER MACHINES
CUSTOM PROJECTS



PRODUZIONE DI MACCHINE PER L'INDUSTRIA DELL'IMBALLAGGIO

MACCHINE MONTA CLICHÉ
MAGAZZINI PER SLEEVES
MACCHINE RIBOBINATRICI
PROGETTI PERSONALIZZATI



Robi Pack S.R.L.

Via C. Crescente, 18
27058 Voghera (PV) ITALY
Tel. +39 0383 368473
info @robipack.it
www.robipack.it



ESKO
Pad. 11 | Stand L17-M20

Esko metterà in mostra il potere dell'innovazione e dell'integrazione alla Print4All, quando l'azienda dimostrerà come le sue ultime soluzioni all'avanguardia per il flusso di lavoro nel settore del packaging funzionino perfettamente come parte di un ecosistema integrato per ridurre il time to market dei prodotti confezionati.

"Il nostro stand ospiterà le più recenti soluzioni dedicate ai mercati CPG, Life Sciences e della trasformazione di imballaggi ed etichette, e siamo entusiasti di riunire i marchi e i loro trasformatori di imballaggi alla Print4All di quest'anno", ha dichiarato Jan De Roeck, CMO di Esko.

"Stiamo offrendo ai professionisti del packaging l'opportunità di scoprire le tecnologie più efficaci e all'avanguardia per la gestione del packaging, l'automazione del flusso di lavoro e la prestampa, per soddisfare le loro esigenze aziendali, e metteremo in evidenza come con Esko al centro del flusso di lavoro, i sistemi e i processi possono essere integrati come mai prima d'ora per fornire i significativi guadagni di efficienza che sono vitali per le aziende di oggi".



Esko accoglierà inoltre numerosi partner nel suo stand durante i quattro giorni per partecipare a presentazioni congiunte e mostrare come il suo ecosistema integrato funzioni perfettamente con le loro soluzioni.

"Come unica fiera dedicata all'intero settore della stampa e del converting, Print4All ci offre l'opportunità perfetta per discutere e dimostrare i nostri ultimi sviluppi nelle soluzioni di prestampa automatizzate", ha aggiunto Jan, "Presenteremo il nostro software di imposizione Phoenix, basato sull'Intelligenza Artificiale, insieme ai progressi nel design 3D con Store Visualizer. Avremo inoltre un'area dedicata alla retinatura flexo e ai campioni, alle soluzioni per la gestione degli artwork e dei contenuti, e un'altra focalizzata sul colore, in collaborazione con i nostri colleghi di X-Rite. Questo permetterà ai brand e ai loro converter di confrontarsi con i nostri esperti sui temi più rilevanti per il loro business".

FERRARINI & BENELLI
Pad. 9 | Stand G01-K10



Ferrarini & Benelli presenterà le ultime innovazioni tecnologiche nei trattamenti superficiali corona e plasma, pensate per ottimizzare i processi produttivi e migliorare la qualità del prodotto finale.

Generatore Evo Smart: monitoraggio avanzato e assistenza remota. Tra le novità più rilevanti nel campo del trattamento corona, l'azienda presenterà il generatore Evo Smart, uno slancio tecnologico importante verso l'industria 4.0.

Questo generatore permette il monitoraggio in tempo reale dei

ENGLISH Special Preview PRINT4ALL

basis weight measuring system that, based on ultrasound technology, calculates grammage precisely, online and without contact, on moving webs.
Another product presented will certainly be SMARTSCAN, the 200% inspection system made for printing and packaging machines for narrow webs. This type of inspection detects printing errors, material damage and defective labels; moreover, it recognizes joints or flags placed on purpose and reports them to the operator.
Guiding, inspecting, tensioning, measuring and..cleaning: the EL portfolio is completed thanks to the collaboration with KELVA: Erhardt+Leimer will be exhibiting some products from the partner company, such as the "Non-Contact Cleaner HS65", a cleaning device without contact with integrated active antistatic bars.

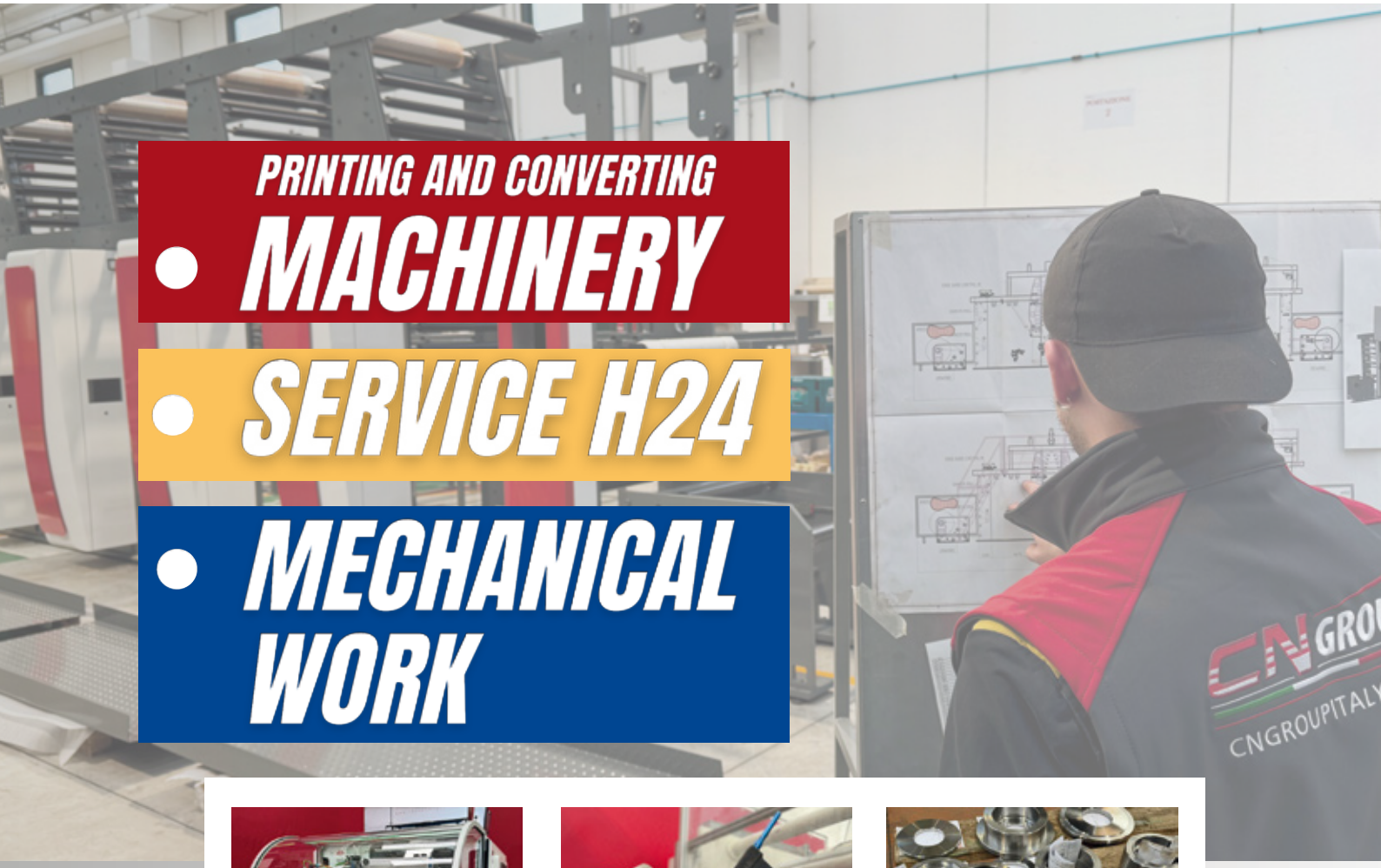
ESKO – Hall 11 | Booth L17-M20

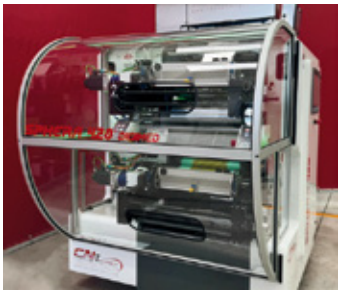
Esko will showcase the power of innovation and integration at Print4All, Milan, when the company demonstrates how its latest state-of-the art packaging workflow solutions work seamlessly as part of an integrated ecosystem to shorten time to market of packaged goods.
"Our booth will play host to the latest solutions dedicated to the CPG, Life Sciences and packaging and label converting markets, and we are excited to bring together brands and their packaging converters at this year's Print4All", said Esko CMO Jan De Roeck.
"We are giving packaging professionals the opportunity to discover the most effective, state-of-the-art packaging management, workflow automation and prepress technology to help meet their business needs, and will also highlight how with Esko at the heart of the workflow, systems and processes can be integrated like never before to deliver the significant efficiency gains that are vital to today's businesses".
Esko will also welcome a number of partners to its booth across the four days to take part in joint presentations and showcase how its integrated ecosystem works seamlessly with their solutions. "As the only exhibition dedicated to the entire printing and converting sector, Print4All offers us the perfect opportunity to discuss and demonstrate our latest developments in automated prepress solution", added Jan.
"We will be showcasing our award-winning Phoenix imposition software, as well as advances in 3D design with Store Visualizer. We will also have a section dedicated to flexo screening and samples, artwork, and content management solutions and another focused on color alongside our colleagues from X-Rite, ensuring brands and their converters are able to speak to our experts about the topics that are most important to their business".



+39 (035) 0778691
info@cngroupitaly.com

PRINT4ALL 2025
Pad. 11 stand E27 /F30









CN GROUP
PRINTING & CONVERTING CUSTOMIZED MACHINERY
www.cngroupitaly.com

CN Technology
MACHINERY & SOLUTIONS

CN Mechanics
TORNITURA, FRESATURA, CARPENTERIA

CN Services
LOGISTIC & RENT

CN Engineering
PROJECT & INNOVATION

Azienda certificata ISO 9001 / Azienda associata ad ATIF, ACIMGA, FEDERITALY, Confindustria Bergamo / Ind. 5.0

Headquarter: via Campo Romano 53, 24050, Spirano (BG), Italy

dati di produzione, che vengono caricati sul cloud e resi accessibili da qualsiasi dispositivo. Grazie a questa funzionalità, i tecnici in azienda diagnosticano le criticità e intervengono da remoto su qualsiasi generatore, installato ovunque nel mondo, garantendo un'assistenza tempestiva e personalizzata.

Sistema di trattamento Format: trattamento corona per applicazioni foglio a foglio.

Il trattatore corona Format è studiato per il trattamento di fogli, anche i più sottili e leggeri.

Grazie alla sua progettazione avanzata, il sistema evita inceppamenti e garantisce trattamenti uniformi ed efficaci, migliorando l'ancoraggio degli inchiostri nei processi di stampa digitale e serigrafica.

In ambito cartotecnico, questa tecnologia offre un'ottima soluzione per massimizzare la qualità del prodotto finito, aumentando l'adesione degli inchiostri e delle vernici su superfici difficili. Il sistema viene utilizzato anche in laboratorio, per testare vari materiali e trovare la configurazione ottimale per ogni specifica esigenza di trattamento.

In Air Plasma: trattamento plasma su aree superficiali ridotte

Nel contesto del trattamento plasma, Ferrarini & Benelli presenterà la torcia In Air Plasma, un dispositivo versatile montato su un robot per simulare le condizioni operative delle linee produttive.

La configurazione è pensata per linee piega-incolla nelle applicazioni cartotecniche. I visitatori avranno l'opportunità di vedere come il trattamento plasma possa essere impiegato su aree superficiali ridotte per i settori in cui è richiesta un'alta precisione e un trattamento mirato.

Queste soluzioni sono pensate per rispondere alle esigenze di un settore in continua evoluzione, dove l'efficienza e la qualità sono fondamentali. Ogni sistema di trattamento superficiale di Ferrarini & Benelli è progettato per garantire una performance elevata, ottimizzazione dei consumi e affidabilità, anche alle condizioni produttive più impegnative.

GAMA Group
Pad. 9 | Stand G01-K10

GAMA Group oltre al proprio storico range di prodotti presenterà ACSone Antifoam Control System, una soluzione innovativa per la gestione della schiuma nei processi di stampa su cartone con inchiostri a base acqua. ACSone è un sistema automatizzato progettato per monitorare e correggere la formazione schiumosa che si genera durante il processo di stampa. Attraverso una misurazione in tempo reale, il sistema



ENGLISH Special Preview PRINT4ALL

FERRARINI & BENELLI – Hall 9 | Booth G01-K10

Ferrarini & Benelli will showcase the latest technological innovations in corona and plasma surface treatments, designed to optimize production processes and enhance the quality of the final product.

***Evo Smart generator**: advanced monitoring and remote assistance*

Among the most significant innovations in the field of corona treatment, the company will present the Evo Smart generator, an important technological leap towards Industry 4.0. This generator enables real-time monitoring of production data, which is uploaded to the cloud and made accessible from any device. Thanks to this feature, company technicians can diagnose issues and intervene remotely on any generator installed anywhere in the world, ensuring prompt and customized assistance.

***Format treatment system**: corona treatment for sheet-to-sheet applications*

This device is designed for sheet treatment, including even the thinnest and lightest ones. Thanks to its advanced design, the system prevents jams and ensures uniform and effective treatments, improving ink adhesion in digital and screen printing processes. In the paper converting industry, this technology provides an excellent solution for maximizing the quality of the finished product, increasing the adhesion of inks and coatings on challenging surfaces. The system is also used in laboratories to test various materials and find the optimal configuration for each specific treatment requirement.

***In Air Plasma**: plasma treatment for small areas*

In the field of plasma treatment, Ferrarini & Benelli will present the In Air Plasma torch, a versatile device mounted on a robot to simulate the operating conditions of production lines. The configuration is designed for folding-gluing lines in paper converting applications. Visitors will have the opportunity to see how plasma treatment can be used on small surface areas for sectors requiring high precision and targeted treatment.

These solutions are designed to meet the needs of a constantly evolving industry, where efficiency and quality are essential. Each Ferrarini & Benelli surface treatment system is engineered to ensure high performance, optimized energy consumption, and reliability, even under the most demanding production conditions.

GAMA Group – Hall 9 | Booth G01-K10

GAMA Group in addition to its historical products' range will present ACSone Antifoam Control System, an innovative solution for foam management in carton printing processes with water-based inks. ACSone is an automated system designed to monitor and correct the foam formation generated during the printing process. Through real-time measurement, the system automatically intervenes by precisely dosing the defoaming agent.

The integration with GAMA's ink viscosity, pH and temperature control systems ensures a more stable print flow, optimizing the quality of the end result and improving the efficiency of the printing process.

Moreover, GAMA Group will launch ATLAS, SisTrade's native management software that optimizes business processes within the Printing Community with an Omotenashi approach, focusing on efficiency, quality and the centricity of people. ATLAS is more than just





ESAGRAFICA SERVICE SOLUTIONS srl

Il tuo Partner per grafica e stampa flexo

Partner e rivenditori ufficiali

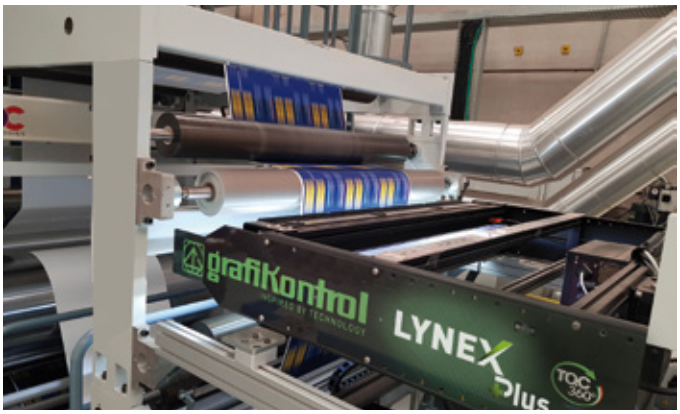
EPSON MYIRO gmg color

+39 0371 1921720 | info@esagrafica.it | www.esagrafica.it | Via Secondo Cremonesi n. 4 26900 Lodi (LO) ITA

interviene automaticamente dosando con precisione l'agente antischiuma. L'integrazione con i sistemi GAMA di controllo della viscosità, del pH e della temperatura degli inchiostri garantisce un flusso di stampa più stabile, ottimizzando la qualità del risultato finale e migliorando l'efficienza del processo di stampa.
Inoltre, GAMA Group lancerà ATLAS, il software gestionale nativo di SisTrade che ottimizza i processi aziendali nella Printing Community con un approccio Omotenashi, incentrato su efficienza, qualità e centralità delle persone. ATLAS è più di un semplice ERP: è uno Strategic Framework che armonizza processi, persone e tecnologie, trasformando l'inefficienza in produttività. Grazie a una struttura nativa con 8 Cross-Functional Operations e 26 Strategic Pillars, elimina sprechi ed errori, integrando supply chain, produzione e qualità.
Pensato appositamente per il settore del Printing & Packaging, ATLAS automatizza i processi complessi e supporta le decisioni strategiche.

GRAFIKONTROL
Pad. 9 | Stand F07-G10

Grafikontrol presenterà tutti i sistemi TQC-360° di controllo qualità e del registro per i settori rotocalco, flexo e offset per imballaggio ed etichette.
Negli ultimi anni, è stata dedicata particolare attenzione allo sviluppo di sistemi in grado di integrarsi in qualsiasi processo produttivo, soddisfacendo i requisiti del concetto di "Industria 4.0" per l'automazione industriale. L'obiettivo è rendere i dati forniti strumenti efficaci per l'ottimizzazione dei processi produttivi, migliorandone l'efficienza e garantendo una fruizione più intuitiva delle informazioni da parte dell'utente.
Per questo motivo, sono stati sviluppati sistemi di ispezione al 100% (Lynex Plus e Progrex Plus), progettati specificamente per il controllo di stampa, spalmatura, laminazione, estrusione e taglio. Questi sistemi consentono un utilizzo intelligente delle informazioni sulla qualità durante le varie fasi di produzione, grazie a strumenti di analisi avanzati e a un'interfaccia intuitiva. Inoltre, possono essere interconnessi per la gestione dei dati di produzione e la tracciatura dei difetti.
A tal proposito, Grafikontrol ha sviluppato un prodotto unico al mondo: EASY-TRACKER. Questo sistema consente di tracciare con precisione la posizione dei difetti rilevati nelle diverse fasi di produzione, associandoli al metraggio delle bobine stampate mediante un sistema di micro-marcatura a getto d'inchiostro con codici variabili, operante a velocità di produzione fino a 580 m/min.
La caratteristica distintiva di EASY-TRACKER è la capacità di aggregare con precisione tutti i difetti rilevati nelle fasi di stampa, spalmatura e laminazione in un unico documento. Questo documento viene poi utilizzato durante l'ultima fase di lavorazione (il taglio) per arrestare automaticamente la taglierina nella posizione esatta dei difetti, consentendone la rimozione.



ITALIAN PRINTING INKS
Pad. 9 | Stand A15-B16

La Italian Printing Inks da sempre è impegnata nella ricerca di nuove soluzioni per la stampa che rendano i prodotti più sicuri, più rispettosi dell'ambiente e più performanti. La sicurezza del packaging e la ricerca di prodotti con criteri ESG elevati sono le due sfide che negli ultimi

ENGLISH Special Preview PRINT4ALL

an ERP: it is a Strategic Framework that harmonizes processes, people and technologies, turning inefficiency into productivity. With a native structure of 8 Cross-Functional Operations and 26 Strategic Pillars, it eliminates waste and errors by integrating supply chain, production and quality. Designed specifically for the Printing & Packaging sector, ATLAS automates complex processes and supports strategic decisions.

GRAFIKONTROL – Hall 9 | Booth F07-G10

Grafikontrol will present all TQC-360° quality control and register systems for the rotogravure, flexo and offset sectors for packaging and labels.
In recent years, particular attention has been given to the development of systems capable of integrating into any production process while meeting the requirements of the "Industry 4.0" concept for industrial automation. The goal is to make the provided data effective tools for optimizing production processes, improving efficiency, and ensuring more intuitive access to information for users.
For this reason, 100% inspection systems (Lynex Plus and Progrex Plus) have been developed, specifically designed for the control of printing, coating, laminating, extrusion, and slitting. These systems allow the intelligent use of quality-related information throughout the various production stages, thanks to advanced analysis tools and an intuitive interface. Additionally, they can be interconnected for production data management and defect tracking.
In this regard, Grafikontrol has developed a unique product worldwide: EASY-TRACKER. This system allows for precise tracking of detected defects across different production stages by associating them with the roll meter count through an inkjet micro-marking system with variable codes, operating at production speeds of up to 580 m/min.
The distinctive feature of EASY-TRACKER is its ability to accurately aggregate all detected defects in printing, coating, and laminating into a single document. This document is then used during the final processing stage (slitting) to automatically stop the slitter at the exact position of the defects, allowing for their removal.



ITALIAN PRINTING INKS – Hall 9 | Booth A15-B16

Italian Printing Inks has always been committed to researching new printing solutions that make products safer, more environmentally friendly, and



SCREEN

Accelerate la crescita del mercato con una soluzione di stampa digitale a getto d'inchiostro a base d'acqua sostenibile per l'Imballaggio in Carta



Truepress PAC 520P

AGILITÀ

- Tempo di commercializzazione più rapido
- Aumento dei volumi
- Stampa su richiesta

PRODUTTIVITÀ

- Stampa ad alta velocità
- Design compatto
- Alta qualità di stampa

AFFIDABILITÀ

- Prestazioni comprovate e stabili
- Facilità d'uso
- Coerenza cromatica

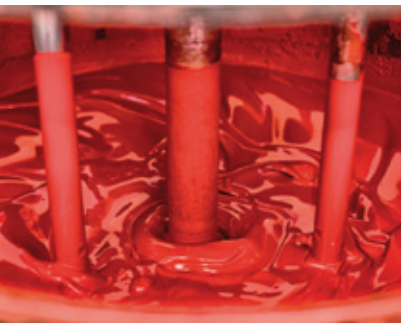
SOSTENIBILITÀ

- Minore impatto ambiental
- Imballaggio sostenibile
- Riduzione degli sprechi



SCREEN Europe
+31 (0)20 456 78 00
sales@screeneurope.com

screeneurope.com



anni caratterizzano la ricerca e sviluppo della Italian Printing Inks. Grazie a questo approccio sono nate due serie fortemente innovative: la serie ReNewInk e la serie UV LED Low Migration. La serie ReNewInk è una nuova generazione di inchiostri da stampa green, sviluppata grazie alla collaborazione tra IPINKS, la startup ISusChem e l'Università Federico II di Napoli.

ReNewInk utilizza solventi derivati da biomasse di scarto e colture marginali, riducendo la deforestazione e le emissioni di CO2 fino al 50%. La serie UV LED Low Migration è fortemente innovativa nel settore della stampa UV e riduce i consumi e l'inquinamento dovuto all'utilizzo di lampade UV classiche migliorando anche i profili di sicurezza per il packaging alimentare. L'adozione di questi inchiostri supporta la transizione verso una bioeconomia circolare e sostenibile per il futuro della stampa e dell'ambiente.

IRAC e CRIMAX
Pad. 9 | Stand E21

IRAC Srl, azienda leader nella progettazione e realizzazione di soluzioni innovative per il lavaggio industriale e la rigenerazione di solventi e acque di lavorazione, sarà presente a Print4All in collaborazione con Crimax, suo agente ufficiale per il settore stampa.

I visitatori avranno l'opportunità di assistere a dimostrazioni dal vivo delle tecnologie all'avanguardia di IRAC, tra cui lavaclichés e il sistema di lavaggio a ultrasuoni. Queste attrezzature evidenziano l'impegno di IRAC nel fornire pulizia efficace e profonda per cliché in fotopolimero e anilox provenienti dal settore della stampa. Il lavaggio a ultrasuoni è particolarmente indicato per la pulizia delicata degli anilox, preservando la struttura della cella.

In esposizione, IRAC presenterà anche una soluzione di lavaggio manuale. Le cabine di lavaggio manuale IRAC, come le serie EASYWASH e SE/SM, sono progettate come "posto di lavoro protetto e funzionale" per la manipolazione sicura di sostanze tossiche o infiammabili, garantendo la sicurezza dell'operatore e il risparmio energetico grazie al riciclaggio delle sostanze impiegate.

Sarà inoltre possibile conoscere le soluzioni per la rigenerazione dei solventi offerte da IRAC. I distillatori IRAC, come la serie ALPHA®, rappresentano una soluzione tecnologicamente avanzata per il recupero di solventi contaminati da inchiostri, oli, grassi e resine, contribuendo alla riduzione dei costi di smaltimento e all'ecosostenibilità.

Per ragioni di spazio, IRAC non potrà esporre il suo nuovo impianto automatico per la rigenerazione solventi MAV. Tuttavia, IRAC desidera sottolineare l'unicità di questo sistema, dotato di due brevetti e caratterizzato da un innovativo concetto di implementazione.



ENGLISH *Special Preview PRINT4ALL*

higher performing. Packaging safety and the development of products with high ESG standards are the two challenges that have driven Italian Printing Inks' research and development in recent years. Thanks to this approach, two highly innovative series have been created: the ReNewInk series and the UV LED Low Migration series. ReNewInk is a new generation of green printing inks, developed through the collaboration between IPINKS, the startup ISusChem, and the University of Naples Federico II. ReNewInk uses solvents derived from waste biomass and marginal crops, reducing deforestation and CO2 emissions by up to 50%. The UV LED Low Migration series is highly innovative in the UV printing sector, reducing energy consumption and pollution caused by traditional UV lamps while also improving safety profiles for food packaging. The adoption of these inks supports the transition towards a circular and sustainable bioeconomy for the future of printing and the environment.

IRAC and CRIMAX – Hall 9 | Booth E21

IRAC Srl, a leading company in the design and manufacture of innovative solutions for industrial washing and solvent and process water regeneration, will be present at Print4All in collaboration with Crimax, its official agent for the printing sector.

Visitors will have the opportunity to witness live demonstrations of IRAC's cutting-edge technologies, including plate washers and the ultrasonic washing system. These pieces of equipment highlight IRAC's commitment to providing effective and thorough cleaning for photopolymer plates and aniloxes from the printing sector. Ultrasonic washing is particularly suitable for the delicate cleaning of aniloxes, preserving the cell structure.

On display, IRAC will also present a manual washing solution. IRAC's manual washing booths, such as the EASYWASH and SE/SM series, are designed as a "protected and functional workstation" for the safe handling of toxic or flammable substances, ensuring operator safety and energy savings through the recycling of used substances.

It will also be possible to learn about the solvent regeneration solutions offered by IRAC. IRAC's distillers, such as the ALPHA® series, represent a technologically advanced solution for the recovery of solvents contaminated by inks, oils, greases, and resins, contributing to the reduction of disposal costs and environmental sustainability.

Due to space constraints, IRAC will not be able to display its new MAV automatic solvent regeneration plant. However, IRAC wishes to emphasize the uniqueness of this system, which features two patents and is characterized by an innovative implementation concept. The modularity of the MAV allows customers to increase distillation capacity at a later time by replacing only the boiler tank without having to decommission the entire existing plant. This approach ensures scalable growth and a long-term investment for companies in the converting sector. MAV plants are fully automatic in loading and unloading, ensuring high safety standards in the handling of toxic and flammable products.

IRAC Srl has always been committed to developing cutting-edge technologies to optimize production processes and reduce the environmental impact in the recycling sector. The collaboration with Crimax at Print4All demonstrates IRAC's commitment to being ever closer to the specific needs of the printing market. Crimax is a supplier of industrial printing products and a partner of the following brands: ALT, BGM, E+L, FUJIFILM, GERGONNE,

ZEGROUP
IMPIANTI PER STAMPA FLESSOGRAFICA



CRYSTAL LED XPS ESKO
QUALITÀ SUPERIORE

Nuovi **investimenti tecnologici** per un **servizio di alta qualità** per tutte le tipologie di **stampa flexo**.

- **PROGETTAZIONE GRAFICA E PRESTAMPA**
- **LINEARIZZAZIONE MACCHINE DA STAMPA**
- **PROVE COLORE MOCKUPS**

Scopri tutti i servizi
ZEGROUP

www.zegroup.it

La modularità del MAV permette ai clienti di aumentare la capacità di distillazione in un secondo momento, sostituendo solo il serbatoio bollitore senza dover dismettere l'intero impianto esistente.

IRAC Srl è da sempre impegnata nello sviluppo di tecnologie all'avanguardia per ottimizzare i processi produttivi e ridurre l'impatto ambientale nel settore del riciclo.

La collaborazione con Crimax a Print4All testimonia la volontà di IRAC di essere sempre più vicina alle esigenze specifiche del mercato della stampa.

Crimax è un fornitore di prodotti per la stampa industriale ed è partner dei seguenti marchi: ALT, BGM, E+L, FUJIFILM, GERGONNE, IRAC e VALE-TECH. La loro offerta comprende una vasta gamma di materiali e componenti per la stampa flessografica, incluso il servizio di pantonaggio (inchiostri UV e UV LED) e la Linea Crimax di racle, guarnizioni laterali camera racla, barattoli in plastica, chimica specifica per pulizia e gestione della stampa, maniche di verniciatura in continuo e molto altro.

KONICA MINOLTA
Pad. 11 | Stand H22-K30

Konica Minolta torna a incontrare i propri clienti e li invita a scoprire il potenziale delle nuove soluzioni di Stampa Professionale – SEE THE POTENTIAL - a Print4All.

In particolare per il settore etichette Konica Minolta presenterà AccurioLabel 400 stampante a bobina digitale ad alta velocità (fino a 40 metri/minuto) che offre una qualità eccellente, una facile operatività e la massima efficienza per la produzione di etichette, garantendo un perfetto connubio tra qualità e alta produttività. Questa macchina è infatti ideale per la produzione di etichette in grandi volumi, pur mantenendo una qualità di stampa superiore e costante. La sua capacità di gestire una vasta gamma di supporti la rende versatile per le esigenze di stampa più diverse: AccurioLabel 400 si propone come l'attrezzatura ideale per stampare etichette dei più svariati settori: dall'enologico, grazie alla possibilità di stampare senza applicazione del primer su carte naturali materiche, alla cosmetica e all'industria chimica, grazie alla sua alta produttività e alla presenza del 5° colore (bianco), che le consente di stampare anche supporti trasparenti e metallizzati. Grazie all'Intelligent Quality Care IQ-520 in combinazione con uno spettrofotometro integrato a bordo macchina, AccurioLabel 400 offre funzionalità di calibrazione, profilazione senza eguali, che rendono la produzione di etichette sempre più facile e automatizzata, con un risultato finale di produzione stabile e qualitativo.

AccurioLabel 400 non è solo il sistema ideale per gli stampatori di fascia medio/alta, ma è anche ottimo in affiancamento al precedente modello AccurioLabel 230 per i professionisti che desiderano espandere la propria attività nei mercati in costante crescita della produzione di etichette e del packaging.

Rispetto alla digitalizzazione dei



ENGLISH Special Preview PRINT4ALL

IRAC, and VALE-TECH. Their offering includes a wide range of materials and components for flexographic printing, including pantone matching (UV and UV LED inks) and the Crimax Line of doctor blades, chamber side seals, plastic containers, specific chemistry for printing cleaning and management, continuous coating sleeves, and much more.

KONICA MINOLTA – Hall 11 | Booth H22-K30

Konica Minolta is back to meet its customers and invites them to discover the potential of its new professional printing solutions - SEE THE POTENTIAL - at Print4All.

Specifically for the label sector, Konica Minolta will present the AccurioLabel 400 high-speed (up to 40 meters/minute) digital roll-to-roll printer that offers excellent quality, easy operation and maximum efficiency for label production, ensuring a perfect combination of quality and high productivity. In fact, this machine is ideal for high-volume label production maintaining superior and consistent print quality. Its ability to handle a wide range of substrates makes it versatile for the most diverse printing needs. AccurioLabel 400 is proposed as the ideal equipment for printing labels from a wide variety of sectors: from wine, thanks to the possibility of printing without priming on natural textured papers, to cosmetics and the chemical industry, thanks to its high productivity and the presence of the 5th color (white), which allows it to print even transparent and metallized substrates. Thanks to the Intelligent Quality Care IQ-520 in combination with an integrated on-machine spectrophotometer, AccurioLabel 400 offers unparalleled calibration, profiling capabilities that make label production increasingly easy and automated, with a stable and qualitative final production result.





AccurioLabel 400 is not only the ideal system for mid- to high-end printers, but it is also excellent alongside its predecessor AccurioLabel 230 for professionals looking to expand their business in the ever-growing markets of label production and packaging.

With respect to digitizing printing processes, Konica Minolta is introducing AccurioPro Flux software, a highly scalable workflow suite that provides a range of tools to organize, automate and optimize a company's entire print workflow, thereby reducing waste and production time. The AccurioPro Flux solution, which will be featured in the new version 10.2, will be the ecosystem within which all printing systems, both sheet-fed and web-fed, will be managed, thanks to the AccurioPro Flux Label Impose option.

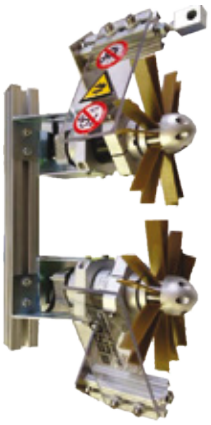
"The current context is that of an increasingly competitive and fragmented market, where



ERO ETR

TAB TRIM REMOVAL SYSTEM

Remove tab trim and scrap of your corrugated boxes before they reach the glue station



LEARN MORE

https://bit.ly/IPBI-ERO-ETR

ERO
GLUING SYSTEMS
A Valco Melton Company

Tel: +39 030 2731503 | info@ero-gluers.com
www.ero-gluers.com



HELIOS®
SLITTING
Elio Cavagna Srl - Italy

YOUR PARTNER
IN SLITTING.

- Shear cut
- Razor cut
- Score cut
- Automation

processi di stampa, Konica Minolta presenta il software AccurioPro Flux, una suite di workflow altamente scalabile, che mette a disposizione una gamma di strumenti per organizzare, automatizzare e ottimizzare l'intero flusso di stampa di un'azienda, riducendo così gli sprechi e i tempi di produzione. La soluzione AccurioPro Flux, che sarà presente nella nuova versione 10.2, sarà l'ecosistema all'interno del quale saranno gestiti tutti i sistemi di stampa, sia quelli a foglio, che quelli a bobina, grazie all'opzione AccurioPro Flux Label Impose.

"Il contesto attuale è quello di un mercato sempre più competitivo e frammentato, dove le esigenze dei clienti si sono evolute: oggi ci troviamo a rispondere a richieste di tirature ridotte, diversificazione dei lavori e un grado più elevato di personalizzazione. Konica Minolta, da sempre incline al cambiamento e attenta ai bisogni dei professionisti della stampa, è pertanto impegnata a favorire la transizione digitale dei propri clienti", ha commentato Marina Sedani, Marketing Director di Konica Minolta Italia.

LOHMANN
Pad. 9 | Stand C19-D20

Volete di più? Ottenete di più! Soluzioni di incollaggio intelligenti per la stampa flessografica con i nastri biadesivi DuploFLEX® per il montaggio delle lastre.

Grazie alla sua esperienza pluridecennale nel settore dei biadesivi per il montaggio delle lastre, Lohmann offre soluzioni personalizzate che non solo migliorano la qualità di stampa, ma anche l'efficienza dei processi produttivi. La serie DuploFLEX® presenta un'ampia gamma di biadesivi per il montaggio delle lastre, specificamente studiati per la stampa di imballaggi flessibili, etichette e cartone ondulato. Questi prodotti sono caratterizzati da diverse qualità di supporti in schiuma espansa e formulazioni di adesivo, che assicurano prestazioni al 100% e risultati perfetti anche ad alte velocità, per processi di stampa senza problemi. Questo impegno per la qualità contribuisce a ridurre al minimo i ritardi di produzione, guadagnandosi la fiducia di oltre 1.000 stampatori che si affidano all'esperienza di Lohmann.

La serie DuploFLEX® 5 GRIP, priva di solventi e basata sulla tecnologia TwinMelt®, va oltre l'ecocompatibilità, dimostrando che anche i processi di stampa efficaci possono essere rispettosi dell'ambiente.





Il FlexoLAB di Lohmann facilita simulazioni realistiche dei processi di stampa, consentendo di testare, analizzare e ottimizzare i flussi di lavoro dei clienti, liberando così il loro pieno potenziale qualitativo.

I FLEXpert di Lohmann sono disponibili come partner competenti, fornendo consulenza su misura per trovare le soluzioni migliori per ogni sfida. Questa combinazione unica di prestazioni dei prodotti, ecocompatibilità, collaborazione responsabile e rete di partner qualificati è ancora più importante e fa di Lohmann un partner indispensabile nella stampa flessografica con le sue soluzioni d'incollaggio intelligenti.

ENGLISH Special Preview PRINT4ALL

customer needs have evolved: today we must respond to demands for shorter runs, job diversification and a higher degree of customization. Konica Minolta, which has always been inclined to change and attentive to the needs of printing professionals, is therefore committed to facilitate the digital transition of its customers", commented Marina Sedani, Marketing Director of Konica Minolta Italia.

LOHMANN – Hall 9 | Booth C19-D20



Want More? Get More! – Smart Bonding Solutions for Flexo with DuploFLEX® Plate Mounting Tapes.

Flexographic printing as one of the most flexible and efficient printing techniques is used in various industries with many customer requirements that can only be optimally served if all parts of the printing process mesh perfectly.

With many decades of expertise in plate mounting tapes, Lohmann therefor offers customized solutions that not only enhance print quality but also improve the efficiency of production processes.

The DuploFLEX® portfolio presents a wide range of plate mounting tapes specifically tailored to flexible packaging, label, and corrugated board printing. These products feature different foam qualities and adhesive formulations, ensuring 100% performance and perfect results even at high printing speeds for trouble-free printing processes.

This commitment to quality helps minimize production delays, earning the trust of over 1,000 printers who rely on Lohmann's expertise.

The solvent-free DuploFLEX® 5 GRIP portfolio based on the TwinMelt® technology impacts beyond that ECO-friendliness, demonstrating that effective printing processes can also be environmentally conscious. Lohmann's FlexoLAB facilitates realistic simulations of printing processes, allowing to test, analyze, and optimize customers' workflows, thereby unlocking their full quality potential. Lohmann's FLEXperts stand ready as competent partners, providing tailored advice to find the best solutions for every challenge.

This unique combination of product performance, ECO-friendliness, responsible collaboration, and a skilled partner network is for more and makes Lohmann an indispensable partner in flexographic printing with its Smart Bonding Solutions.

NEW AERODINAMICA – Hall 9 | Booth D11-D15

Enthusiasm and super novelties the right ingredients for New Aerodinamica's upcoming participation in Print4All 2025. A preview? Focus on new control systems that can ensure incredible benefits. In fact, thanks to these systems, the New Aerodinamica team will have the ability to perform data analysis and identify problems related to the systems in order

solutions600.it

THE DIMENSIONS OF THE FUTURE

THE ZerOWaste® INNOVATION

IN THE WORLD OF FLEXOGRAPHIC PRINTING



Green Innovation

Immediate Quality of Print & Maximised Efficiency

Flexible Design

PRINT QUALITY OPTIMIZATION

ENERGY SAVINGS

AC SYSTEM

Expert S.r.l.
Via dell'Artigianato, 38 | S. Martino Buon Albergo Verona (VR) Italy
info@expert-srl.com | expert-srl.com

NEW AERODINAMICA
Pad. 9 | Stand D11-D15



Entusiasmo e super novità gli ingredienti giusti per la prossima partecipazione al Print4All 2025 di New Aerodinamica. Un'anteprima? Focus sui nuovi sistemi di controllo in grado di assicurare vantaggi incredibili. Grazie a essi infatti il team di New Aerodinamica avrà la possibilità di effettuare un'analisi dei dati e individuare problemi connessi agli impianti per intervenire con tempestività. Tutto questo per ottimizzare le prestazioni, rendendo i processi sempre più efficienti. Ma questa non sarà la sola chicca. Allo stand, tutto made in Bergamo, una sorpresa speciale aspetta i visitatori. Per ora impossibile svelare di più, ma possiamo solo dire che la passione per i LEGO dell'A.D. di New Aerodinamica Paolo Radaelli e il suo spirito creativo hanno mosso tutto. Curiosi? Allora save the date e passate al Print4All. Ovviamente stand New Aerodinamica!

NTG DIGITAL
Pad. 9 | Stand F28-E25

NTG DIGITAL sarà presente in fiera con diverse soluzioni per il printing e converting, in rappresentanza delle diverse aziende partner commercializzate sul mercato italiano.

DOMINO PRINTING SCIENCES: 40 anni di esperienza nell'innovazione della tecnologia a getto d'inchiostro (con oltre 1.000 clienti) della tecnologia inkjet soprattutto nel settore delle etichette, fanno di DOMINO una società con prodotti industriali altamente affidabili. Tutto è progettato e realizzato all'interno del Gruppo Domino: produzione hardware, software, chimica e formulazione dell'inchiostro. Il cuore dei sistemi di stampa DOMINO sono le teste di stampa che offrono allo stampatore l'affidabilità e qualità nelle sue produzioni di etichette sia con le teste a 600 dpi che le nuove teste a 1200 dpi della Brother Industries Ltd.

PULISI/AOBEAD DCSF-330 B – sistema di nobilitazione digitale: DCSF-330B è un sistema inkjet in grado di verniciare e nobilitare in un singolo passaggio con rilievo fino a





400 micron, vernice spot, laminazione a freddo.

LUSCHER Technologies AG (CTP per esposizione per diverse tipologie di matrici): il CTP MULTI DX! e MINIMULTI espongono lastre fotopolimeriche, telai serigrafici, magnesio, lastre tipografiche base acciaio, lastre offset termiche, lastre offset UV (analogiche).

MultiDX! T-Flex riunisce in un'unica macchina la tecnologia laser a infrarossi (da 940 nm) e la tecnologia a laser termico (da 830 nm). Pertanto è in grado di eseguire l'incisione di lastre tipografiche con sensibilità spettrale diversa, come ad esempio lastre offset termiche combinate con lastre flessografiche e telai serigrafici (laser da 405nm).

CRON - Sistemi CTP per la produzione di lastre offset e flessografiche: disponibili in tre diversi modelli tutti i formati

ENGLISH Special Preview PRINT4ALL

to intervene promptly. All this to optimize performance, making processes increasingly efficient. But this will not be the only gem. At the booth, all made in Bergamo, a special surprise awaits visitors. For now it is impossible to reveal more, but we can only say that the passion for LEGOs of New Aerodinamica's CEO Paolo Radaelli and his creative spirit created everything. Curious? Then save the date and drop by Print4All 2025. At New Aerodinamica stand, of course!

NTG DIGITAL – Hall 9 | Booth F28-E25

NTG DIGITAL will be present at the fair with various solutions for printing and converting, representing the various partner companies marketed on the Italian market.

***DOMINO PRINTING SCIENCES:** 40 years of experience in the innovation of inkjet technology (with over 1,000 customers) of inkjet technology especially in the label sector, make DOMINO a company with highly reliable industrial products. Everything is designed and manufactured within the Domino Group: hardware production, software, chemistry and ink formulation. The heart of DOMINO printing systems are the print heads that offer the printer reliability and quality in his label productions both with the 600 dpi heads and the new 1200 dpi heads from Brother Industries Ltd.*

***PULISI/AOBEAD DCSF-330 B – digital finishing system**: DCSF-330B is an inkjet system capable of varnishing and finishing in a single pass with relief capability up to 400 microns, spot varnish, cold lamination.*

***LUSCHER Technologies AG (CTP for exposure for different types of matrices)**: the MULTI DX! and MINIMULTI CTP machines expose photopolymer plates, screens, magnesium, steel-based letterpress plates, thermal offset plates, UV offset plates (analog).*

MultiDX! T-Flex combines infrared laser technology (940 nm) and thermal laser technology (830 nm) in a single machine. It is therefore able to perform the engraving of letterpress plates with different spectral sensitivity, such as thermal offset plates combined with flexographic plates and screens (405nm laser).

***CRON - CTP systems for the production of offset and flexographic plates**: available in three different models, all CRON HDI Flexo formats are equipped with high-precision laser technology, with standard resolutions of 5080 dpi, producing incredibly smooth gradations with very high definition whatever the output speed and careful digital control of the images.*

***VALLOY, roll-fed label printing and finishing systems**: the BizPress 13R printer (33 cm roll) is ideal for printing short runs for small label printers who want to enter the world of digital printing without having to make major investments; the 1200x2400 dpi printer can also count on multiple "Duoblade" die-cutting systems that meet different production needs, so as to be able to create a specific department complete with printing and finishing.*

***ROTOCON: control and finishing tables**: cutting-edge systems for inspection, cutting, rewinding and die-cutting for the label industry. Hybrid flexo-digital printing systems.*

OMET – Hall 9 | Booth E11-F18

Technology, combined printing, and modularity: OMET brings its solutions to Print4All and opens the doors of its Innovation Park for live demonstrations.



Macchine per il taglio di film, alluminio e carta

- Taglierine ribobinatrici
- Avvolgitori
- Visionatrici
- Taglia anime cartone
- Taglia anime plastica
- Macchine speciali
- Goffratori
- Revisioni meccaniche elettriche

H7Group S.r.l.
Via Rogola, 14 - 23826 Mandello del Lario (LC) - Italy
Tel. +39 0341732189 - info@h7group.it
www.h7group.it

di CRON HDI Flexo sono dotati di una tecnologia laser ad alta precisione, con risoluzioni standard di 5080 dpi producono gradazioni incredibilmente fluide ad altissima definizione qualunque sia la velocità di uscita e un attento controllo digitale delle immagini.

VALLOY, sistemi di stampa per etichette a bobina e finishing: la stampante BizPress 13R (bobina da 33 cm) ideale per la stampa di basse tirature per piccoli etichettifici che vogliono entrare nel mondo della stampa digitale senza dover effettuare investimenti importanti; la stampante da 1200x2400 dpi può contare anche su più sistemi di fustellatura "Duoblade" che soddisfano le diverse necessità produttive, così da poter creare un reparto specifico completo di stampa e finitura.

ROTOCON: tavoli di controllo e finishing: sistemi all'avanguardia per l'ispezione, il taglio, il riavvolgimento e la fustellatura per l'industria delle etichette. Sistemi di stampa ibrida flexo-digitale.

OMET
Pad. 9 | Stand E11-F18

Tecnologia, stampa combinata e modularità: OMET porta le sue soluzioni a Print4All e apre le porte del suo Innovation Park per dimostrazioni dal vivo.

OMET esporrà la sua Innovation Gallery, uno spazio dedicato alle più avanzate soluzioni per la stampa di etichette e imballaggi flessibili.

Parallelamente alla presenza in fiera, OMET aprirà le porte del suo Innovation Park e dello stabilimento produttivo di Molteno (Lecco), offrendo ai visitatori la possibilità di partecipare a un'esclusiva Open House. Grazie a un servizio di navette da Fiera Milano, gli operatori del settore potranno assistere a dimostrazioni di stampa dal vivo e toccare con mano le tecnologie più innovative.

L'evento rappresenta per OMET un'importante vetrina per presentare le sue soluzioni di stampa all'avanguardia, con particolare attenzione a differenziazione, modularità e stampa combinata, aspetti chiave per rispondere alle esigenze di un mercato sempre più dinamico.

Grazie alla posizione strategica della fiera, a soli 30 minuti dalla sede centrale, OMET offrirà ai visitatori l'opportunità di approfondire la conoscenza delle proprie tecnologie direttamente nel contesto produttivo, creando un'esperienza immersiva tra innovazione e applicazioni reali.



ROVECO
Pad. 9 | Stand K02



Per Roveco, che espone a Print4All dal 2015, questa sarà un'occasione speciale: l'azienda ha celebrato infatti nel 2024 il suo 60° anniversario, un traguardo che testimonia il continuo impegno nella ricerca e sviluppo nel settore della stampa flessografica.

Quest'anno l'azienda punta a evidenziare non solo il proprio percorso di crescita e consolidamento sul mercato, ma anche la recente evoluzione del brand, con un nome che richiama le origini e un'immagine che rispecchiano allo stesso tempo la storia, il continuo rinnovamento e la capacità di anticipare le esigenze del mercato.

L'ultimo anno è stato straordinario per Roveco, caratterizzato

ENGLISH Special Preview PRINT4ALL



OMET will showcase its Innovation Gallery a space dedicated to the most advanced solutions for printing labels and flexible packaging.

Alongside its fair presence, OMET will open the doors to its Innovation Park and the production facility in Molteno (Lecco), offering visitors the opportunity to participate in an exclusive Open House. With a shuttle service from Fiera Milano, industry professionals will be able to attend live printing demonstrations and experience firsthand the most innovative technologies.

For OMET, the event represents an important showcase to present its cutting-edge printing solutions, with a particular focus on differentiation, modularity, and combined printing—key aspects in meeting the needs of an increasingly dynamic market.

Thanks to the fair's strategic location, just 30 minutes from its headquarters, OMET will offer visitors the chance to deepen their knowledge of its technologies directly in the production context, creating an immersive experience that bridges innovation and real-world applications.

ROVECO - Hall 9 | Booth K02

For Roveco, which exhibits at Print4All since 2015, this will be a special occasion: in fact, the company celebrated its 60th anniversary in 2024, a milestone that testifies to its ongoing commitment, research and development in the flexographic printing industry. This year, the company aims to highlight not only its path of growth and consolidation in the market, but also the recent evolution of the brand, with a name that recalls its origins and an image that reflect at the same time its history, continuous renewal, and ability to anticipate market needs.

The past year has been extraordinary for Roveco, marked by major transformations and strategic investments. In addition to the conclusion of the rebranding process, the company introduced new machines, implemented an innovative management system, and delved into crucial topics such as artificial intelligence, reskilling, and skills development. All this with a clear goal: to offer increasingly advanced, efficient and sustainable solutions to its customers.

Also for this edition, Roveco will participate with a shared booth together with four leading partner companies in the industry: Gama Group, Camis, Ulmex, and Ferrarini&Benelli. These collaborations testify to the importance of teamwork and synergy between complementary companies to offer visitors a comprehensive view of the most advanced flexographic printing technologies and solutions.

The appointment with Print4All 2025 will be an opportunity to look to the future with an eye toward innovation and quality, values that have always characterized the company.

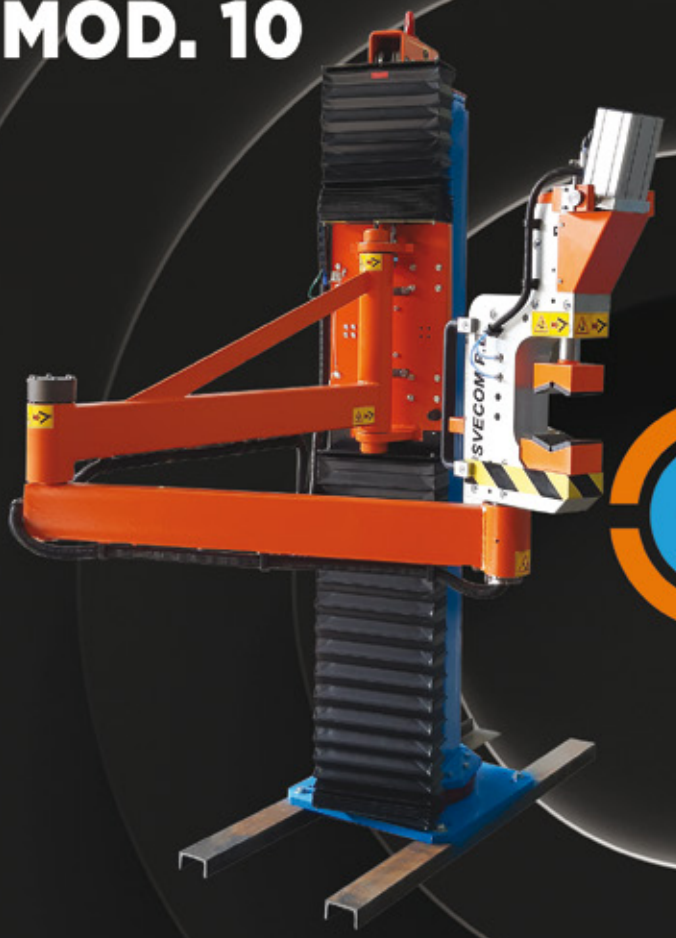
SEI Laser – Hall 9 | Booth M25-M26

Laser applications by Sei, with PackMaster and PackMaker systems, represent a revolution in the flexible packaging industry, offering innovative and highly efficient solutions for plastic films processing. These advanced technologies enable results of superior precision, speed and quality, meeting the needs of an increasingly competitive and customization-oriented market.

SVECOM-P.E.
Expanding since 1954

MANIPOLATORE PNEUMATICO PER ALBERI MOD. 10

SISTEMI DI MOVIMENTAZIONE PER ALBERI E BOBINE





MOD. 405 FH
Carrello elevatore manuale

MOD. 405 BA
Carrello elevatore elettrico





MOD. 410 BMS
Carrello elettrico per la movimentazione di testate e bobine

MOD. 401 BA
Carrello elettrico per la movimentazione di alberi e testate

MOD. 401 FH
Carrello manuale per la movimentazione di alberi e testate





RICHIEDE SOLO ARIA!



Il nostro mod. 10 semplifica il carico e lo scarico di aberi espansibili in modo sicuro e senza sforzo. Disponibile assieme a carrelli per ottenere una soluzione di movimentazione semiautomatica.

PRINT4ALL

Visit us at Booth n° R02

da importanti trasformazioni e investimenti strategici. Oltre alla conclusione del processo di rebranding, l'azienda ha introdotto nuove macchine, implementato un innovativo sistema gestionale e approfondito temi cruciali come intelligenza artificiale, reskilling e sviluppo delle competenze. Tutto questo con un obiettivo chiaro: offrire soluzioni sempre più avanzate, efficienti e sostenibili ai propri clienti.

Anche per questa edizione, Roveco parteciperà con uno stand condiviso insieme a quattro aziende partner di spicco nel settore: Gama Group, Camis, Ulmex, Ferrarini&Benelli.

Queste collaborazioni testimoniano l'importanza del lavoro di squadra e della sinergia tra aziende complementari, per offrire ai visitatori una visione completa delle più avanzate tecnologie e soluzioni per la stampa flessografica.

L'appuntamento con Print4All 2025 sarà un'occasione per guardare al futuro con uno sguardo rivolto all'innovazione e alla qualità, valori che da sempre caratterizzano l'azienda.

SEI Laser
Pad. 9 | Stand M25-M26



Le applicazioni laser di Sei, con i sistemi PackMaster e PackMaker, rappresentano una rivoluzione nel settore dell'imballaggio flessibile, offrendo soluzioni innovative e altamente efficienti per la lavorazione di film plastici. Queste tecnologie avanzate consentono di ottenere risultati di precisione, velocità e qualità superiori, rispondendo alle esigenze di un mercato sempre più competitivo e orientato alla personalizzazione.

PackMaster è una soluzione laser completa, progettata per il taglio e l'incisione di film plastici utilizzati nell'imballaggio flessibile. Grazie alla sua versatilità, PackMaster è in grado di gestire una vasta gamma di materiali, tra cui polietilene (PE), polipropilene (PP), poliestere (PET) e laminati complessi. Questo sistema è particolarmente apprezzato per la sua capacità di eseguire lavorazioni ad alta velocità senza compromettere la qualità del prodotto finale. Ad esempio, nel settore alimentare, PackMaster viene utilizzato per creare aperture facili (easy-open) su confezioni di snack o per creare fustelle su carta destinata al confezionamento di prodotti freschi.

PackMaker, invece, è una soluzione laser modulare che si integra perfettamente nelle linee di produzione esistenti, offrendo flessibilità e adattabilità. Questo sistema è ideale per applicazioni di marcatura e micro/nano perforazione su film plastici, garantendo una corretta traspirazione e prolungando la durata a scaffale. La tecnologia laser utilizzata dal sistema PackMaker garantisce una lavorazione permanente, resistente all'usura e agli agenti esterni, come umidità o temperature elevate.

Uno dei principali vantaggi delle applicazioni laser di Sei Laser è la loro capacità di ridurre gli sprechi e ottimizzare i processi produttivi. I sistemi PackMaster e PackMaker, infatti, eliminano la necessità di consumabili come fustelle, aghi o perforatori, riducendo i costi operativi e minimizzando l'impatto ambientale. Inoltre, la precisione del laser consente di ottenere risultati non raggiungibili dalle tecnologie tradizionali.

Un altro aspetto chiave è la flessibilità offerta da queste tecnologie. I sistemi laser di Sei Laser possono essere facilmente riconfigurati per adattarsi a nuove esigenze produttive o per gestire materiali diversi, rendendoli ideali per aziende che operano in settori dinamici e in rapida evoluzione.

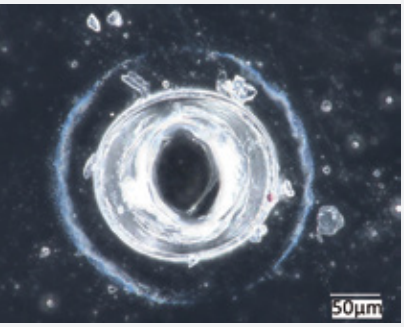
Grazie alla loro interfaccia intuitiva e alla possibilità di integrazione con sistemi di automazione avanzati, PackMaster e PackMaker consentono di ridurre



ENGLISH Special Preview PRINT4ALL

PackMaster is a complete laser solution designed for cutting and engraving plastic film used for flexible packaging. Due to its versatility, PackMaster can handle a wide range of materials, including polyethylene (PE), polypropylene (PP), polyester (PET) and complex laminates. This system is particularly valued for its ability to perform high-speed processing without compromising the quality of the final product. For example, in the food market, PackMaster is used to create easy-openings on snack packages or to create die-cuts on paper intended for packaging fresh products.

PackMaker, on the other hand, is a modular laser solution that integrates seamlessly into existing production lines, offering flexibility and adaptability. This system is ideal for marking and micro/nano perforation applications on plastic films, ensuring proper breathability and extending shelf life.



The laser technology used by the PackMaker system ensures a permanent processing, resistant to wear and tear and external agents such as moisture or high temperatures.

One of the main advantages of Sei Laser's laser applications is their ability to reduce waste and optimize production processes. In fact, PackMaster and PackMaker systems eliminate the need for consumables such as dies, needles or perforators, reducing operating costs and minimizing environmental impact. In addition, the precision of the laser enables results that cannot be achieved by traditional technologies.

Another key aspect is the flexibility offered by these technologies. Sei Laser's laser systems can be easily reconfigured to adapt to new production needs or to handle different materials, making them ideal for companies operating in dynamic and rapidly changing industries.

Thanks to their intuitive interface and the possibility of integration with advanced automation systems, PackMaster and PackMaker help reduce setup time and increase overall production efficiency. They are a winning choice for companies in the flexible packaging industry. Thanks to their precision, speed and versatility, they enable high-quality products, optimize costs and make production processes more sustainable: Sei Laser's laser solutions are confirmed as a strategic ally for remaining competitive and meeting consumer needs.

SOMA – Hall 9 | Booth N14

SOMA will present its latest advancements in flexographic printing technology and highlight its expanding presence in Italy, including the establishment of SOMA Italia and the upcoming launch of the SOMA Experience Center.

SOMA Italia, headquartered in the North-East region of Italy, was established following a record-breaking year of sales and new contractual agreements in the country. Led by CEO Moreno Melegatti, who brings five years of experience at SOMA's headquarters, this new subsidiary reinforces SOMA's commitment to providing localized service and expertise to

Le tecnologie CtS e CtP
di Lüscher Technologies

MADE IN SWITZERLAND

Siamo presenti a
PRINT4ALL
27-30 maggio 2025
Fiera Milano
Pad. 9
Stand F28/E25

MultiDX!
Il tuttofare per le esigenze più elevate





CTS
Per le alte produzioni di tele serigrafiche con automazione

lüscher
Technologies

MINIMULTI
Il nuovo sistema CTS piano economico



Macchine di precisione di alta qualità per la preparazione di lastre da stampa nei settori della serigrafia, della stampa flessografica, della tampografia e della stampa offset.

Sviluppiamo e produciamo macchine di precisione Computer-to-Screen **(CtS)** e Computer-to-Plate **(CtP)** di alta qualità per l'imaging elettronico per serigrafia piana e rotativa, cliché per goffratura, lastre per stampa offset e flexo, cliché per stampa a tampone, film, stampa di sicurezza, stampa in rilievo.



Lastre fessografiche | cliché | telai serigrafici

NTG DIGITAL
Dal 1980 nelle Arti Grafiche

NTG Digital srl

Sede di Cerro Maggiore (Milano):
Via F. Turati, 70
20023 Cerro Maggiore (MI)
Tel. 0331.155.27.56
Sede di Roma:
Via Anapo 20 | 00199 Roma
Tel. 06.88.658.657
info@ntg.it | www.ntg.it
www.youtube.com/ntgdigital
https://www.linkedin.com/company/ntg-digital-srl

i tempi di setup e aumentare l'efficienza complessiva della produzione. Essi sono una scelta vincente per le aziende che operano nel settore dell'imballaggio flessibile. Grazie alla loro precisione, velocità e versatilità, consentono di ottenere prodotti di alta qualità, ottimizzare i costi e rendere più sostenibili i processi produttivi. In un mercato sempre più orientato verso la personalizzazione e l'innovazione, le soluzioni laser di Sei Laser si confermano come un alleato strategico per rimanere competitivi e soddisfare le esigenze dei consumatori.

SOMA
Pad. 9 | Stand N14

SOMA presenterà i suoi ultimi progressi nella tecnologia di stampa flessografica e metterà in evidenza la sua crescente presenza in Italia, tra cui la nascita di SOMA Italia e l'imminente lancio dell'Experience Center.

SOMA Italia, con sede nella regione del Nord-Est, è stata fondata dopo un anno da record di vendite e nuovi accordi contrattuali nel paese. Guidata dall'amministratore delegato Moreno Melegatti, che porta con sé cinque anni di esperienza alla sede centrale di SOMA, questa nuova filiale rafforza l'impegno di SOMA nel fornire servizi e competenze localizzate ai clienti italiani.

Uno degli annunci più importanti di Print4All sarà la presentazione dell'Experience Center, un polo tecnologico all'avanguardia dedicato alle soluzioni di stampa flessografica sostenibile. L'apertura è prevista per luglio 2025, e questa struttura all'avanguardia consentirà ai clienti di sperimentare in prima persona gli ultimi progressi di SOMA, tra cui gli sviluppi pionieristici nelle tecnologie di stampa a base acqua che utilizzano la tecnologia IPU - Intelligent Printing Unit.



"In SOMA siamo impegnati a promuovere l'innovazione e la sostenibilità nella stampa flessografica", ha dichiarato Petr Blasko, Direttore Marketing di SOMA. "La costituzione di SOMA Italia e l'imminente avvio dell'Experience Center segnano una tappa significativa nella nostra missione di supportare i clienti con soluzioni avanzate e un servizio eccezionale.

Presso il nostro stand avremo il piacere di ospitare Inci.Flex, il nostro partner strategico, una società di servizi di prestampa riconosciuta a livello internazionale, con sede nel Sud Italia. Tutti i visitatori e i clienti potranno interagire con il team tecnico-commerciale di Inci.Flex presente per conoscere le ultime innovazioni tecniche che stanno rivoluzionando il mercato della flessografia, stabilendo un nuovo e innovativo standard per l'intero settore", conclude Petr Blasko.

SVECOM-P.E.
Pad. 9 | Stand R02



Con oltre 70 anni di esperienza, Svecom si distingue per lo sviluppo di prodotti innovativi e su misura, progettati per migliorare l'efficienza, la sicurezza e l'affidabilità dei processi produttivi di stampa e converting

Durante la fiera, il team di esperti Svecom sarà a disposizione per illustrare le ultime novità, offrire consulenze tecniche personalizzate e guidare i visitatori nella scelta delle migliori soluzioni per le loro esigenze specifiche.

Che si tratti di ottimizzare le prestazioni delle macchine esistenti, ridurre i tempi di fermo o



ENGLISH *Special Preview PRINT4ALL*

Italian customers.

One of the major announcements at Print4All will be the unveiling of the SOMA Experience Center, a cutting-edge technology hub dedicated to sustainable flexographic printing solutions. Scheduled to open in July 2025, this state-of-the-art facility will allow customers to experience SOMA's latest advancements firsthand, including pioneering developments in water-based printing technologies using IPU – Intelligent Printing Unit technology.

"At SOMA, we are dedicated to driving innovation and sustainability in flexographic printing", said Petr Blasko, Marketing Director of SOMA. "The establishment of SOMA Italia and the upcoming SOMA Experience Center mark a significant milestone in our mission to support customers with advanced solutions and exceptional service.

At our stand we will have the pleasure of hosting Inci.Flex, our strategic Partner, an internationally recognized pre-press service company, located in the South of Italy. All visitors and customers will be able to interact with the Inci.Flex technical-commercial team present to learn more about the latest technical innovations that are revolutionizing the flexo market, establishing a new and innovative standard for the entire sector", concludes Petr Basko.

SVECOM-P.E. – Hall 9 | Booth R02

With over 70 years of experience, Svecom is renowned for developing innovative and customized products designed to enhance efficiency, safety, and reliability in production processes.

During the exhibition, Svecom's team of experts will be available to present the latest innovations, offer personalized technical consultations, and guide visitors in selecting the best solutions for their specific needs. Whether it's optimizing machine performance, reducing downtime, or implementing new technologies, Svecom-P.E. is ready to provide reliable and effective answers for every type of industrial application.



At the booth visitors will have the opportunity to explore a wide range of advanced and fully customizable solutions, including expandable shafts and chucks, rotating supports, rollers, and both electric and manual handling systems. Each product is designed with high-quality materials and cutting-edge technology to ensure exceptional performance and long-lasting durability.

TESA – Hall 9 | Booth B07-C10

At Print4ALL, tesa is proud to present the cutting-edge solutions for the packaging industry. As a global leader in adhesive technologies, they are dedicated to delivering high-quality products that cater to the diverse needs of the customers. The commitment to

madeforexport.it



RIDUCI
costi e tempi di fornitura

RIUSA
le tue lame più volte

RIPRISTINA
l'efficienza del taglio

RIAFFILA!
scegli la sostenibilità

Best Blades to Work with

Siziano (PV) • ITALY • tel. +39 0382 610490
sales@negrilame.com • negrilame.com •

NEGRI® LAME
SINCE 1961

implementare nuove tecnologie, Svecom-P.E. è pronta a fornire risposte concrete e affidabili per ogni tipo di applicazione industriale.

Presso lo stand sarà possibile scoprire l'ampia gamma di soluzioni avanzate e completamente customizzabili, tra cui alberi e testate espansibili, supporti rotanti, rulli e sistemi di movimentazione elettrici e manuali. Ogni prodotto è progettato con materiali di alta qualità e tecnologie all'avanguardia per garantire prestazioni eccellenti e lunga durata.

TESA

Pad. 9 | Stand B07-C10

A Print4ALL, tesa è orgogliosa di presentare le sue soluzioni all'avanguardia per l'industria del packaging. In qualità di leader globale nelle tecnologie adesive, tesa è impegnata a offrire prodotti di alta qualità che soddisfano le diverse esigenze dei clienti, con una particolare dedizione all'innovazione e alla sostenibilità che contraddistingue l'azienda nel settore.





La presenza a Print4ALL si concentrerà su tre principali categorie di prodotti:

1. Soluzioni per il montaggio cliché nella stampa flessografica: con tesa® Softprint e tesa® Twinlock per maggiore efficienza e precisione.
2. Nastri per produttori di cartone ondulato: inclusi i nuovi nastri in carta per apertura, chiusura e rinforzo.
3. Nastri per giunte per la trasformazione di film e carta: con la gamma tesa® EasySplice® per giute affidabili ed efficienti.

Inoltre, tesa partecipa alla Corrugated Experience per dimostrare il suo impegno nell'innovazione per il settore del cartone ondulato.

La sostenibilità è al centro della strategia aziendale: tesa ha ottenuto il punteggio più alto, A, da CDP per l'impegno nella protezione del clima.

ULMEX

Pad. 9 | Stand G01-K10

Ulmex sarà presente a Prin4All in uno stand condiviso con altre sei aziende, tutte complementari tra loro. Quest'anno il focus sono le macchine per la pulizia laser degli anilox, in fiera vedremo la macchina che è stata presentata per la prima volta alla fiera ICE di Monaco in Germania lo scorso marzo, cioè la Evolight, funzionante.

Evolight è stata concepita in forma molto razionale e compatta per renderla più accessibile economicamente a un maggior numero di utilizzatori. "È evidente che la tecnologia laser rispetto alla tecnologie convenzionali di macchine per pulire gli anilox è quella che a primo impatto sembra la più costosa ma di fatto sul periodo medio-lungo questa tecnologia si ripaga e diventa più economica rispetto a una macchina a detergente o a ultra suoni, quindi un investimento assolutamente consigliato, soprattutto questo nuovo modello che ha un utilizzo semplificato" spiega Angelo Maggi, amministratore di Ulmex.

Con Evolight il target è trasversale perché comprende tutti i settori



ENGLISH Special Preview PRINT4ALL

innovation and sustainability sets us apart in the industry.

Tesa showcase at Print4ALL will focus on three main product categories:

1. *Plate Mounting Solutions for Flexographic Printers: Featuring tesa® Softprint and tesa® Twinlock, designed to enhance efficiency and precision in flexographic printing.*
2. *Design Tapes for Corrugated Board Producers: Including the new paper-based design tapes for opening, closing and reinforcement.*
3. *Splicing Tapes for Film and Paper Converting: Highlighting tesa® EasySplice® range for reliable and efficient splicing solutions.*

Additionally, tesa is participating in the Corrugated Experience, showcasing the commitment to innovation for the corrugator market.

Sustainability is at the core of the corporate strategy. Tesa is proud to have been awarded the highest CDP score, A, for their climate protection efforts.

ULMEX – Hall 9 | Booth G01-K10

Ulmex will be present at Prin4All in a booth shared with six other companies, all complementing each other. This year's focus is anilox laser cleaning machines, and at the show we will see operating the machine that was first presented at ICE fair in Munich, Germany last March, namely the Evolight.

Evolight was designed in a very rational and compact form to make it more economically accessible to a larger number of users. "It is clear that laser technology compared to conventional anilox cleaning machine technologies is the one that at first glance seems the most expensive but in fact in the medium-long term this technology pays for itself and becomes cheaper than a detergent or ultrasonic machine, therefore an absolutely recommended investment, especially this new model which is simplified to use", explains Angelo Maggi, Ulmex managing director. With Evolight the target audience is transversal because it includes all sectors that use anilox to print, it combines innovative laser cleaning technology with a simplified functioning. It also meets the highest environmental standards by eliminating the use of chemical cleaners.

The door-to-door anilox cleaning service offered by Ulmex is distinguished by the advice that operators can provide to determine the condition of anilox. "Data resulting from the microscopic cleaning and control are transferred in a simplified way to a database called DAM (Dynamic Anilox Management), which gives the customer the possibility to access at any time the cleaning session on the date we performed it and see



COMEXI

Descopri tutte le nostre soluzioni per la stampa, laminazione e taglio longitudinale per l'imballaggio flessibile sul nostro sito web

Vienici a trovare a Print4All. **Padiglione 9 Stand B21.**

PRINT4ALL

www.comexi.com



che utilizzano gli anilox per stampare, esso combina l'innovativa tecnologia di pulizia laser con un funzionamento molto semplificato. Inoltre, soddisfa i più elevati standard ambientali eliminando l'uso di detergenti chimici.

Il servizio di pulizia a domicilio degli anilox offerto da Ulmex si distingue per la consulenza che gli operatori sono in grado di garantire per determinare in che condizioni sono gli anilox. "I dati derivanti dal processo di pulizia e controllo microscopici viene trasferita in maniera semplificata in un database che si chiama DAM (Dynamic Anilox Management) che dà la possibilità al cliente di poter accedere in qualunque momento alla sessione di pulizia nella data in cui l'abbiamo eseguita e vedere tutta la reportistica; DAM viene gestito da Ulmex, e abbiamo già tanti clienti che stanno usando questa possibilità", afferma Maggi.

Ricordiamo anche l'incisione brevettata SteppedHex, messa a punto da Zecher e distribuita in esclusiva italiana da Ulmex, che garantisce una portata superiore a parità di lineature, con un trasferimento dell'inchiostro più preciso sul retino. Questa tecnologia offre molteplici vantaggi stampando sia su film, sia su carta. Di Zecher segnaliamo anche l'ottimizzazione dell'incisione Zecher attraverso il trattamento termico C.P.T. (Cell Polish Treatment), che stabilisce nuovi standard nella tecnologia di incisione.

Un altro importante partner di Ulmex è Rotec (società del Gruppo Flint), che progetta e realizza maniche porta-clichè e adattatori. Il vasto programma di fornitura Rotec soddisfa al meglio tutte e esigenze di stampa sia sul film che su carta.

Ulmex, rappresentante della tedesca TKM Meyer, presenta CeraFlex XT e CeraPrint XT, racle ad altissime prestazioni per flessografia e rotocalco, Ricordiamo anche le racle TKM Neo e TKM One, risultato di un progetto di ricerca con l'Università di Wuppertal. Questa tecnologia per stampa rotocalco e flexo garantisce una pressione di linea costante e riduce notevolmente lo stress del materiale e la regolazione manuale della pressione della racle. Ricordiamo le tenute per camera racla, prodotte da Ulmex, sinonimo di qualità, tempestività nella fornitura e affidabilità nel funzionamento.

Allo stand Ulmex saranno presenti ulteriori tecnologie innovative dei suoi partner: Soprin, microscopi 3D per le misurazioni di anilox e rulli rotocalco;

Pavel, compattatori termo meccanici con il nuovo modello KP2000 MAX; Enpurex, detergente pH Neutro, per la pulizia manuale degli anilox e dei cilindri cromati e DuroBlade, la racla ad altissime prestazioni specifica per il settore flexo cartone ondulato.

UTECO e la Flex-Converting Alliance (FlexCA) Pad. 9 | Stand K11-K17-M12-M18

Per la prima volta in una fiera italiana, Uteco, e quattro aziende leader del settore, si presentano come un'unica forza, unendo competenze e tecnologie per offrire una gamma completa di soluzioni per il converting.

Al Print4All 2025 sarà possibile esplorare le potenzialità di questa nuova alleanza, alla cui base ci sono accordi societari vincolanti, che legano le 5 aziende a livello proprietario, e che riunisce:

- CMG, specialista nelle soluzioni per l'estrusione in bolla (3-5-7 strati)
- Uteco e SmartJet, punti di riferimento nella stampa analogica e digitale
- Vision, leader nei sistemi di visione per controllo qualità e processo
- Bimec, eccellenza nelle taglierine ribobinatrici

Grazie a questa sinergia, i visitatori avranno l'opportunità di toccare con mano una filiera integrata, dove ogni fase del processo produttivo è ottimizzata per garantire efficienza, qualità e innovazione.



ENGLISH Special Preview PRINT4ALL

all the reporting; DAM is managed by Ulmex, and we already have many customers who are using this possibility", Maggi says.

Also worth mentioning is the patented SteppedHex engraving, developed by Zecher and distributed exclusively in Italy by Ulmex, which provides a higher throughput for the same screen ruling with more precise ink transfer to the screen. This technology offers multiple advantages by printing on both film and paper. Also of note by Zecher is the innovative Zecher C.P.T. (Cell Polish Treatment) engraving optimization, which sets new standards in engraving technology.

Another important partner of Ulmex is Rotec (a Flint Group company), which designs and manufactures cliché sleeves and adapters. The extensive Rotec supply program best meets all printing needs on both film and paper.

Ulmex, representing the German company TKM Meyer, presents CeraFlex XT and CeraPrint XT, ultra-high-performance doctor blades for flexo and gravure, Let's recall also TKM Neo and TKM One doctor blades, the result of a research project with the University of Wuppertal. This technology for gravure and flexo printing ensures constant line pressure and significantly reduces material stress and manual adjustment of the pressure of doctor blade. We conclude by mentioning doctor blade chamber seals, manufactured by Ulmex, synonymous with quality, timely delivery and reliable operation.

At Ulmex stand there will be further innovative technologies from its partners: Soprin, 3D microscopes for measuring anilox and gravure rollers; Pavel, thermo-mechanical compactors with the new KP2000 MAX model; Enpurex, pH neutral detergent, for manual cleaning of anilox and chrome cylinders and DuroBlade, the high-performance doctor blade, specific for the flexo corrugated cardboard sector.

UTECO and the Flex-Converting Alliance Hall 9 | Booth K11-K17-M12-M18

For the first time at an Italian trade fair, Uteco and four leading companies in the sector present themselves as a single force, combining skills and technologies to offer a complete range of converting solutions.

At Print4All 2025 it will be possible to explore the potential of this new alliance, based on binding corporate agreements, which bind the 5 companies at an ownership level, and which brings together:

- *CMG, specialist in blown film extrusion solutions (3-5-7 layers);*
- *Uteco and SmartJet, points of reference in analog and digital printing;*
- *Vision, leader in vision systems for quality and process control;*
- *Bimec, excellence in slitter rewinders.*

Thanks to this synergy, visitors will have the opportunity to experience first-hand an integrated supply chain, where each phase of the production process is optimized to guarantee efficiency, quality and innovation.

2025 for Uteco has begun with a series of important innovations.

***ONYXOMNIA, the revolution of digital flexo printing -** This machine is unique and*

C'è aria di...
Tecnologia!



New Aerodinamica

MORE THAN ASPIRATION

www.newaerodinamica.com



Il 2025 per Uteco è iniziato con una serie di importanti novità.

ONYXOMNIA: la rivoluzione della stampa flexo digitale - Unica nel suo genere, questa macchina rappresenta la rivoluzione nella stampa di packaging flessibili, combinando la qualità della tecnologia flexo a tamburo centrale con la versatilità del digitale. Un'innovazione che apre nuove possibilità per i converter, permettendo di coprire un nuovo mix di tirature, dalle ultracorte alle medie, ridurre tempi di avviamento, aumentare la personalizzazione e ottimizzare la produzione.

POLARIS HMI & LUNA APP: il nuovo ecosistema IoT - Polaris HMI e Luna App, due strumenti pensati per una nuova esperienza di interazione uomo-macchina. Grazie a queste tecnologie, gli operatori potranno monitorare e gestire i processi in modo intuitivo, intelligente e connesso, aumentando la produttività e riducendo gli errori.

Il nuovo HMI di Uteco ha già ottenuto un importante riconoscimento internazionale, vincendo l'iF Design Award 2025 e ottenendo una nomination agli UX Design Awards!

PRISMA: il futuro del coating & laminating - L'evoluzione delle macchine di coating & laminating si concretizza con Prisma, la nuova soluzione Uteco progettata per garantire elevata efficienza, riduzione degli sprechi e massima qualità del prodotto laminato.

ONYXGO & ONYXRACE: la gamma flexo per ogni esigenza - Dalla produzione su larga scala alle tirature più ridotte, Uteco porta al Print4All 2025 la sua gamma flexo con soluzioni all'avanguardia che assicurano flessibilità, velocità e riduzione dei costi operativi.

Sostenibilità e innovazione: Active Pack per un futuro più green - L'industria della stampa e del converting sta attraversando una trasformazione senza precedenti, guidata dall'esigenza di coniugare efficienza produttiva e sostenibilità. Industria 5.0 rappresenta un'opportunità e un nuovo paradigma in cui tecnologia, innovazione e responsabilità ambientale si integrano per garantire processi più avanzati, efficienti e rispettosi delle risorse ambientali.

In questo contesto, Uteco si distingue come leader nell'innovazione per la stampa flessografica, offrendo soluzioni all'avanguardia pienamente conformi ai requisiti dell'Industria 5.0, quali ACTIVE PACK, il pacchetto tecnologico sviluppato per ridurre fino al 50% i consumi energetici e dei materiali consumabili nelle macchine flexo.

A conferma dell'impegno verso l'innovazione sostenibile, le macchine flessografiche a tamburo centrale OnyxGO e OnyxRACE, equipaggiate con la tecnologia Active Dry®, brevettata da Uteco, sono conformi alla UNI/PdR 169, la prassi di riferimento per la sostenibilità delle macchine da stampa flessografiche a tamburo centrale.



ENGLISH Special Preview PRINT4ALL

represents the revolution in flexible packaging printing, combining the quality of central drum flexo technology with the versatility of digital. An innovation that opens up new possibilities for converters, allowing them to cover a new mix of runs, from ultra-short to medium, reduce makeready times, increase customization and optimize production.

***POLARIS HMI & LUNA APP: is the new IoT ecosystem**, two tools designed for a new human-machine interaction experience. Thanks to these technologies, operators will be able to monitor and manage processes in an intuitive, intelligent and connected way, increasing productivity and reducing errors. Uteco's new HMI has already obtained important international recognition, winning the iF Design Award 2025 and obtaining a nomination for the UX Design Awards.*

***PRISMA, the evolution of coating & laminating** machines takes shape with this new Uteco solution designed to guarantee high efficiency, waste reduction and maximum quality of the laminated product.*

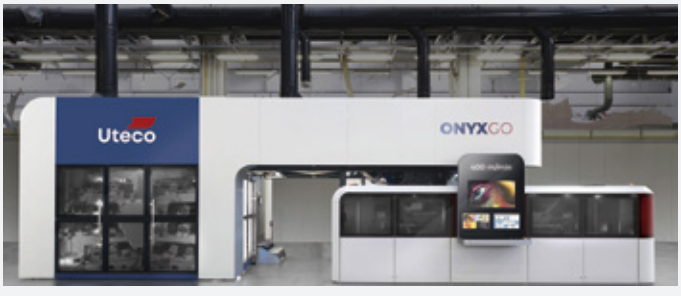
***ONYXGO & ONYXRACE is the flexo range for every need**, from large-scale production to smaller runs, Uteco brings its flexo range to Print4All 2025 with cutting-edge solutions that ensure flexibility, speed and reduction of operating costs.*

***Sustainability and innovation, Active Pack for a greener future**: the printing and converting industry is undergoing an unprecedented transformation, driven by the need to combine production efficiency and sustainability.*

Industry 5.0 represents an opportunity and a new paradigm in which technology, innovation and environmental responsibility are integrated to guarantee more advanced, efficient and respectful processes of environmental resources.

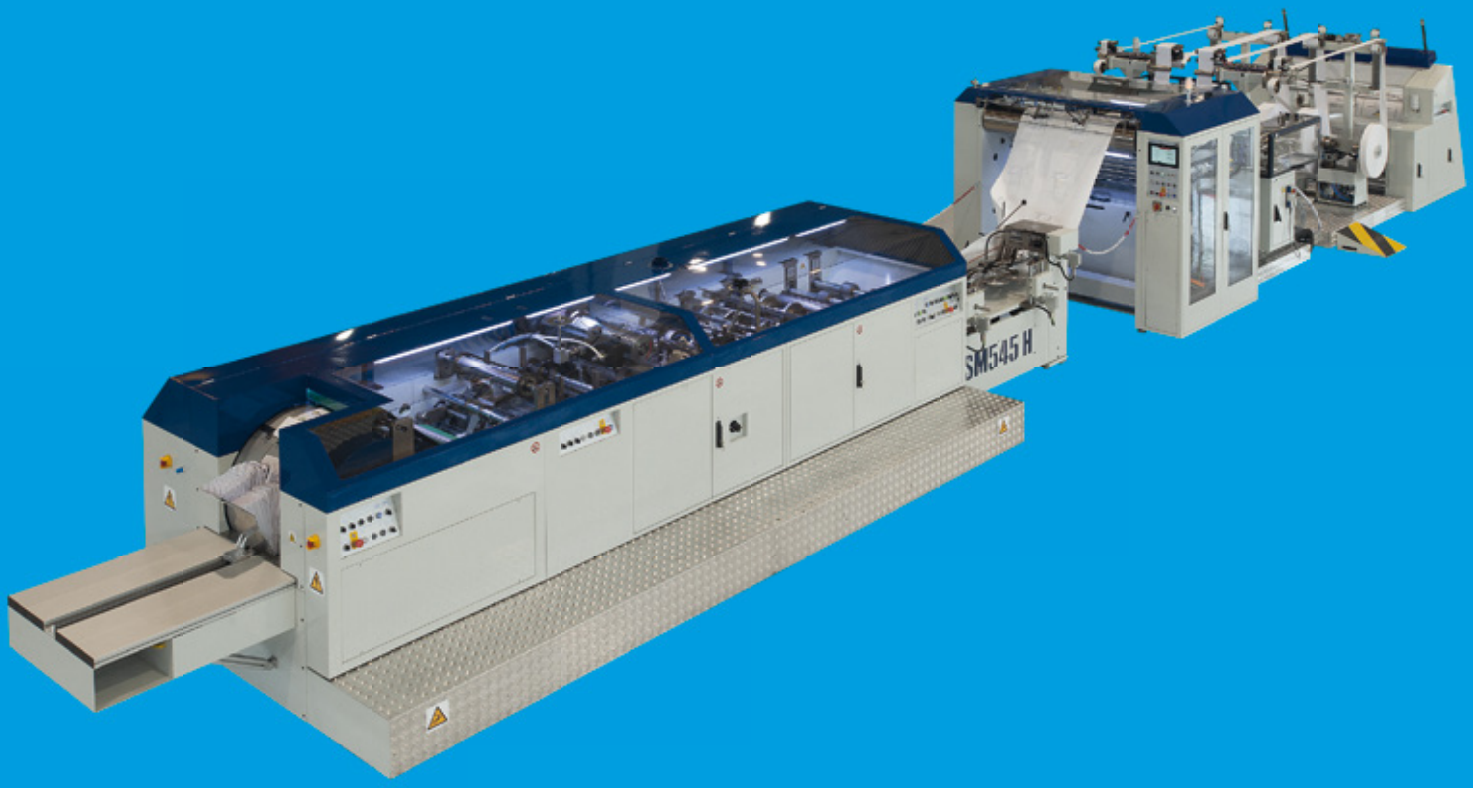
In this context, Uteco stands out as a leader in innovation for flexographic printing, offering cutting-edge solutions fully compliant with Industry 5.0 requirements, such as Acive Pack, the technological package developed to reduce energy and consumables consumption in flexo machines by up to 50%.

As a confirmation of the commitment to sustainable innovation, the OnyxGO and OnyxRACE central drum flexographic machines, equipped with Active Dry® technology, patented by Uteco, comply with the UNI/PdR 169, the reference practice for the sustainability of central drum flexographic printing machines.



PAPER BAG MAKING MACHINES

curioni SUN teramo



Sun Master

345 | 350 | 355 | **545H** | 545 | 541 | 540EVO

visit website

100% made in Italy

curionisun.it

PAPER BAG MAKING MACHINES

DOUBLE E
Pad. 5 | Stand D101

Da oltre 50 anni, DOUBLE E fornisce al mercato componenti fondamentali per le industrie di produzione e di trasformazione su bobina.

La forza di DOUBLE E pone le proprie fondamenta su cinque fabbriche, di cui una strategicamente posizionata nel distretto della meccanica e del packaging di Vicenza – sede europea e centro di eccellenza del Gruppo, fornendo al mercato italiano un servizio di prossimità ineguagliabile.

Con un particolare occhio di riguardo alla sicurezza dei lavoratori e alle norme che la tutelano, l'azienda ha sviluppato un'ampia gamma di soluzioni, dedicate alla movimentazione, e particolari accorgimenti costruttivi, che permettono di ridurre il peso di componenti normalmente movimentati a mano. Ogni singolo prodotto immesso sul mercato da DOUBLE E è stato accuratamente progettato, realizzato e collaudato nelle proprie fabbriche.



IRPLAST
Pad. 4 | Stand A57-B58

Rafforzare il posizionamento sul mercato europeo degli imballaggi monomateriali sostenibili grazie agli investimenti sull'innovazione tecnologica.

È questa la nuova sfida che vede protagonista IRPLAST, leader nella realizzazione di film in polipropilene biorientato (BOPP) per la produzione e stampa di etichette, di nastri adesivi e di soluzioni multipack.

NUOVA LINEA BRÜCKNER MASCHINENBAU A TECNOLOGIA LISIM

Grazie all'acquisto di una nuova linea Brückner Maschinenbau a tecnologia LISIM, che andrà a regime entro la fine del 2025, IRPLAST garantirà la produzione di 30.000 tonnellate di film speciali, triplicando l'attuale capacità produttiva.

La linea sarà dedicata alla produzione di strutture riciclabili in PP monomateriale, con caratteristiche termiche e meccaniche tailor-made, che assicureranno le stesse performance in termini di macchinabilità e di shelf-life, garantendo l'utilizzo del suddetto packaging anche in condizioni estreme, quali quelle previste dai processi di sterilizzazione e pastorizzazione.



Forte di un know-how consolidato nel tempo, IRPLAST è già in grado di offrire film multistrato monomateriale riciclabile, ideale per sostituire i multimateriali e le strutture più complesse, favorendo l'economia circolare e adattandosi alle nuove normative europee, come il PPWR (Packaging and Packaging Waste Regulation).

LA GAMMA DEI FILM SOSTENIBILI

La gamma dei film sostenibili di IRPLAST è costituita dai film NOPP (Natural Oriented Polypropylene), ottenuti da materie prime da fonti rinnovabili (tall oil, resine derivate da lavorazione del legno), dai NOPP+ realizzati con materie prime di origine vegetale di scarto (UCO - used cooking oil), che non prevedono lo sfruttamento di terreni agricoli (no-ILUC), nè di derivati animali e dai LOOPP realizzati con riciclo chimico di materiale post-consumo.

I film NOPP, NOPP+ e LOOPP sono adatti per tutti i settori che attualmente utilizzano il BOPP. L'utilizzo di materie prime alternative provenienti da fonti rinnovabili ha permesso a IRPLAST di fornire ai clienti soluzioni "carbon neutral" immediatamente implementabili, senza dover prevedere modifiche all'interno della supply chain.

Sono riciclabili nei consueti flussi di separazione dei rifiuti

ENGLISH Special Preview IPACK-IMA

DOUBLE E – Hall 5 | Booth D101

For more than 50 years, DOUBLE E has been supplying the market with critical components for reel-to-reel manufacturing and converting industries.

DOUBLE E's strength rests on five factories, including one strategically located in the mechanical and packaging district of Vicenza (Italy), the Group's European headquarters and center of excellence, providing the Italian market with unmatched proximity service.

With a special focus on workers' safety and the regulations that protect it, the company has developed a wide range of solutions, dedicated to handling, and special construction methods, reducing the weight of human-handled components.

Every single product injected in the market by DOUBLE E has been carefully designed, manufactured and tested in its own factories.



IRPLAST – Hall 4 | Booth A57-B58

Strengthening the positioning in the European market for sustainable monomaterial packaging through investments in technological innovation is the new challenge that sees IRPLAST as a key player, a leader in the production of biaxially oriented polypropylene (BOPP) films for labels, adhesive tapes, and multipack solutions.

NEW BRÜCKNER MASCHINENBAU LINE WITH LISIM TECHNOLOGY

Thanks to the purchase of a new Brückner Maschinenbau line with LISIM technology, which will be operational by the end of 2025, IRPLAST will ensure the production of 30,000 tons of special films, tripling the current production capacity. The line will be dedicated to the production of recyclable monomaterial PP structures, with tailor-made thermal and mechanical characteristics, ensuring the same performance in terms of machinability and shelf-life, and guaranteeing the use of this packaging even under extreme conditions, such as those required by sterilization and pasteurization processes. With a solid know-how developed over time, IRPLAST is already able to offer recyclable multilayer monomaterial films, ideal for replacing multi-materials and more complex structures, promoting the circular economy and adapting to new European regulations, such as the PPWR.

THE RANGE OF SUSTAINABLE FILMS

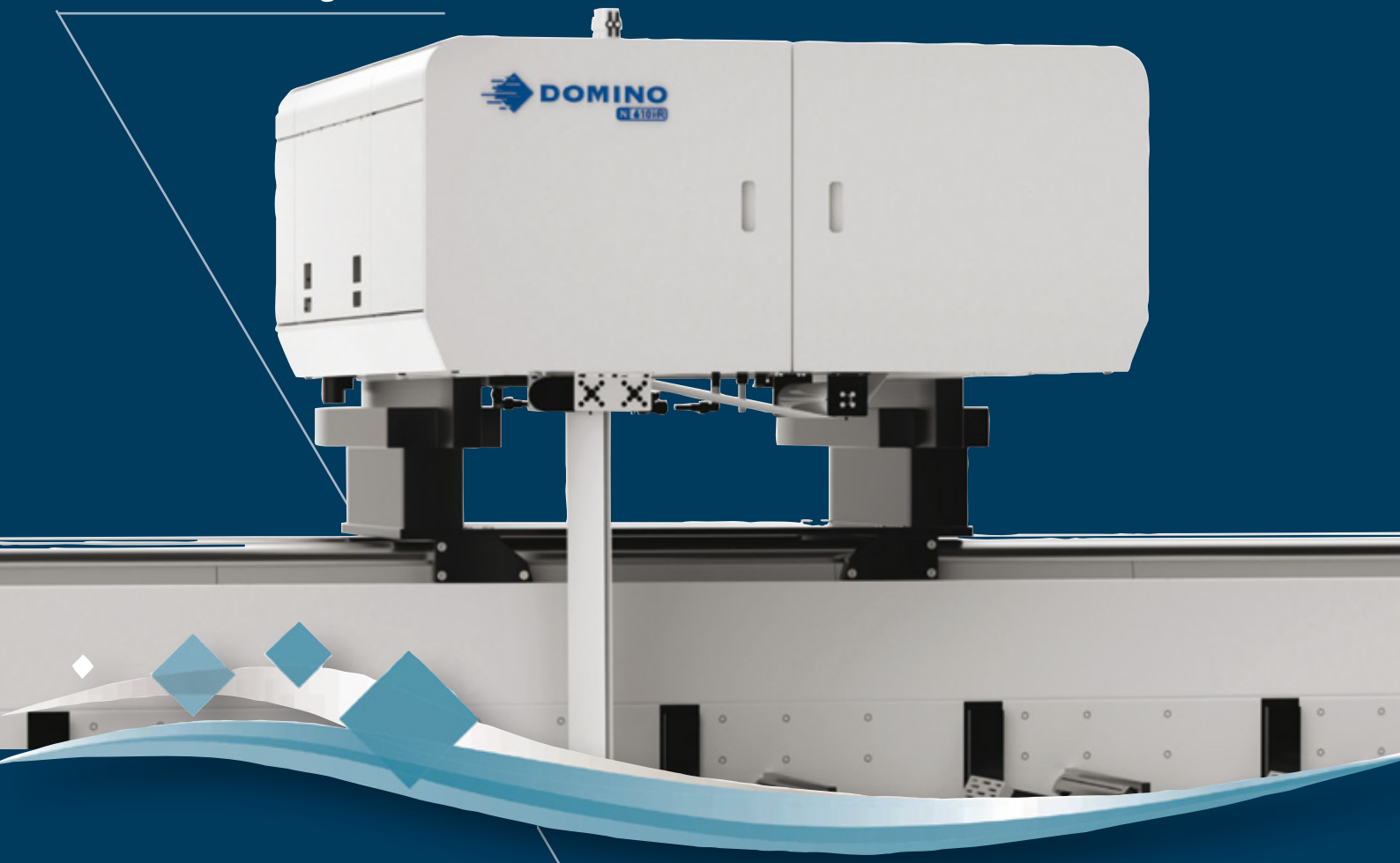
The range of sustainable films from IRPLAST includes NOPP (Natural Oriented Polypropylene) films, obtained from raw materials from renewable sources (tall oil, resins derived from wood processing), NOPP+ made from waste plant-based raw materials (UCO - used cooking oil), which do not involve the exploitation of agricultural land (no-ILUC), nor animal derivatives,

DOMINO

NTG Digital
Dal 1980 nelle Arti Grafiche

Modulo digitale Retrofit N610i-R

Trasforma la tua attuale macchina da stampa flessografica in una versatile soluzione ibrida digitale



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Stampa digitale ad alta risoluzione
- Risoluzione nativa di 600 dpi
- Stampa a 4 colori + doppio bianco

Integrazione perfetta
- Compatibile con le principali macchine da stampa flessografiche
- Design modulare

Inchiostri UV92 e UV95 prodotti da Domino
- Eccellente adesione
- Bianco ad alta opacità
- Conforme agli imballaggi alimentari non diretti

Produttività migliorata
- Stampa ad alta velocità
- Stampa dati variabili
- Flessibilità di produzione

Efficienza dei costi
- Riduzione di costi e sprechi di materiale

Domino. Do more.

Siamo presenti a
PRINT4ALL
27-30 maggio 2025
Fiera Milano
Pad. 9
Stand F28/E25

NTG Digital srl

Sede di Cerro Maggiore (Milano):
Via F. Turati, 70
20023 Cerro Maggiore (MI)
Tel. 0331.155.27.56
Sede di Roma:
Via Anapo 20 | 00199 Roma
Tel. 06.88.658.657
info@ntg.it | www.ntg.it
www.youtube.com/ntgdigital
https://www.linkedin.com/company/ntg-digital-srl





poliolefinici e sono disponibili anche nella versione certificata ISCC PLUS (International Sustainability and Carbon Certification). Hanno le stesse proprietà chimiche, fisiche e meccaniche dei film BOPP tradizionali e garantiscono eccellenti qualità di stampa su macchine ad alta velocità. Grazie alla nuova linea con tecnologia LISIM questi film saranno destinati ad applicazioni monomateriali per imballaggi quali le buste per il PET food e i coperchi per le vaschette alimentari. Le proprietà dei film BOPP realizzati con la tecnologia LISIM permettono la sostituzione di diversi materiali, come il PET e l'alluminio e consentono la realizzazione di intere strutture di packaging, grazie alla combinazione della versatilità del polipropilene unita alla tecnologia.



LAMINATI CAVANNA
Pad. 5 | Stand B58



Laminati Cavanna, dopo il successo del 2022 nel quale partecipò per la prima volta a Ipack-Ima, conferma con entusiasmo la propria presenza anche all'edizione 2025 all'insegna del "talk show".

Infatti nel proprio stand di 36 mq Anna Paola Cavanna, che si conferma anche in questo caso portatrice di novità, ha avuto l'idea di far diventare lo spazio espositivo un punto di incontro, interviste, condivisione di storie e idee. "Non potendo esporre tecnologie e materiali, durante i quattro giorni di Ipack-Ima ospiteremo i principali rappresentanti della filiera: Presidenti di Associazioni, imprenditori, giornalisti di settore, professori universitari, brand owner e politici per far emergere il comparto del packaging, far conoscere i nuovi trend e illustrare l'impatto positivo degli imballaggi", racconta Anna Paola Cavanna.

Ogni ospite sarà intervistato proprio dalla padrona di casa, nella nostra lounge zone e avrà 18 minuti a disposizione per presentarsi, spiegare l'azienda o l'Associazione che rappresenta, i prodotti o la filosofia, senza focus specifici ma a tema libero!

Questi talk saranno ripresi, registrati e mandati in streaming sul sito aziendale, sul canale YOUTUBE, sui canali social, dalle riviste di settore, e da chiunque li ritenga interessanti da condividere con grande visibilità e ritorno d'immagine.

Lo stand di Laminati Cavanna sarà diviso in tre aree, una con la lounge zone per le interviste, una zona operativa per incontri e trattative con i clienti e al centro lo Sliding bar con un barman a disposizione dei visitatori. Anche Converter prenderà parte a questa iniziativa e il 28 maggio alle 9,30 Andrea Spadini, che lo scorso marzo ha festeggiato i 25 anni di servizio in questo straordinario settore, avrà l'onore di essere intervistato in esclusiva da Anna Paola Cavanna all'interno del format.

Laminati Cavanna punta al mercato europeo

Una delle ultime iniziative di successo lanciate da Anna Paola Cavanna è stata l'Academy, inaugurata alla fine dello scorso anno, che è già partita con una serie di corsi formativi per il personale aziendale, ma anche verso il mondo esterno, come accaduto di recente con un gruppo di ragazze dell'ITS di Lodi che studiano packaging cosmetico. "Abbiamo avuto l'onore di essere protagonisti anche di una tesi di laurea da parte di una studentessa dell'Università Cattolica di Piacenza, raccontando in una case-history come anche una piccola e media azienda possa mettere in pieni una Academy con le finalità di acquisire e trattenere nuovi talenti", aggiunge Anna Paola.

Il 2024 è stato un anno positivo per l'azienda, capace di aumentare volumi di produzione

ENGLISH Special Preview IPACK-IMA

and LOOPP made from chemical recycling of post-consumer material. NOPP, NOPP+, and LOOPP films are suitable for all sectors currently using BOPP. The use of alternative raw materials from renewable sources has allowed IRPLAST to provide customers with immediately implementable carbon neutral solutions, without requiring changes within the supply chain. They are recyclable in the usual polyolefin waste separation streams and are also available in the ISCC PLUS certified version (International Sustainability and Carbon Certification). They have the same chemical, physical, and mechanical properties as traditional BOPP films and ensure excellent print quality on high-speed machines. Thanks to the new line with LISIM technology, these films will be destined for monomaterial applications for packaging such as pouches for pet food and lids for food trays. The properties of BOPP films made with LISIM technology allow for the replacement of various materials, such as PET and aluminum, and enable the creation of entire packaging structures, thanks to the combination of the versatility of polypropylene with technology.

LAMINATI CAVANNA – Hall 5 | Booth B58

Laminati Cavanna, after the success of 2022 when it participated for the first time at Ipack-Ima, enthusiastically confirms its presence also at 2025 edition with a "talk show" stand. In fact, in its 36 sm stand, Anna Paola Cavanna, who once again confirms herself as the bearer of novelty, had the idea of making the exhibition space a place for meetings, interviews, sharing of stories and ideas. "Since we cannot exhibit technologies and materials, during the four days of Ipack-Ima we will host the main representatives of the supply chain: presidents of associations, entrepreneurs, industry journalists, university professors, brand owners and politicians to raise awareness of the packaging sector, of new trends and illustrate the positive impact of packaging", Anna Paola Cavanna says.

Each guest will be interviewed by the hostess herself, in our lounge zone and will have 18 minutes to introduce himself, explain the company or association he/she represents, products or philosophy, with no specific focus but speaking freely!

These talks will be filmed, recorded and streamed on the company website, Youtube channel, social channels, industry magazines, and by anyone who finds them interesting to share with



La Taglierina? Chiamala per nome:

TEMAC
Slitter Rewinder Systems



ECOSYSTEMAC
Energy Saving Technology

SRP 162

SCAN ME
YouTube



MADE IN ITALY

SMARTECH

info@temac.it www.temacslitters.com

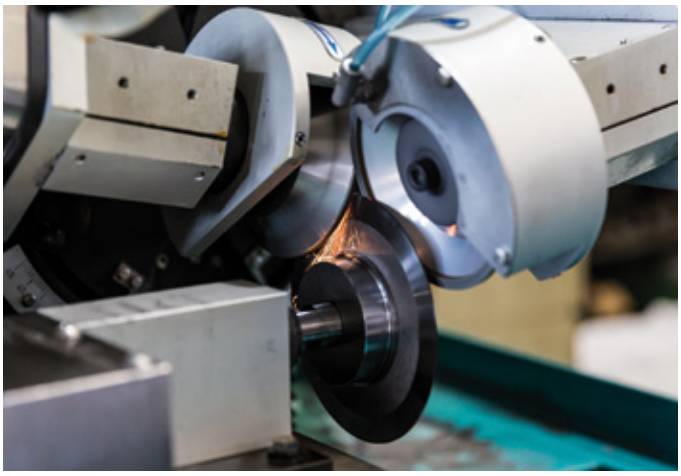
e fatturato, nonostante una partenza alquanto difficoltosa, cui ha fatto da contraltare una seconda metà dell'anno molto buona. "Portiamo avanti ricerca e sviluppo insieme ai nostri clienti per nuove strutture e nuovi materiali, c'è voglia di acquisire know-how e poter proporre innovazione al proprio cliente finale, anche se poi noto che molto spesso ci si affidi a strutture di packaging tradizionali.

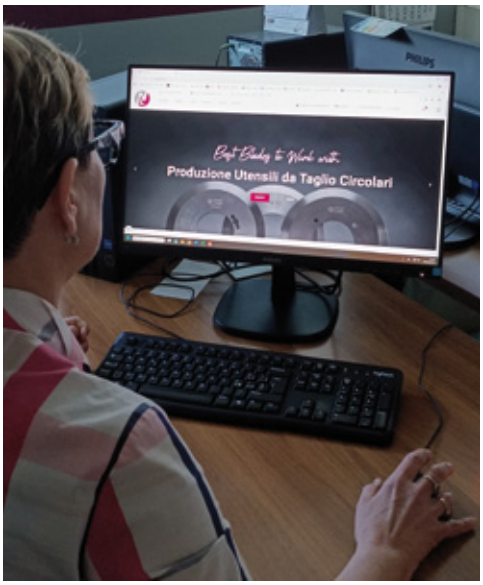
L'innovazione ha un costo che probabilmente oggi il mercato ancora fatica ad assorbire. Noi comunque andiamo avanti su questa strada, e dopo aver investito in nuove tecnologie negli ultimi cinque anni, abbiamo in progetto di sostituire una accoppiatrice solventless, azione questa vincolata all'ottenimento di un bando a cui parteciperemo prossimamente.

Del resto l'obiettivo principale della presenza a Ipack-Ima è quello di farci conoscere al mercato europeo, e per giocare la partita a certi livelli bisogna essere ben strutturati", conclude Anna Paola Cavanna.

NEGRI LAME
Pad. 5 | Stand D30

La sostenibilità è un requisito fondamentale per le aziende di ogni settore. In Negri Lame, produttore di utensili da taglio circolari, hanno deciso di concretizzare questo concetto attraverso il servizio di riaffilatura. Questa operazione non solo garantisce prestazioni ottimali, ma contribuisce anche a ridurre l'impatto ambientale: rappresenta un passo verso un'economia circolare, in cui il riciclo e il riutilizzo sono al centro della filosofia aziendale. Inoltre, grazie a operatori qualificati e all'utilizzo di macchinari d'avanguardia si assicurano che ogni lama ritorni come nuova, pronta a garantire precisione e qualità del taglio. "Scegliere il nostro servizio di riaffilatura significa preferire un'alternativa sostenibile e responsabile, che coniuga tutela e rispetto per l'ambiente. Riaffilando scegliete la sostenibilità, un piccolo gesto per una grande differenza!", commenta Laura Negri, titolare dell'azienda, che tra l'altro ha anche rinnovato il proprio sito web, ora più dinamico, ricco di contenuti costantemente aggiornati e con una navigazione intuitiva e piacevole.





Tra le nuove funzionalità, è stata introdotta la possibilità di richiedere un preventivo o di acquistare direttamente online, consentendo così a tutti coloro che si registrano sul portale di gestire le proprie esigenze in modo semplice e veloce. Inoltre, sarà possibile cercare autonomamente ciò di cui si ha bisogno, grazie a un sistema di ricerca ottimizzato.

ENGLISH *Special Preview IPACK-IMA*

great visibility and image return.
Laminati Cavanna's stand will be divided into three areas; the lounge area for interviews, an operating area for meetings and negotiations with clients, and in the center the Sliding bar with a barman available to visitors. Converter will also take part in this initiative, and on May 28 at 9:30 am Andrea Spadini, who last March celebrated 25 years of work in this extraordinary industry, will have the honor of being interviewed exclusively by Anna Paola Cavanna.

Laminates Cavanna targets the European market

One of the latest successful initiatives launched by Anna Paola Cavanna was the Academy, inaugurated at the end of last year, which has already started with a series of training courses for company staff, but also externally, as happened recently with a group of girls from the ITS of Lodi studying cosmetic packaging. "We also had the honor of being protagonists of a graduation thesis by a student from the Catholic University of Piacenza, telling in a case-history how even a small and medium-sized company can create an Academy with the purposes of acquiring and retaining new talents", adds Anna Paola.

2024 was a good year for the company, which was able to increase production volumes and turnover, despite a difficult start, which was counterbalanced by a very good second half of the year. "We carry on research and development together with our customers for new structures and new materials, there is a desire to acquire know-how and to be able to propose innovation to end customers, although I then notice that very often the choice are traditional packaging structures. Innovation has a cost that probably to date the market still struggles to absorb. We are, however, moving forward on this path, and after investing in new technologies over the past five years, we plan to replace a solventless laminator, an action that is tied to obtaining a call for tenders in which we will participate in the near future. After all, the main objective of our presence at Ipack-Ima is to make ourselves known to the European market, and to play the game at these levels we need to be well structured", concludes Anna Paola Cavanna.

NEGRI LAME – Hall 5 | Booth D30

Sustainability is currently a fundamental requirement for companies in every sector. At Negri Lame, manufacturers of circular cutting tools, they have decided to make this concept through the resharpening service. This operation not only guarantees optimal performance, but also helps to reduce environmental impact: it represents a step towards a circular economy, in which recycling and reuse are the heart of the company philosophy. Moreover, thanks to their qualified operators and the use of cutting-edge machinery, they ensure that each blade returns as new, ready to guarantee precision and cutting quality. "Choosing our resharpening service means preferring a sustainable and responsible alternative, which combines protection and respect for the environment. By resharpening, choose sustainability, a small gesture for a big difference!" comments Laura Negri, CEO of the company, which has also renewed its website: now more dynamic, full of constantly updated content and with an intuitive and enjoyable navigation. Among the new features it's possible to request quote or to purchase directly online simply by registering. In addition, thanks to an optimized search system it's very easy and quick find the right solution you are looking for. Get involved!



Meno chiacchiere, più sostanza!

Avviamenti a metri zero
e risparmio di inchiostro fino al 22%.

Vieni a provare.

fv GRAFICA
DESIGN
& PRESTAMPA

Fotolito Veneta s.r.l. via Disciplina 7/b - 37036 San Martino B. A. Verona - Tel. 045.994900 - www.fotolitoveneta.it

BFM
Pad. 14 | Stand B02

Il 2025 segna il cinquantesimo anniversario di BFM, l'azienda di Solbiate Olona (Varese), specializzata nella produzione di macchine per la stampa flessografica, traini e avvolgitori automatici per linee di estrusione film.

"BFM è stata fondata nel 1975 e a marzo abbiamo celebrato i nostri 50 anni", racconta Simona Colombo Sales and Marketing Manager di bfm.

"Oggi operiamo attraverso due divisioni indipendenti, una dedicata alle macchine da stampa flessografiche e l'altra alla produzione di traini e avvolgitori". L'azienda ha sempre avuto una forte impronta internazionale: "Siamo presenti in tutto il mondo, con agenti e clienti su tutti i continenti, dall'America all'Asia, con una forte presenza anche in Africa".



Raggiungere i 50 anni in un settore altamente competitivo come quello delle macchine per materie plastiche non è un'impresa facile. Qual è il segreto della longevità di bfm?

"Essere sempre stati un'azienda di medie dimensioni ha influito positivamente", afferma Simona Colombo. "Questo ci ha permesso di adottare un approccio proattivo e di rimanere vicini ai clienti, garantendo soluzioni tecnologicamente avanzate, affidabili e rapide. La nostra agilità ci ha consentito di sviluppare soluzioni personalizzate in base alle esigenze del cliente, una flessibilità che ci ha contraddistinto fin dall'inizio e che continua a esserlo in un mercato che, come è noto, è cambiato radicalmente negli anni".

Come osserva Marco Adamo, Area Manager di bfm "il settore è cambiato molto negli ultimi anni, sia per quanto riguarda le tecnologie, sia le soluzioni offerte, così come i mezzi di comunicazione.



In passato, ci si concentrava su mercati specifici; oggi, la strategia è quella di espandere la rete in modo globale, diversificando le opportunità. Con l'ingresso di nuovi competitor, in particolare dal Sud-Est asiatico, Cina e Corea, i clienti hanno ora maggiori possibilità di scelta. Tuttavia, noi puntiamo sempre sulla qualità e sull'efficienza delle nostre soluzioni, un approccio che si è rivelato vincente nel tempo e che continuerà a esserlo".

Il 2025 si preannuncia ricco di novità

"Assolutamente", prosegue Marco Adamo - "BFM continua a investire in innovazione.

Abbiamo sviluppato nuove soluzioni per le macchine flessografiche e nuovi prodotti in linea con l'estrusore, che presenteremo durante Geenplast a Milano.

Le fiere, nonostante l'ascesa degli strumenti digitali, restano eventi imprescindibili: "il contatto umano è insostituibile e le fiere sono una preziosa opportunità per incontrare clienti e sviluppare nuove idee. Tuttavia, di pari passo, stiamo puntando anche su strumenti interni, come il nostro showroom, dove i clienti possono vedere le macchine dal vivo. Questo approccio si è rivelato particolarmente efficace negli ultimi anni".

ENGLISH Special Preview GREENPLAST

BFM – Hall 14 | Booth B02

2025 marks the fiftieth anniversary of BFM, the company from Solbiate Olona (Varese), specialized in the production of flexographic printing machines, automatic Take -off units and winders for film extrusion lines.

"BFM was founded in 1975 and in March we have celebrated our 50 years", says Simona Colombo Sales and Marketing Manager of bfm. "Today we operate through two independent divisions, one dedicated to flexographic printing machines and the other to the production of Take-off units and winders".

The company has always had a strong international footprint: "We are present all over the world, with agents and customers on all continents, from America to Asia, with a strong presence also in Africa".

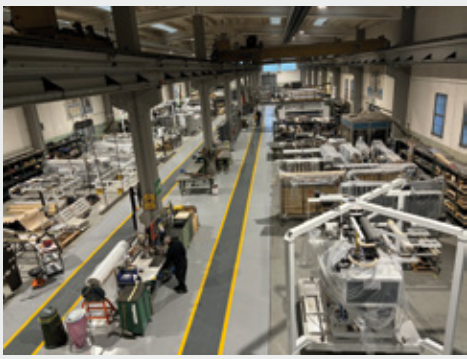
Reaching 50 years in a highly competitive sector such as plastics machinery is no easy. What is the secret of bfm's longevity?

"Having always been a medium-sized company has had a positive impact", says Simona Colombo. "This has allowed us to adopt a proactive approach and to remain close to customers, guaranteeing technologically advanced, reliable and rapid solutions. Our agility has allowed us to develop customized solutions based on customer needs, a flexibility that has distinguished us from the beginning and that continues to be so in a market that, as is known, has changed radically over the years".

As Marco Adamo , Area Manager of bfm observes, "The sector has changed a lot in recent years, both in terms of technologies and solutions offered, as well as means of communication. In the past, we focused on specific markets; today, the strategy is to expand the network globally, diversifying opportunities. With the entry of new competitors, especially from Southeast Asia, China and Korea, customers now have more choice. However, we always focus on the quality and efficiency of our solutions, an approach that has proven successful over time and will continue to be so".

2025 promises to be full of news.

"Absolutely", continues Marco Adamo. "BFM continues to invest in innovation. We have developed new solutions for flexographic machines and new products in line with the extruder, which we will present at the main sector events".



Trade fairs, despite the rise of digital tools, remain essential events: "Human contact is irreplaceable and trade fairs are a precious opportunity to meet customers and develop new ideas. However, at the same time, we are also focusing on internal tools, such as our showroom, where customers can see the machines in person. This approach has proven particularly effective in recent years".

CONTROLLO TOTALE DEL MONTAGGIO CLICHÉ

TOTAL WORK FLOW CONTROL IN FLEXO PLATE MOUNTING

Sleeve Master Auto & **Irisleeve HD Servo** da oggi disponibili con il nuovo applicatore biadesivo **Taper Slide 3.0**.

Sleeve Master Auto & ***Irisleeve HD Servo*** *are now available with the new* ***Taper Slide 3.0*** *tape applicator.*



Sleeve MASTER AUTO

Irisleeve HD SERVO





CAMIS

CAMIS S.r.l.
Via Guido Rossa, 9- 20037 Paderno Dugnano (MI)
T +39 02.9982188 - info@camissrl.com
www.rotocamis.it

I&C · GAMA GROUP

I&C S.a.s. - GAMA Group S.r.l.
Via Pordenone, 13 - 20132 Milano
T +39.0226417365 - info@gamaiec.com
www.gamaiec.com

È arrivato ATLAS by SisTrade, il gestionale per il printing e converting

ATLAS È L'ACRONIMO DI ARTIFICIAL TECHNOLOGY LEADING ADVANCED SOLUTIONS ED UN SOFTWARE DI ULTIMA GENERAZIONE "NATO NELLA PRINTING COMMUNITY". NE PARLIAMO IN QUESTA INTERVISTA CON DARIO CAVALCOLI BUSINESS DEVELOPMENT DIRECTOR DI GAMA GROUP



Atlas by SisTrade non è solo un gestionale, ma uno Strategic Framework progettato per il settore printing e converting, capace di ottimizzare ogni funzione aziendale grazie all'integrazione nativa dei processi. Il mercato ha sempre investito in macchine e impianti, trascurando il fattore umano con la relativa interconnessione delle funzioni aziendali e senza riuscire a risolvere le principali criticità. La vera crescita si ottiene migliorando la gestione dei 6 Processi Strategici/Mission Critical dalle offerte, alle schede tecniche, MRP, Supply Chain, Ordini di Produzione alla schedulazione della produzione con AI (Artificial Intelligence). Atlas supera le inefficienze dei software con personalizzazioni spesso insoddisfacenti, offrendo un sistema già strutturato sulle esigenze reali del settore, con AI per la schedulazione, interconnessione totale tra reparti e KPI chiari per decisioni rapide. Il valore di Atlas non è solo tecnologico: migliora il lavoro delle persone, riduce errori e stress, e trasforma il caos gestionale in un modello armonico e competitivo, elevando l'azienda a un nuovo livello di efficienza e sostenibilità.



A TU PER TU CON DARIO CAVALCOLI, BUSINESS DEVELOPMENT DIRECTOR GAMA GROUP

Dario ci puoi raccontare che cos'è ATLAS by SisTrade?

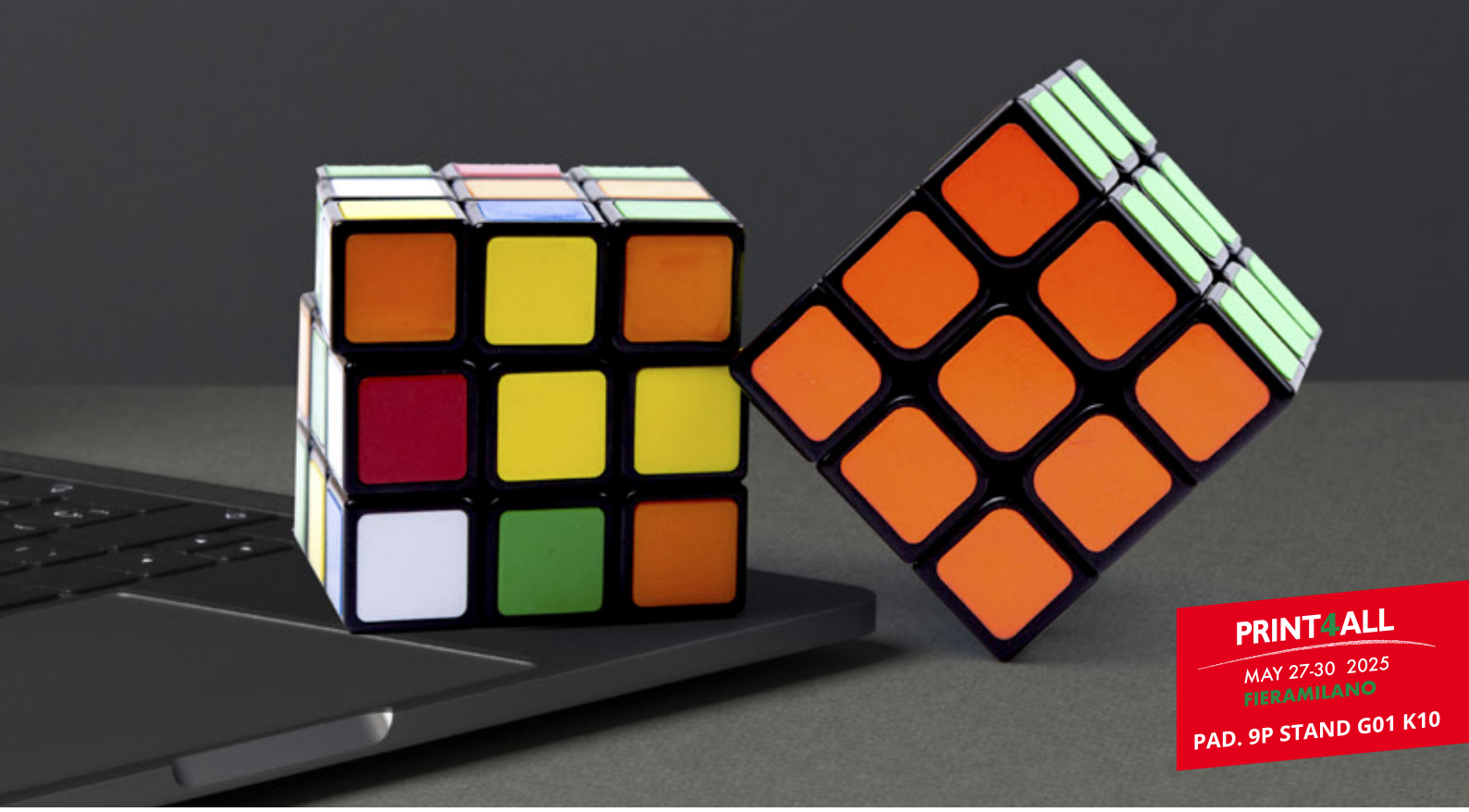
"ATLAS è l'acronimo di Artificial Technology Leading Advanced Solutions ed è un gestionale di ultima generazione "nato nella printing Community". Ogni azienda è come un'orchestra dove ognuno ha il suo ruolo: la produzione crea la melodia principale, la supply chain dà il ritmo, il commerciale regola le dinamiche di mercato, l'IT gestisce il flusso delle informazioni indispensabili, R&D introduce nuove tecnologie e innovazione, mentre il controllo di gestione e il management armonizzano ogni nota per garantire stabilità e strategia.

Ma cosa succede se questi elementi non sono perfettamente coordinati? Si genera rumore anziché musica. Difficoltà a realizzare le offerte, ordini gestiti male, materiali che arrivano in ritardo, produzione che rallenta, reparti che non comunicano tra loro e clienti che si allontanano. Atlas è un po' come il direttore d'orchestra che trasforma questo caos in una sinfonia perfetta.

Non si limita a far suonare bene ogni strumento ma li guida affinché tutto sia armonico e sincronizzato. Unisce tecnologia e intelligenza operativa per garantire che ogni reparto lavori in perfetta coordinazione, senza sprechi e senza inefficienze".

Il settore del printing e converting ha caratteristiche uniche. Cosa rende Atlas così speciale da aver catturato così tanto il vostro interesse?

"Atlas porta intelligenza nei processi aziendali, ottimizza la gestione della produzione, migliora la pianificazione con un motore di schedulazione avanzata basato su AI e garantisce un controllo totale su ogni fase, dal preventivo alla consegna. In un settore in cui le variabili produttive sono tantissime e ogni minuto conta, Atlas permette alle



ATLAS by SisTrade®

software solutions | sistrade.com

Un software innovativo progettato per rivoluzionare la gestione aziendale nella Printing Community

La Gestione nel Printing & Packaging è come risolvere il Cubo di Rubik al buio?

Utilizza il Framework di ATLAS

- Funzioni Aziendali Interconnesse
- 6 Processi Strategici
- 26 Pilastri Fondamentali
- 110 Caratteristiche Specifiche
- KPI Condivisi tra i Reparti
- Automazione Totale

Scopri **ATLAS**

Artificial - **T**echnology - **L**eading - **A**dvanced - **S**olutions

La soluzione che trasforma la complessità in risultati

Potenzia la tua attività con il nostro ERP avanzato.
Contattaci per una demo personalizzata:

sistrade.atlas@gamaiec.com
natacha.santos@sistrade.com
www.sistrade.com

Partner in Italia

I&C · GAMA GROUP

Tel. (+39) 02 26417365 - info@gamaiec.com
www.gamaiec.com



persone di prendere decisioni più rapide, ridurre errori, evitare sprechi e migliorare la competitività. È quindi uno "strumento" che supporta e valorizza il lavoro delle persone, aiutandole a essere più efficienti, meno stressate e più produttive. La vera rivoluzione è quando le persone lavorano meglio e tutta l'azienda ne beneficia.
Il progetto ATLAS non nasce dal nulla, ma si basa su un'analisi strutturata delle principali 330 caratteristiche, problematiche ed esigenze specifiche delle aziende nel settore del Printing e converting".

Ma si sentiva la mancanza nel settore di un gestionale come Atlas?

"Sì, ed è proprio per questo che Atlas by SisTrade non è un semplice gestionale, ma uno Strategic Framework. Fino a oggi, molte aziende hanno dovuto adattare software generici con pesanti personalizzazioni, con il rischio di creare sistemi rigidi, costosi e difficili da gestire nel tempo. Atlas elimina questo problema offrendo un modello strategico già strutturato, pronto all'uso, progettato specificamente per il Printing e converting.
Non è una piattaforma che deve essere personalizzata per funzionare ma un sistema nato con la logica, le regole e le esigenze del settore già integrate.
Oggi, le aziende Printing e converting non possono più permettersi di gestire il loro business con sistemi che non sono progettati per loro.
Atlas è la soluzione che mancava perché è l'unico sistema che non richiede adattamenti: è già perfettamente allineato alle esigenze del settore". ■

ENGLISH text

ATLAS by SisTrade has arrived, the management software for printing and converting

ATLAS STANDS FOR ARTIFICIAL TECHNOLOGY LEADING ADVANCED SOLUTIONS AND IS A NEXT-GENERATION SOFTWARE BORN IN THE PRINTING COMMUNITY. WE DISCUSS IT IN THIS INTERVIEW WITH DARIO CAVALCOLI, BUSINESS DEVELOPMENT DIRECTOR AT GAMA GROUP

Atlas by SisTrade is not just a management software but a strategic framework designed for the printing and converting sector, capable of optimizing every business function through native process integration. The market has always focused on machines and equipments, neglecting the human factor and the interconnection of business functions, and has failed to resolve the main critical issues. True growth is achieved by improving the management of the 6 strategic processes/mission criticals: offers, technical sheets, MRP, supply chain, production orders, production scheduling with AI (Artificial Intelligence). Atlas overcomes the inefficiencies of software with often unsatisfactory customizations, offering a system already structured around the real needs of the sector, with AI for scheduling, total interconnection between departments, and clear KPIs for fast decision-making. The value of Atlas is not just technological: it improves people's work, reduces errors and stress, and transforms management chaos into a harmonious and competitive model, elevating the company to a new level of efficiency and sustainability.

FACE TO FACE WITH DARIO CAVALCOLI, BUSINESS DEVELOPMENT DIRECTOR AT GAMA GROUP

Dario, can you tell us what ATLAS by SisTrade is?

"ATLAS stands for Artificial Technology Leading Advanced Solutions and is a next-generation management system born in the printing community.
Every company is like an orchestra where everyone plays his part: production creates the main melody, the supply chain provides the rhythm, sales regulate market dynamics, IT manages the flow of essential information, R&D introduces new technologies and innovation, while management and control harmonize every note to ensure stability and strategy. But what happens if these elements are not perfectly coordinated? It creates noise rather than music, difficulty in making offers, badly managed orders, materials arriving late, production slowing down, not communicating departments, and clients drifting away.
Atlas is like the orchestra conductor who transforms this chaos into a perfect symphony. It doesn't just make each instrument sound good; it guides them to ensure everything is harmonious and synchronized. It combines technology and operational intelligence to ensure that every department works in perfect coordination, with no waste and no inefficiencies".

The printing and converting sector has unique characteristics. What makes Atlas so special that it has captured your interest?

"Atlas brings intelligence to business processes, optimizes production management, improves planning with an advanced AI-based scheduling engine, and ensures total control over every phase, from quoting to delivery.
In a sector where there are countless production variables and every minute counts, Atlas allows people to make faster decisions, reduce errors, avoid waste, and improve competitiveness. It's a tool that supports and enhances the work of individuals, helping them become more efficient, less stressed, and more productive. The real revolution happens when people work better, and the whole company benefits from it. The ATLAS project doesn't come from nothing; it is based on a structured analysis of the main 330 characteristics, issues, and specific needs of companies in the printing and converting sector".

Was there a lack of a management system like Atlas in the sector?

"Yes, and that's exactly why Atlas by SisTrade is not just a management system, but a strategic framework.
Until now, many companies had to adapt generic software with heavy customizations, risking creating rigid, costly, and difficult-to-manage systems over time. Atlas eliminates this problem by offering a strategic model that is already structured and ready to use, specifically designed for printing and converting.
It is not a platform that needs to be customized to work; it's a system designed with the logic, rules, and needs of the sector already integrated.
Today, printing and converting companies can no longer afford to manage their business with systems that were not designed for them. Atlas is the missing solution because it is the only system that doesn't require adjustments: it is already perfectly aligned with the sector's needs".



ulmex®
THE HUMAN SIDE OF TECHNOLOGY

Contattaci al numero **+39 049 6988500**
o per e-mail all'indirizzo **ulmex@ulmex.com**
Per rendere il tuo processo di stampa più efficiente!

ulmex.com | in

da oltre 25 anni il Tuo Partner Supplier

Selezioniamo i migliori brand per perfezionare i processi di stampa flexo

ZECHER · rotec® · TKM · enpurex® · EVOLUX · SOPRIN · PAVEL · BALDWIN®

EVOLUX
ADVANCED ANILOX LASER CLEANING MACHINE

Il nuovo standard tecnologico **avanzato** nel processo di **pulizia laser degli anilox**

Evolux Plus
2000, 2500, 3000, 3500
Evolux Compact
1700, 2000
GAMMA EVOLUX



Puliamo, Misuriamo e Memorizziamo

Un sistema completo per una gestione controllata e ottimizzata del parco anilox!

- **Affidabilità nel funzionamento**
- **Sicurezza nell'utilizzo**
- **Assistenza tecnica professionale**

Pulizia laser sia sleeve che rulli per:

Ceramici · Cromati · Micro Embossing

Technology Highlights:

QR Code Anilox Digital · Microscopio 3D Integrato · D.A.M. Software · Tecnologia Laser Spot

Evolux cutting edge technology

Tecnologia certificata dal nostro partner Zecher

Preserviamo la ceramica e miglioriamo nel tempo le performance tecniche e qualitative dei vostri anilox

PRINT4ALL

Vi aspettiamo in Print4all!

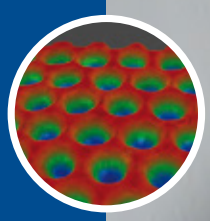
27-30 Maggio, 2025

Milano
Padiglione 9 - Stand G01 K10

Pulizia laser anilox a domicilio

24/7 hr SERVICE

- **In-Line e Off-line**
- **Servizio disponibile 24 ore su 24**
- **Check-up degli anilox con il Microscopio 3D e reportistica pre e post pulizia inclusa**





by Andrea Spadini



2G&P con Ekaflex: dal Best in Flexo 2024 la conferma di una partnership vincente

2G&P ED EKAFLEX HANNO VINTO IL PRIMO PREMIO NELLA CATEGORIA CARTA E CARTONCINO BANDA LARGA CON UN LAVORO ESTREMAMENTE COMPLESSO DA UN PUNTO DI VISTA TECNICO, CONFERMANDO UNA PARTNERSHIP DI LUNGA DATA CHE NEL CORSO DEGLI ANNI SI È CONSOLIDATA CON RECIPROCA SODDISFAZIONE. NE PARLIAMO COI DIRETTI PROTAGONISTI IN QUESTO ARTICOLO, ANALIZZANDO ANCHE LE COMPLESSITÀ DI UN LAVORO MULTI-SOGGETTO STAMPATO SU CARTA E CON LA SOLA QUADRICROMIA

Quante volte da piccoli, o perché no anche da adulti appassionati di figurine abbiamo compiuto quel gesto di strappare il lembo di carta per aprire il pacchettino e scoprire con trepidazione il prezioso contenuto. Un piccolo gesto capace di regalare emozioni a noi consumatori, che vediamo in quel pacchetto di carta stampata un'ultima barriera alla scoperta delle figurine, ma che spesso nasconde una serie di complessità produttive dal punto di vista grafico e di stampa, che solo analizzandole a fondo è possibile scoprire.

Nell'ultima edizione del Best In Flexo, 2G&P per la parte relativa alla prestampa ed Ekaflex che ha invece stampato il soggetto, si sono distinte nella categoria carta e cartoncino in banda larga vincendo, con un lavoro estremamente complesso, il primo premio, apprezzato dalla giuria tecnica del concorso per l'ottima sovrapposizione tra prova colore e stampa considerando i numerosi soggetti abbinati e l'utilizzo dei soli 4 colori della quadricromia e per l'egregia stesura dei colori e pulizia dei testi anche più piccoli.



Da sinistra Paolo Ghedini titolare di 2G&P con Giorgio Branchini Production Manager di Ekaflex

UNA COLLABORAZIONE CONSOLIDATA E PLURIPREMIATA

La collaborazione fra 2G&P ed Ekaflex è di lunga data e si è basata fin dal principio su un target qualitativo e di servizio molto alto, testimoniato non solamente da quest'ultimo premio, ma anche dai numerosi riconoscimenti in diverse categorie, ottenuti nel corso di questi anni. Il lavoro presentato in questo caso da Ekaflex per partecipare al concorso era composto da più soggetti, con grafiche differenti abbinate sulla stessa larghezza di stampa e con l'ulteriore complessità di riprodurre con la sola quadricromia una serie di toni brillanti, riuscendo appunto a trovare un perfetto equilibrio cromatico sull'intera plancia e su tutti i soggetti.

IL LAVORO NEL DETTAGLIO: LE COMPLESSITÀ TECNICHE IN PRESTAMPA E STAMPA

"Realizzare un lavoro in quadricromia significa accettare dei compromessi su alcune tonalità di colore. Molto spesso si tende a confondere il raggiungimento di determinate densità con il raggiungimento della riproduzione dei colori. La tecnologia a microcelle presente nella flexo di oggi



PARTNER NON FORNITORI

2G&P srl - Via E. Mattei 19/21 - 20037 Paderno Dugnano (MI) - Tel. 02.26223995 ric. aut. - www.duegiepi.com

prestampa flexo dal 1987 ■ tecnologia, esperienza, affidabilità



consente di raggiungere densità e stesure di colore impensabili fino a qualche anno fa. Altro discorso è invece riuscire a riprodurre determinati colori che con la sola quadricromia semplicemente non si possono ottenere", aggiunge Ghedini, aprendo sul tavolo un campione di stampa del lavoro premiato, dove i tecnici di prestampa di 2G&P sono intervenuti sui file e sulle prove colore al fine di ottenere il massimo da una riproduzione in quadricromia. Il nostro compito, in questi casi, è dunque ottenere la miglior fedeltà possibile senza l'aggiunta di colori speciali. Il tutto diventa ancor più complesso quando sono presenti più soggetti con tonalità differenti nello stesso impianto. La complessità è presente sia in stampa che nella fase di preparazione delle cromie, dei file e delle lastre, dove viene richiesta una calibrazione perfetta dei colori e una corrispondenza cromatica del cromalin più che precisa al fine di ottenere un lavoro qualitativamente ottimo e corrispondente alle prove colore di ogni singolo soggetto su tutta la plancia. Nel caso del lavoro premiato i soggetti presenti erano addirittura sei. Ovviamente le stesse difficoltà le affronta lo stampatore che deve mantenere perfettamente le caratteristiche di stampa rilevate nei test, cosa non facile con così tanti soggetti insieme. "Mi fa molto piacere che la giuria tecnica abbia colto perfettamente nel segno con il suo giudizio, apprezzando la complessità di questo lavoro in ogni fase del suo processo, dalla prestampa alla stampa finale a dimostrazione dell'accuratezza che ognuno di noi ha messo in questo lavoro", dice ancora Paolo Ghedini con grande soddisfazione.

La giuria ha apprezzato anche la riproduzione dei testi, anche i più fini, per i quali 2G&P ha adottato dei pattern specifici per contenerne le sbavature dovute alla pressione di stampa, che crea uno spiacevole ingrossamento delle lettere. È stata inoltre apprezzata la pulizia dei retini e la stesura dell'inchiostro. 2G&P tramite software dedicato è in grado di generare pattern, retini e microcelle che vanno oltre gli standard di quelli disponibili sul mercato, garantendo riproduzioni particolarmente accurate.

"La possibilità di intervenire gestendo la costruzione di questi pattern", aggiunge Ghedini, "ci permette di intervenire ad hoc sulle esigenze del singolo cliente. Siamo riusciti a ottenere punti minimi estremamente puliti uniti a una pulizia nei mezzitoni e a una perfetta stesura nei pieni che contribuiscono a garantire profondità alle immagini e contrasti cromatici veramente eccellenti. Abbiamo lavorato molto ad esempio, per lo sviluppo di microcelle specifiche per il bianco, sia per l'imballaggio flessibile che per il mondo UV, che ci ha impegnato più

***ENGLISH** text*

2G&P and Ekaflex: confirmation of a winning partnership at Best in Flexo 2024

2G&P AND EKAFLEX WON THE FIRST PRIZE IN THE WIDE WEB PAPER AND CARDBOARD CATEGORY WITH AN EXTREMELY COMPLEX TECHNICAL PROJECT, CONFIRMING A LONG-STANDING PARTNERSHIP THAT HAS BEEN STRENGTHENED OVER THE YEARS WITH MUTUAL SATISFACTION. WE DISCUSS THIS WITH THE KEY PLAYERS IN THE ARTICLE, ALSO ANALYZING THE COMPLEXITIES OF A MULTI-SUBJECT PROJECT PRINTED ON PAPER USING ONLY PROCESS COLORS PRINTING

How many times, when we were kids, or even as adults who love trading cards, we have performed that small gesture of tearing the paper flap to open the pack and eagerly discover the precious contents inside? A simple action that brings joy to consumers, who see that printed paper pack as the last barrier to discovering the cards, but which often hides a series of production complexities from a graphic and printing perspective that can only be fully understood by analyzing them deeply.

In the latest edition of Best in Flexo, 2G&P, responsible for the prepress, and Ekaflex, the printer, stood out in the wide web paper and cardboard category, winning first place with a highly complex project. The jury appreciated the excellent match between color proofing and print, considering the numerous subjects and the use of process colors (CMYK) only, as well as the perfect application of colors and the cleanliness of even the smallest texts.

A CONSOLIDATED AND MULTI-AWARDED COLLABORATION

The collaboration between 2G&P and Ekaflex has been long-standing and has always been based on a very high quality and service target, not only demonstrated by this latest award but also by many other recognitions in various categories obtained over the years.

The work presented by Ekaflex for this competition consisted of multiple subjects with different graphics combined on the same print width.

The additional complexity was reproducing a series of bright tones using only process colors, achieving a perfect color balance across the entire plate and all subjects.

THE DETAILS OF THE JOB: TECHNICAL COMPLEXITIES IN PREPRESS AND PRINTING

"Creating a job in process colors printing means making compromises on certain color tones. Often, people confuse achieving specific densities with achieving color reproduction. The microcell technology used in today's flexo printing allows for densities and color applications that were unthinkable just a few years ago. However, reproducing



SIMONAZZI s.r.l.

SOLUZIONI PER LA STAMPA FLEXO

Heaford
Prepress Efficiency

MONTACLICHÈ



Sistema semi-automatico

Montaclichè compatto e di alta affidabilità brevettato e progettato per gli stampatori di **etichette.**

Permette di montare le lastre su manica in maniera veloce e precisa.

Il tavolo di supporto in dotazione integra un sistema per il vuoto che garantisce il corretto posizionamento della lastra flexo.

I nuovi sistemi modulari di Heaford

Una nuova gamma di montaclichè che permettono di sviluppare la tua attrezzatura, attraverso step intermedi, da un sistema basico semiautomatico ad un sistema automatico e robotizzato.





Vianord engineering — ATTREZZATURE PER LA PRODUZIONE DI CLICHÈ

TEG TECHNOLOGIES — PULIZIA LASER DI ANILOX

ESKO — SISTEMI CTP

INOMETA — ADATTATORI E MANDRINI

FLEXOCONCEPTS — DOCTOR BLADES

ALLSTEIN — MACCHINE DA STAMPA

MacDermid GRAPHICS SOLUTIONS — LASTRE FLEXO

Axcyl — MANICHE FLEXO

POLYMOUNT — MANICHE AUTOADESIVE

Sandon | Global APPROVED RESELLER — ANILOX

LUXFER GRAPHIC ARTS — LASTRE IN METALLO PER LA FOTOINCISIONE

Simonazzi srl, via A. Moro, 5-7-9, 20042 Pessano con Bornago -MI-
Tel. 02 95 74 90 73-4 job@simonazzi.it
www.simonazzi.it

SOCIO AIF Associazione tecnica italiana per l flessografia

tempo per la caratteristica degli inchiostri utilizzati. Alla fine siamo però riusciti ad ottenere quello che volevamo, ovvero pattern che permettono risultati incredibili in entrambi i settori garantendo un risparmio di inchiostro notevole con l'utilizzo di anilox con portate inferiori pur avendo stesure migliori. In diversi casi, i clienti riescono addirittura ad utilizzare un solo bianco dove prima erano abituati ad utilizzarne due sovrapposti. Il tutto documentato da diversi clienti che ci hanno apertamente manifestato la loro grande soddisfazione.

La ricerca e sviluppo che portiamo avanti al nostro interno ci consente di offrire ai nostri clienti un panel di soluzioni tecnologiche estremamente avanzate e garantire loro anche importanti risparmi sul consumo dell'inchiostro. Noi siamo disponibili a studiare diverse soluzioni, è ovvio che poi abbiamo bisogno dei clienti per testarle sul campo, ma posso garantire che dove ciò è avvenuto, abbiamo portato a casa risultati notevoli per tutti. Nel corso di quest'anno passeremo l'intera produzione sui due nuovi espositori Crystal di cui siamo dotati, lasciando comunque in funzione gli espositori tradizionali per le ristampe. Abbiamo oggi una capacità produttiva sovradimensionata rispetto alle nostre attuali esigenze, il che ci permette tempi di risposta estremamente celeri e ci prepara a nuove sfide. Un aspetto al quale teniamo molto resterà sempre quello di coinvolgere i clienti in prove e test per valutare la giusta tecnologia da adottare in base alle reali singole esigenze, nell'intento di ridurre le criticità, risolvere eventuali problemi e stampare semplicemente al meglio. Sottolineo, in produzione! Perchè produciamo impianti stampa che devono ottenere i migliori risultati anche in tiratura. Non prove da incorniciare. L'impegno e il tempo che dedichiamo per questo viene ampiamente ripagato dalla soddisfazione espressa dai clienti", conclude Paolo Ghedini.

A TU PER TU CON GIORGIO BRANCHINI, PRODUCTION MANAGER DI EKAFLEX

Ancora sul podio del Best In Flexo, ormai ci avete preso gusto, e ogni anno l'asticella viene alzata sempre di più. Cosa avete pensato quando vi hanno chiamato sul palco?

"Non è mai scontato il risultato, infatti per noi la qualità



certain colors with only four colors simply isn't possible", says Ghedini, showing a print sample of the award-winning project. 2G&P prepress technicians worked on the files and color proofs to maximize process colors reproduction. Our job in these cases is to achieve the best possible fidelity without adding special colors. It becomes even more complex when there are multiple subjects with different tones on the same plate.

The complexity is present both in printing and in preparing colors, files, and plates, where are necessary a perfect color calibration, an accurate matching of cromalin proofs to ensure an excellent quality job across the entire plate for each subject. In the award-winning project, there were even six subjects. Naturally, the printer faces the same challenges of maintaining the printing characteristics identified during tests, which isn't easy when handling so many subjects together. "I am very pleased that the technical jury fully appreciated the complexity of this project at every stage, from prepress to final printing, as a demonstration of the care that each of us has put into this work", says Paolo Ghedini with great satisfaction.

The jury also appreciated the reproduction of the texts, even the finest ones, for which 2G&P adopted specific patterns to contain any smudging caused by the printing pressure, which can create an unpleasant thickening of letters. The cleanliness of the screens and ink laydown were also praised. Thanks to dedicated software, 2G&P is able to generate patterns, screens, and microcells that go beyond the standards available on the market, ensuring particularly accurate reproductions.

"The ability to intervene and manage the construction of these patterns", adds Ghedini, "allows us to work ad hoc for each customer's specific needs. We managed to achieve extremely clean minimum dots, combined with halftone cleanliness and perfect laydown in the solids, contributing to depth in the images and truly excellent color contrasts. We worked a lot, for example, on the development of specific microcells for white, both for flexible packaging and for UV world, which took us more time due to the characteristics of the inks used. However, in the end, we managed to achieve what we wanted: patterns that provide incredible results in both sectors while ensuring significant ink savings with the use of anilox rolls with lower ink volume yet better laydown. In several cases, customers can even use a single white ink where they were previously accustomed to use two overlapping layers. This has all been documented by several clients who have openly expressed their great satisfaction. The research and development we carry out internally allows us to offer our customers an array of highly advanced technological solutions, while also ensuring significant ink savings. We are always available to explore different solutions; of course, we need our customers to test them in the field, but I can guarantee that wherever this has happened, we've achieved remarkable results for everyone. This year, we will transition all production to the two new Crystal imagers we have, while still keeping the traditional imagers running for reprints. We currently have a production capacity that exceeds our immediate needs, which allows us to offer extremely fast response times and prepares us for new challenges. One aspect that remains very important to us is involving our customers in trials and tests to assess the right technology to adopt based on their specific requirements with the goal of reducing critical issues, solving potential problems, and simply





ipinks
italianprintinginks

Produzione inchiostri da stampa

OFFSET CONVENZIONALE

OFFSET UV / UV-LED

FLEXO BASE ACQUA

METAL DECORATING CONVENZIONALE,
METAL DECORATING UV / UV-LED

VERNICI DA SOVRASTAMPA OFFSET, UV, BASE ACQUA

Italian Printing Inks srl
Via Meucci snc - 81025 Marcianise CE
Tel 0823821515 - 65 Fax 0823821557
info@ipinks.it – www.ipinks.it



THE IMPORTANCE OF CORRECT

SURFACE TREATMENT

As the inventor of the Corona technology, Vetaphone offers vast knowledge and experience with surface treatment and has an extensive portfolio of solutions for any type of application in the web processing industry.

Our expertise ensures the perfect surface adhesion – so you can deliver the perfect end result.

LOCAL SUPPORT *OPTIMAL ADHESION* *LOW COST OF OWNERSHIP*

VETAPHONE
Corona & Plasma

You can reach your Vetaphone partner in Italy at:
POLYFilm - Via Giosuè Carducci 12, Gallarate (va) +39 0331 / 773103
www.vetaphone.com | sales@vetaphone.com



non è una singola performance, ma un impegno costante a mantenere uno standard elevato. La ricerca del risultato migliore è frutto di sperimentazione e sviluppo interno, ma anche di una collaborazione sinergica con i nostri supplier, come in questo caso con 2G&P.
Quando ci hanno chiamato sul palco, le emozioni sono state molteplici: soddisfazione, gratificazione, ma anche una maggiore consapevolezza e responsabilità verso i nostri clienti. Ogni premio è un traguardo, ma anche un punto di partenza per alzare ulteriormente l'asticella".

Come è stato scelto il lavoro vincente e quali sono i fattori determinanti alla creazione di un progetto in grado di distinguersi al concorso?

"Il lavoro vincente non nasce da una selezione predefinita, ma è il frutto di un mix di ingredienti: esperienze consolidate, competenze tecniche e una visione condivisa con i nostri partner. È il risultato di un processo che unisce professionalità, innovazione e una stretta collaborazione tra tutti gli attori coinvolti.
Nel settore della stampa flessografica su carta, ogni progetto è una sfida a sé stante. Ciò che fa la differenza è la capacità di unire innovazione, precisione e attenzione ai dettagli. In questo caso, la scelta è caduta su un lavoro che rappresenta al meglio la nostra filosofia: qualità, complessità e collaborazione".

Quali sfide avete affrontato per questo progetto e come le avete superate?

"La sfida costante è offrire il miglior risultato qualitativo di stampa a ogni cliente. Non esistono clienti di serie A o di serie B: ogni progetto merita la massima attenzione. In questo caso, la complessità era data dalla necessità di gestire più soggetti con tonalità diverse, utilizzando solo la quadricromia. Un buon allenamento di squadra e una preparazione tecnica accurata prima della 'gara' ci hanno permesso di superare le difficoltà e arrivare al traguardo. La collaborazione con 2G&P è stata fondamentale, soprattutto nella fase di prestampa, dove la calibrazione dei colori e la gestione dei file hanno richiesto una precisione assoluta.

2G&P è un partner storico per voi e con il quale avete vinto diversi premi al Best In Flexo. Cosa apprezzate particolarmente del loro servizio?

"2G&P è un partner con cui collaboriamo da anni e con cui condividiamo una visione comune sulla qualità e sull'innovazione. Apprezziamo particolarmente la loro capacità di garantire tempi di risposta rapidi e una costanza nelle prestazioni, elementi che contribuiscono al successo dei nostri progetti. La loro professionalità e competenza tecnica sono state determinanti in lavori complessi come quello premiato". ■

printing at the best quality. I emphasize, in production! Because we produce plates that must achieve the best results even in large runs. Not proofs to frame. The effort and time we dedicate to this is more than repaid by the satisfaction expressed by our customers", concludes Paolo Ghedini.

FACE TO FACE WITH GIORGIO BRANCHINI, PRODUCTION MANAGER AT EKAFLEX

Once again on the podium at Best In Flexo, you seem to have developed a taste for it, and each year, the bar is set higher. What were your thoughts when they called you up to the stage?

"A result like this is never granted. For us, quality is not a single performance but a constant commitment to maintain a high standard. The pursuit of the best result comes from experimentation and internal development, but also from a synergistic collaboration with our suppliers, as in this case with 2G&P. When they called us on stage, the emotions were many: satisfaction, gratification, but also a greater awareness and responsibility towards our clients. Every award is a milestone, but also a starting point to raise the bar even higher".

How was the winning job chosen, and what were the determining factors in creating a project capable of standing out in the competition?

"The winning job doesn't come from a predefined selection, but is the result of a mix of ingredients: consolidated experiences, technical skills, and a shared vision with our partners. It's the outcome of a process that combines professionalism, innovation, and close collaboration among all the involved parties. In the world of flexographic printing on paper, each project is a challenge in itself. What makes the difference is the ability to combine innovation, precision, and attention to detail. In this case, the choice fell on a job that best represents our philosophy: quality, complexity, and collaboration".

What challenges did you face for this project, and how did you overcome them?

"The constant challenge is offering the best quality printing results to every client. There are no 'A-list' or 'B-list' clients: every project deserves the utmost attention. In this case, the complexity stemmed from the need to manage multiple subjects with different tones using only process colors. A good team workout and thorough technical preparation before the 'race' allowed us to overcome the difficulties and reach the finish line. The collaboration with 2G&P was fundamental, especially in the prepress phase, where color calibration and file management required absolute precision".

2G&P has been a long-standing partner for you, and together, you have won several awards at Best In Flexo. What do you particularly appreciate about their service?

"2G&P is a partner we have been working with for years and with them we share a common vision on quality and innovation. We particularly appreciate their ability to guarantee fast response times and consistency in performance, elements that contribute to the success of our projects. Their professionalism and technical expertise were crucial in complex jobs like the one that won the award".





BMATIC 4.0

Il partner che si prende cura del processo di taglio dalla bobina madre al prodotto tagliato, pallettizzato pronto per la spedizione e non solo...

- Interconnessione con sistema gestionale aziendale e dispositivi portatili
- Preparazione macchina automatica in base a commessa
- Ciclo di carico, posizionamento mandrini, cambio, chiusura e scarico bobine finite senza alcun intervento dell'operatore
- Linea automatica di etichettatura, confezionamento e posizionamento su pallet
- Impianto completamente elettrico "oil-less"

In linea con il concetto di "Industry 4.0" la nuova taglierina a doppia torretta BMATIC 4.0 non solo rende automatizzato l'intero processo di taglio ma è in grado di colloquiare con il sistema gestionale aziendale monitorando in tempo reale l'intera commessa, dall'accettazione della bobina da tagliare, al pallet completamente imballato in asettico. L'elevata automazione e la flessibilità dell'impianto garantiscono così allo stesso tempo efficienza, produttività, pulizia e controllo del processo.

SAGE SLITTERS

Sage s.r.l. - Via Cesariano, 27 - 21056, Induno Olona, (VA) - Italy - Tel. +39 0332 201069 - Fax. +39 0332 212506
info@sageslitters.com - www.sageslitters.com

by Giada Chilà



“Stampa la differenza”: il Roadshow di Konica Minolta tra vino e stampa digitale

C’È CHI SCEGLIE IL VINO PER L’ETICHETTA E CHI MENTE. PROPRIO PER QUESTO UN GRANDE VINO MERITA UN’ETICHETTA ALL’ALTEZZA, CAPACE DI RACCONTARNE LA STORIA, IL CARATTERE E L’ECCELLENZA. OGGI, IN UN MERCATO SEMPRE PIÙ COMPETITIVO, L’ETICHETTA NON È SOLO UN DETTAGLIO ESTETICO, MA UN VERO E PROPRIO STRUMENTO DI COMUNICAZIONE E MARKETING. IL DESIGN, I MATERIALI, LA QUALITÀ DELLA STAMPA E LE FINITURE FANNO LA DIFFERENZA NELL’ATTRARRE IL CONSUMATORE E VALORIZZARE IL PRODOTTO



Per esplorare le potenzialità della stampa e nobilitazione digitale di etichette, Konica Minolta ha lanciato il Roadshow **“STAMPA LA DIFFERENZA”,** un format originale e coinvolgente che ha portato le più avanzate tecnologie di stampa direttamente nelle cantine, combinando dimostrazioni pratiche e momenti di confronto in un contesto esclusivo. Un’occasione per toccare con mano le soluzioni e per degustare ottimi vini.

“Con il nostro Roadshow abbiamo dimostrato concretamente come la stampa digitale possa offrire nuove possibilità creative e produttive, soprattutto in un settore così esigente come quello vinicolo”, ha dichiarato **Marina Sedani, Marketing manager di Konica Minolta Italia.** “Abbiamo scelto le cantine come location proprio per sottolineare il legame tra innovazione tecnologica ed eccellenza del prodotto finale”.

Dopo una prima tappa di successo a Valdobbiadene (TV), l’evento ha proseguito il suo viaggio con una seconda fermata nella suggestiva **Cantina “Venti Venti”** a Medolla (MO). Noi di Converter Flessibili-Carta-Cartone abbiamo preso parte a questo appuntamento, approfondendo il ruolo della stampa digitale e le innovazioni che stanno rivoluzionando il settore delle etichette.



UN PROCESSO DI STAMPA DIGITALE COMPLETO E INTEGRATO

Konica Minolta ha mostrato la sua gamma AccurioLabel, AccurioLabel 400 e AccurioLabel 230, inserite in un flusso produttivo completamente integrato che copre tutte le fasi della realizzazione delle etichette. Il processo parte dalla stampa digitale, passa dalla nobilitazione grazie alla tecnologia della nuova MGI JETvarnish 3D Web 400, e si conclude con la finitura.

“Le tecnologie digitali hanno rivoluzionato il modo in cui vengono prodotte le etichette, offrendo maggiore flessibilità, riduzione degli sprechi e una qualità eccellente”, **ha spiegato Alessandro Viganò, Product Manager di Konica Minolta Italia.** “Oggi possiamo offrire ai nostri clienti, insieme ai nostri partner, soluzioni end-to-end per ottenere etichette di grande impatto visivo, con un processo snello ed efficiente”.

A rendere possibile questa configurazione è stata anche la collaborazione, in questa specifica tappa, con Prati, azienda italiana di Faenza (RA) specializzata nella finitura dal 1973, con una presenza internazionale consolidata grazie alla sede di Dallas.

“La nostra partnership con Konica Minolta nasce dal

BECOME INFALLIBLE



INFALLIBLE PRECISION SYSTEMS

TO GUARANTEE A HIGHER QUALITY STANDARD

TOTAL CONTROL
ABSOLUTE PRECISION
AUTOMATIC TRACKING OF DEFECTS

TQC 360°
TOTAL QUALITY CONTROL AT 360°

WEB VIEWING & PRINT INSPECTION	100% PRINT INSPECTION	IN-LINE SPECTROPHOTOMETER	WASTE MANAGEMENT & DEFECT REMOVAL
MATRIX PLUS	LYNEX PLUS	CHROMALAB	EASY-TRACKER

grafiKontrol
INSPIRED BY TECHNOLOGY

Visit us at
PRINT4ALL
Hall 9 - Stand F07 G10

GRAFIKONTROL S.p.A. - sales@grafikontrol.it - www.grafikontrol.it



finiture esclusive.
"La finitura è ciò che valorizza al massimo il prodotto finale, rendendolo unico e pronto per il mercato", ha concluso.

I MATERIALI: IL VALORE DEL SUPPORTO

Ad arricchire ulteriormente il progetto, è intervenuto anche UPM RAFLATAC, tra i principali produttori mondiali di carte e film in bobina per la stampa di etichette.
L'azienda con una vasta gamma di carte e prodotti innovativi, ha mostrato come la scelta del materiale possa influenzarne non solo l'aspetto estetico, ma anche la

desiderio di offrire un processo di produzione completo e di altissima qualità", **ha spiegato Chiara Prati, Sales and Marketing director di Prati,** presentando Digi Compact, una soluzione di finitura digitale compatta e altamente personalizzabile, pensata per i converter che puntano su efficienza e prestazioni elevate.
L'integrazione di queste tecnologie permette di completare il processo con fustellatura, protezione, attraverso l'applicazione di vernici protettive flexo e abbellimenti, come laminature lucide, opache, dorate e altre



***ENGLISH** text*

"Print the difference": the Konica Minolta roadshow between wine and digital printing

THERE ARE THOSE WHO CHOOSE WINE FOR ITS LABEL AND THOSE WHO LIE. THIS IS PRECISELY WHY A GREAT WINE DESERVES A LABEL THAT IS UP TO THE BRAND, CAPABLE OF TELLING ITS STORY, CHARACTER AND EXCELLENCE. TODAY, IN AN INCREASINGLY COMPETITIVE MARKET, THE LABEL IS NOT JUST AN AESTHETIC DETAIL, BUT A REAL COMMUNICATION AND MARKETING TOOL. DESIGN, MATERIALS, PRINT QUALITY AND FINISHING MAKE THE DIFFERENCE IN ATTRACTING CONSUMERS AND ENHANCING THE VALUE OF THE PRODUCT

*To explore the potential of digital label printing and finishing, Konica Minolta launched the **"Print the difference"** roadshow, an original and engaging format that brought the most advanced printing technologies directly to wineries, combining hands-on demonstrations and moments of discussion in an exclusive setting.*
An opportunity to touch the solutions and to taste excellent wines.
*"With our roadshow we have concretely demonstrated how digital printing can offer new creative and productive possibilities, especially in such a demanding sector as wine", **said Marina Sedani, marketing manager of Konica Minolta Italia.***
"We chose wineries as the location precisely to emphasize the link between technological innovation and excellence of the final product".
*After a successful first stop in Valdobbiadene (TV), the event continued with a second stop at the evocative **"Venti Venti" winery** in Medolla (MO). We at Converter Flessibili - Paper - Cardboard took part in this event, delving into the role of digital printing and the innovations that are revolutionizing the label industry.*

A COMPLETE AND INTEGRATED DIGITAL PRINTING PROCESS

Konica Minolta showed its AccurioLabel range, AccurioLabel 400 and AccurioLabel



Cavalleri

ADVANCED CONVERTING TECHNOLOGY



TAGLIATORI TRASVERSALI

CROSS CUTTING MACHINE since 1932

SPEED UP YOUR PRODUCTION WITH THE *RIGHT* TOOLS

PRODUCTS

- SYNCRO
- SYNCRO JET
- EMBOSSER
- CTX
- CTR
- SUPPORT

CUSTOMISATION

- PHOTO-CELL
- POWDER BRAKE
- ANTISTATIC BARS
- REEL UNWINDER

Scannerizza / Scan

QR CODE

PHOTO V CARD

PHOTO WEBSITE

CAVALLERI S.r.l. Loc. Le Vaie | Via Moriassi SNC 15061| Arquata Scrivia (AL) ITALY



UN EVENTO CHE FA LA DIFFERENZA

Se è vero che l'etichetta influenza la scelta del vino, è altrettanto vero che dietro ogni etichetta di qualità c'è un processo tecnologico avanzato che ne esalta il valore. L'incontro nella Cantina "Venti Venti" ha offerto un'occasione unica per vedere da vicino come le tecnologie digitali possano rispondere alle esigenze di questo mercato in continua evoluzione.

Con il Roadshow "STAMPA LA DIFFERENZA", Konica Minolta conferma il proprio ruolo di innovatore nel settore della stampa digitale, dimostrando come la tecnologia possa essere un alleato fondamentale per aziende e brand che vogliono distinguersi.

Perché, alla fine, l'etichetta non è solo un dettaglio, è il primo assaggio di ciò che ci aspetta dentro la bottiglia. ■

resistenza e la sostenibilità, un tema sempre più centrale nel settore.

"Il futuro delle etichette passa anche dalla scelta di materiali più sostenibili," – **ha sottolineato Ilaria Postuti, Sales Manager Italy di UPM RAFLATAC.**

"La nostra gamma di materiali offre soluzioni innovative e rispettose dell'ambiente, senza compromettere qualità e resa estetica".





230, embedded in a fully integrated production flow that covers all stages of label production.

The process starts with digital printing, goes through finishing thanks to the technology of the new MGI JETvarnish 3D Web 400, and ends with final converting.

"Digital technologies have revolutionized the way labels are produced, offering greater flexibility, reduced waste and excellent quality", ***explained Alessandro Viganò, product manager at Konica Minolta Italia.***

"Today we can offer our customers, together with our partners, end-to-end solutions to achieve great-looking labels with a streamlined and efficient process".

This configuration was possible also with the collaboration, at this specific stage, of Prati, an Italian company based in Faenza (RA) and specializing in finishing/converting since 1973, with an established international presence thanks to its Dallas headquarters.

"Our partnership with Konica Minolta stems from the desire to offer a complete production process of the highest quality", ***explained Chiara Prati, Prati's Sales and Marketing director,*** *presenting Digi Compact, a compact and highly customizable digital finishing solution designed for converters who focus on efficiency and high performance.*

The integration of these technologies allows the process to be completed with die-cutting, protection through the application of flexo protective coatings and embellishments, such as glossy, matte, gold and other exclusive laminations.

"Finishing is what maximizes the value of the final product, making it unique and ready for the market", she concluded.

THE MATERIALS: THE VALUE OF THE SUBSTRATE

To further enrich the project, UPM Raflatac, one of the world's leading manufacturers of paper and film reels for label printing, also stepped in.

The company with a wide range of innovative papers and products, showed how the choice of material can influence not only its aesthetic appearance, but also its durability and sustainability, an increasingly central issue in the industry.

"The future of labels also passes through the choice of more sustainable materials", emphasized ***Ilaria Postuti, Sales Manager Italy at UPM Raflatac.***

"Our range of materials offers innovative and environmentally friendly solutions, without compromising quality and aesthetic performance".

AN EVENT THAT MAKES THE DIFFERENCE

If it is true that the label influences the choice of wine, it is equally true that behind every quality label there is an advanced technological process that enhances its value.

The meeting at the "Venti Venti" winery offered a unique opportunity to see firsthand how digital technologies can meet the needs of this evolving market.

With the "Print the difference" roadshow, Konica Minolta confirms its role as an innovator in the digital printing industry, demonstrating how technology can be a key ally for companies and brands that want to stand out.

Because, in the end, the label is not just a detail, it is the first taste of what awaits us inside the bottle.



EQUIPMENTS FOR CONVERTING

TECHNOLOGY & EXPERIENCE

I.E.S.

NOT JUST DIFFERENT: BETTER

ALBERI FRIZIONATI
DIFFERENTIAL REWINDING SHAFTS









SUPPORTI AUTOCHIUDENTI
SELF-LOCKING SAFETY CHUCKS



ALBERI ESPANSIBILI PNEUMATICI
EXPANDING AIR SHAFTS







TESTATE PNEUMECCANICHE CON ADATTATORI
PNEUMECHANICAL EXPANDING CHUCKS





I.E.S.
INTERNATIONAL EXPANDING SHAFTS S.R.L.

PRODUZIONE E COMMERCIO DI ALBERI ESPANSIBILI E AFFINI PER CARTIERE, CARTOTECNICHE, INDUSTRIE TESSILI
Sede Amministrativa e Stabilimento
Via Bergamo, 1 - 20098 San Giuliano Milanese (Mi)
Tel. +39 02 98281079 (3 linee r.a.) - Fax +39 02 98281101
info@ies-srl.it - www.ies-srl.it

Uno studio avviato da ERA evidenzia la rotocalco come scelta sostenibile nell'industria della stampa in evoluzione

UNO STUDIO COMPARATIVO, AVVIATO DALL'EUROPEAN ROTOGRAVURE ASSOCIATION (ERA) E GUIDATO DAL PROF. LUTZ ENGISCH DELL'HTWK DI LIPSIA, STA GETTANDO NUOVA LUCE SULLA SOSTENIBILITÀ DELLA STAMPA ROTOCALCO IN UN SETTORE CHE SI TROVA AD AFFRONTARE CRESCENTI PRESSIONI AMBIENTALI E NORMATIVE

Partendo da uno studio iniziale sulla sostenibilità del 2022, questa ricerca mira a confrontare scientificamente diverse tecnologie di stampa, identificando i principali impatti ambientali e le opportunità di miglioramento. Lo studio, che si concluderà nel 2026, fornirà un quadro completo per il processo decisionale sostenibile nel settore della stampa.

MIGLIORARE LA SOSTENIBILITÀ DELLA STAMPA

La stampa rotocalco è nota per la sua elevata efficienza nella produzione su larga scala, la precisione e la durata. Inoltre, la sua capacità di riutilizzare i cilindri, di utilizzare materiali riciclabili e di supporti monomateriale la rende una forte protagonista nella stampa sostenibile. I moderni sistemi di recupero dei solventi riducono ulteriormente le problematiche ambientali, rafforzando il suo potenziale ecologico.



Nonostante questi vantaggi, lo studio esamina anche sfide come la produzione di cilindri che richiede un elevato consumo energetico e le emissioni di COV degli inchiostri a base di solventi. I ricercatori stanno esplorando soluzioni innovative per ridurre l'impatto ambientale e migliorare la sostenibilità complessiva delle tecnologie di stampa.

CONFRONTI BASATI SULL'APPLICAZIONE PER UN APPROCCIO MIRATO

Anziché valutare le tecnologie di stampa in termini generali, questo studio le confronta sulla base di applicazioni specifiche, garantendo una valutazione più accurata dei fattori di sostenibilità, tra cui l'uso di energia, le emissioni e gli scarti di materiale. Le principali aree di interesse comprendono:

- Imballaggio flessibile: stampa rotocalco rispetto alla stampa flexo
- Stampa decorativa: stampa rotocalco rispetto alla stampa inkjet
- Imballaggio e stampa commerciale: stampa rotocalco rispetto alla stampa offset

Questo approccio incentrato sulle applicazioni garantisce che i miglioramenti della sostenibilità siano adattati alle esigenze specifiche di ciascun metodo di stampa.

1976

ICR

S.p.A.

INCISIONI CILINDRI ROTOCALCO

ESKO WebCenter:

Piattaforma digitale di progettazione ed approvazione per un flusso di lavoro efficace, un archivio centrale che permette la consultazione ad ogni cliente con accesso dedicato.

CERTIFICAZIONE DI SISTEMA QUALITA'
DNV
ISO 9001

IMPIANTI FOTOGRAFICI PER TUTTI I TIPI DI STAMPA





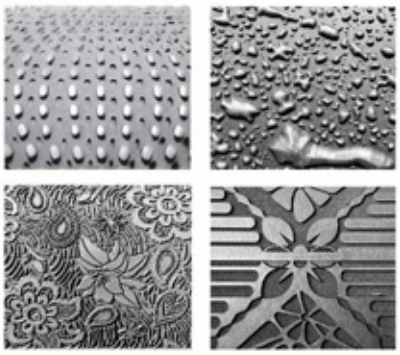


INCISIONI CILINDRI PER TUTTE LE APPLICAZIONI ROTOCALCO

*** Conoscerla per meglio apprezzarla ***



INCISIONE LASER PER STAMPA E GOFFRATURA SU TUTTI I MATERIALI



* PENSA, CREA, STAMPA: ROTO *



Via I° Maggio, 13 - z.i. Ovest - 21040 ORIGGIO (VA) ITALY - Tel. +39 02963061 - www.icr.it - email: icr@icr.it

METODOLOGIA SCIENTIFICA E ALLINEAMENTO NORMATIVO

Lo studio segue una metodologia rigorosa e strutturata, che comprende:

- Definizione dei confini dello studio e dei parametri rilevanti.
- Raccolta di dati sul consumo di energia, sugli scarti, sui materiali e sulle emissioni dovute al trasporto.
- Definizione dell'impronta di carbonio aziendale (CCF) e dell'impronta di carbonio dei prodotti (PCF).
- Conduzione di audit per verificare i risultati.

Inoltre, lo studio è in linea con le normative europee sulla sostenibilità, tra cui la Corporate Sustainability Reporting Directive (CSRD) e l'Ecodesign for Sustainable Products Regulation (ESPR). Questi quadri normativi promuovono la trasparenza, la doppia valutazione della materialità e i principi dell'economia circolare, garantendo che i risultati contribuiscano a un'industria della stampa più sostenibile.

PRIMI ESITI DELLA RICERCA E IMPATTO SUL SETTORE

I risultati preliminari indicano che la stampa rotocalco rimane la scelta principale per la produzione di alta qualità e in grandi volumi. L'efficienza dei materiali e la riciclabilità la rendono particolarmente valida per gli imballaggi flessibili e la stampa decorativa. Tuttavia, la stampa offset e inkjet può presentare dei vantaggi in casi specifici, come le tirature più brevi e alcune caratteristiche dei supporti.

Con un completamento previsto per il 2026, lo studio fornirà un quadro scientifico, supportato dall'industria, per valutare e migliorare la sostenibilità delle tecnologie di stampa. ERA, in collaborazione con l'HTWK di Lipsia, si impegna a garantire che i risultati supportino un processo decisionale informato e un'innovazione continua all'interno del settore.

Poiché l'industria della stampa si adatta alle crescenti esigenze di sostenibilità e ai cambiamenti normativi, questa ricerca avviata da ERA è fondamentale per guidare le aziende verso scelte responsabili dal punto di vista ambientale. La stampa rotocalco, con i suoi punti di forza intrinseci nella produzione di alti volumi e di alta qualità, continua a essere un'opzione affidabile e sostenibile.

Questo studio è destinato a svolgere un ruolo fondamentale nel plasmare il futuro delle tecnologie di stampa sostenibili, aiutando le aziende ad allinearsi alle pratiche eco-compatibili mantenendo efficienza e qualità. ■

***ENGLISH** text*

ERA initiated study highlights rotogravure printing as a sustainable choice in the printing industry

A COMPARATIVE STUDY, INITIATED BY THE EUROPEAN ROTOGRAVURE ASSOCIATION (ERA) AND LED BY PROF. LUTZ ENGISCH FROM HTWK LEIPZIG, IS SHEDDING NEW LIGHT ON THE SUSTAINABILITY OF ROTOGRAVURE PRINTING IN AN INDUSTRY FACING INCREASING ENVIRONMENTAL AND REGULATORY PRESSURES

Building on an initial 2022 sustainability study, this ongoing research aims to scientifically compare various printing technologies, identifying key environmental impacts and opportunities for improvement. The study, set to conclude in 2026, will provide a comprehensive framework for sustainable decision-making in the printing industry.

ADVANCING SUSTAINABILITY IN PRINTING

Rotogravure printing has long been known for its high efficiency in large-scale production, precision, and durability. Additionally, its ability to reuse cylinders, accommodate recyclable materials, and support mono-material substrates makes it a strong contender in sustainable printing. Modern solvent recovery systems further mitigate environmental concerns, reinforcing its eco-friendly potential.

Despite these advantages, the study also examines challenges such as energy-intensive cylinder production and VOC emissions from solvent-based inks. Researchers are exploring innovative solutions to reduce environmental impact and improve the overall sustainability of printing technologies.

APPLICATION-BASED COMPARISONS FOR A TARGETED APPROACH

Rather than assessing printing technologies in broad terms, this study compares them based on specific applications, ensuring a more accurate evaluation of sustainability factors, including energy use, emissions, and material waste. The key focus areas include:

- *Flexible Packaging: Rotogravure vs. flexographic printing.*
- *Decorative Printing: Rotogravure vs. inkjet printing.*
- *Packaging and Commercial Printing: Rotogravure vs. offset printing.*

This application-focused approach ensures that sustainability improvements are tailored to the unique demands of each printing method.



CONVERTING & MOVIMENTAZIONE!

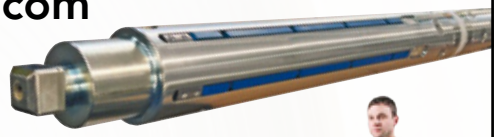
Prodotti e servizio di qualità su misura

commercialeitalia@ee-co.com













- Alberi a listelli
- Alberi a chiavette
- Testate espansibili
- Supporti di sicurezza
- Alberi a sbalzo con supporto
- Soluzioni per movimentazione
- Svolgitori

DOUBLE E GROUP EUROPE

Tel: +39 0445 440044

commercialeitalia@ee-co.com

Via Roma, 192/D-36070 • Castelgomberto (VI) - Italy

ipack ima

Venite a trovarci:

Pad. 5 • D101

SCIENTIFIC METHODOLOGY AND REGULATORY ALIGNMENT

The study follows a rigorous and structured methodology, including:

- *Defining study boundaries and relevant parameters.*
- *Collecting data on energy consumption, waste, materials, and transportation emissions.*
- *Establishing Corporate Carbon Footprint (CCF) and Product Carbon Footprint (PCF) metrics.*
- *Conducting audits to verify results.*

Additionally, the study aligns with EU sustainability regulations, including the Corporate Sustainability Reporting Directive (CSRD) and the Ecodesign for Sustainable Products Regulation (ESPR). These frameworks promote transparency, double materiality assessment, and circular economy principles, ensuring that the findings contribute to a more sustainable printing industry.

EARLY INSIGHTS AND INDUSTRY IMPACT

Preliminary results indicate that rotogravure printing remains a leading choice for high-quality, high-volume production. Its material efficiency and recyclability make it particularly valuable for flexible packaging and decorative printing.

However, offset and inkjet printing may present advantages in specific cases, such as shorter print runs and certain substrate requirements.

With a targeted completion in 2026, the study will provide a scientific, industry-backed framework for evaluating and enhancing sustainability in printing technologies.

ERA, in collaboration with HTWK Leipzig, is committed to ensuring that the findings support informed decision-making and continuous innovation within the sector.

As the printing industry adapts to increasing sustainability requirements and regulatory changes, this ERA-initiated research is crucial in guiding companies toward environmentally responsible choices. Rotogravure printing, with its inherent strengths in high-volume, high-quality production, continues to be a reliable and sustainable option.

This study is set to play a pivotal role in shaping the future of sustainable printing technologies, helping businesses align with eco-friendly practices while maintaining efficiency and quality.



by Barbara Bernardi

COIM: le vie possibili della transizione ecologica

LE AZIENDE DEVONO AFFRONTARE LE GRANDI SFIDE LEGATE AL CAMBIAMENTO CLIMATICO, ALLE EMISSIONI DI CO2, PUR CONTINUANDO A CRESCERE, E INTEGRANDO IL SUCCESSO ECONOMICO CON UNA RIDUZIONE DELL'IMPATTO AMBIENTALE...



Lo stabilimento COIM di Offanengo (Cr)

A livello internazionale ricordiamo i diciassette Sustainable Development Goals definiti dalle Nazioni Unite nell'Agenda 2030 o la EU Taxonomy, che hanno l'obiettivo di orientare le decisioni di investimento verso una direzione più sostenibile e quindi di accelerare la transizione verso un'economia circolare in Europa. La nuova Direttiva Europea EU 2464/2023, anche nota come Corporate Sustainability Reporting Directive (CSRD), si inquadra nell'ambito del Green Deal Europeo con lo scopo di spingere le imprese dell'Unione verso una maggiore trasparenza e responsabilità delle loro attività rispetto ai criteri ESG –Environmental, Social e Governance.

Nel 2023 l'Europa si è posta l'obiettivo, relativamente a clima, energia, e trasporti, di ridurre le emissioni nette di gas serra di almeno il 55% entro il 2030 rispetto ai livelli del 1990 e di diventare climaticamente neutrale entro il 2050 con un'economia a emissioni nette di gas serra pari a zero (Consiglio dell'Unione europea, 2023).

E sono le aziende ad essere coinvolte in prima persona in questo processo di cambiamento, esse devono innovare i loro modelli di produzione, di gestione dei materiali, ma anche di marketing, dando valore a ciò che offrono proprio in virtù dell'impegno profuso per proporre prodotti sostenibili e frutto di collaborazioni reali tra le varie filiere produttive.



Per contribuire concretamente con esempi pratici di sviluppo sostenibile e economia circolare è nata l'idea del libro "La transizione delle imprese verso l'economia circolare – buone pratiche e fattori abilitanti" realizzato dall'Università Liuc di Castellanza. La selezione delle aziende è stata operata dal Green Transition Hub di concerto con EY, donor dell'iniziativa. Il Green Transition Hub è il centro di competenza dell'Università Liuc che sviluppa progetti di ricerca applicata e consulenza da cui genera risultanze di valenza scientifica e pratica, coinvolgendo aziende, stakeholder e cittadini.

Il volume presenta casi concreti: lo studio condotto da assegnisti di ricerca e docenti dell'Università Liuc ha esplorato come 12 aziende manifatturiere sono riuscite a integrare nelle loro attività l'aspetto fondamentale della circolarità, per rispondere a una necessità ambientale sempre più urgente. Queste le aziende coinvolte: Carcano Antonio, Clerici Tessuto, COIM Group, Comerio Ercole, ICAM, IGOR, Itelyum, Lamberti, Mazzucchelli, Novamont, Vibram e Yamamay. A ogni azienda è dedicato un capitolo, nel quale sono descritte nel dettaglio le buone pratiche, esempi di sostenibilità che puntano anche a pratiche di circolarità. La finalità del libro è di mostrare esempi virtuosi di sostenibilità, nello specifico casi studio di imprese del territorio lombardo che possano assurgere a modello per altre aziende. Il libro verrà distribuito gratuitamente durante il corso degli eventi

SEMPRE ALLA MASSIMA VELOCITÀ!!!



Flexo Italia srl - Sede Legale e stabilimento: Via Privata Tacito 1
20094 Corsico **MILANO** - Italia - Tel. 02/48 84 23 88

FLEXO ITALIA



dedicati alla sua presentazione, mentre è già possibile acquistarlo on-line.

SOSTENIBILITÀ E INNOVAZIONE

Il Gruppo COIM è una multinazionale italiana che sviluppa, produce e commercializza in tutto il mondo specialità chimiche per l'industria manifatturiera, garantendo una presenza locale attraverso 19 società - di cui 9 siti produttivi e R&D specializzati - in Italia, Singapore, India, USA, Brasile, Spagna, Austria e Olanda. Oltre 1.350 collaboratori specializzati sono quotidianamente impegnati a interpretare e soddisfare le aspettative dei clienti con tre principali famiglie di prodotto: poliesteri e polioli; PU C.A.S.E. (Coatings, Adhesives, Sealants, Elastomers a base poliuretanica); poliesteri e resine speciali.
COIM è stata selezionata perché adotta un approccio sistematico alla sostenibilità attraverso il paradigma SOI (Sustainability-Oriented Innovation), sviluppando soluzioni per ridurre l'impatto ambientale, promuovere l'economia circolare e il benessere delle persone. In questo contesto COIM ha testimoniato il proprio incrollabile impegno per lo sviluppo sostenibile grazie all'implementazione di strategie sul lungo periodo.
L'approccio di COIM alla sostenibilità è integrato (ambiente, economia e società, ma aperto sul fronte dello sviluppo dei prodotti. Tiene infatti conto delle diverse opportunità con cui si possono sviluppare le politiche sostenibili: materie prime da fonti biologiche, materie prime da riciclo, sistemi biodegradabili e compostabili, sistemi low VOC, controllo e riduzione delle emissioni di CO2 sull'intera filiera e recupero a valle dei prodotti finiti per il riciclo del PU. Le innovazioni sono sostenibili anche dal punto di vista dell'impiego: possono essere utilizzate dai trasformatori senza modificare i processi produttivi né dotarsi di nuovi macchinari. I clienti possono anche richiedere soluzioni integrate e personalizzate, raggiungendo così la massima efficienza nell'approvvigionamento, nell'utilizzo e nelle prestazioni. ■

***ENGLISH** text*

COIM: possible ways of ecological transition

COMPANIES MUST CHANGE AND FACE THE GREAT CHALLENGES RELATED TO CLIMATE CHANGE, CO2 EMISSIONS, WHILE CONTINUING TO GROW, THEREFORE INTEGRATING ECONOMIC SUCCESS WITH A SIGNIFICANT REDUCTION IN ENVIRONMENTAL IMPACT

At an international level, we recall the seventeen Sustainable Development Goals defined by the United Nations in the 2030 Agenda or the EU Taxonomy, which aims to guide investment decisions towards a more sustainable direction and therefore accelerate the transition to a circular economy in Europe.
The new European Directive EU 2464/2023, also known as the Corporate Sustainability Reporting Directive (CSRD), is part of the European Green Deal with the aim of pushing companies in the Union towards greater transparency and responsibility of their activities with respect to ESG criteria – Environmental, Social and Governance.
In 2023, Europe set itself the goal, in relation to climate, energy, and transport, of reducing net greenhouse gas emissions by at least 55% by 2030 compared to 1990 levels and becoming climate neutral by 2050 with a net-zero greenhouse gas emissions economy (Council of the European Union, 2023).
And companies are directly involved in this process of change, they must innovate their production models, materials management, but also marketing, giving value to what they offer precisely by virtue of the commitment made to propose sustainable products and the result of real collaborations between the various production chains.
To contribute concretely with practical examples of sustainable development and circular economy, the idea of the book "The transition of companies towards the circular economy - good practices and enabling factors" was born, realized by Liuc University of Castellanza.
The selection of companies was carried out by the Green Transition Hub in conjunction with EY, donor of the initiative. The Green Transition Hub is the competence center of Liuc University that develops applied research and consultancy projects from which it generates results of scientific and practical value, involving companies, stakeholders and citizens.
The volume presents concrete cases: the study conducted by researchers and professors of Liuc University explored how 12 manufacturing companies have managed to integrate the fundamental aspect of circularity into their activities, to respond to an increasingly urgent environmental need. These are the companies involved: Carcano Antonio, Clerici Tessuto, COIM Group, Comerio Ercole, ICAM, IGOR, Itelyum, Lamberti, Mazzucchelli, Novamont, Vibram and Yamamay.
A chapter is dedicated to each company, in which good practices are described in detail, examples of sustainability that also aim at circularity practices. The purpose of the book is to show virtuous examples of sustainability, specifically case studies of companies in the Lombardy region that can serve as models for other companies. The book will be distributed free of charge during the events dedicated to its presentation, while it is already possible to purchase it online.

Sustainability and innovation

COIM Group is an Italian multinational that develops, produces and markets specialty chemicals for the manufacturing industry worldwide, ensuring a local presence through 19 companies - including 9 specialized production and R&D sites - in Italy, Singapore, India, USA, Brazil, Spain, Austria and the Netherlands. Over 1,350 specialized collaborators are committed daily to interpreting and satisfying customer expectations with three main product families: polyesters and polyols; PU C.A.S.E. (Polyurethane-based Coatings, Adhesives, Sealants, Elastomers); polyesters and special resins.
COIM was selected because it adopts a systematic approach to sustainability through the SOI (Sustainability-Oriented Innovation) paradigm, developing solutions to reduce environmental impact, promote the circular economy and people's well-being. In this context, COIM has demonstrated its unwavering commitment to sustainable development thanks to the implementation of long-term strategies.
COIM's approach to sustainability is integrated (environment, economy and society), but open on the product development front. It takes into account the different opportunities with which sustainable policies can be developed: raw materials from biological sources, recycled raw materials, biodegradable and compostable systems, low VOC systems, control and reduction of CO2 emissions throughout the supply chain and downstream recovery of finished products for PU recycling. The innovations are also sustainable from the point of view of use: they can be used by converters without modifying production processes or equipping themselves with new machinery. Customers can also request integrated and customized solutions, thus achieving maximum efficiency in procurement, use and performance.



IRAC®
Cleaning Solutions



Impianto modulare innovativo, con due brevetti.
Innovative modular system, with two patents.

La capacità del SERBATOIO può essere implementata in un secondo momento.
TANK capacity can be implemented in the future, when needed.

MAV 100 - 200 - 300 - 500 NON AVRETE PIÙ LA NECESSITÀ DI SOSTITUIRE L'INTERO IMPIANTO MA SOLO IL MODULO CALDAIA.
MAV 100 - 200 - 300 - 500 YOU WILL NO LONGER NEED TO REPLACE THE ENTIRE SYSTEM BUT ONLY THE BOILER MODULE.

WWW.IRAC.IT

Impianto a Batch continui e sequenziali automatici.
Automatic continuous and sequential batching system.

PRINT4ALL

IRAC Srl
Via Salvo D'Acquisto, 4/A | 42020 Albinea - Reggio Emilia - Italy
Tel. +39 0522 1890890
irac@irac.it

Pad. 9 | Stand E21
27 - 30 MAGGIO 2025
FIERAMILANO

Tech4Students Day 2025: OMET e CAMA investono sul futuro della formazione tecnica



Lo scorso 31 gennaio si è svolta presso l'OMET Innovation Park di Molteno, la seconda edizione del Tech4Students Day, l'evento promosso dalle aziende OMET e CAMA e organizzato in collaborazione con Confindustria Lecco e Sondrio.

L'iniziativa ha lo scopo di avvicinare gli studenti al mondo dell'industria manifatturiera, illustrando le opportunità e le competenze richieste dal settore, con l'obiettivo di supportare l'orientamento e la formazione dei giovani come leva strategica per il futuro dell'economia e per la riduzione della dispersione scolastica e della disoccupazione.

Tra novembre 2024 e gennaio 2025, nell'ambito del Tech4 Students Day e del PMI DAY - iniziativa promossa dalla Piccola Industria di Confindustria - , OMET e CAMA hanno accolto oltre 400 studenti offrendo loro la possibilità di visitare le aziende, conoscere da vicino le attività produttive e incontrare professionisti di diversi reparti. Un percorso esperienziale pensato per stimolare la curiosità e la consapevolezza delle nuove generazioni sulle opportunità di carriera nel settore manifatturiero.

Lo scorso gennaio hanno partecipato all'open day oltre 260 studenti tra istituti tecnici e scuole secondarie, tra cui: Istituto Tecnico Industriale Romagnosi di Erba (indirizzo Automazione), IIS Badoni di Lecco, Istituto Fiocchi di Lecco (indirizzi Meccanico ed Elettrico), ITS Meccatronica Lecco.

Nel pomeriggio, un incontro aperto alla stampa è stato l'occasione per un costruttivo confronto sul tema, con la partecipazione di importanti rappresentanti del mondo industriale, associativo e istituzionale: Mauro Piazza, Sottosegretario con delega all'Autonomia e Rapporti con il Consiglio Regionale di Regione Lombardia, Alessandra Hofmann, Presidente della Provincia di Lecco, Mauro Gattinoni, Sindaco di Lecco e

ENGLISH News from industry

Tech4students day 2025: OMET and CAMA invest in the future of technical training

Last January 31, the second edition of Tech4Students Day, the event promoted by OMET and CAMA companies and organized in collaboration with Confindustria Lecco and Sondrio, was held at the Omet Innovation Park in Molteno. The initiative aims to bring students closer to the world of the manufacturing industry, illustrating the opportunities and skills required by the sector, with the goal of supporting the orientation and training of young people as a strategic lever for the future of the economy and for the reduction of school dropouts and unemployment.

Between November 2024 and January 2025, as part of Tech4Students Day and PMI Day, an initiative promoted by Confindustria (the main association representing manufacturing and service companies in Italy), OMET and CAMA welcomed more than 400 students, offering them the opportunity to visit companies, learn about production activities up close and meet professionals working in different departments.

An experiential path designed to stimulate the curiosity and awareness of the younger generation about career opportunities in the manufacturing sector. Last January more than 260 students from technical institutes and secondary schools participated in the open day, including: Istituto Tecnico Industriale Romagnosi of Erba (Automation specialization), IIS Badoni of Lecco, Istituto Fiocchi of Lecco (Mechanical and Electrical specializations), ITS Meccatronica Lecco.

In the afternoon, a meeting open to the press was the occasion for a constructive discussion on the topic, with the participation of important representatives of the industrial, associative and institutional world: Mauro Piazza, undersecretary with responsibility for Autonomy and Relations with the Regional Council of the Lombardy Region; Alessandra Hofmann, President of the Province of Lecco; Mauro Gattinoni, Mayor of Lecco, and Raffaele Crippa, Director of ITS Lombardia Mechatronica Academy, who highlighted the importance of technical training, soft skills and school orientation, with the hope that more and more companies will open their



SELECTRA
RESEARCH & DEVELOPMENT





SELEVISCO9000
VISCOSITY CONTROL SYSTEMS

- No drift in viscosity measurement
- Insensitivity to turbolence and foam
- Excellent performance with water based inks, glues and varnishes



NEW!

HEATEXCHANGER
HEAT EXCHANGER FOR FLUID

- Heat exchanger with intersected surfaces for inks, glues and varnishes
- Inspectable from both sides
- Changeable length



NEW!

LEVELSENSOR
MEASUREMENT OF LEVEL

- Millimetric proportional level measurement
- Digital communication protocol and analogue output
- Instant consumption measurement

YOUR CHALLENGES OUR SOLUTIONS

WWW.SELECTRASOLUTIONS.COM

MADE IN ITALY

VIA DELLE BRIGOLE 4 23877 PADERNO D'ADDA (LC) ITALY
TEL. +39 039 513012 E-MAIL info@selectrasrl.it

Antonio Bartesaghi CEO di OMET



Raffaele Crippa, Direttore ITS Lombardia Meccatronica Academy che hanno evidenziato l'importanza della formazione tecnica, delle soft skills e dell'orientamento scolastico, con l'auspicio che sempre più aziende aprano le porte agli studenti per ridurre il divario tra formazione e mondo del lavoro.

Daniele Bellante, Presidente di CAMA Group, in apertura dell'evento ha sottolineato l'importanza delle competenze tecniche e del capitale umano per garantire performance aziendali e durabilità nel settore manifatturiero: "anche in un mondo sempre più hi-tech e volto verso l'intelligenza artificiale, è sempre l'uomo a fare la differenza. I giovani sono il futuro del valore aggiunto aziendale".

Annalisa Bellante, Vicepresidente CAMA Group, ha posto l'attenzione sulla necessità di rendere le aziende più attrattive per i giovani: "oggi i ragazzi cercano condivisione di valori, welfare e percorsi di crescita. Le aziende devono adattarsi e rispondere a queste esigenze, per essere competitive sul mercato del lavoro come farebbero con i propri clienti".

Stefania Palma, Responsabile Area Education di Confindustria Lecco e Sondrio, ha ribadito l'impegno dell'associazione verso la formazione, l'orientamento e il sostegno a questo tipo di iniziative nonché alla riforma dell'istruzione tecnica: "il nuovo modello 4+2, con quattro anni di scuola superiore e due di ITS, rafforza il legame tra formazione e lavoro, valorizzando il ruolo degli istituti tecnici".

Il giornalista Luca Viscardi ha moderato l'incontro e presentato i risultati di un sondaggio condotto da OMET e CAMA tra gli studenti ospitati durante gli open day, mettendo in luce aspettative e interessi dei ragazzi riguardo il loro lavoro futuro e la loro percezione di percorsi formativi a specializzazione tecnica.

Emerge dai dati del sondaggio, il fatto che purtroppo il 50% dei ragazzi intervistati non abbiano avuto l'opportunità di visitare aziende nella fase di orienta-

ENGLISH *News from industry*



doors to students to reduce the gap between training and the world of work.

Daniele Bellante, President of CAMA Group, at event start stressed the importance of technical skills and human capital to ensure business performance and durability in the manufacturing sector: "even in a world that is increasingly hi-tech and turned toward artificial intelligence, it is still man who makes the difference. Young people are the future of corporate added value".

Annalisa Bellante, Vice President CAMA Group, focused on the need to make companies more attractive to young people: "today, young people are looking for shared values, welfare and growth paths. Companies must adapt and respond to these needs in order to be competitive in the labor market as they would with their customers".

Stefania Palma, Education Area Manager of Confindustria Lecco and Sondrio, reiterated the association's commitment to training, guidance and support for this kind of initiative as well as to the reform of technical education: "the new 4+2 model, with four years of high school and two of ITS, strengthens the link between training and work, enhancing the role of technical institutes".

Journalist Luca Viscardi moderated the meeting and presented the results of a survey conducted by OMET and CAMA among the students hosted during the open days, highlighting the expectations and interests of the students regarding their future work

ZECHER

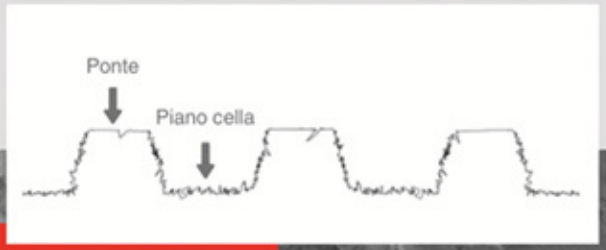
LE MIGLIORI SOLUZIONI DI RULLI ANILOX PER LE VOSTRE ESIGENZE

- Qualità „Made in Germany“
- Rulli anilox in ceramica e cromo
- Soluzioni individuali di rulli anilox
- Servizi intorno ai rulli anilox e alle maniche
- Incisioni individuali e innovative
- Partner di vendita locali

Partner tecnico commerciale per l’Italia

ULMEX Italia srl
Via Romania, 13- Z.I. Sud
35127 Padova
Tel. 049 6988500

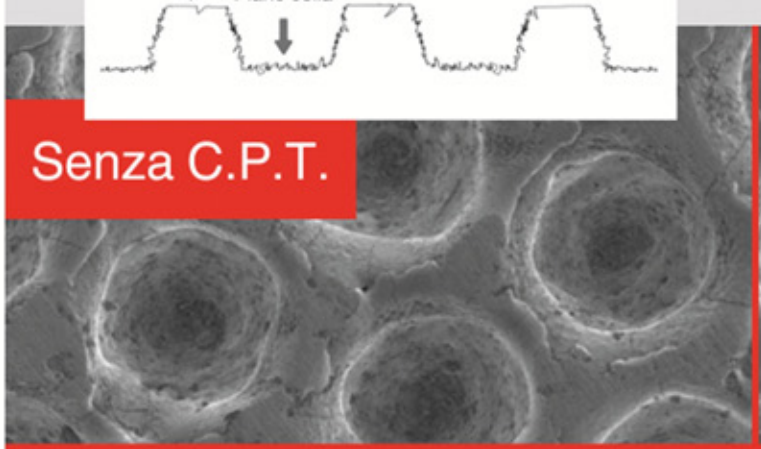
Zecher GmbH
Görlitzer Straße 2
33098 Paderborn, Germany
Tel. +49 5251 1746-0
www.zecher.com
contact@zecher.com

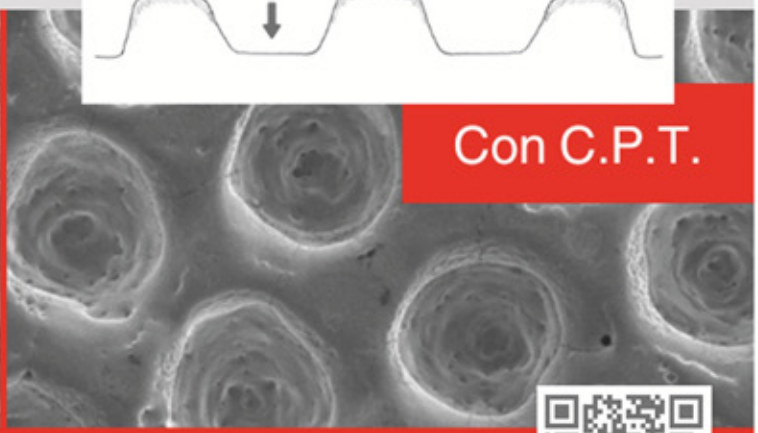




Senza C.P.T.

Con C.P.T.





Ottimizzazione dell'incisione Zecher C.P.T.
(cell polish treatment)

mento e di scelta della scuola superiore, evidenziando la necessità di ampliare le occasioni di incontro tra giovani e imprese. A tal proposito, Antonio Bartesaghi, CEO di OMET, ha auspicato una maggiore apertura delle aziende e coinvolgimento in questo tipo di iniziative, affinché sempre più studenti possano conoscere da vicino il mondo industriale e le opportunità professionali offerte dal settore. "Più aziende partecipano a questi open day, maggiore sarà l'attrattività del territorio e la possibilità di orientare i giovani verso percorsi di crescita professionale concreti e soddisfacenti per la loro carriera" ha dichiarato Bartesaghi. Chiudendo l'incontro Bartesaghi ha sottolineato l'importanza di essere proattivi: "non basta lamentarsi della mancanza di risorse, dobbiamo creare un sistema efficace coinvolgendo sempre più aziende. È fondamentale sviluppare non solo le competenze tecniche, ma anche le soft skills, che sono essenziali per l'innovazione".

Il Tech4Students Day si conferma dunque un appuntamento fondamentale per favorire il dialogo tra scuola e impresa, creando un ponte concreto tra formazione e occupazione e contribuendo alla crescita del territorio attraverso l'innovazione e l'investimento nei giovani.

Nuova collaborazione ERA – GMC Academy

European Rotogravure Association (ERA) annuncia una nuova partnership con GMG Academy, fornitore leader di formazione e risorse nell'ambito della gestione del colore. Questa collaborazione offre alle aziende associate uno sconto esclusivo del 10% su tutti i workshop e i webinar di GMG Academy.

Offerte principali:

- Workshop sulla gestione del colore e sulle prove di stampa: ideale per gli operatori della prestampa che desiderano comprendere i fondamenti della gestione del colore, tra cui la definizione del colore, la misurazione, la standardizzazione e le tecniche di prova.
- Workshop per esperti di profilazione: pensati per specialisti esperti che vogliono ottenere la massima qualità e produttività nella produzione di stampa attraverso tecniche di profilazione avanzate.
- Workshop On-Demand: Sessioni personalizzate che affrontano sfide e requisiti specifici, fornendo soluzioni su misura per la vostra squadra.
- Webinar gratuiti: accesso a una serie di webinar che coprono le migliori pratiche, i suggerimenti e le intuizioni degli esperti del colore, dei clienti e dei partner di GMG.

GMG Academy è rinomata per i suoi workshop completi e i webinar gratuiti progettati per migliorare le competenze in materia di gestione del colore e prove. I suoi programmi di formazione sono studiati su misura per soddisfare le esigenze sia dei neofiti che dei professionisti esperti del settore della stampa.



ENGLISH News from industry

and their perception of technical specialization training courses. The survey data show that unfortunately 50% of the students interviewed did not have the opportunity to visit companies during the orientation and choice phase of high school, highlighting the need to expand the opportunities for young people and companies to meet. In this regard, Antonio Bartesaghi, OMET CEO, hoped for greater openness of companies and involvement in this kind of initiative, so that more and more students can know the industrial world and the professional opportunities offered by the sector up close. "The more companies participate in these open days, the greater the attractiveness of the territory and the possibility of orienting young people towards concrete and satisfying professional growth paths for their careers" declared Bartesaghi. Closing the meeting, Bartesaghi underlined the importance of being proactive: "it is not enough to complain about the lack of resources, we must create an effective system involving more and more companies. It is essential to develop not only technical skills, but also soft skills, which are essential for innovation".

The Tech4Students Day is therefore confirmed as a fundamental event to promote dialogue between schools and companies, creating a concrete bridge between training and employment and contributing to the growth of the territory through innovation and investment in young people.

Nuova partnership ERA – GMG Academy

The European Rotogravure Association (ERA) is pleased to announce a new partnership with GMG Academy, a leading provider of color management training and resources. This collaboration offers our member companies an exclusive 10% discount on all GMG Academy workshops and webinars. Key Offerings:

- *Color Management and Proofing Workshops: Ideal for prepress operators seeking to understand the fundamentals of color management, including color definition, measurement, standardization, and proofing techniques.*
- *Profiling Expert Workshops: Designed for experienced specialists aiming to achieve the highest quality and productivity in print production through advanced profiling techniques.*
- *On-Demand Workshops: Customized sessions that address specific challenges and requirements, providing tailored solutions for your team.*
- *Free Webinars: Access a library of webinars covering best practices, tips, and insights from GMG's color experts, customers, and partners.*

GMG Academy is renowned for its comprehensive workshops and free webinars designed to enhance expertise in color management and proofing. Their training programs are tailored to meet the needs of both newcomers and seasoned professionals in the printing industry.

Ferrarini&Benelli
Corona and Plasma

Soluzioni 4.0 per il trattamento corona

Il **Generatore digitale Evo Smart** permette
il controllo remoto dei parametri di sistema
per assicurare la qualità del trattamento corona



CLOUD

I dati di produzione vengono registrati dal generatore e inviati su cloud per essere monitorati in tempo reale e rielaborati in report.



Le informazioni raccolte sono visualizzabili su qualsiasi dispositivo connesso a Internet.



DATA ANALYTICS & REPORT

Ti aspettiamo a Print4All!
HALL 9, STAND G01 K01



PRINT4ALL MAY 27 - 30 MAGGIO 2025 FIERAMILANO

60 1965/2025

Ferrarini & Benelli Srl
Via del Commercio, 22 - 26014 Romanengo (CR) Italy
Tel. +39 0373 729272 | info@ferben.com
www.ferben.com

Fedrigoni investe in Papkot per guidare la transizione plastic-to-fiber negli imballaggi sostenibili

L'OPERAZIONE RIENTRA NEL PROGRAMMA DI CORPORATE VENTURE CAPITAL DEL GRUPPO PER IDENTIFICARE START-UP ALL'AVANGUARDIA CON CUI ACCELERARE IL PROCESSO DI INNOVAZIONE, ACQUISIRE NUOVE TECNOLOGIE E AIUTARE I CLIENTI NEL PERCORSO DI SOSTENIBILITÀ. PAPKOT, CON CENTRI DI RICERCA E SVILUPPO IN FRANCIA E CINA, STA SVILUPPANDO UNA PIATTAFORMA DI COATING PROPRIETARIA CHE OFFRE SOLUZIONI A BASE DI FIBRE AD ALTA BARRIERA, COMPLETAMENTE RICICLABILI E BIODEGRADABILI, SU SCALA INDUSTRIALE. IL SUO APPROCCIO INNOVATIVO ALLA SCIENZA DEI MATERIALI GARANTISCE LA COMPATIBILITÀ CON I PROCESSI DI PRODUZIONE DI CARTA E IMBALLAGGI PREESISTENTI, DANDO VITA A UN'ALTERNATIVA MIGLIORE RISPETTO AI RIVESTIMENTI PLASTICI CONVENZIONALI E ALLE BARRIERE A BASE DI BIOPOLIMERI PER ELIMINARE LA PLASTICA DAGLI IMBALLAGGI MONOUSO

Il Gruppo Fedrigoni - riferimento mondiale nella produzione di carte speciali per il packaging e altre applicazioni creative, etichette autoadesive, supporti grafici per la comunicazione visiva e RFID - ha annunciato l'acquisizione di una quota di minoranza di Papkot, start-up che ha sviluppato la prima tecnologia su larga scala per rivestire la carta con le stesse proprietà della plastica, convertendo il silicone e la cellulosa in un materiale nanostrutturato che elimina la plastica dagli imballaggi monouso.



L'accordo di Fedrigoni fa parte del programma di corporate venture capital che l'azienda ha lanciato per identificare start-up che siano innovative, solide e scalabili a livello industriale. Insieme, Fedrigoni e Papkot accelereranno la diffusione della tecnologia di Papkot in tutto il mondo, garantendo ai principali brand del largo consumo e del food&beverage l'accesso a soluzioni di imballaggio ad alte prestazioni, completamente riciclabili e biodegradabili su scala.

Fondata nel 2020 da Manuel Milliery, che ne è anche il CEO, Papkot è rapidamente diventato un player di riferimento per la categoria dei rivestimenti ad alte prestazioni e senza plastica. Con centri di ricerca e sviluppo in Francia e Cina e partnership di produzione a contratto in Francia, Stati Uniti e Cina, Papkot è già a fianco di brand leader a livello mondiale. La sua avanzata tecnologia consente di ottenere un'elevata resistenza all'acqua, al grasso, all'olio e al glicerolo, oltre a garantire la trasparenza e altre proprietà superficiali personalizzate, fondamentali per le applicazioni di imballaggio.

CCSone

Consumption Control System

Il metodo intelligente per controllare i consumi di inchiostro





GAMA S.r.l.
Via Milano, 76 - 23899 Robbiate (LC) - Italy
Tel. +39 0399515666 - info@gama.srl
www.gama.srl

I&C S.a.s. - GAMA Group S.r.l.
Via Pordenone, 13 - 20132 Milano - Italy
Tel. +39 0226417365 - sales@gamaiec.com
www.gamaiec.com

Tutte le soluzioni sono completamente riciclabili e prive di sostanze chimiche nocive (PFAS). I rivestimenti Papkot sono stati validati su un'ampia gamma di materiali cartacei, comprese le fibre vergini e riciclate. Le sperimentazioni industriali in corso ne stanno ulteriormente espandendo la compatibilità, in modo da soddisfare le diverse esigenze dei converter e dei brand. Le applicazioni realizzabili grazie a questa tecnologia proprietaria sono le più svariate, dagli imballaggi e gli incarti monouso a scopi alimentari, alle carte ignifughe o trasparenti, fino alle tazze monouso. Papkot utilizza un modello basato sull'intelligenza artificiale e il machine learning per sviluppare soluzioni su misura per i clienti, misurare la performance dei materiali e fare innovazione in modo più veloce e data-driven.

"Questo investimento ha un enorme potenziale per Fedrigoni - conferma Marco Nespolo, Amministratore Delegato del Gruppo Fedrigoni -. Avremo l'opportunità di acquisire una tecnologia dirompente nel settore Plastic-to-Fiber che ci permetterà di supportare sempre meglio i nostri clienti nello sviluppo di packaging monomateriali e completamente riciclabili. Inoltre, Fedrigoni avrà un ruolo chiave nell'accelerare la fase di industrializzazione, essenziale per la scalabilità del modello di business di Papkot".



Marco Nespolo,
Amministratore Delegato del Gruppo Fedrigoni

"Questa tecnologia avanzata è in sinergia con le attività di Fedrigoni nel settore delle carte speciali e dei materiali autoadesivi: oltre al barrier coating, questa soluzione permette di sostituire il liner dell'etichetta, solitamente in silicone, con un materiale totalmente riciclabile - commenta Fulvio Capussotti, Executive VP Fedrigoni Special Papers, RFID and Innovation & Chief Sustainability Officer di Fedrigoni Group -. Rappresenta inoltre un acceleratore dei processi di innovazione del Gruppo ed è coerente con la nostra strategia ESG al 2030, che mira ad avere il 100% dei materiali progettati per una riciclabilità ottimale e per il recupero a fine vita".

"Dal 2020 abbiamo la missione di eliminare la plastica dal packaging e dal nostro quotidiano. Do il benvenuto al nostro nuovo investitore strategico e partner", aggiunge Manuel Milliery, CEO di Papkot. "Con Fedrigoni condividiamo l'impegno verso la sostenibilità, gli standard elevati, l'attenzione al dettaglio e al miglioramento continuo. L'iniezione di nuovo capitale e il network globale del Gruppo ci consentiranno di dare una nuova spinta al nostro percorso di crescita a livello internazionale e agli investimenti in ricerca e sviluppo". ■

ENGLISH *text*

Fedrigoni invests in Papkot to lead the plastic-to-fiber transition in sustainable packaging

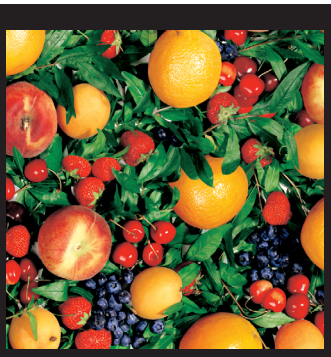
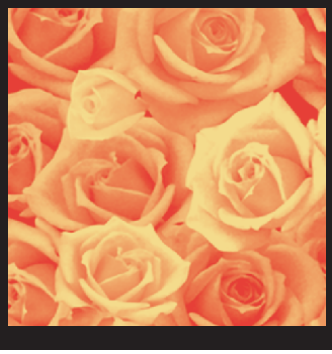
THE DEAL IS PART OF THE GROUP'S CORPORATE VENTURE CAPITAL PROGRAM TO IDENTIFY CUTTING -EDGE START-UPS TO ACCELERATE ITS INNOVATION PROCESS, ACQUIRE NEW TECHNOLOGIES AND HELP CUSTOMERS ON THEIR SUSTAINABILITY JOURNEY. PAPKOT IS PIONEERING A PROPRIETARY COATING PLATFORM THAT DELIVERS HIGH-BARRIER, FULLY RECYCLABLE AND FULLY BIODEGRADABLE FIBER-BASED SOLUTIONS AT INDUSTRIAL SCALE. ITS BREAKTHROUGH MATERIALS SCIENCE APPROACH ENSURES COMPATIBILITY WITH EXISTING PAPER AND PACKAGING MANUFACTURING PROCESSES, MAKING IT A SUPERIOR ALTERNATIVE TO CONVENTIONAL PLASTIC COATINGS AND BIOPOLYMER-BASED BARRIERS AIMED AT ELIMINATING PLASTIC FROM SINGLE-USE PACKAGING.

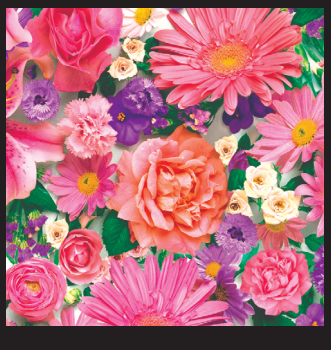
Fedrigoni Group, a global reference in the manufacturing of speciality papers for packaging and other creative applications, self-adhesive labels, graphic media for visual communication, and RFID, announced the acquisition of a minority stake in Papkot, a start-up which developed the first large-scale paper coating technology with the same properties as plastic by replacing silicon and cellulose into a nano-structured material that eliminates plastic from single-use packaging.

Fedrigoni's deal is part of the corporate venture capital program the company has launched to identify industry-changing start-ups that are a proven, industrially scalable reality. Together, Fedrigoni and





CILINDRI
MANICHE
MANDRINI
ANILOX
INCISIONI
DESIGN
FOTOPOLIMERI

INCI FLEX

INCIFLEX S.P.A.
via dell'industria 36/38
21019 somma lombardo
varese
tel. 0331.495365
fax. 0331.493864
e-mail:inciflex@inciflexspa.it
www.inciflexspa.it



Papkot will accelerate the deployment of Papkot's technology worldwide, ensuring major FMCG and F&B brands have access to high-performance, fully recyclable, fully biodegradable packaging solutions at scale.

Founded in 2020 by Manuel Milliery, who is also the CEO, Papkot has rapidly become a category-defining player in high-performance, plastic-free coatings. With research and development hubs in France and China and contract manufacturing partnerships in France, the U.S., and China, Papkot is already serving leading global food and consumer goods brands. Papkot's advanced barrier technology achieves high resistance to water, grease, oil, or even glycerol, and also provides properties such as transparency or other tailored surface properties, which are critical for packaging applications. All are fully recyclable and free from harmful substances like PFAS. Papkot coatings have been extensively validated across a wide range of paper substrates, including virgin and recycled fibers. Ongoing industrial trials are further expanding compatibility to meet the diverse needs of converters and brand owners. The applications that can be realized with this proprietary technology are diverse, from disposable packaging and wrapping for food purposes, fire retardant or transparent paper to disposable cups. Papkot uses a model based on artificial intelligence and machine learning to develop tailored solutions for customers, measure materials performance, and make faster, data-driven innovations.

"This investment has enormous potential for Fedrigoni", confirms Marco Nespolo, CEO of Fedrigoni Group. "We will have the opportunity to acquire disruptive technology in plastic-to-fiber that will allow us to increasingly support our customers in their efforts to develop mono -material and fully recyclable packaging. Furthermore, Fedrigoni will play a key role in accelerating the industrialization phase, which is essential for the scalability of the Papkot business model".

"This advanced technology is synergistic with both Fedrigoni's specialty papers and self -adhesive materials businesses, in addition to barrier-coating, this solution makes it possible to replace the label liner, normally made of silicon, with a totally recyclable material", commented Fulvio Capussotti, Executive VP Fedrigoni Special Papers, RFID and Innovation & Chief Sustainability Officer at Fedrigoni Group. "It also represents an accelerator in the Group's innovation processes and is consistent with our ESG strategy to 2030, which aims to have 100% of materials designed for optimal recyclability and end-of-life recovery".

"From 2020, we have a mission to eliminate plastic from packaging and from our daily lives. I welcome our new strategic investor and partner", adds Manuel Milliery, CEO of Papkot. "With Fedrigoni, we are committed to sustainability, high standards, attention to detail and continuous improvement. The injection of new capital and the Group's global network will allow us to boost our international growth path and investment in research and development".



Manuel Milliery, CEO di Papkot

By Dieter Finna



Imballaggi minimalisti: quando la sostenibilità incontra l'innovazione

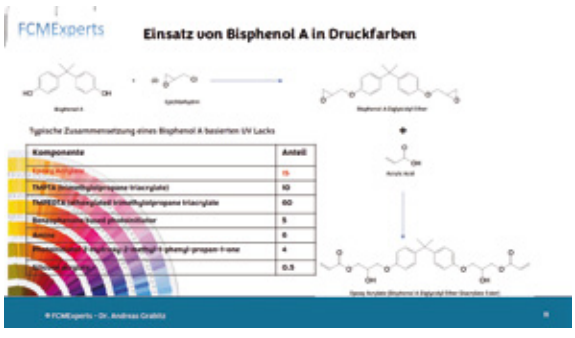
ALL'INSEGNA DEL MOTTO "LESS IS MORE", IL 22° INNO-MEETING HA PRESENTATO APPROCCI SOSTENIBILI E ORIENTATI AL FUTURO NELLO SVILUPPO DI IMBALLAGGI FLESSIBILI MINIMALISTI. IL 12 E 13 FEBBRAIO 2025 A OSNABRÜCK, IN GERMANIA, IL CONVEGNO HA DIMOSTRATO COME IL DESIGN INNOVATIVO, I NUOVI MATERIALI E LE TECNOLOGIE PIÙ AVANZATE POSSANO RIDURRE AL MINIMO L'USO DELLE RISORSE PER GLI IMBALLAGGI E DIMINUIRE L'IMPATTO SULL'AMBIENTE SENZA COMPROMETTERE LA FUNZIONALITÀ O L'ESTETICA

In un momento in cui la tutela dell'ambiente è essenziale, l'ottimizzazione degli imballaggi è una necessità sociale. Ciò si riflette nelle normative a cui l'industria sta rispondendo.

In qualità di organizzatore e moderatore, Karsten Schröder ha guidato i partecipanti lungo un programma stimolante all'insegna del motto "Imballaggi flessibili minimalisti – Tendenze e tecnologie per il 2025", fornendo preziosi stimoli e coinvolgendoli in vivaci discussioni.

Il dottor Andreas Grabitz (FCMExperts) ha fornito una panoramica delle sfide normative 2025 per i materiali a contatto con gli alimenti e ha presentato i punti chiave del Regolamento (UE) 2024/3190. Questo regolamento vieta in larga misura il bisfenolo A (BPA) e altri bisfenoli classificati come pericolosi. I produttori devono rilasciare dichiarazioni di conformità, mentre alcune eccezioni sono soggette a richieste molto severe.

Ha inoltre discusso il PPWR 2025/40, che stabilisce limiti per i PFAS, vieta applicazioni come le scatole della pizza e classifica gli imballaggi in tre livelli. A partire dal 2030, tutti gli imballaggi dovranno essere teoricamente riciclabili per almeno il 70%. Dal 2035, questo dovrà essere realizzato anche su scala industriale. Dal 2038, questa percentuale sarà aumentata all'80%.



Esempio di utilizzo negli inchiostri da stampa del bisfenolo A, che sarà vietato. (Fonte: FCMExperts) / *Example of the use of bisphenol A in printing inks, which will be banned. (Source: FCMExperts)*

Ralf Küsters (LyondellBasell Industries) ha presentato alternative agli additivi tecnologici contenenti fluoro. I composti PFAS utilizzati in questi ultimi hanno portato all'avvio di diverse procedure di divieto all'interno dell'UE. Per l'estrusione di film soffiati e cast, l'azienda ha sviluppato una gamma di prodotti chiamata PolybatchPPA, che sostituisce gli additivi a base di fluoro. Questa gamma contiene prodotti che migliorano la lavorazione del polietilene prevenendo la frattura della colata, ad esempio nell'estrusione di film in bolla LLDPE, o riducendo l'accumulo di materiale nella filiera nell'estrusione di film LDPE e LLDPE.

Simone Schillo (BASF SE) ha presentato dati scientificamente validi sulla gamma di poliammidi sostenibili

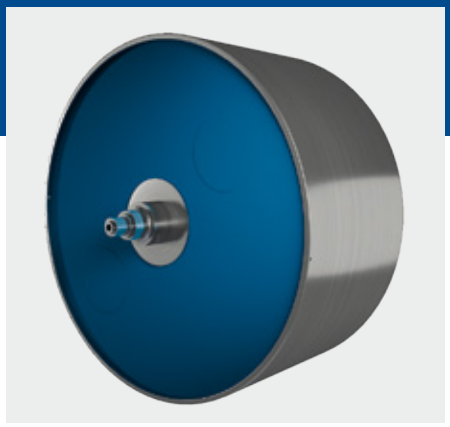


Riciclabilità certificata della poliammide grazie a un progetto modificato D4R (Fonte: BASF SE) / *Certified recyclability of polyamide through adapted design (D4R). (Source: BASF SE)*

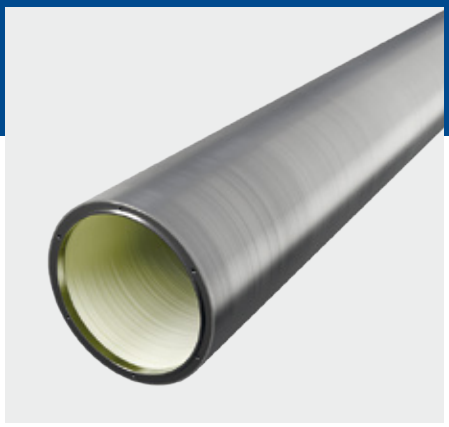
PAM
ROLLERS FACTORY

1982
2022

Leader nella produzione di cilindri per flexografia e rotocalco







Tamburi Centrali

Cilindri Riscaldati o Raffreddati

Chill Roll

Mandrini ad aria

Mandrini in fibra di carbonio

Cilindri gommati

Rulli folli di precisione

Sleeve anilox

Sleeve clichè

Adattatori in fibra di vetro o fibra di carbonio

Ingranaggi

PAM ROLLERS FACTORY SPA
MADE IN ITALY

Via Adige, 1315 - 35040 Urbana (PD) Italy
Tel. 0429 879711 - Fax 0429 878624

info@pamrollersfactory.com
www.pamrollersfactory.com

di BASF e argomenti convincenti sulla riciclabilità degli imballaggi multistrato contenenti poliammide.
Gli studi condotti dall'istituto indipendente cyclos-HTP GmbH dimostrano che i film coestrusi PE/PA dotati di promotori di adesione (PE-g-MAH) possono essere integrati nei flussi di riciclo del PE esistenti senza alcuna modifica del processo. Di conseguenza, le poliammidi non rappresentano dei contaminanti nel processo di riciclo meccanico, ma sono materiali preziosi che promuovono soluzioni di imballaggio sostenibili e l'economia circolare. In alcuni casi, i riciclati di PA-PE possono persino rendere più resistenti gli attuali film in PE senza materiale riciclato.

Nella sua presentazione, **"I riciclati negli imballaggi in film alimentare", Leonid Liber (Coperion GmbH)** ha illustrato le sfide legate al riciclo dei film plastici. L'attenzione si è concentrata sulla movimentazione dei materiali e della compoundazione*. Grazie all'alimentatore laterale brevettato ZS-B MEGAfeed, i fiocchi di film con una bassa densità apparente possono essere alimentati in modo affidabile e gravimetrico all'estrusore bivite ZSK. L'ottimizzazione della selezione, della lavorazione e degli eventuali additivi consente di ottenere riciclati di alta qualità che possono sostituire la plastica primaria negli imballaggi alimentari.
La compoundazione prevede la possibilità di creare miscele in diverse formulazioni: da materie prime vergini (polipropilene, polietilene, polistirene) o da materiale polipropilenico riciclato.

La dott.ssa Elisabeth Pinter (Istituto di Ricerca Austriaco per la Chimica e la Tecnologia - OFI) ha illustrato le analisi alla base dei test sui riciclati di imballaggi alimentari nella sua presentazione da Vienna. A causa dell'elevato numero di possibili contaminanti, l'efficienza di decontaminazione dei processi deve essere verificata mediante Challenge test e un monitoraggio approfondito. A tal fine si utilizzano, tra l'altro, analisi chimiche in combinazione con biotest in vitro.
Nel progetto di ricerca **SafeCycle** sono state analizzate oltre 600 plastiche prodotte con materiali vergini e riciclati. Alcuni campioni hanno mostrato effetti evidenti nel test di Ames*, come i sistemi di colorazione a base di nitrocellulosa dopo il riciclo, ma non sono stati l'unica fonte di effetti. La disinchiostrazione/eliminazione dell'etichetta è una possibile soluzione, per la quale sono necessarie e previste ulteriori ricerche.
**Il test di Ames, ideato da Bruce Ames nel 1973, è un test genetico per l'analisi della genotossicità di una sostanza, molto utilizzato ad esempio in ambito biomedico e farmaceutico-industriale nella fase preclinica di sperimentazione di nuove molecole e per analisi ambientali.*

***ENGLISH** text*

Flexpack minimum packaging: sustainability meets innovation

ACCORDING TO THE MOTTO "LESS IS MORE", THE 22ND INNO-MEETING PRESENTED FUTURE-ORIENTED AND SUSTAINABLE APPROACHES IN THE DEVELOPMENT OF FLEXIBLE MINIMAL PACKAGING. FROM 12 TO 13 FEBRUARY 2025 IN OSNABRÜCK, THE SYMPOSIUM SHOWED HOW INNOVATIVE DESIGN, NEW MATERIALS AND STATE-OF-THE-ART TECHNOLOGIES CAN MINIMIZE THE USE OF RESOURCES IN PACKAGING AND REDUCE THE IMPACT ON THE ENVIRONMENT WITHOUT COMPROMISING ON FUNCTIONALITY OR AESTHETICS.

At a time when environmental protection is essential, the optimization of packaging is a social necessity. This is reflected in legal requirements to which the industry provides answers. The 22nd Inno-Meeting in Osnabrück showed which minimalistic packaging solutions have been developed as a result. As organizer and moderator, Karsten Schröder led the participants through an inspiring program according to the motto "Minimum Packaging Flexpack – Trends and Technologies 2025", providing them with valuable impulses and engaging them in lively discussions.

*Dr. Andreas Grabitz from FCMExperts gave an overview of the **"Regulatory Challenges 2025"** for food contact materials and presented key points of Regulation (EU) 2024/3190. This largely bans bisphenol A (BPA) and other bisphenols classified as hazardous. Manufacturers must issue declarations of conformity, while a few exceptions are subject to very strict requirements.*
He also addressed the PPWR 2025/40, which sets PFAS limits, bans applications such as pizza boxes and classifies packaging into three levels. From 2030, all packaging must theoretically be at least 70 % recyclable. From 2035, this must also be implemented on an industrial scale. From 2038, this proportion will be increased to 80 %.

*Ralf Küsters from LyondellBasell Industries **presented alternatives to fluorine-based processing aids**. The PFAS compounds used in these led to the start of various bans within the EU. For the different requirements in blown and cast film extrusion, the company has developed a product range called POLYBATCH PPA, which replaces fluorine-based processing aids. This range contains products that improve polyethylene processing by preventing melt fracture, e.g. in LLDPE blown film extrusion, or by reducing the material build-up at the die during the extrusion of LDPE and LLDPE films.*

*Simone Schillo from BASF SE presented scientifically based facts on BASF's sustainable **polyamide portfolio** as well as convincing arguments on the recyclability of multilayer packaging containing polyamide.*
Studies by the independent institute cyclos-HTP GmbH show that coextruded PE/PA films equipped with adhesion promoters (PE-g-MAH) can be integrated into existing PE recycling streams without any process adjustments. As a result, polyamides do not represent impurities in the mechanical recycling process, but are valuable materials that promote sustainable packaging solutions and the circular economy. In certain cases, PA-PE recyclates can even make today's PE films without recyclate stronger.

*In his presentation "**Recyclates in (Food) Film packaging"**, Leonid Liber from Co-*

COATING SERVICE



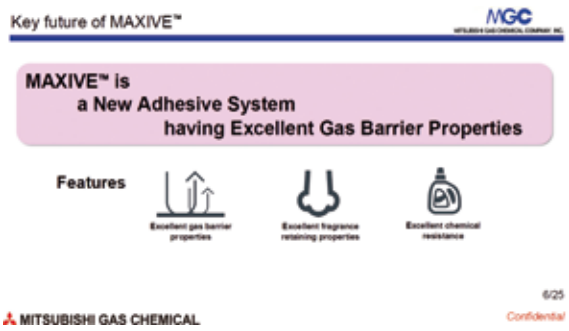
DA 45 ANNI ESEGUIAMO RIVESTIMENTI PERSONALIZZATI PER PIU' SVARIATE ESIGENZE

Tempestività degli interventi - Alta qualità dei prodotti - Supporto tecnico
sono i punti di forza che fanno della nostra azienda il partner ideale per ogni necessità

SIMER
STRADA PER ASTI, 78 14019 VILLANOVA D'ASTI - AT
TEL. +39 0141 946663 - 947214 FAX +39 141 946148
www.simercoating.it - info@simercoating.it

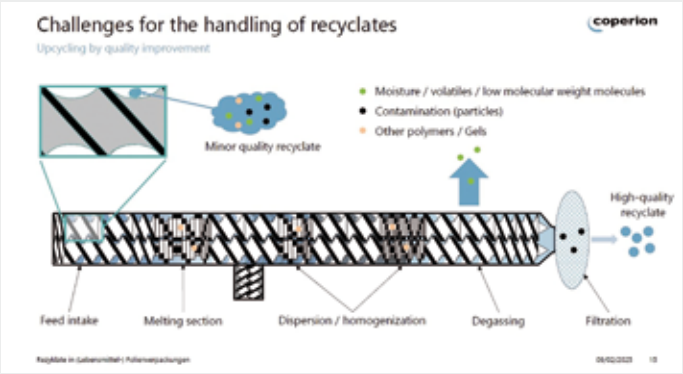
Naoko Kobayashi (Mitsubishi Gas Chemical) ha presentato l'uso dell'adesivo barriera Maxive per gli imballaggi monomateriale che offre eccellenti proprietà di barriera ai gas, un'eccezionale ritenzione degli odori e un'elevata resistenza chimica. Come adesivo di laminazione a base di solventi, raggiunge i valori di barriera dei compositi convenzionali ad alta barriera con una migliore riciclabilità. Grazie alla sua elevata resistenza, è adatto all'imballaggio di alimenti e cosmetici. L'adesivo barriera è stato sviluppato per gli standard europei di riciclo ed è attualmente in fase di certificazione. Riduce l'uso di materiali e l'impatto ambientale e rappresenta un'alternativa sostenibile ai tradizionali laminati a media/alta barriera con EVOH, AlOx, metallizzazione.

André Altevogt (Follmann GmbH & Co. KG) ha presentato i vantaggi e le sfide degli inchiostri da stampa a base acqua. Questi sono ecologici, privi di VOC e consentono una stampa di alta qualità su carta e imballaggi in plastica. Ha smentito pregiudizi come gli alti costi di acquisto e di energia, la scarsa qualità di stampa, l'odore e i maggiori costi di pulizia. I sistemi moderni soddisfano le stesse esigenze delle macchine con inchiostri a base solvente e raggiungono velocità fino a 800 m/min. Inoltre migliorano il riciclo riducendo la formazione di granelli e l'odore, il che aumenta la loro sostenibilità nella stampa di imballaggi.



Le caratteristiche dell'adesivo barriera Maxive nell'imballaggio alimentare (Fonte: Mitsubishi Gas Chemical Company, Inc.) / Properties of the Maxive barrier adhesive in food packaging (Source: Mitsubishi Gas Chemical Company, Inc.)

Frederik Petzold (Windmöller & Hölscher KG) ha presentato uno studio concettuale sullo sviluppo di confezioni di caffè riciclabili, realizzato insieme a Siegwerk e Saueressig. L'obiettivo era quello di sostituire i convenzionali compositi triplex in PET/alluminio/PE con una soluzione monomateriale basata su MDO-PE con una barriera in EVOH. Le sfide riguardavano la possibilità di stampare in rotocalco, la gestione della temperatura e della tensione del nastro, nonché la scelta degli inchiostri. Soluzioni tecniche come i rulli guida Supergrip, il controllo preciso della temperatura dei rulli di raffreddamento e il controllo preciso del registro hanno migliorato la lavorazione. L'inchiostro



L'estrusore bivite ZSK riduce fino al 90%nla formazione di gel grazie aun profilo di taglio ottimizzato (Fonte: Coperion BmbH) / *The ZSK twin-screw extruder reduces gel formation by up to 90 % thanks to an optimized shear profile (Source: Coperion GmbH)*

perion GmbH explained the challenges of recycling plastic films. The focus of the presentation was on the areas of material handling and compounding.
Thanks to the patented ZS-B MEGAfeed side feeder, film flakes with a low bulk density can be fed reliably and gravimetrically to the ZSK twin-screw extruder.
Optimized sorting, processing and possible additives produce high-quality recyclates that can replace primary plastics in (food) packaging.

*Dr. Elisabeth Pinter from the Austrian Research Institute for Chemistry and Technology (OFI) illustrated the **analyses behind the testing of food packaging recyclates** in her presentation, which she joined from Vienna. Due to the large number of possible impurities, the decontamination efficiency of the processes must be checked using challenge tests and extensive monitoring. This is done using chemical analysis in combination with in-vitro bioassays, among other things.*
In the SafeCycle research project, over 600 plastics made from virgin and recycled materials were examined. Some samples showed conspicuous effects in the Ames test, such as nitrocellulose-based paint systems after recycling, but these were not the only source of effects. Deinking/delabelling is a possible solution, for which further research is required and planned.

*Naoko Kobayashi from Mitsubishi Gas Chemical presented the use of the **MAXIVE™ barrier adhesive for mono-material packaging** in her presentation. Based on 2K poly-epoxy and polyamine resins, it offers excellent gas barrier properties, outstanding fragrance-retaining properties and high chemical resistance. As a solvent-based laminating adhesive, it achieves barrier values of conventional high-barrier composites with better recyclability. Thanks to its high resistance, it is suitable for food and cosmetics packaging. The barrier adhesive was developed for European recycling standards and is currently in the certification phase. It reduces material use and environmental impact and represents a sustainable alternative to conventional medium/high-barrier laminates with EVOH, AlOx, metallization, etc. Is this the long-awaited game changer?*

*André Altevogt from Follmann GmbH & Co KG presented the **advantages and challenges of water-based printing inks**. These are environmentally friendly, VOC-free and enable high-quality printing on paper and plastic packaging. He refuted prejudices such as high purchasing and energy costs, poor print quality, odor and*

besco

Carrelli elevatori alzabobine e trasportatori per movimentazione interna

Reel lift trolley and transporter trucks for internal handling

BESCO srl nasce nel 1976 e nel corso degli anni, grazie agli stretti rapporti con le più importanti aziende del settore delle macchine da stampa, si specializza nella produzione di carrelli elevatori alzabobine. La costante crescita tecnica ha portato l'azienda a un ampliamento della gamma per consentire l'offerta di prodotti in grado di soddisfare ogni necessità. L'elevata versatilità del processo produttivo consente a BESCO di personalizzare su richiesta i propri modelli per una copertura a 360° delle esigenze dei propri clienti.

BESCO srl was born in 1976 and year by year, thanks to close relations with the most important printing machines' manufacturers, specialized in reel lift trolleys' production. The incessant technical development took the company to an enlargement of his products' range in order to satisfy any kind of requirements. The great production cycle's versatility allows BESCO to personalize (when requested) their trolleys to meet all customer's demands.



CBE 1000/1250/1500

La linea al top della gamma BESCO: carrelli alimentati a batteria. Traslazione e sollevamento elettronico

It is the top line of BESCO production: trolleys feeded with batteries and completely electronics



CB2.10

La linea di carrelli BESCO di semplice uso e manutenzione Traslazione manuale e sollevamento idraulico

It is the BESCO line of easy handling and maintenance. Manual motion and hydraulic lifting



CBM700S

La linea di carrelli completamente manuali

Range of manual trolleys



CBE R-1000

La caratteristica principale di questo carrello consiste nel poter caricare / scaricare in maniera autonoma la bobina dal / al suolo, grazie allo speciale braccio con pressore che svolge una duplice funzione: presa e bloccaggio della bobina



CBE2000

Capacità di supportare bobine con peso 2000 kg

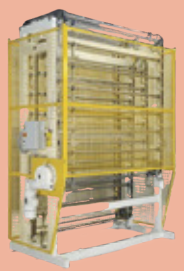


Magazzini verticali automatici rotanti portarulli

Il sistema BESCO "CANGURO" sfrutta le altezze del locale, verticalizzando il magazzino e consentendo un risparmio sui costi

Modello Canguro 40/60

con capacità di gestione da 40/60 rulli





www.besco.it

besco

Sede operativa
via Ricetto 7/a
29010 Roveleto di Cadeo
Tel. +39 0523/574964 - Fax +39 0523/578134



Gli inchiostri a base acqua sono molto efficienti anche per l'imballaggio composito (Fonte: Follmann GmbH & Co. KG) / Water-based ink systems are also highly efficient for composite packaging (Source: Follmann GmbH & Co. KG)

PU ha richiesto delle regolazioni per evitare la formazione di schiuma nelle alteluci. La prova sul campo ha dato risultati positivi alla velocità di stampa di 400 m/min con la stampa rotocalco e ha confermato il potenziale dell'MDO-PE come soluzione di imballaggio sostenibile.

Eugenia Spies (Siegwerk) ha affrontato il tema del riciclo degli inchiostri da stampa per gli imballaggi flessibili. A causa delle nuove normative europee, gli inchiostri contenenti NC e PVC sono soggetti a restrizioni. Siegwerk ha sviluppato un'innovativa serie di inchiostri a base di PU che combina i vantaggi dei sistemi NC in termini di durata, stampabilità e velocità di stampa con la riciclabilità e che è conforme alle linee guida RecyClass e alle caratteristiche necessarie per l'implementazione, nonché allo standard minimo tedesco. Inoltre, il primer di disinchiostrazione CirKit ClearPrime DP 6300 consente un'efficiente decolorazione dei riciclati trasparenti.

Nella sua presentazione (prestampa e cilindri stampa per una maggiore sostenibilità del processo), **Ingo Büning ha spiegato come Saueressig**, in qualità di fornitore di servizi di prestampa, supporta i clienti nello sviluppo di imballaggi sostenibili. Nello studio concettuale con W&H e Siegwerk, questo obiettivo è stato raggiunto attraverso un design ottimizzato e ridotto della confezione, l'uso di sistemi di colore 7C e immagini dorate senza inchiostri metallici. Nella stampa rotocalco, le specifiche dei cilindri appositamente adattate hanno garantito un'applicazione di una quantità minima di inchiostro, preferibilmente con inchiostri PU, che migliorano la riciclabilità degli imballaggi monomateriale. La durata dei cilindri rotocalco aumenta anche l'efficienza. I cilindri leggeri riducono la quantità di materiale utilizzato, mentre l'ispezione finale completamente digitalizzata cLynx elimina la necessità di usare inchiostro e materiale di stampa.

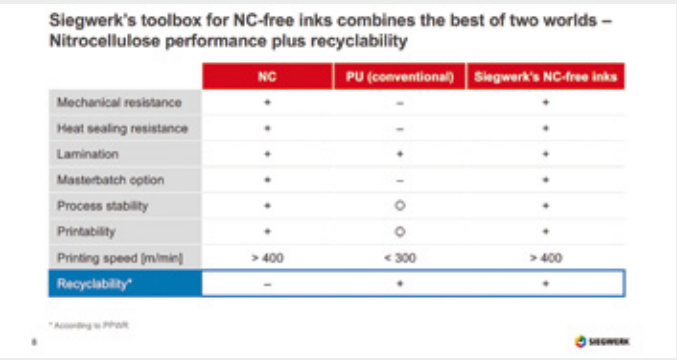
Thomas Fickler (Multivac) ha illustrato i vantaggi dell'innovativo sistema Cooling@Packing per il confezionamento di prodotti da forno. A differenza dei tradizionali sistemi di raffreddamento a spirale e a tunnel, questo sistema utilizza il vuoto per un raffreddamento immediato. Quando si mette sottovuoto uno spazio ristretto, l'umidità del prodotto viene vaporizzata e l'energia di evaporazione viene utilizzata per raffreddare e confezionare i prodotti da forno subito dopo la cottura. In questo modo si abbreviano i tempi di processo, si risparmia energia, si riduce lo spazio necessario e si aumenta la capacità produttiva. Inoltre, il confezionamento immediato prolunga la freschezza e la durata di conservazione dei prodotti, evitando contaminazioni. Si può anche evitare di cuocere la

higher cleaning costs. Modern systems meet the same machine requirements as solvent-based inks and achieve speeds of up to 800 m/min. They also improve recycling by reducing speck formation and odor, which increases their sustainability in packaging printing.

*Frederik Petzold from Windmöller & Hölscher KG presented a **concept study on the development of recyclable coffee packaging**, which was carried out together with Siegwerk and Saueressig. The aim was to replace conventional triplex composites made of PET/Alu/PE with a mono-material solution based on MDO-PE with an EVOH barrier. The challenges concerned gravure printing capability, temperature and web tension management as well as the choice of ink system. Technical solutions such as Supergrip guide rollers and precise chill roller temperature control as well as precise register control improved processing. The PU ink system required adjustments to avoid scumming in the highlight area. The field test showed successful printing results at 400 m/min printing speed in gravure printing and confirmed the potential of MDO-PE as a sustainable packaging solution.*

*Eugenia Spies from Siegwerk presented the status quo in the **"recycling of printing inks"** for flexible packaging. Due to new EU regulations, inks containing NC and PVC are being restricted. Siegwerk has developed an innovative PU-based ink series that combines the advantages of NC systems in terms of durability, printability and printing speed with recyclability and complies with the RecyClass directives and their implementation requirements as well as the German minimum standard. In addition, the CirKit ClearPrime DP 6300 deinking primer enables efficient decoloring for transparent recyclates.*

*In his presentation "**Prepress and printing cylinders for more sustainability in the printing process**", Ingo Büning explained how Saueressig, as a repro service provider and printing plate manufacturer, supports customers in the development of sustainable packaging. In the concept study with W&H and Siegwerk, this was achieved through an optimized, reduced packaging design, the use of 7C colour systems and gold images without metallic inks. In gravure printing, specially adapted cylinder specifications ensured minimal ink application, preferably with PU inks, which improve the recyclability of mono-material packaging. The durability of the gravure cylinders also increases efficiency. Lightweight cylinders reduce the amount of material used, while the fully digitalised cLynx*



L'innovativa gamma di inchiostro a base di PU di Siegwerk combina i vantaggi dei sistemi NC con la riciclabilità (Fonte: Siegwerk Druckfarben) / Siegwerk's innovative PU-based ink series combines the advantages of NC systems with recyclability. (Source: Siegwerk Druckfarben)



Colorgraf ha realizzato specifici inchiostri e relative vernici di sovrastampa a "basso odore e bassa migrazione" per la stampa di imballaggi primari:

Lithofood Plus,
quadricromia offset e inchiostri base "convenzionali".

Deltafood Plus,
quadricromia offset e inchiostri base ad essiccazione UV.

Senolith WB FP, vernici a base acqua da utilizzare "in linea" con gli inchiostri Lithofood Plus.

Senolith UV FP,
vernici UV, "basso odore e bassa migrazione".

INCHIOSTRI DA STAMPA
VERNICI & MATERIALI PER ARTI GRAFICHE

COLORGRAF S.p.A.
Viale Italia, 38 · 20020 Lainate (MI)
Telefono +39 02 9370381 · Telefax +39 02 9374430
web www.colorgraf.it · **E-mail** colorgraf@colorgraf.it

superficie per rilasciare l'umidità, perché viene fatta evaporare sotto vuoto per il raffreddamento.

Dirk Heukelbach (Topas Advanced Polymers GmbH) ha presentato i vantaggi dei copolimeri ciclo-olefine (COC) per le soluzioni di imballaggio sostenibili. Grazie alla loro elevata rigidità, alla resistenza alla temperatura e alle eccellenti proprietà barriera, consentono di realizzare imballaggi monomateriali ad alte prestazioni. Come additivi nei plastomeri, migliorano gli strati di tenuta, riducono l'attrito e ottimizzano le proprietà di funzionamento delle macchine. Nella termoformatura, aumentano la modellabilità e riducono il ritiro delle poliolefine. Le COC sono completamente riciclabili nei flussi di PE e PP e consentono di risparmiare materiale grazie alla riduzione del peso. Topas sta ampliando le proprie capacità produttive con un nuovo stabilimento a Leuna, che entrerà in funzione all'inizio del 2026.

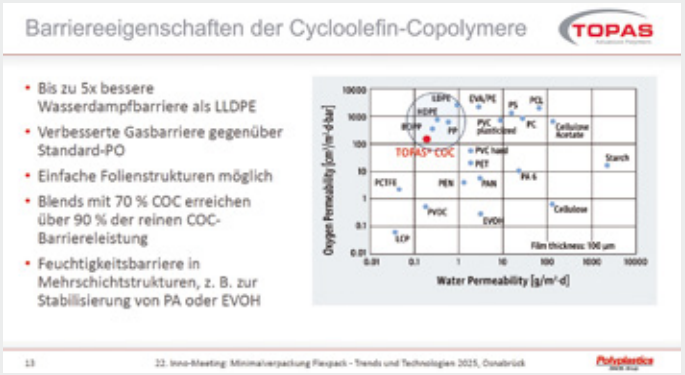
Benjamin Pott (Reifenhäuser Cast Sheet Coating) ha analizzato il potenziale dei film cast con tecnologia MDO per gli imballaggi riciclabili, in particolare le buste stand-up monomateriale in PE e PP. La tecnologia MDO migliora la resistenza, la rigidità e l'effetto barriera dei film e ottimizza la stabilità termica e l'aspetto. Particolarmente degni di nota sono i film riciclabili con barriera in EVOH, che soddisfano le future linee guida sul riciclo. I film ottimizzati MDO consentono una facile apertura senza perforazione laser. Nella produzione, gli scarti e i costi del materiale sono ridotti grazie all'incapsulamento brevettato nel blocco di alimentazione e il rifilo dei bordi viene riciclato in linea. Si prevede che la domanda di film MOPE in alternativa al BOPET aumenterà notevolmente entro il 2030.

Il dottor Heiko Schenck (Projectif) ha presentato il concetto di Triple Bubble, che consente di ridurre del 50% il peso del film senza comprometterne le proprietà. Consiste in una disposizione seriale di tre bolle. Nella prima, il film viene raffreddato rapidamente grazie alla tecnologia di raffreddamento ad acqua, che impedisce in modo molto efficace i processi di cristallizzazione. Questo è il prerequisito per lo stiramento biassiale uniforme nella seconda fase, che migliora significativamente le proprietà meccaniche e di barriera dei film. Il rilassamento termico nella terza bolla (ricottura) viene utilizzato per impostare il comportamento di ritiro desiderato dello 0-70%. La produzione di un sistema a tripla bolla con una larghezza di 6000 mm è di 2 tonnellate all'ora. Questa tecnologia non solo migliora le proprietà meccaniche, ma riduce anche in modo significativo l'uso di materiali, i costi e le potenziali imposte EPR. **Stefan Seibel (Brückner Maschinenbau GmbH)** ha

final inspection does not require any ink or printing material.

*Thomas Fickler from Multivac demonstrated the advantages of the innovative **Cooling@ Packing system** for packaging baked goods. In contrast to conventional spiral and tunnel cooling, it uses vacuum for immediate cooling. When vacuuming a chamber, the product's own moisture in the baked goods is evaporated and the evaporation energy is used to cool and package the baked goods immediately after baking. This shortens process times, saves energy, reduces space requirements and increases production capacity. In addition, immediate packaging extends the freshness and shelf life of the products by preventing contamination. Baking the crust to release the moisture can also be avoided, as this is evaporated in a vacuum for cooling.*

*Dr. Dirk Heukelbach from TOPAS Advanced Polymers GmbH presented the **advantages of cycloolefin copolymers (COC)** for sustainable packaging solutions. Thanks to their high rigidity, temperature resistance and excellent barrier properties, they enable high-performance mono-material packaging.*
As additives in plastomers, they improve sealing layers, reduce friction and optimize machine running properties. In thermoforming, they increase mouldability and reduce the shrinkage of polyolefins. COCs are fully recyclable in PE and PP streams and enable material savings through downgauging. Supply bottlenecks will also be a thing of the past from 2026 thanks to the new plant in Leuna.



Le proprietà barriera dei copolimeri ciclo-olefine (Fonte: Topas Advanced Plymers GmbH) / Barrier properties of cycloolefin copolymers (Source: Topas Advanced Polymers GmbH)

*Benjamin Pott from Reifenhäuser Cast Sheet Coating analyzed the **potential of cast films with MDO technology for recyclable packaging**, in particular mono-material stand-up pouches made of PE and PP. MDO technology improves the strength, rigidity and barrier effect of the films and optimizes thermal stability and appearance. Particularly remarkable are recyclable films with an EVOH barrier that meet future recycling guidelines.*
MDO-optimized films enable easy opening without laser perforation. In production, material waste and material costs are reduced thanks to the patented encapsulation in the feed block, and edge trim is returned inline. Demand for MOPE films as an alternative to BOPET is expected to rise strongly by 2030.

*Dr. Heiko Schenck from Projectif presented the **Triple Bubble® concept**, which allows a 50 % reduction in film weight without compromising on properties. It consists of a serial arrangement of three bubbles.*

ZENIT spa

Rollers for every use

Rollers for every use

Rulli per imballaggi flessibili

Rollers for flexible packaging



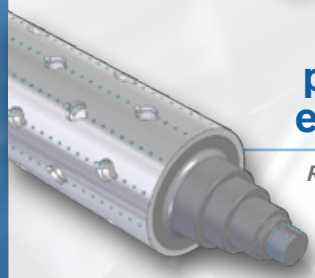
Rulli per cartiere

Rollers for paper mills



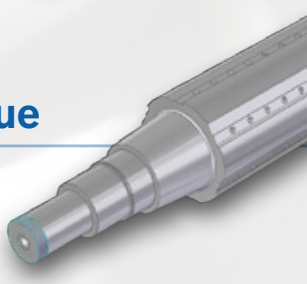
Rulli per carta e cartone

Rollers for paper industry



Rulli per tissue

Rollers for tissue



Rulli per lamiera

Rollers for sheet metal



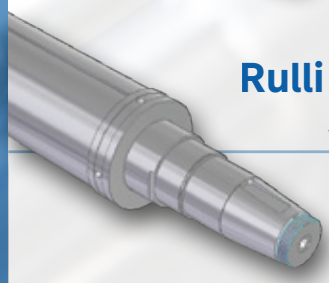
Rulli per macchine da stampa

Rollers for printing machines



Rulli e alberi speciali

Special rollers and shafts



Rulli in alluminio

Alluminium rollers



Zenit spa
via I° Maggio , 26
29012 Caorso (PC) - Italy
tel. +39 0523 821641
fax +39 0523 822577
e-mail: info@zenit-spa.com

www.zenit-spa.com

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

ACCREDIA





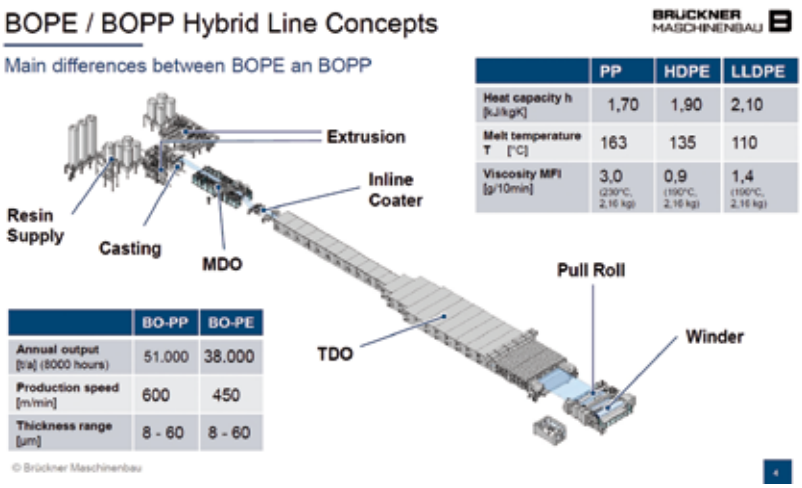






Since more than half a century we produce rollers

working every day to live up to your projects

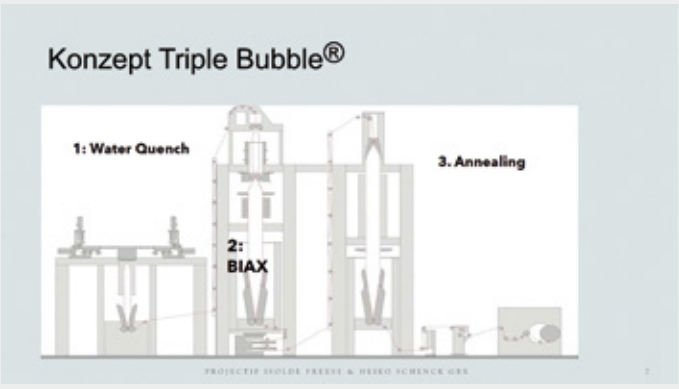


Principali differenze nella stiratura biassiale dei film BOPE e BOPP (Fonte: Brückner Maschinenbau) / Main differences in the biaxial stretching of BOPE and BOPP films (Source: Brückner Maschinenbau)

illustrato la stiratura biassiale simultanea del polietilene per l'imballaggio monomateriale e ha presentato un concetto di linea ibrida per BOPE e BOPP.
L'imballaggio monomateriale in PE è composto da un film di base BOPE-HD, un film barriera BOPE-HD e uno strato sigillante BOPE-LLD e offre un'elevata trasparenza e buone proprietà meccaniche. Attualmente sono in fase di sviluppo film BOPE-ILC per la deposizione di vapore di AlOx e film BOPE-EVOH con rivestimento barriera. Altri progetti di ricerca includono film BOPE bianchi opachi per etichette e applicazioni di saldatura a freddo, film TDO-PE-HD altamente resistenti allo strappo e film per termoformatura. Queste innovazioni sottolineano il potenziale del BOPE per le applicazioni di imballaggio sostenibile.

Il Prof. Dr. Markus Schmid (Sustainable Packaging Institute - SPI) dell'Università di Scienze Applicate di Albstadt-Sigmaringen ha presentato i risultati della ricerca su film e rivestimenti privi di plastica. L'attenzione si concentra su materiali a base biologica come proteine, polisaccaridi e lipidi provenienti da sottoprodotti alimentari come alternativa sostenibile alla plastica.
In futuro, la produzione avverrà con un processo roll-to-roll per consentire la scalabilità. La stabilità meccanica e l'effetto barriera rappresentano una sfida. Il progetto di ricerca **"BioShield"** sta sviluppando nuove formulazioni e processi per migliorare la riciclabilità. Insieme ai partner industriali, SPI sta portando avanti lo sviluppo di soluzioni di imballaggio orientate al ciclo.

Karsten Schröder ha concluso il 22° Inno-Meeting con una sintesi di tutte le presentazioni. Il convegno ha dimostrato che l'imballaggio minimalista non è una tendenza, ma il futuro. L'innovazione, il dialogo e la collaborazione stanno creando le soluzioni sostenibili necessarie e stanno plasmando il mondo dell'imballaggio del futuro. ■



Il concetto Triple Bubble consiste nella disposizione seriale di tre bolle (Fonte: Projectif) / The Triple Bubble® concept consists of the serial arrangement of three bubbles. (Source: Projectif)

In the first, the film is rapidly cooled using water quench technology, which very effectively prevents crystallization processes. This is a prerequisite for uniform biaxial stretching in the second stage, which significantly improves the mechanical and barrier properties of the films.
The thermal relaxation in the third bubble (annealing) is used to set the desired shrinkage behavior of 0 to 70 %. The output of a triple bubble system with a width of 6 meters is 2 tons/hour. This technology not only improves the mechanical properties, it also significantly reduces material use, costs and potential EPR charges.

*Dr. Stefan Seibel from Brückner Maschinenbau GmbH explained the **"simultaneous, biaxial stretching of polyethylene for mono-packaging"** and presented a hybrid line concept for BOPE and BOPP.*
PE mono-material packaging consists of a BOPE-HD base film, a BOPE-HD barrier film and a BOPE-LLD sealing layer and offers high transparency and good mechanical properties.
BOPE-ILC films for AlOx vapor deposition and BOPE-EVOH films with barrier coating are currently under development. Other research projects include BOPE white opaque films for labels and cold seal applications, highly tear-resistant TDO-PE-HD films and films for thermoforming. These innovations underline BOPE's potential for sustainable packaging applications.
*Prof. Dr. Markus Schmid from the Sustainable Packaging Institute (SPI) at Albstadt-Sigmaringen University of Applied Sciences presented **research results on plastic-free films and coatings**.*
The focus is on bio-based materials such as proteins, polysaccharides and lipids from food by-products as a sustainable alternative to plastics.
In future, production is to be carried out in a roll-to-roll process to enable scaling. The mechanical stability and barrier effect pose challenges. The "BioShield" research project is developing new formulations and processes for improved recyclability.
Together with industry partners, SPI is driving forward the development of circular packaging solutions.

*Karsten Schröder closed the 22nd Inno-Meeting with a **concise summary** of all the presentations. In its compactness, the symposium showed that minimum packaging is not only a trend, but the future. Innovation, exchange and collaboration are driving the sustainable solutions that are required and shaping the packaging world of tomorrow.*

www.cmrama.com

RAMA presents
its portfolio of carts
for reel-handling at machine side.

Manual, electric and electronic
models with customizables
versions to fulfill customer needs.

RAMA presenta
la sua gamma di carrelli
per movimentazione
delle bobine bordo macchina.

Modelli manuali,
elettrici ed elettronici
con versioni personalizzate
per ogni esigenza.



type M 10 E
electric/manual solution



type M 6 EC
entrylevel manual solution

RAMA

Agility Trolley

www.cmrama.com

A perfect solution,
manual and electronic

RAMA Costruzioni Meccaniche Snc
via Salvo d'Acquisto, 21 - 29010 Pontenure - Piacenza Italy
tel. +39 0523510190 - fax +39 0523517333
e-mail: cmrama@tin.it - info@cmrama.com
web: www.cmrama.com



type M 600
quality manual solution



type 1T-1M
full electronic solution

XSYS continua a convertire il portafoglio di lastre flexo alla serie nyloflex® eco

Dopo il successo del lancio dell'innovativa serie nyloflex® eco, XSYS continua la conversione delle sue lastre tradizionali per la stampa flexo in versioni più sostenibili. Progettate per l'imaging analogico, le nuove nyloflex® eco ACT e nyloflex® eco FAC sfruttano l'esclusiva formulazione delle lastre di XSYS, realizzate con materie prime rinnovabili.

Come annunciato al momento del lancio, l'azienda sta rapidamente espandendo la serie nyloflex® eco, sostituendo le lastre nyloflex® tradizionali con nuove versioni più sostenibili, ove possibile. Con la presentazione delle due lastre analogiche nyloflex® eco, l'azienda dimostra la sua determinazione a portare sul mercato alternative più sostenibili, mantenendo al contempo l'eccellenza nella qualità di stampa e nelle prestazioni.



"XSYS si impegna a portare la qualità comprovata verso un futuro sostenibile, ed è per questo che stiamo espandendo rapidamente la serie nyloflex® eco, ritirando il più possibile le nostre lastre tradizionali", afferma Florian Hoelzle, Product Manager nyloflex®/nylosolv®.

"L'offerta di versioni analogiche ecologiche di nyloflex® ACT e nyloflex® FAC è una progressione naturale, che ci consente di supportare un numero ancora maggiore di clienti nei loro sforzi di sostenibilità".

Progettata come lastra versatile per applicazioni su carta e cartone, nyloflex® eco ACT offre prestazioni eccezionali con inchiostri a base acqua, rendendola ideale per supporti assorbenti. Mentre per la post-stampa su cartone ondulato, nyloflex® eco FAC consente di ottenere risultati costanti e di alta qualità su superfici ruvide e irregolari o su materiali cartacei morbidi e sensibili alla pressione. Entrambe le lastre sono caratterizzate dallo stesso colore azzurro che sta gradualmente standardizzando il portafoglio flessografico di XSYS per ottimizzare la produzione di lastre e ridurre gli scarti di produzione.

In termini di composizione, gli strati polimerici delle lastre contengono tra il 19% e il 29% di materie prime rinnovabili per migliorare l'impronta delle lastre nel loro ciclo di vita, come risulta dalle valutazioni del ciclo di vita effettuate da XSYS. Inoltre, consentono di ridurre i tempi di lavorazione fino al 20%, contribuendo a minimizzare l'uso di energia e il consumo di solventi nel processo di

ENGLISH News Materials

XSYS moves ahead with conversion of flexo plate portfolio to nyloflex® eco series

Following the successful launch of its groundbreaking nyloflex® eco series, XSYS continues the conversion of its traditional flexo printing plates into more sustainable versions. Designed for analog imaging, new nyloflex® eco ACT and nyloflex® eco FAC leverage XSYS' unique plate formulation which is made with renewable raw materials.

As promised at the launch, the company is rapidly expanding the nyloflex® eco series, replacing existing traditional nyloflex® plates with new, more sustainable versions, where possible.

By now unveiling two analog nyloflex® eco plates as the next step, the company is demonstrating its determination to bring more sustainable alternatives to the market, while upholding excellence in print quality and performance.

"At XSYS, we are committed to lifting proven quality to a sustainable future, which is why we are swiftly expanding the nyloflex® eco series while retiring our legacy plates as far as possible," says Florian Hoelzle, Product Manager nyloflex®/nylosolv®.

"Offering analog eco versions of nyloflex® ACT and nyloflex® FAC is a natural progression, allowing us to support even more customers in their sustainability efforts".

Designed as a versatile plate for paper and board applications, the nyloflex® eco ACT delivers exceptional performance with water-based inks, making it ideal for absorbent substrates. Meanwhile for corrugated postprint, nyloflex® eco FAC achieves consistent, high-quality results on rough and uneven surfaces or pressure-sensitive and soft paper materials. Both plates feature the same light blue color that is gradually standardizing XSYS' flexo portfolio to optimize plate production and reduce production waste.

In terms of composition, the plates' polymer layers contain between 19% and 29% renewable raw materials to improve the footprint of the plates across their life cycle, as evident by life cycle assessments performed by XSYS. They also enable a reduction of the processing time by up to 20%, helping to minimize energy use and solvent consumption in the platemaking process.

Notably, nyloflex® eco plates can replace leg-



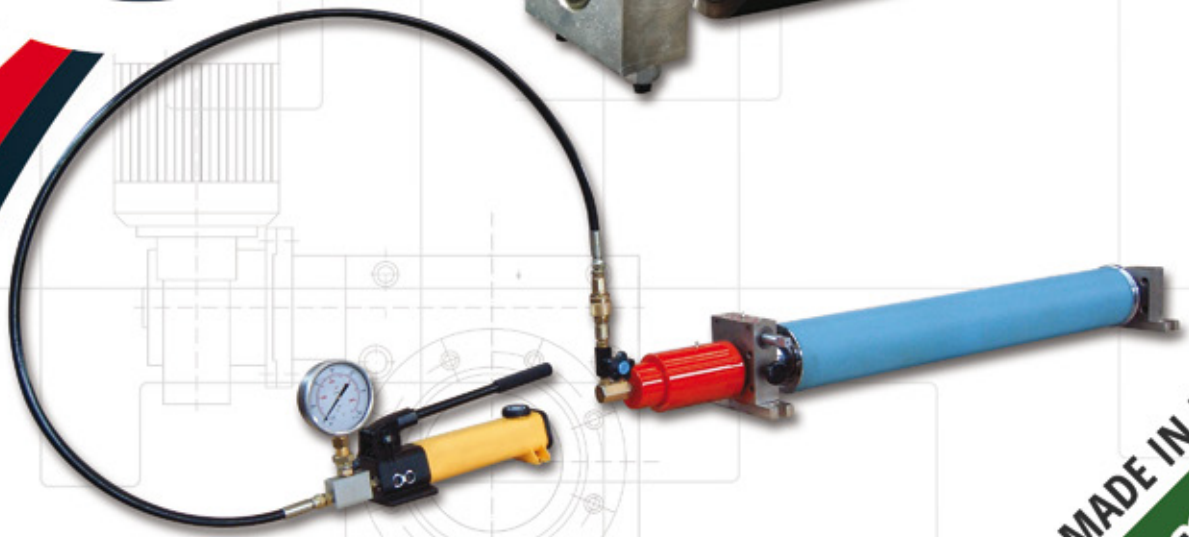
TECNOMEC 3

www.tecnomec3.it



Quality is our goal





MADE IN ITALY 100%

produzione delle lastre.
In particolare, le lastre nyloflex® eco possono sostituire le lastre nyloflex® precedenti senza dover effettuare lunghe prove di stampa. Tutte le caratteristiche delle lastre rimangono invariate, quindi non si creeranno scarti nel semplice passaggio alla stampa flexo sostenibile.
"Con la serie di lastre nyloflex® eco, presentata a drupa l'anno scorso, stiamo facendo passi da gigante nel nostro percorso verso la sostenibilità. Continueremo a sviluppare altri prodotti che supportino il percorso di sostenibilità dei nostri clienti, riducendo l'impatto ambientale e mantenendo, o addirittura migliorando, la qualità di stampa, permettendo ai nostri clienti di essere brillanti. Altre lastre flessografiche nyloflex® eco saranno introdotte in futuro", conclude Hoelzle.

Imballaggi compostabili per le bustine di tè Vicentini

Vicentini 1920 S.r.l è un'azienda italiana a conduzione familiare, fondata all'inizio del ventesimo secolo. Inizialmente fornitrice di dolciumi di qualità in Europa, la passione per i prodotti di qualità è stata tramandata per quattro generazioni della famiglia Vicentini e la stessa attenzione si applica alla sua gamma di tè e infusi di qualità.
Oggi, Vicentini utilizza un film compostabile NatureFlex™ per mantenere la qualità del suo tè lungo tutta la filiera. L'involucro preserva gli aromi e i sapori di ogni singola bustina di tè e il suo sapore delicato.
Ciò è particolarmente importante nelle scatole di aromi misti, poiché è necessario evitare la contaminazione incrociata e proteggere ogni aroma delicato fino a quando non raggiunge il consumatore. Oltre a essere utili, queste confezioni singole, dopo l'utilizzo possono essere compostate insieme alle bustine di tè.
I film NatureFlex™ sono prodotti da polpa di legno rinnovabile, raccolta da piantagioni gestite in modo responsabile.



I film soddisfano tutti gli standard per il compostaggio industriale, inclusi UE (EN13432) e USA (ASTM D6400). Oltre a essere compostabili industrialmente, sono anche certificati per il compostaggio domestico secondo il protocollo OK Compost Home o da Din Certco / ABA per gli standard di compostaggio domestico francesi o australiani.
I tè Vincentini comprendono anche un'etichetta di cartone collegata al filtro che può essere compostata insieme alla pellicola per offrire una confezione completa. Tutti questi elementi sono stati attentamente considerati per il raggiungimento dei loro obiettivi aziendali per l'ambiente.
"NatureFlex™ offre tutte le proprietà tecniche di cui il nostro imballaggio ha bisogno per proteggere i sapori e gli aromi. Inoltre, la pellicola funziona bene sulla nostra macchina confezionatrice. Per soddisfare entrambi questi elementi chiave, ma anche per essere compostabile,

ENGLISH News Materials

acy nyloflex® plates without time-consuming press trials. All plate characteristics remain the same, meaning no waste will be created in the simple changeover to sustainable flexo printing.
"With the nyloflex® eco plate series, introduced at drupa last year, we are making major strides in our journey towards sustainability. We will continue to develop more products that support the sustainability journeys of our customers by lowering environmental impacts while maintaining, or even improving, the print quality, allowing our customers to Be Brilliant. More nyloflex® eco flexo plates will be introduced in the near future," concludes Hoelzle.

Compostable packaging for Vicentini tea bags

Vicentini 1920 S.r.l, an Italian family run company was established at the beginning of the twentieth century. Initially supplying quality confectionery in Europe, the passion for quality products has been passed down over four generations of the Vicentini family and the same care applies to its range of quality teas and infusions.
Today, Vicentini uses a NatureFlex™ compostable film to maintain their tea quality throughout the supply chain. The wrap preserves the aromas and flavours of each individual tea bag and its delicate flavour. This is particularly important in mixed flavour boxes, as cross contamination must be avoided and each delicate aroma must be protected until it reaches the consumer. As well as being convenient, these individual wrappers can be composted at their end of life along with the teabags.
NatureFlex™ films are produced from renewable wood pulp, harvested from responsibly managed plantations. The films meet all the relevant standards for industrial composting, including EU (EN13432) and US (ASTM D6400). As well as being industrially compostable, they are also certified for home composting according to the OK Compost Home protocol or by Din Certco / ABA for the French or Australian home composting standards.
Vincentini's tea products also include a cardboard tag linked to the filter which can be composted alongside the film to offer a complete pack.
All these elements have been carefully considered to achieve their environmental business goals.
'NatureFlex™ delivers all of the technical properties that our packaging requires in order to protect the flavours and aromas. In addition, the film runs



Bi-component Base and catalyst solventless adhesive Mixer with double refilling system and "pump on board"

MATRIX M10
for laminator, speeds up to 600mt/min
1300 / 1500mm. web width

MATRIX M4S
for laminator, speeds up to 450mt/min 1300mm. web width

2 x 30 L

2 x 8 L

2 x 40 L

MATRIX
The Upgrade!
Re-mix.

over 2000 installations

VEA CONVERTING EQUIPMENT

MATRIX MT
Solventless mixer for short lamination application process

MONODISPENSER

type **200/LB/PR**

Heater/Dispenser for mono components solventless adhesives with pre heating pump.

SOLVENTMIXER

type **3-5 50L**

Three components solvent adhesives mixer

VEA srl - Via G.Portapuglia, 19 - 29122 Piacenza - Italy - Tel. +39 0523 59 21 68 - sales@veasrl.it - www.veasrl.com

sia a casa che a livello industriale, NatureFlex™ ci fornisce la soluzione di imballaggio completa", ha commentato Marco Vicentini, CEO di Vicentini 1920 S.r.l.

Innovia: gamma ampliata di sleeve termoretraibili in poliolefina in grado di galleggiare per il riciclo del PET

Innovia Films ha annunciato l'ampliamento della sua gamma di prodotti per le pellicole termoretraibili in poliolefina in grado di galleggiare

"Siamo orgogliosi di condividere la nostra gamma estesa di sleeve termoretraibili in grado di galleggiare idonee per i flussi esistenti per il riciclo di rifiuti PET, HDPE e PP", spiega Lucija Kralj, Business Unit Director Labels EMEA.

"Ora possiamo offrire ai nostri clienti diverse opzioni, da una versione più sottile a basso volume ad una versione ad elevata retraibilità e proprio come la gamma di film trasparenti, offriamo anche una versione bianca che è ideale per prodotti sensibili alla luce come latticini, integratori alimentari, prodotti nutrizionali e cosmetici", aggiunge. Questi film sono alternative sostenibili per i materiali esistenti che non sono assolutamente adatti al riciclo.

Per favorire un riciclo meccanico migliore degli imballaggi post-consumo, sarà essenziale la progettazione per il riciclo. Ci sono ancora molte etichette sleeve sul mercato che causano problemi nel riciclo del PET e sono segnalate da organizzazioni come RecyClass o l'Associazione dei riciclatori di plastica che hanno creato una guida completa per la progettazione.

I film per le sleeve RayoFloat™ sono realizzate con materiali a bassa densità e rappresentano un'alternativa ideale. Si separano automaticamente dai fiocchi di PET nella fase di flottazione presso i riciclatori e galleggiano verso la parte superiore del contenitore di lavaggio, mentre i fiocchi di PET più pesanti si depositano sul fondo. Si tratta di una separazione ideale in base alla densità che porta a fiocchi PET molto puliti che possono essere riciclati in nuove bottiglie, chiudendo così il ciclo", spiega Marika Knorr, responsabile della sostenibilità e della comunicazione di Innovia Films.

La sleeve standard RayoFloat™ è da 50 micron, ma Innovia può anche offrire una versione più sottile da 45 micron.

Questo materiale molto sottile è ideale per molte forme di bottiglie e contenitori e offre i vantaggi di un uso efficiente del materiale e una minore impronta



ENGLISH News Materials

well on our packaging machine. To fulfil both of these key elements, but also be compostable, both at home and industrially, NatureFlex™ provides the complete packaging solution for us', commented Marco Vicentini, CEO of Vicentini 1920 S.r.l.

Innovia: extended range of floatable polyolefin shrink sleeves that support PET recycling

Innovia Films has announced the extension of its product range for floatable polyolefin shrink films. "We are proud to share our extended range of floatable shrink sleeves that work in established PET, HDPE and PP waste streams," explains Lucija Kralj, Business Unit Director Labels EMEA.

"We can now offer our customers several options – from a thinner downgauged version to a high shrink version and just like the clear film range, we now offer a white version which is ideal for light-sensitive products like dairy, food supplements, nutritional products and cosmetics" she continues. These films are sustainable alternatives for existing materials that are detrimental to recycling.

To support more mechanical recycling of post-consumer packaging, design for recycling will be essential. There are still a lot of sleeve labels in the market that cause problems in PET recycling and are flagged by organisations like RecyClass or the Association of Plastic Recyclers that have created a comprehensive Design Guideline.

"RayoFloat™ sleeve films are made from low density materials that are an ideal alternative. Automatically separate from the PET flakes in the sink/float process step at recyclers and float to the top of the washing tank – while the heavier PET flakes sink to the bottom. This is an ideal density separation that leads to very clean PET flakes that can be recycled back into new bottles – closing the loop," explains Marika Knorr, Head of Sustainability and Communications at Innovia Films.

The standard RayoFloat™ sleeve is 50 micron, but Innovia can also offer a thinner 45 micron version. This downgauged sleeve material is ideal for many bottle and container shapes and comes with the benefits of efficient material usage and a lower carbon footprint.

High Shrink Version – for more versatile bottles shapes

In the recent years, brand owners have gravitated towards more complex bottle shapes. This calls for a sleeve that has a high shrink rate so it can contour to the bottle seamlessly.

RayoFloat™ WAPO (White APO) – protection for products that are light-sensitive

The new film is a low-density white film made from polyolefin that maintains floatability when printed. The opaque film contributes to the light blocking properties of the shrink sleeves that later can be applied to containers for light sensitive products.

"Currently white PET bottles are used which are rarely recycled back into food grade

PRINT4ALL

ENDLESS POSSIBILITIES

27-30 MAGGIO 2025 FIERAMILANO RHO

NOT YOUR ORDINARY PRINTING AF[FAIR].



OTTIENI IL TUO BIGLIETTO

PARTNER DI

THE INNOVATION ALLIANCE FIERA MILANO

In collaborazione con

madeinitaly.gov.it

Ministero degli Affari Esteri e della Cooperazione Internazionale

ITA ITALIAN TRADE AGENCY

DESIGN BY AD-VISION.IT

FIERA MILANO

ACIMGA YOUR TOOL TO GROW

4IT group

ARGI Associazione Fornitori Industria Grafica

di carbonio.

Una versione a elevata retraibilità per forme di bottiglie più varie

Negli ultimi anni, i proprietari di marchi hanno iniziato a orientarsi verso forme più complesse. Ciò richiede una manica che abbia un'elevata velocità di restringimento in modo da poter circondare perfettamente la bottiglia.

RayoFloat™ WAPO (White APO) garantisce protezione per prodotti sensibili alla luce

La nuova pellicola è bianca e a bassa densità, realizzata in poliolefine che mantiene la capacità di galleggiare se è stampata. La pellicola opaca garantisce la protezione dalla luce delle maniche termoretraibili, che possono essere applicate ai contenitori per prodotti sensibili alla luce.

"Attualmente vengono utilizzate bottiglie in PET bianco che raramente sono riciclate per applicazioni alimentari perché contengono coloranti, quindi le bottiglie non entrano nel ciclo dell'imballaggio o sono riciclate per prodotti plastici di qualità inferiore" spiega Lucija. "Passare da una bottiglia opaca a una bottiglia in PET trasparente con un film termoretraibile bianco RayoFloat™ garantirà la protezione del prodotto e aumenterà la quantità di PET trasparente che può essere recuperata per il riciclo dalla bottiglia alla bottiglia. Il nostro obiettivo è supportare questo processo con una decorazione funzionale del prodotto".

IntegoBag di Mondi per un settore dell'edilizia più sostenibile

Mondi ha lanciato un'alternativa ai sacchi in carta con freefilm utilizzati fino ad oggi.

L'IntegoBag semplifica il riciclo ed è progettato per trasportare i materiali da costruzione e garantire la loro shelf-life mediante un rivestimento protettivo con effetto barriera anziché lo standard freefilm. La carta con effetto barriera di Mondi garantisce la necessaria protezione contro l'umidità al fine di salvaguardare il contenuto, riducendo così significativamente il contenuto di PE all'interno di questa nuova soluzione.

Per produrre l'IntegoBag, Mondi sfrutta la sua catena di valore integrata: dalla creazione di carta kraft da fibre da fonti responsabili, migliorata con un rivestimento con effetto barriera, alla conversione in sacchi, questa soluzione viene interamente realizzata in-house.

Questa innovazione offre un effetto barriera perfetto contro l'umidità, mentre riduce il contenuto di plastica fino al 50%.

L'IntegoBag è una soluzione semplice da usare e versatile per i clienti. Ha la stessa resistenza e dunque può essere sottoposto alla stessa lavorazione di un sacco tradizionale con freefilm e può essere utilizzato sugli impianti esistenti garantendo inoltre le medesime caratteristiche di stampa.



I sacchi Intego sono disponibili nelle dimensioni standard e possono adattarsi perfettamente a volumi di riempimento anche fino a 25kg.

La riciclabilità di questa innovativa soluzione di Mondi è certificata riciclabile dai test condotti nel laboratorio di riciclo interno con sede a Frantschach secondo il metodo di prova CEPI v.2 e il protocollo di valutazione di riciclabilità dell'imballaggio in fibra 4evergreen; inoltre, ha totalizzato 19 punti su 20 per quanto riguarda la certificazione Interseroh+. Si tratta di un altro esempio di soluzione d'imballaggio circolare che Mondi ha sviluppato in linea con uno dei suoi obiettivi dell'iniziativa MAP2030 (Mondi Action Plan 2030): lavorare per l'economia circolare, sviluppando soluzioni

ENGLISH News Materials

applications because they contain colorants- so the bottles leave the packaging loop or are downcycled", explains Lucija. "Shifting from an opaque bottle to a clear PET bottle with a RayoFloat™ white shrink sleeve film will provide product protection and increases the amount of clear PET that can be reclaimed for bottle-to-bottle recycling. It is our goal to support this with a functional product decoration".

Mondi's IntegoBag building towards a more sustainable construction industry

Mondi has launched an alternative to paper bags with a free film barrier layer used in the construction industry. The new IntegoBag simplifies recycling and is designed to transport building materials and ensure their shelf life through protective barrier coatings instead of a free film. Mondi's FunctionalBarrier Paper provides the required moisture barrier to protect the content, significantly reducing PE content in its new solution.

To produce IntegoBag, Mondi leverages its integrated value chain: from creating the kraft paper from responsibly sourced fibres, enhancing it with a functional barrier coating, to bag converting, the solution is fully produced in-house. The innovation offers a fit-for-purpose moisture barrier while reducing plastic by up to 50%.

IntegoBag is an easy-to-use and versatile solution for customers. It has the same strength performance for processing as a standard paper bag with free film and can run on existing filling machinery. The paper bag is puncture-resistant and provides good printability. The bleached and unbleached bags are available in standard packaging sizes and are suitable for filling up to 25kg.

Mondi's innovative solution is certified recyclable based on tests conducted in its recycling laboratory in Frantschach according to CEPI v.2 test method and 4evergreen's fibre-based packaging recyclability evaluation protocol and scored 19 out of 20 points in the certification of Interseroh+. It is another example of circular-driven packaging solutions that Mondi has developed in line with one of its MAP2030 (Mondi Action Plan 2030) targets - working towards a circular economy by developing reusable, recyclable or compostable solutions that keep materials in use and prevent waste.

UPM Specialty Papers and Fazer develop a recyclable packaging solution without a plastic lining

UPM Specialty Papers and Fazer have jointly developed a new type of packaging for Fazer's Oat Rice Pies. Traditional plastic laminated packaging paper has been replaced with an innovative paper solution, which is easier to recycle and does not compromise the protection it provides the rice pies inside.

The new Fazer Oat Rice Pie packaging is in line with both Fazer's Sustainable Packaging

SAVE THE DATE

10-11 April 2025
Brussels

Shaping the Future with Packaging



AN EVENT BY

INTERGRAF

FTA EUROPE WE ARE FLEXO

riutilizzabili, riciclabili o compostabili che preservano l'uso dei materiali e impediscono la generazione di altri rifiuti.

UPM Specialty Papers e Fazer sviluppano una soluzione di imballaggio riciclabile senza rivestimento in plastica

UPM Specialty Papers e Fazer hanno sviluppato congiuntamente un nuovo tipo di imballaggio per le torte di riso e avena di Fazer. La tradizionale carta da imballaggio laminata con la plastica è stata sostituita con una soluzione di carta innovativa, più facile da riciclare senza compromettere la protezione che fornisce alle torte di riso all'interno.
Il nuovo imballaggio delle torte di riso e avena di Fazer è in linea sia con la Sustainable Packaging Vision di Fazer sia con la strategia Biofore di UPM. La nuova soluzione di imballaggio è il risultato di oltre due anni di lavoro di sviluppo a lungo termine per garantire la riciclabilità dell'imballaggio senza compromettere la sicurezza alimentare e la qualità delle torte di riso.
Gli imballaggi alimentari hanno proprietà protettive che sono state tradizionalmente fornite da imballaggi in plastica o dalla laminazione della plastica sulla carta. L'uso della plastica ha anche consentito di sigillare la confezione con il calore.
Nella carta da imballaggio sviluppata da UPM Specialty Papers, sia le proprietà di barriera che quelle di termosaldatura sono state incorporate nella carta da imballaggio senza la laminazione in plastica. Le proprietà barriera sono progettate per proteggere il prodotto all'interno della confezione fino alla data di scadenza, assicurando al contempo che, ad esempio, il grasso nel prodotto non possa contaminare la confezione.
"Le carte da imballaggio hanno il vantaggio di essere riciclabili all'interno di un'infrastruttura di riciclo delle fibre ampiamente consolidata. Oggi, oltre l'80 percento del materiale di imballaggio a base di fibre utilizzato in Europa viene riciclato. Lo sviluppo del nostro prodotto si basa sempre sulla premessa di garantire la riciclabilità, oltre a garantire la sicurezza del prodotto e le proprietà funzionali richieste", afferma Susanna Hyrkäs, Senior Manager, Sustainability, UPM Specialty Papers.
Il nuovo imballaggio si basa sulla carta barriera UPM Confidio, che è termosaldabile. Nel test di riciclabilità, lo scarto di riciclo della carta UPM Confidio non stampata è di circa l'1%, il che significa che circa il 99% della carta può essere utilizzato per creare nuovi prodotti riciclati. Lo scarto proveniente dal riciclo degli imballaggi in carta rivestita di plastica è significativamente più alto.



Walki Group e Lactips hanno sviluppato imballaggi alimentari biodegradabili e riciclabili nei flussi di riciclo della carta

L'UE vuole affrontare il crescente problema dei rifiuti plastici con il regolamento sulle plastiche monouso, spingendo i clienti dell'industria degli imballaggi alimentari a trovare il modo di sostituire le plastiche

ENGLISH News Materials

Vision and UPM's Biofore strategy. The new packaging solution is the result of more than two years of long-term development work to ensure the recyclability of the packaging without compromising food safety and the quality of the rice pies.
Food packaging has protective properties that have traditionally been provided by plastic packaging or by laminating plastic to the surface of paper. The use of plastic has also enabled the package to be sealed with heat.
In the packaging paper developed by UPM Specialty Papers, both the barrier and heat seal properties have been incorporated into the packaging paper without a separate layer of plastic lamination. The barrier properties are designed to protect the product inside the package until the best-before date, while ensuring that, for example, grease in the product cannot penetrate the package.
"Packaging papers have the advantage of being recyclable within a widely established fibre recycling infrastructure. Today, more than 80 percent of the fibre-based packaging material used in Europe is recycled. Our product development is always based on the premise of ensuring recyclability, in addition to ensuring product safety and the required functional properties," says Susanna Hyrkäs, Senior Manager, Sustainability, UPM Specialty Papers.
The new Oat Rice Pies packaging is based on the UPM ConfidioTM barrier paper, which is heat-sealable. In recyclability test, the recycling reject of unprinted UPM Confidio paper is about 1 percent, which means that about 99 percent of the paper can be used to create new, recycled products. The recycling reject of plastic-coated paper packaging is significantly higher.

Walki Group and Lactips: partnership to develop fully biodegradable and plastics-free food packaging using natural polymers and fully biodegradable, plastics-free food packaging using natural polymers

The EU has taken the lead in addressing the growing plastic waste problem with the Single-Use Plastics Regulation, pushing customers in the food packaging industry to find ways to replace traditional fossil-based plastics with biodegradable alternatives. The SUP regulation targets plastics products that are typically used once and then discarded such as yoghurt cups, salad bowls and snack pouches.
Walki has been working on developing a wide portfolio of biopolymer materials for several years and is collaborating with different companies that develop natural polymer-based coatings. There are numerous sources of natural polymers such as cellulose, algae and even chitin derived from insects and crustaceans, that can be used as a substitute to fossil-based plastics.
Walki has now entered into a strategic partnership with Lactips, a French startup that



WWW.LABELEXPO-EUROPE.COM

tradizionali a base fossile con alternative biodegradabili.
Il regolamento SUP si rivolge ai prodotti in plastica che vengono tipicamente utilizzati una volta e poi gettati, come i vasetti per lo yogurt, le insalatiere e le buste per gli spuntini.
Walki lavora da diversi anni allo sviluppo di un'ampia gamma di materiali biopolimerici e collabora con diverse aziende che sviluppano verniciature a base di polimeri naturali.
Esistono numerose fonti di polimeri naturali, come la cellulosa, le alghe e persino la chitina derivata da insetti e crostacei, che possono essere utilizzate come sostituti delle plastiche di origine fossile.
Walki ha avviato una partnership strategica con Lactips, una startup francese che sviluppa e produce polimeri naturali industriali privi di plastica, per sviluppare un materiale di imballaggio alimentare a base di carta con una verniciatura polimerica a base di caseina.
"Quando si lavora il latte, si ottiene come prodotto secondario la caseina. Lactips ha lavorato questa caseina trasformandola in un polimero naturale a base bio che è biodegradabile al 100%.
Grazie alla sua solubilità in acqua, il materiale è riciclabile nel flusso della carta senza lasciare microplastiche o inquinare le acque reflue. Trovare il materiale ottimale che protegga il cibo dal deterioramento pur essendo completamente biodegradabile è una sfida. La caseina ha tutte le carte in regola per quanto riguarda la normativa SUP", spiega Mats Käldström, Manager, Sviluppo e Innovazione di Walki Group.
Lactips fornirà a Walki il polimero a base di caseina, mentre Walki effettuerà prove pilota sulla linea di estrusione all'avanguardia del suo Centro di Competenza Tecnica di Pietarsaari, in Finlandia. Nel corso della collaborazione, che durerà due anni, Walki condurrà anche analisi delle proprietà dei materiali prodotti per quanto riguarda il peso della verniciatura, l'adesione, la barriera e le proprietà di termosaldatura.
Walki ha una lunga tradizione di collaborazione con università, clienti e startup per sviluppare soluzioni a prova di futuro.
"Questa partnership è vantaggiosa per tutti. Apprezziamo la velocità e l'innovazione di Lactips come startup e siamo lieti di mettere a disposizione la nostra esperienza e le nostre linee di produzione all'avanguardia per la sperimentazione delle soluzioni", afferma Annika Sundell, Executive Vice President, Consumer Packaging and Innovation & Sustainability di Walki Group.
La collaborazione con Lactips è iniziata senza problemi.
"Siamo orgogliosi di collaborare con Walki per creare soluzioni innovative e completamente riciclabili per il settore degli imballaggi alimentari, adatte a essere riciclate nel flusso della carta. Questa partnership combina la nostra esperienza nella formulazione e nello sviluppo di polimeri naturali con le capacità produttive all'avanguardia di Walki, segnando un passo importante verso la riduzione dei rifiuti plastici e la promozione della circolarità nelle soluzioni di imballaggio. Siamo lieti di collaborare con un partner che condivide i nostri valori di sostenibilità e responsabilità ambientale, rafforzando il nostro impegno comune per un futuro più pulito e privo di plastica", afferma Bertrand Dupeyroux, vicepresidente vendite e marketing di Lactips. "Condividiamo la stessa missione di portare il mondo verso la circolarità. Questa partnership ci porta un passo più vicino a questo obiettivo", conclude Sundell.





ENGLISH *News Materials*

develops and produces industrial plastic-free natural polymers, to develop a paper-based food packaging material with a polymer coating based on casein.
"When you process milk, you end up with casein as a side stream. Lactips has developed this casein into a bio-based natural polymer that is 100% biodegradable. Thanks to its water solubility, the material is recyclable in the paper stream without leaving any microplastics behind or polluting the wastewater streams.
Finding the optimal material that protects the food from being spoilt while still being fully biodegradable is challenging. Casein ticks all the boxes when it comes the SUP regulation", explains Mats Käldström, Manager, Development & Innovation at Walki Group.
Lactips will provide Walki with the casein-based polymer, while Walki will do pilot trials on the state-of-the-art extrusion line in its Technical Competence Center in Pietarsaari, Finland. During the partnership spanning two years, Walki will also conduct properties analyses for the produced materials regarding coating weight, adhesion, barrier and heat-sealability properties.
Walki has a long tradition of collaborating with universities, customers and startups to develop future-proof solutions.
"This partnership is a win-win. We appreciate the speed and innovation that Lactips as a startup comes with and are happy to provide our expertise and state-of-the-art production lines for piloting the solutions", says Annika Sundell, Executive Vice President, Consumer Packaging and Innovation & Sustainability at Walki Group.
The collaboration Lactips has been off to a smooth start. "We are proud to collaborate with Walki to create innovative, fully recyclable solutions for the food packaging industry that are fit to be recycled in the paper stream. This partnership combines our expertise in formulation and development of natural polymers with Walki's state-of-the-art production capabilities, marking an important step towards reducing plastic waste and advancing circularity in packaging solutions. We are delighted to work with a partner who shares our values of sustainability and environmental responsibility, strengthening our shared commitment to a cleaner, plastic-free future" says Bertrand Dupeyroux, Vice President Sales & Marketing at Lactips.
"We share the same mission in taking the world toward circularity. This partnership brings us one step closer to that goal", concludes Sundell.

PROGETTO “PACKAGING CAMPUS”



I NEED YOU!

Centro di formazione tecnica della stampa del packaging per operatori di processo e ingegneri di processo

Il progetto prevede il coinvolgimento della Comunità Italiana del Packaging (Designer, Pre-Stampa, Stampatori e Fornitori)

Nei prossimi mesi verrà organizzato un evento aperto a tutti gli imprenditori e alle associazioni di categoria, per valutare e definire gli obiettivi per la costituzione di una realtà che gestisca il **Progetto “Packaging Campus”**, per la formazione tecnico-operativa di personale di diversi livelli e lo concretizzi in tempi brevi.

Regonesi | Monza

ABBONAMENTO Subscribe

PER ABBONARSI

Nome e cognome:

Società:

Funzione all'interno della società:

Settore di attività della società:

Codice fiscale o partita Iva: Cod. Univoco FE:

Indirizzo:

Città: Provincia: CAP: Stato:

Sito internet: e-mail:

Tel: Fax:

Abbonamento annuale per una rivista:
■ CONVERTER & CARTOTECNICA
■ CONVERTER FLESSIBILI CARTA E CARTONE
Italia € 40,00 - Estero € 90,00

Abbonamento annuale per due riviste:
■ CONVERTER & CARTOTECNICA + CONVERTER FLESSIBILI CARTA E CARTONE
Italia € 70,00 - Estero € 150,00

■ **Bonifico bancario intestato a:**
CIESSEGI EDITRICE SNC
CREDIT AGRICOLE ITALIA SPA
SAN DONATO MILANESE (MILANO)
IBAN: IT16K0623033711000015052405

Compilare e spedire via mail a: flexo@converter.it (CIESSEGI EDITRICE)

TO SUBSCRIBE TO

Surname and name:

Company:

Job function:

Primary company business:

Internationa VAT number:

Address:

City: Province: Post Code: Country:

Internet site: e-mail:

Ph: Fax:

Annual subscription for one magazine:
■ CONVERTER & CARTOTECNICA
■ CONVERTER FLESSIBILI CARTA E CARTONE
Italy € 40,00 - Abroad € 90,00

Annual subscription for two magazines:
■ CONVERTER & CARTOTECNICA + CONVERTER FLESSIBILI CARTA E CARTONE
Italy € 70,00 - Abroad € 150,00

■ **Banker draught** made out to: **CIESSEGI EDITRICE SNC**
CREDIT AGRICOLE ITALIA SPA
SAN DONATO MILANESE (MILANO)
IBAN: IT16K0623033711000015052405

I'm enclosing a crossed cheque, for the amount of € .....
made out to CIESSEGI EDITRICE SNC

Fulfill and send by e-mail to: flexo@converter.it (CIESSEGI EDITRICE)



CONVERTER Flessibili - Carta - Cartone

INDICE INSERZIONISTI
ADVERTISER TABLE

2G&P	73
BESCO	109
BIMEC	3
CAMIS	67
CAVAGNA	43
CAVALLERI	83
CN GROUP	35
COLORGRAF	111
COMEXI	55
CURIONI SUN	59
DIAVEN	13
DOUBLE E	89
ERO	43
ESAGRAFICA	37
EXPERT	45
FERRARINI & BENELLI	99
FLEXO ITALIA	91
FOTOLITO VENETA	65
FTA EUROPE	123
GAMA	101
GRAFIKONTROL	81
H7 GROUP	47
HEIDELBERG	25
KONICA MINOLTA	17
ICR	87
I&C	II cop.,69
IES	85
INCIFLEX	103
IRPLAST	27
IPINKS	77
IRAC	93
LABELEXPO EUROPE	127
LAMINATI CAVANNA	5
LOHMANN ITALIA	11
MAVIGRAFICA	IV Copertina
NEGRI LAME	53
NEW AERODINAMICA	57
NORDMECCANICA	Anta Cop.,1
NTG	51,61
OFEM	29
OMET	7
PACKAGING CAMPUS	127
PAM	105
PRINT4ALL	121
RAMA	115
ROBIPACK	33
ROVECO	31
SAGE	79
SCREEN	39
SEI LASER	15
SELECTRA	95
SIMER	107
SIMONAZZI	75
SOMA	21
SUN CHEMICAL	9
SVECOM	III Copertina,49
TECNOMEC3	117
TEMAC	63
TESA	23
ULMEX	71
VEA	119
VETAPHONE	77
WINK	17
XSYS	19
ZECHER	97
ZENIT	113
ZINCOGRAFIA EMPOLESE	41

SVECOM-P.E.

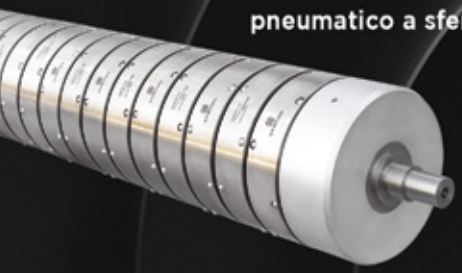
Expanding since 1954

ALBERI ESPANSIBILI



MOD. 640 PQL
Alberi espansibili pneumatici a listelli

MOD. 650 PLS
Albero espansibile pneumatico a sfere



MOVIMENTAZIONE ALBERI E BOBINE



MOD. 10
Manipolatore pneumatico

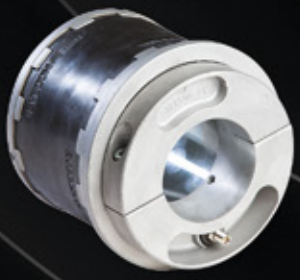
MOD. 405 BA
Carrello elttronico solleva bobine



TESTATE ESPANSIBILI

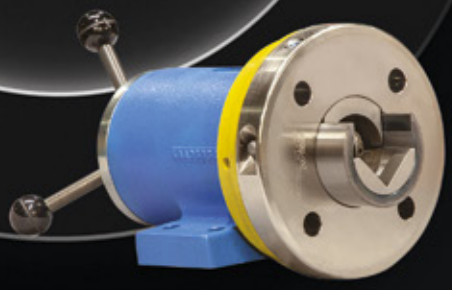
MOD. 714 MZ-A
Testate espansibili pneumeccaniche a tegoli





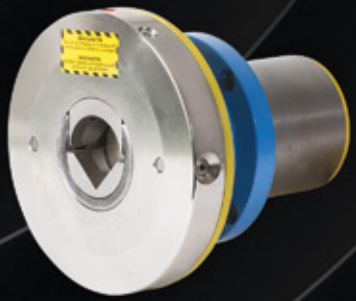
MOD. 715 PG
Testate pneumatiche fascia in gomma

SUPPORTI ROTANTI



MOD. 951
Supporti meccanici autochiudenti con apertura a scorrimento e innesto quadro/tondo

MOD. 925
Supporti meccanici con apertura a scorrimento e innesto tondo-quadro



PRINT4ALL

Visit us at booth n° R02

La più vasta gamma al mondo di soluzioni espansibili per l'avvolgimento e lo svolgimento di bobine!

MAVIGRAFICA
www.mavigrafica.it

STAMPA AL RITMO DELLA QUALITÀ.



Le nostre sleeves e lastre in elastomero ad incisione diretta, garantiscono ritmi di stampa veloci, precisi e senza interruzioni.

- **Facilità di utilizzo.**
  Senza complicazioni, montaggio rapido. L'assenza di biadesivi semplifica il processo, riducendo i tempi di set-up.
- **Qualità costante.**
  Stampa uniforme, senza interruzioni. Ripetibilità garantita, per risultati eccellenti anche nelle tirature più lunghe.
- **Risparmio garantito.**
  Riduci i costi operativi grazie alla lunga durata e al riutilizzo, meno sostituzioni e fermi, più efficienza e risparmio.
- **Alta velocità.**
  Mantiene prestazioni elevate anche a ritmi produttivi sostenuti. Ideale per le aziende che vogliono il massimo della produttività senza sacrificare la qualità.
- **Versatilità.**
  Le nostre lastre si adattano a vari processi, dalle vernici per il mondo offset alle stampe per dry offset, ideali per chi cerca soluzioni innovative.
- **Pressione bilanciata.**
  Riduce i problemi legati alla battuta meccanica, offrendo una maggiore adattabilità. Migliora la distribuzione della pressione e uniforma la trasmissione dell'inchiostro.

MAVIGRAFICA
www.mavigrafica.it

Richiedi info:
support@mavigrafica.it