CONVERTER & CARTOTECNICA

211

www.converter.it - corrugate@converter.it

Worldwide Circulation Magazine - International bimonthly magazine focused on: the technologies, equipment and products for the printing and converting industry of paper; board, corrugated board for packaging, and house-hold tissue based products

In caso di mancato recapito inviare al CMP Roserio Milano per la restituzione al mittente previo pagamento resi

YEAR XXXVI - Number 211 - January/February 2023 - € 8,00

We are **on it**

KOENIG & BAUER | CELLMACCH

CCE International 2023

CCE INTERNATIONAL

Stand 2746

New Aerodinamica

MORE THAN ASPIRATION

MITO

PACKAGING SOLUTIONS

Forniture per scatolifici, cartotecniche, fustellifici

Scopri il nostro sito

ZDUE

THINK FLEXO

Il vostro flexo service di fiducia

www.zdue.it

BFT CARBON

ADVANCED COMPOSITES EQUIPMENT

ROCKWELLE® 4.0

"The next generation of coating for corrugating rolls"

mail@friese-rockwelle.de | www.friese-rockwelle.de

I&C · GAMA GROUP

www.gamaiec.com

B+B International S.r.l.

vice

your chemical resource

ipinks

italianprintinginks

www.ipinks.it

WWW.TCY.COM

TCY

TAIWAN TAOYUAN | UK LEEDS | USA CHINO | ITALY BRESCIA

SOLUZIONI DI PRESTAMPA FLEXO

Il vostro service di fiducia

G.S.TIMBRO

GENT GRAPHIC & Co.

LASER PACK

www.gstimbro.it

BX Motion | Stand 2740

KOLBUS

BOXMAKER

SIPACK

rts

Innovation for the Corrugated Industry

Visit us at Stand 2138 Hall B6

Rotalaser

www.rotalaser.it

HEIDELBERG

PRINT AND PACKAGING SOLUTIONS

heidelberg.com

CORR PARTNERS

ADVANCED SYSTEMS FOR CORRUGATED INDUSTRY

Hall B5 - Stand 2110

We are **on it**

The Widest Range of Flexo Printers and Rotary Die Cutter in the Market

SCAN ME!

ARE YOU LOOKING FOR A **RELIABLE LONG-TERM PARTNER** TO BOOST YOUR BUSINESS?

CHOOSING US MEANS CHOOSING A WELL ESTABLISHED GROUP IN THE **CORRUGATED INDUSTRY,** WITH MORE THAN 40 YEARS IN **FLEXO PRINTER AND ROTARY DIE CUTTER.**
OUR LARGE PRODUCT RANGE ENSURES THE HIGHEST LEVEL OF QUALITY AND PRODUCTIVITY AT A COMPETITIVE COSTS.
LEADING PLAYERS IN THE INDUSTRY HAVE TRUSTED KOENIG & BAUER-CELMACCH FOR MORE THAN 40 YEARS.

monitoro.it

- New design
- Improved service network
- Wide product range
- We meet your level of investiment

Koenig & Bauer and Celmacch joint their forces to strengthen their presence in Flexo and Rotary Die Cutter Market.

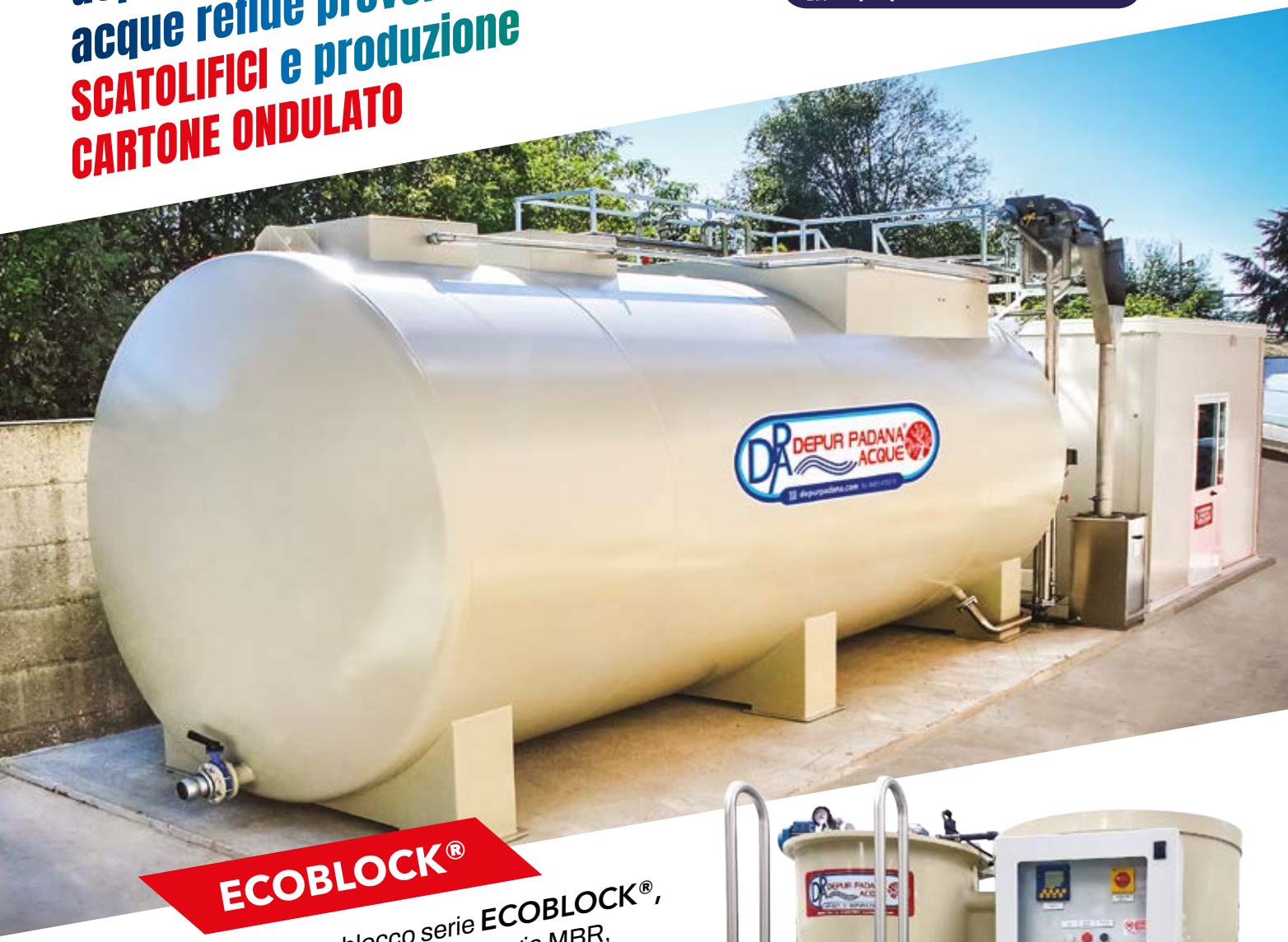
Get more from your investment
koenig-bauer-celmacch.com

KOENIG & BAUER | CELMACCH

Soluzioni per la depurazione delle acque reflue provenienti da SCATOLIFICI e produzione CARTONE ONDULATO

DEPUR PADANA® ACQUE

depurpadana.com Tel. 0425 472211



ECOBLOCK®

Impianto biologico monoblocco serie **ECOBLOCK®**, funzionante ad innovativa tecnologia MBR, fornito completo di allacciamenti elettroidraulici.
PRONTO ALL'USO E AMOVIBILE

ECOSAR®

Impianto chimico-fisico **MONOBLOCCO** di elevata qualità, costruito in acciaio inox, polipropilene (o vetroresina)

Made in Italy

DEPUR PADANA ACQUE SRL Via Maestri del lavoro, 3 - 45100 Rovigo, Italy Tel +39 0425 472211 info@depurpadana.it

Play Matrix 4.0

Macchina automatica per il taglio dei controsolcatori

Play Matrix 4.0 è una macchina elettropneumatica estremamente **pratica e intuitiva** che consente di ottenere il taglio di un tracciato in maniera veloce e precisa.

- **PC Panel e software dedicato**
- **Gestione contemporanea di 6 tipologie di controsolcatori**
- **Gestione ottimale del tempo dell'operatore**
- **Esecuzione dei tagli in maniera crescente rispetto alla lunghezza**
- **Consente di importare il tracciato in maniera veloce e precisa**
- **Lascia tutti i pezzi collegati tra loro con un sistema innovativo a catena brevettato**

Per ogni esigenza, la soluzione perfetta

Nata dall'esperienza del Gruppo Logics, **Mito s.r.l.** progetta e realizza sistemi e soluzioni personalizzate per il settore del packaging.

Spiccata creatività, forte propensione all'innovazione e **qualità garantita made in Italy** rendono l'azienda un punto di riferimento per cartotecniche, fustellifici e scatolifici in ambito di materiali, macchine e software.

MITO. Your partner in packaging solutions.

MITO PACKAGING SOLUTIONS

Via I° Maggio, 228
24045 Fara Gera d'Adda (BG) IT
+39 0363 398927
info@mitomatrix.com
www.mitomatrix.com

LogicSistemi

C&T MATRIX

SOMMARIO
Summary

YEAR XXXVI - Number 210
January/February 2023

Media partner of:

6 CCE International: torna l'evento europeo per il cartone teso e ondulato
8 CCE International: Europe's corrugated & carton calibre returns in 2023

12 News Anteprima CCE International 2023
News Preview CCE International 2023

24 Box Marche S.p.A. investe nella formazione attraverso un profondo piano di Re-ingegnerizzazione del software gestionale Packway e la stretta collaborazione con B+B International S.r.l.
25 Box Marche S.p.A. invests in training through a deep re-engineering plan of the Packway management software and the close collaboration with B+B International

34 Kappadue Arti Grafiche cresce nel reparto incollatura e conferma la fiducia ad Heidelberg
36 Kappadue Arti Grafiche grows in the gluing department and confirms its trust in Heidelberg

40 Cartonstrong è forte nella qualità, nel servizio e nella responsabilità verso l'ambiente
42 Cartonstrong is strong in quality, service and responsibility towards the environment

46 Foppa Fustelle alla seconda certificazione BOBST
48 Foppa Fustelle at its second BOBST certification

50 ARSEA sceglie BOBST per crescere nel settore delle nobilitazioni cartotecniche
52 ARSEA chooses BOBST to grow in the cardboard finishing sector

56 Sipack: una perfetta combinazione di innovazione e qualità
58 Sipack: innovation and quality a perfect combo

60 Print Solution presenta GreenBox EVO, macchina da stampa digitale single-pass con testine HP Pagewide per cartone e packaging pre-formato
62 Print Solution presents Greenbox EVO, the single-pass digital with HP Pagewide heads for cardboard and pre-formed packaging

66 Inchiostri green con solventi provenienti dal riciclo di oli alimentari di scarto: Ipinks vince il premio Innovazione Smau 2022
68 Green inks with solvents from the recycling of waste food oils: Ipinks wins the Smau 2022 Innovation Award

74 Il comparto carta e cartone: verso l'eccellenza ambientale grazie a processi efficienti in termini di produzione, logistica e dispendio energetico
76 The paper and cardboard sector: towards environmental excellence thanks to efficient processes in terms of production, logistics and energy expenditure

80 News Tecnologie
News Technologies

90 Valiani e Summa: l'unione fa la forza
92 Valiani and Summa: unity is strength

96 News Dall'industria
News from industry

100 Divisione offset di Agfa: più valore ai propri clienti nel settore packaging
102 Offset solutions division by Agfa wants to give value to its customers in the packaging sector

108 News Materiali
News Materials

112 Indice inserzionisti
Advertiser table

CONVERTER & CARTOTECNICA

CONVERTER TV www.youtube.com/converterwebtv
www.linkedin.com/company/converter-italy/
www.instagram.com/converter_italy
issuu.com/converteritaly
www.facebook.com/converter.italy/
@ConverterFlexo

Iscritta al Registro Nazionale della Stampa n° 5360

Autorizzazione del Tribunale di Milano n° 62 del 8 febbraio 1988

Direzione, redazione, amministrazione e pubblicità:
Direction, editing, administration and advertising:
CIESSEGI Editrice S.n.c.
Via G. Di Vittorio 30
20048 Pantigliate - (Milano) Italy
phone +39 02 90687158
corrugate@converter.it
www.converter.it

Direttore responsabile/Editor:
Stefano Giardini

Coord. redazionale/Chief editor:
Andrea Spadini

Content e Social Manager
Giada Chilà

Redazione/Editorial staff:
Barbara Bernardi
Massimo Giardini

Impaginazione e grafica/Graphics:
Paola Barteselli

Ciessegi Editrice Snc
Stampa/Print:
GRAFICHE GIARDINI s.r.l.
Pantigliate - MI
Garanzia di riservatezza

Il trattamento dei dati personali che La riguardano viene svolto nell'ambito della banca dati della CIESSEGI Editrice Snc e nel rispetto di quanto stabilito dalla Legge 675/96 e successive modifiche sulla tutela dei dati personali. Il trattamento dei dati, di cui le garantiamo la massima riservatezza, è effettuato al fine di aggiornarla su iniziative e offerte della società. I suoi dati non saranno comunicati o diffusi a terzi e per essi lei potrà richiedere in qualsiasi momento, la modifica o la cancellazione scrivendo all'attenzione del Responsabile Editoriale della CIESSEGI Editrice Snc.

© Copyright
tutti i diritti sono riservati
Nessuna parte di questa rivista può essere riprodotta senza autorizzazione.
Manoscritti e fotografie (anche se non pubblicati) non si restituiscono.

J.S.Machine EUROPE

JETS400 CORRUGATOR

DESIGN AWARD 2022

- Larghezza massima 3300 mm
- Velocità massima di progettazione 400 m/min
- Velocità massima cambio ordine 350 m/min
- Numero operatori richiesti 4

E-MAIL
info@jspackmach.com

WEB
www.jseurope.it

TEL
+39 0362 1804009

INDIRIZZO
Via del Valà 17
20841 Carate Brianza (MB) - Italy

Shaping the Future with Packaging

9 & 10 March 2023
Brussels

AN EVENT BY INTERGRAF

WITH SMITHERS
INNOVATE WITH CONFIDENCE

FTA EUROPE WE ARE FLEXO

What will be discussed?

You will hear from **high-level speakers** on sustainability, circularity, product design, EU policy, market forecast, and more.

What can you expect?

The programme consists of **two half day conference sessions**, alongside opportunities to **connect**, including a networking dinner.

And don't forget...

Participants will also receive an **exclusive Smithers market report** about the European packaging market.

REGISTER → www.fta-europe.eu

QUESTIONS? → dmelissinou@fta-europe.eu

A Linde company

PRAXAIR SURFACE TECHNOLOGIES

Linde

NovaSilver Engraving for Cardboard

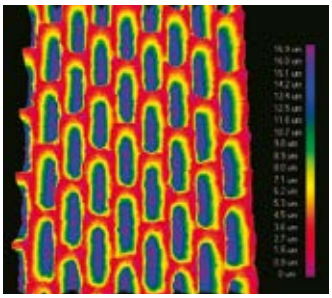
Praxair Surface Technologies' (PST) final step in the preparation of our *Novaline™* anilox rolls is laser engraving. We take extensive measures to guarantee high quality and precise engraving throughout the process. Each characteristic remains within your tight specifications to ensure smooth and consistent ink release for your roll.

This engraving process uses a laser beam that is deflected and modulated at high speed to create a digital definition of each cell.

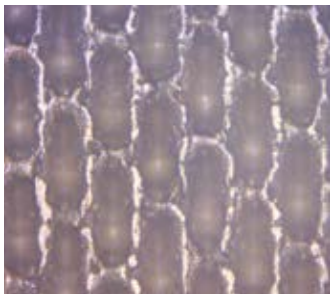
Using innovative knowledge from its large laser engraving portfolio PST developed *NovaSilver*. This engraving has a precise and digitally controlled cell shape that ensures repeatability and reproducibility.

The higher opening to depth ratio allows for an increase in the print density by 10% without any specification change, and if this is not enough, the maximum achievable volume for a given screen count is increased by 20% to 30%.

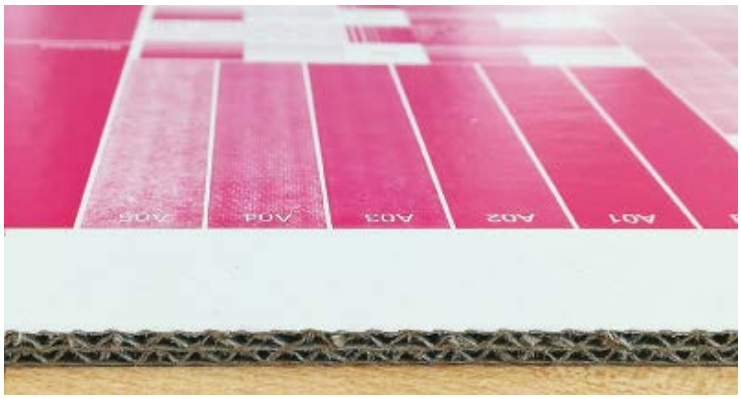
NovaSilver increases the print density by 10% without any specification changes. Rolls perform at optimal levels, and are highly efficient, even on highly absorbent substrates. The structured engraving holds well with use, and improves ink release when using water-based inks.



Picture 1.0 Contour plot image representing the 3 dimensional surface of the NovaSilver engraving.

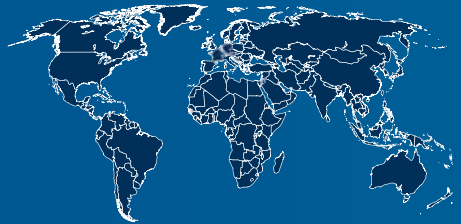


Picture 1.1 NovaSilver micro-graph *image.*



Picture 1.2 Improve your results when printing on cardboard

Worldwide Service



New Castle, US | Ratingen, DE | Kozuki, JP | Novara, IT

Contact Us Today

Praxair Surface Technologies, A Linde Company
Via Fleming, 3 Novara (NO), Italy
Tel. 0321 674 832 Fax. 0321 36691
printing@linde.com
www.praxairsurfacetechnologies.com

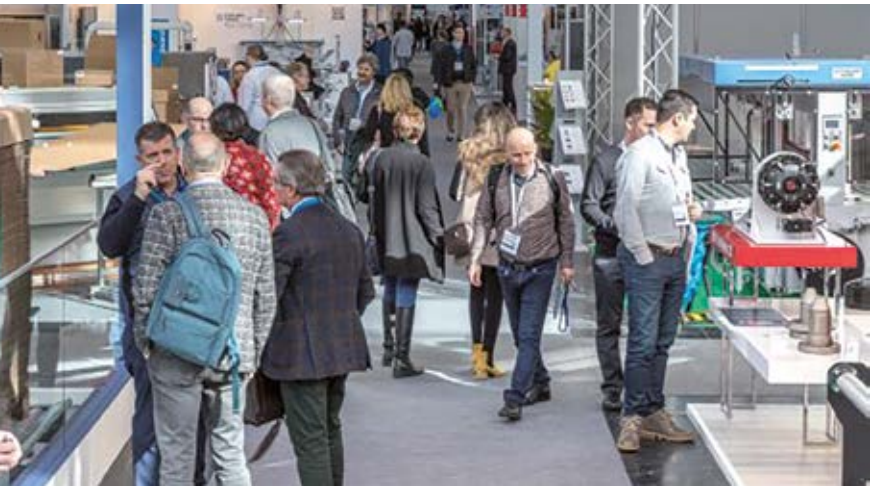
© Copyright 2022 Praxair S. T. Technology, Inc., All rights reserved

CCE International: torna l'evento europeo per il cartone teso e ondulato

LA SESTA FIERA INTERNAZIONALE PER L'INDUSTRIA DEL CARTONE ONDULATO E TESO TORNERÀ DAL 14 AL 16 MARZO 2023 A MONACO DI BAVIERA, IN GERMANIA. ESSENDO L'UNICA FIERA EUROPEA DEDICATA AL SETTORE DELLA PRODUZIONE E DELLA TRASFORMAZIONE DEL CARTONE, CCE INTERNATIONAL È UN APPUNTAMENTO IMPORTANTE PER GLI ESPERTI DEL SETTORE. LA FIERA SI SVOLGERÀ CONTEMPORANEAMENTE A INPRINT MUNICH E ICE EUROPE, LA FIERA LEADER MONDIALE PER LA TRASFORMAZIONE DI MATERIALI FLESSIBILI IN BOBINA

Tenendo presente che il settore ha dovuto affrontare la pandemia e la situazione politica, le prospettive per le aziende del settore del cartone ondulato e degli astucci in cartoncino teso rimangono promettenti ma impegnative. Mentre gli alti costi delle materie prime, della manodopera, dell'energia e della logistica pongono sfide sostanziali per l'industria, il cartone ondulato registra un aumento. La domanda sempre crescente nel commercio online e il dibattito in corso sulla sostenibilità e sull'economia circolare si traducono in previsioni di mercato positive. Inoltre, i progressi della digitalizzazione offrono nuove possibilità e opportunità.

"Con il continuo sviluppo tecnologico di macchine, processi e sistemi per la produzione e la trasformazione, la digitalizzazione è diventata uno dei principali motori di questo settore nell'ultimo decennio. CCE International è un'importante piattaforma che permette ai fornitori di materiali, macchine, tecnologie e accessori di vendere i loro prodotti a un pubblico mirato. Questa fiera offre un quadro prezioso per promuovere le innovazioni attraverso lo scambio professionale tra produttori e utilizzatori di nuovi prodotti e processi", afferma Patrick Herman, direttore degli eventi su trasformazione, carta e stampa, per conto di Mack-Brooks Exhibitions. "Focalizzandosi su cartone ondulato e astucci pieghevoli, CCE International si è affermata come il principale punto d'incontro in Europa per questo settore industriale specializzato", afferma Patrick Herman.



SEMINARI APERTI

CCE International non solo offre ai visitatori una piattaforma per scoprire gli ultimi prodotti e fare rete, ma favorisce anche un networking di livello superiore e diffonde conoscenze specifiche del settore con i seminari aperti e gratuiti che si svolgono durante la fiera. Qui l'attenzione si concentra sulle ultime tendenze sulla produzione e lavorazione del cartone ondulato e degli astucci pieghevoli.

"Oltre a essere l'unica fiera europea dedicata a questa industria, un aspetto che distingue davvero CCE International dagli altri eventi generali dedicati agli imballaggi è la formazione accademica che offre sotto forma di seminari aperti nel corso di tre giorni. È un ottimo programma in cui si approfondiscono argomenti cruciali per il settore, come la sostenibilità, la digitalizzazione e molti altri. Offre inoltre una piattaforma aggiuntiva per gli espositori per presentare sé stessi e i loro processi", afferma Gerlinde Kasa, Event Manager degli eventi per trasformazione, carta e stampa, per conto di Mack-Brooks Exhibitions. Sono ancora disponibili alcuni posti per parlare e le aziende interessate a presentare a CCE International possono mettersi in contatto con la squadra di CCE International. Maggiori informazioni sul programma dei seminari saranno pubblicate nell'imminenza della fiera. I partecipanti possono anche beneficiare di azioni congiunte e di ulteriori opportunità, poiché CCE si svolgerà in concomitanza con altri eventi.

Organizzatore:
MACK BROOKS exhibitions Part of RX

CCE INTERNATIONAL
Corrugated & Carton Exhibition

L'EVENTO DA NON PERDERE NEL 2023!

14 – 16 marzo 2023 | Centro fieristico di Monaco, Germania

**Partecipa alla VI Fiera internazionale del settore del cartone ondulato e pieghevole.
Esplora le ultime tendenze tecnologiche e scopri in che modo puoi dare impulso al tuo business!**

PERCHÉ VISITARLA?

- Scopri di persona le più recenti tecnologie e prova direttamente macchinari e prodotti innovativi
- Collegati con il settore e instaura importanti e durature relazioni commerciali
- Acquisisci preziose conoscenze privilegiate e scopri tutto sulle attuali tendenze e tematiche del settore

PROFILO DELLA FIERA

- Prodotti di consumo
- Linea di produzione, attrezzature e componenti per il cartone ondulato
- Macchinari per la trasformazione del cartone ondulato e del cartone
- Design e CAD/CAM
- Attrezzature per il taglio, la cordonatura e la fustellatura
- Attrezzature ausiliarie
- Processi e attrezzature di stampa
- Movimentazione e stoccaggio dei materiali
- Sistemi di gestione e reggiatura pallet
- Sistemi MIS e di programmazione impianti
- Estrazione cascami e confezionamento balle

ULTERIORI INFORMAZIONI:

WWW.CCE-INTERNATIONAL.COM

In collaborazione con
INPRINT MUNICH

EVENTI PARALLELI

Dopo il successo nel 2022, i partecipanti possono beneficiare di maggiori opportunità e sinergie in quanto CCE International si svolgerà parallelamente a InPrint Munich, ICE Europe, la fiera leader mondiale per la trasformazione di materiali flessibili in bobina, come carta, film, lamina e tessuti non tessuti dal 14 al 16 marzo 2023.

I partecipanti possono partecipare a CCE International e InPrint Munich, nel padiglione B6, mentre ICE Europe 2023 si svolgerà nei padiglioni A5 e A6 presso il centro fieristico di Monaco in Germania.

A TU PER TU CON PATRICK HERMAN, MACK BROOKS EXHIBITION

CCE International 2023 ha colmato una carenza di eventi in Europa per il cartone ondulato. Cosa rende questa fiera così speciale?

"CCE International è l'unica fiera europea dedicata alle tecnologie all'avanguardia per l'industria del cartone ondulato e degli astucci pieghevoli, il che la rende una nicchia molto specifica. La fiera si rivolge agli acquirenti e agli utenti di tecnologia del settore e ai loro gruppi target, come produttori di scatole e astucci, fornitori di tubi e anime, progettisti di imballaggi, direttori di stabilimento, ingegneri tecnici e direttori di stabilimento. Trattandosi di un settore così particolare e definito, il nostro obiettivo è davvero quello di fornire uno standard di altissimo livello. Vorrei ribadire la qualità nelle nostre fiere. In qualità di organizzatori di ICE Europe e CCE International, compresa InPrint Munich, siamo molto orgogliosi di poter organizzare questi eventi nello stesso momento e nello stesso luogo. In questo modo, consentiamo ai nostri visitatori di accedere a un'esperienza fieristica ancora più completa. I visitatori e gli espositori sono in grado di raccogliere i vantaggi di molte aree specialistiche al prezzo e all'investimento di tempo di un solo evento".

Su quali aspetti chiave si concentrerà CCE International nel 2023? Quali saranno le principali tendenze che guideranno l'evoluzione del mercato del cartone ondulato?

"Le tendenze più importanti dell'industria del cartone ondulato e degli astucci pieghevoli sono l'automazione, la sostenibilità e la digitalizzazione. Questi argomenti cruciali possono essere trovati in tutta la fiera nei nomi degli espositori, e dei prodotti e dei macchinari in mostra. Un altro approccio per affrontare questi argomenti è attraverso la formazione accademica con i seminari aperti. Questo in particolare è un aspetto che distingue davvero CCE International dagli

ENGLISH *Version*

CCE International: Europe's corrugated & carton calibre returns in 2023

THE 6TH INTERNATIONAL EXHIBITION FOR THE CORRUGATED AND FOLDING CARTON INDUSTRY WILL BE BACK FROM 14 - 16 MARCH 2023 IN MUNICH, GERMANY. AS EUROPE'S ONLY TRADE FAIR EXHIBITION FOR MANUFACTURING AND CONVERTING OF CORRUGATED AND CARTONBOARD, CCE INTERNATIONAL IS A CRUCIAL HOT SPOT FOR INDUSTRY EXPERTS.

Keeping the pandemic and political situation the industry has been faced with in mind, the outlook for companies in the corrugated and folding carton industry remains promising yet challenging. Whilst high raw material, labour, energy, and logistics costs pose substantial challenges for the industry, corrugated is revealing an increase in popularity. The ever-growing demand in online trade and the ongoing debate about sustainability and circular economy result in positive market forecasts. In addition, the progress in digitalisation offers new chances and opportunities.

"With the ongoing technological development of machines, processes and systems for the production and conversion of corrugated cartonboard and folding carton, digitalisation has become a major driver in this industry over the last decade. CCE International is an important platform that facilitates providers of materials, machines, technologies and accessories to market their products to a targeted audience. This trade fair offers a valuable framework for promoting innovations through the professional exchange between manufacturers and users of new products and processes" states Patrick Herman, Event Director of the Converting, Paper and Print Events, on behalf of Mack-Brooks Exhibitions. "With its unique focus on corrugated and folding carton, CCE International, established itself as Europe's top leading meeting point for this specialised industry sector" says Patrick Herman.

OPEN SEMINARS

CCE International provides attendees not only a platform to discover the latest products and connect with the industry, but is also facilitates top-tier networking and allocates industry specific knowledge via CCE International's Open and free of charge Seminars. Here the focus is set on the latest trends and topics in corrugated and folding carton production and processing, free of charge.

"Besides being Europe's only dedicated exhibition for the corrugated cartonboard and folding carton industry, one aspect that really sets CCE International apart from other general packaging events is the academic instruction it offers in form of open seminars over the course of three days. It's a great programme where crucial industry topics, such as sustainability, digitalisation and many more, are deep dived. It also offers an additional platform for exhibitors to present themselves and their processes." states Gerlinde Kasa, Event Manager of the Converting, Paper and Print Events, on behalf of Mack-Brooks Exhibitions. A few speaking slots are still available, and companies interested in presenting at CCE International can get in touch with the CCE International Team. More information on the seminar programme will be published closer to the show. Attendees can also benefit from joint action and additional opportunities, as CCE will be co-located to other events.

CO-LOCATED EVENTS

Following the success in 2022, attendees can benefit from increased opportunities and synergies as CCE International will be incorporating the offerings of InPrint Munich, as well as being co-located to ICE Europe, the world's leading exhibition for the conversion

C'è un nuovo protagonista nel mondo delle scatole di alto livello

La Fustellatrice Rotativa RD115S con stampa flessografica

ALTA QUALITA' | ALTA PRODUTTIVITA' | ALTA EFFICIENZA

- Taglio e stampa a quattro colori fino a 12.000 copie all'ora
- Totalmente servo controllata per un preciso controllo dell'immagine
- Videocamera per monitoraggio e regolazione istantanea estremamente accurata
- Tempi di consegna veloci

CCE | B6
Stand 2740

Per ulteriori informazioni, contattate KOLBUS Italia
al numero 039 2874343 o via e-mail a info@kolbusitalia.com

guarda il video

KOLBUS
EXCELLENCE IN MOTION

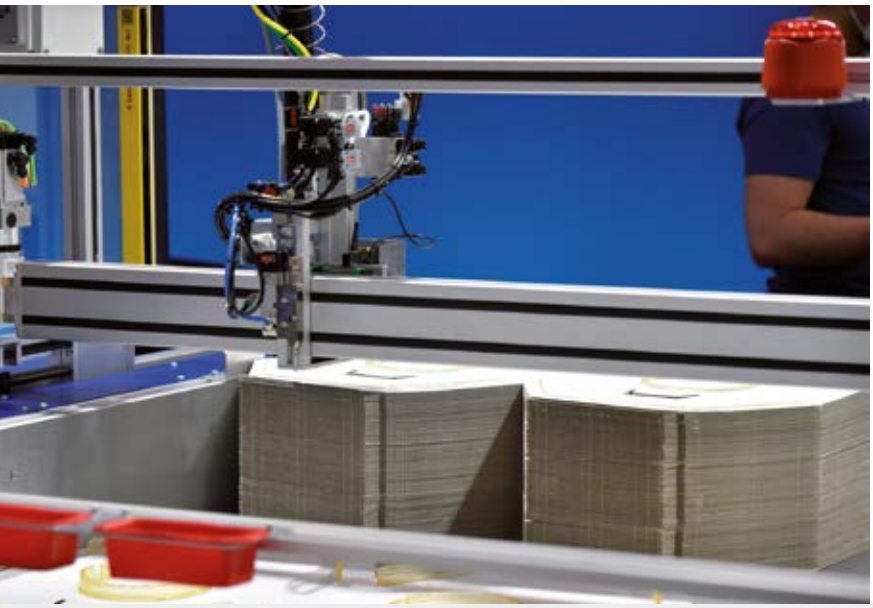
CCE INTERNATIONAL
Corrugated & Carton Exhibition

Tel. 039 2874343 | info@kolbusitalia.com | https://rd115s.kolbus.de/it

altri eventi dedicati agli imballaggi. Gli argomenti cruciali del settore sono approfonditi in questo programma, gratuito. Inoltre i seminari offrono una piattaforma aggiuntiva per gli espositori per presentare se stessi e i loro processi".

Per quanto riguarda i seminari tecnici: quali argomenti saranno evidenziati nel 2023?

"CCE International ha in serbo per il 2023 un ottimo programma e una schiera di relatori esperti! Questa formazione accademica riguarderà le tendenze e gli argomenti più attuali nella produzione e nella lavorazione del cartone ondulato e degli astucci pieghevoli. Per darvi un piccolo assaggio: Highcon Systems presenterà casi reali che dimostreranno come le soluzioni di taglio e cordonatura digitali di Highcon possono portare imballaggi e espositori in cartone a un livello superiore, aumentando l'efficienza e la capacità, riducendo contemporaneamente l'impatto ambientale, non solo in produzione ma anche lungo la filiera. Un altro relatore esperto, di EFI, esaminerà la scoperta di nuove opportunità con gli imballaggi per l'e-commerce in cartone ondulato. Sulla base dei risultati del loro progetto di ricerca, EFI spiegherà come gli imballaggi per e-commerce in cartone ondulato con il marchio bene in evidenza possono sbloccare nuove possibilità per marchi e rivenditori per elevare la percezione, distinguersi e rimanere al primo posto.



Oltre al programma CCE Open Seminar, abbiamo anche la conferenza InPrint, che offrirà interessanti approfondimenti sugli sviluppi del mercato e progetti innovativi, discussioni interessanti e preziose opportunità di networking! La conferenza tratterà molti argomenti che vanno dalle tecnologie digitali e analogiche fino agli aspetti ambientali e legali. Fiore all'occhiello sarà la sessione "The FuturePrint", con i co-fondatori del marchio dell'evento InPrint: Frazer Chesterman e Marcus Timson. Temi come la stampa digitale per la produzione, industriale, funzionale e decorativa saranno presentati e discussi in queste sessioni". ■

of flexible, web-based materials, such as paper, film, foil and nonwovens on 14 - 16 March 2023.
Attendees can attend CCE International, including InPrint Munich, in hall B6, while ICE Europe 2023 will take place in halls A5 and A6 at the Munich Trade Fair Centre in Germany.

FACE TO FACE WITH PATRICK HERMAN, MACK BROOKS EXHIBITION
CCE International 2023 has filled a shortage of events in Europe for corrugated cardboard. What makes this show so special?

"CCE International is Europe's only targeted trade show for state-of-the-art technologies for the corrugated and folding carton industry, which makes it a very specific niche. The show addresses technology buyers and users from the sector and their target groups, such as carton and boxes manufacturers, tubes and cores suppliers, packaging designers, plant managers, technical engineers and company leaders. As it is such a special and precise industry, our focus is really set on providing a standard of the highest level. We embrace and emphasize quality in our shows. As the organisers of ICE Europe and CCE International, including the offerings of InPrint Munich, we are very proud to be able to hold these events at the same time and place. By doing so, we are enabling our visitors to attend an even more comprehensive trade fair experience. Visitors and exhibitors are able to reap the benefits of multiple specialty areas for the price and time investment of one".

What key areas will CCE International focus on in 2023? What will be the main trends driving the evolution of the corrugated cardboard market?

"The key drivers of the corrugated and folding carton industry are automation, sustainability and digitalisation. These crucial topics can be found throughout the show in form of the exhibitor line-up as well as the showcased products and machinery. Another approach of addressing these topics is through the academic instruction in form of the Open Seminars programme. This specifically is one aspect that really sets CCE International apart from other general packaging events. Crucial industry topics are deep dived in this programme, free of charge. It also offers an additional platform for exhibitors to present themselves and their processes".

In regard to the technical seminars: Which topics will be highlighted in 2023?

"CCE International has a great programme and line up of expert speakers in store for 2023! This form of academic instruction will cover the latest trends and topics in corrugated and folding carton production and process. To give you a little teaser: Highcon Systems will be diving into real case studies demonstrating how Highcon's digital cutting and creasing solutions can take paperboard packaging and display to the next level, boosting efficiency and capacity, while simultaneously reducing the environmental impact, not only in production but also through the supply chain. Another expert speaker, from EFI, will look at uncovering new opportunities with corrugated e-commerce packaging. Taking their research project's findings, EFI will educate on how well-branded corrugated ecommerce packaging can unlock new possibilities for brands and retailers to elevate perception, stand out, and stay top of mind.
Besides CCE Open Seminar programme we also have the InPrint Conference, which will offer exciting insights into market developments and innovative projects, interesting discussions and valuable networking opportunities! The conference will cover many topics ranging from digital and analogue technologies all the way to environmental and legal aspects. One pinnacle here is that the 'The FuturePrint' session will be hosted by the co-founders of the InPrint event brand: Frazer Chesterman and Marcus Timson. Themes such as digital print for manufacturing, industrial, functional and decorative will be presented and discussed in these sessions".

Xtend^3

hhs
Baumer Group

Applicazioni complesse – soluzioni semplici

Aggiorna ora

Let's stick together

baumerhhs.com

CCE INTERNATIONAL
Corrugated & Carton Exhibition

KOENIG & BAUER CELMACCH
Hall B5 - Stand 2710

A CCE International verranno mostrate le ultime innovazioni dell'azienda italo-tedesca.
L'ultimo modello progettato, già venduto e pronto per l'installazione nella prima metà del 2023 è una macchina che combina stampa dall'alto e dal basso in un unico passaggio, rendendo accessibili le unità con stampa dal basso durante il lavoro, per eventuali interventi di modifica da parte dell'operatore.
Un'innovazione che permette un notevole risparmio di tempo e un prodotto finale velocemente stampato su entrambi i lati, e per la quale le richieste sono sempre maggiori vista la crescita dell'industria e-commerce, da sempre maggiormente incline a proporre ai consumatori finali un packaging curato sin nei minimi dettagli.
Il nuovo modello è disponibile sia nella versione standard Smart che nella più tecnologica Chroma High Tech, con l'opzione del rotary die cutter.
Il portafoglio di fustellatori rotativi di Koenig & Bauer Celmacch include una vasta gamma di formati e caratteristiche, progettati per garantire un'eccezionale qualità di stampa e fustellatura a ogni livello, dal medium-high market (ChromaCUT Smart), all'high-end market ChromaCUT High Tech, fino al modello al top di gamma ChromaCUT X Pro.
La versione di macchina da stampa può essere completata con un transfer per l'applicazione in linea con una fustellatrice piana o con un impilatore che chiude la linea. È una variante sempre disponibile in ogni modello e rappresenta uno dei punti di forza dell'azienda, che da anni propone questo tipo di soluzione.

BAHMÜLLER
Hall B6 - Stand 2520

Ben nota nell'industria del cartone ondulato da oltre 75 anni, Bahmüller presenterà la sua ultima tecnologia per piega-incolla speciali e automazione inizio e fine linea a CCE International 2023. Bahmüller ha partecipato alla fiera CCE sin dalla prima edizione.
Turbox, presentato nel 2006 nelle dimensioni da 1450 a 3200 mm si distingue per la massima automazione con la più recente tecnologia servo e il minor consumo energetico

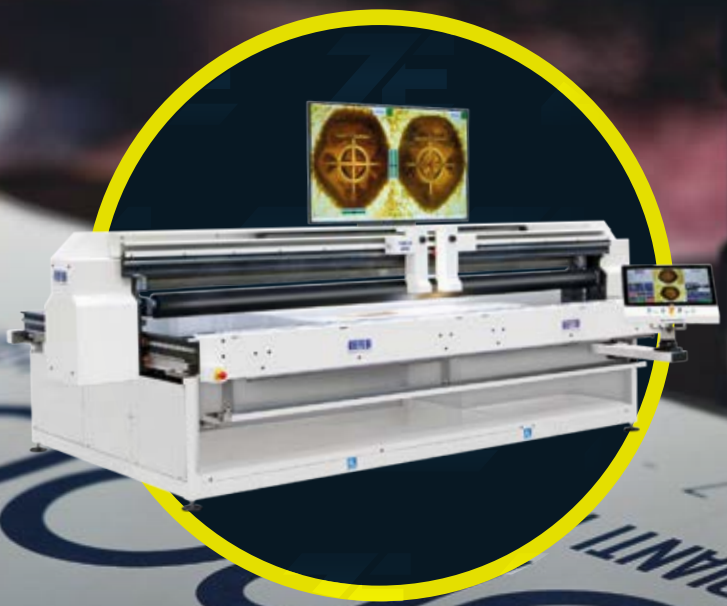
ENGLISH *Preview CCE*

KOENIG & BAUER CELMACCH – Hall B5 - Stand 2710

At CCE International the Italian/German Company will show all its latest innovations.
The latest model, already sold and ready for the installation in the first half of 2023, is a machinery that combines both top and bottom printing in a single passage and makes the bottom printing units accessible, while the machine is still running, for possible job changings by the machine operator.
This innovative machine allows a considerable time saving and a final product, which is quickly printed on both sides. Given the e-commerce growth, which proposes to the final user a packaging in great detail, it is clear that the new model is available both in the standard version Smart and in the most technological Chroma High Tech, with the option to add the rotary die cutter, faces ever-increasing demands.
Koenig & Bauer Celmacch offers a product portfolio with a variety of sizes and features designed to meet even the most demanding customers' needs and to ensure premium first-class printing quality and die cutting at any stage, from the medium-high market (Chroma CUT Smart and XFP CUT), to the high-end market (Chroma CUT High Tech), till the top-of-the-range model Chroma CUT X Pro.
The model without rotary die cutter, which includes a transfer to a different die cutter or the stacker at the and of the line, is always available and it represents one of the greatest strengths of Koenig & Bauer Celmacch, which has been offering this solution for years.
The ChromaCUT X Pro rotary die cutter is Koenig & Bauer Celmacch's top-of-the-range rotary die-cutter. It has been designed for the highest performance rotary production of die-cut corrugated products in ultimate flexo post-printing quality. It has a running speed up to 12,000 sheets per hour due to the machine's ability to set up while production is running and fast job changes.
The ChromaCUT X Pro offers many important features. Its easy job change in combination with being a pre-settable rotary diecutter, its automatic anilox roll changer, and its digital workflow enable quick nearly entirely automated job changeovers with waiting times reduced to an absolute minimum. More sustainable and cost-optimised production is an immediate benefit and gives customers the assurance of being one step ahead of the market.

ZE GROUP

IMPIANTI PER STAMPA FLESSOGRAFICA



2° classificato BestinFlexo 2022

MONTACLICHÉ IN PIANO PER IMPIANTI ALTA QUALITÀ SU CARTONE ONDULATO

FOTOPOLIMERO DIGITALE SOFT

Utile per la stampa su cartoni poveri, riesce a nascondere le cannettature del cartone e aderire in maniera ottimale sulla copertina. Chiudiamo il nostro ciclo produttivo con il premontaggio su montaclichè circolare ed in piano.

FOTOPOLIMERO DIGITALE PUNTO PIATTO CRYSTAL

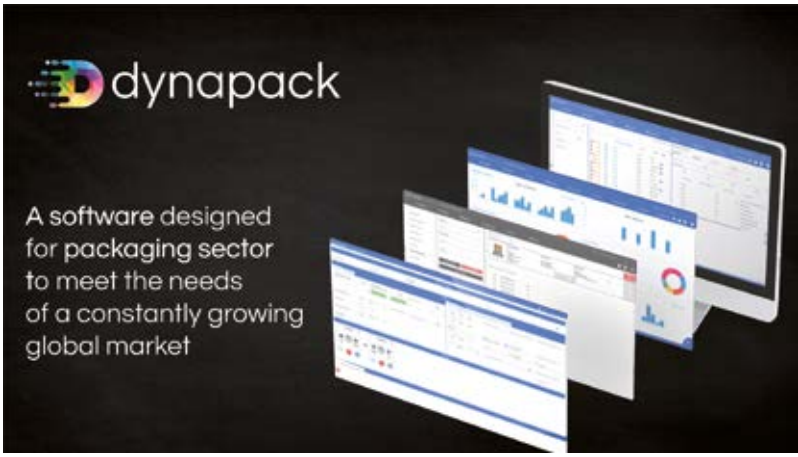
Consigliato per stampa alta definizione su patinato, punti minimi stabili, profondità nelle immagini e trasferimento inchiostro con alte densità.

con le massime prestazioni.
Il sistema di rilevamento della piega diagonale con espulsione singola della scatola è un fattore importante per l'automazione e per raggiungere l'obiettivo di una produzione senza difetti.
L'innovativa tecnologia Powerpacker nella sua 4a generazione può essere equipaggiata con un'ampia gamma di sistemi di reggiatura di Mosca, Signode e soluzioni di fascettatura ATS.
Il nuovo programma di avviamento Turbox con un sistema di sorveglianza ottimizzato indica in quale sezione si è verificato il fermo macchina, aumentando notevolmente l'operabilità. I clienti hanno dichiarato che grazie ai nostri istruttori è stato possibile ottenere miglioramenti dell'OEE fino al 50%. Dal momento che Turbox è caratterizzato da una costruzione modulare, è possibile aggiungere in qualsiasi momento teste di stampa digitali per la personalizzazione della scatola e tutti i tipi di sistemi di etichettatura.
Per l'imballaggio pronto per lo scaffale, oltre al ben collaudato Topmatcher, verrà introdotto Acematcher con la massima resa per un massimo di tre astucci alimentati in modo sincrono con la massima precisione.
Grazie alla collaborazione con i sistemi robotizzati di MuK, Bahmüller offre la linea completamente automatizzata da pila a pila con sistemi automatici di alimentazione e pallettizzazione, perché personale specializzato non è più in grado di gestire il carico di lavoro richiesto dall'uscita di una macchina come la Turbox.

L'obiettivo è creare valore aggiunto per i clienti nel processo di trasformazione sulla base di una stretta partnership di sviluppo al fine di ottimizzare ulteriormente il livello di integrazione operativa e di analisi.
Strutture operative, di sicurezza, di interfaccia, PDA, strutture di comunicazione e di servizio coerenti: tutto ciò può essere realizzato da una partnership di sviluppo del concetto generale coordinata in modo ottimale che affianca il progetto del cliente.

BETSOFT
Hall B6 – Stand 2045

Betsoft nasce nel 2018 come startup innovativa e con il suo team di professionisti dello sviluppo, della programmazione e della consulenza IT, dà vita a un software sviluppato appositamente per il settore del cartone ondulato e della cartotecnica: Dynapack.
La forza di Dynapack risiede in funzionalità di gestione e ottimizzazione di tutto il ciclo produttivo, dall'automatizzazione delle procedure alla diminuzione degli errori, centralizzando e ottimizzando le informazioni.
Dynapack è un software dinamico che restituisce in real time la situazione economica aziendale nella sua interezza. Ed è integrabile con altri software.
Il team di esperti di Dynapack



ENGLISH *Preview CCE*

BAHMÜLLER – Hall B6 - Stand 2520

Well known in the corrugated industry for more than 75 years Bahmüller will present their latest technology for specialty folder gluers and automation front of line and end of line at the CCE International 2023. BAHMUELLER attended the CCE fair from the very first edition.
The 2006 established Turbox in sizes 1450 to 3200mm stands out for highest automation with latest servo technology and lowest energy consumption on highest performance. The Diagonal Fold Detection System with single box ejection is a key for automation and to reach the goal of a zero defect production.
The groundbreaking Powerpacker technology in its 4th generation can be equipped with a wide range of strapping systems by Mosca, Signode as well as ATS banding solutions.
The new Turbox setup program with an optimized surveillance system indicates in which section the stopper occurred, significantly increasing the availability.
Customers stated that improvements in set-up times of up 50% could be achieved due to our trainers. Since Turbox features a modular construction, digital printing heads for personalization of the box and all kind of labeling system can be added at any time.
For SRP (Shelf Ready Packaging) packaging, the Acematcher is going to be introduced with maximum output in addition to the well proven Topmatcher for up to three synchronously fed cartons with highest accuracy.
Thanks to the cooperation with MuK robotic systems, Bahmüller offers the fully automated line from stack to stack with automatic feed and palletizing systems, because specialized staff is no longer able to handle the workload required by the output of a machine like Turbox.
The target is to create added value for customers in the converting process on the basis of a close development partnership in order to further optimize the level of integration in operation and analysis.
Consistent operating, safety, interface, PDA as well as communication and service structures - all of that can be realized by an optimally coordinated overall concept development partnership flanking the customer project.

BETSOFT – Hall B6 - Stand

Betsoft was born in 2018 as an innovative startup and with its team of development, programming and IT consultancy professionals, gives life to a software developed specifically for the corrugated cardboard and paper converting sector: Dynapack.
The strength of Dynapack lies in the management and optimization functions of the entire production cycle, from the automation of procedures to the reduction of errors, by centralizing

CASE KING

boxmaker automatico

Una sola macchina per produrre scatole finite in un solo passaggio:

taglia - cordona - fustella - stampa

Just in time

New
Stampa Digitale

semplice e veloce
per risolvere il problema di ordini
per piccole/medie quantità

posizionamento utensili automatico-set up in meno di 60 secondi

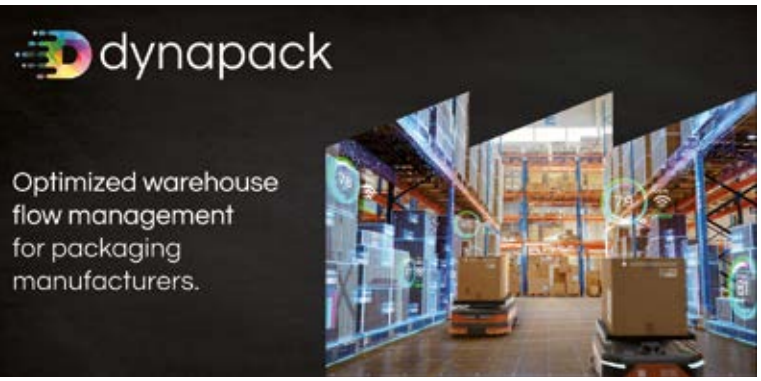
mettifoglio lead edge feeder

unità stampa flexo servocontrollata modulare a più colori

GK Innovative Solutions
Tel. +39 337387697 - +39 3282006337
e-mail: gk.srl@libero.it
www.gksrl.com

INDUSTRY 4.0

engineering SCHEGGIA
Official Licensed Product



supporta le aziende, ponendosi come unica figura di riferimento per la gestione e personalizzazione del software, dall'installazione alla consulenza. Dynapack ha una natura scalabile, si può adattare a realtà di diverse dimensioni. Quando si parla di Dynapack si parla di innovazione.

La continua evoluzione del nostro ERP è il frutto dell'interazione tra gli analisti e programmatori Betsoft e i nostri clienti: questo ci ha permesso di sviluppare un software "dynamico", attuale, di facile installazione e comprensione da parte degli utilizzatori.

Betsoft gestisce a oggi un totale di 21 installazioni di Dynapack in 7 paesi in tutto il mondo.

Le aziende di packaging che scelgono Dynapack possono contare su consulenza e supporto costanti e dedicati, dal primo contatto e per tutta la durata della collaborazione. Il rapporto diretto con gli esperti del team assicura miglioramenti continui e risoluzioni immediate di qualsiasi problematica aziendale e di processo.

NEW AERODINAMICA
Hall B6 - Stand 2746

Un'occasione unica, una fiera che ogni anno genera connessioni a livello internazionale, anticipando il futuro che verrà. Ecco perché anche per questa edizione 2023 New Aerodinamica - azienda bergamasca specializzata nella realizzazione di impianti di aspirazione scarti di carta, cartone, alluminio, film plastici, sistemi di depolverazione e molto altro- conferma la sua partecipazione a CCE International. Un settore quello del converting in cui New Aerodinamica ha trovato una sua collocazione specifica, sviluppando una rete di clientela in ogni parte del Mondo.

Frutto di intraprendenza, ricerca e innovazione, elementi che nella prossima edizione CCE Europe 2023 troveranno concreta identificazione grazie alla presentazione ufficiale della nuova girante rinforzata con trattamento superficiale antiusura e antirumore. Un'occasione unica per poter toccare con mano il livello di innovazione raggiunto da New Aerodinamica e carpire i vantaggi generati da quest'ultima incredibile realizzazione.

ROBATECH
Hall B6 - Stand 2026

In questa edizione di CCE International Robatech presenta una nuova gamma di prodotti e soluzioni innovative per l'applicazione di adesivi. Tra queste, tre nuove pistole applicatrici per diversi settori industriali. Inoltre, Robatech mostrerà un

ENGLISH Preview CCE

and optimizing information.
Dynapack is a dynamic software that returns the company's economic situation in its entirety in real time. And it can be integrated with other software.
Dynapack's team of experts supports companies, acting as the only point of reference for software management and customization, from installation to consultancy.
Dynapack has a scalable nature, it can be adapted to realities of different sizes. When we talk about Dynapack we talk about innovation.
The continuous evolution of our ERP is the result of the interaction between Betsoft analysts and programmers and our customers: this has allowed us to develop a "dynamic" software, updated, easy to install and understand by users. Betsoft currently operates a total of 21 Dynapack installations in 7 countries worldwide.
Packaging companies that choose Dynapack can count on constant and dedicated consultancy and support, from the first contact and throughout the duration of the collaboration. The direct relationship with the team's experts ensures continuous improvements and immediate resolutions of any business and process problem.

NEW AERODINAMICA – Hall B6 - Stand 2746

A unique opportunity, a fair that generates international connections every year, anticipating the future to come. That's why, also for this 2023 edition, New Aerodinamica, a Bergamo-based company specialized in the construction of suction systems for paper, cardboard, aluminum, plastic films, dust collector systems and much more, confirms its participation at CCE International. New Aerodinamica found in converting sector its specific place, developing a customer network in every part of the world. The result of gumption, research and innovation, elements that will find concrete identification in the next CCE Europe 2023 edition thanks to the official presentation of the new reinforced impeller with anti-wear and anti-noise surface treatment. A unique opportunity to be able to touch the level of innovation achieved by New Aerodinamica and understand and appreciate the advantages generated by this latest incredible creation.

absolute

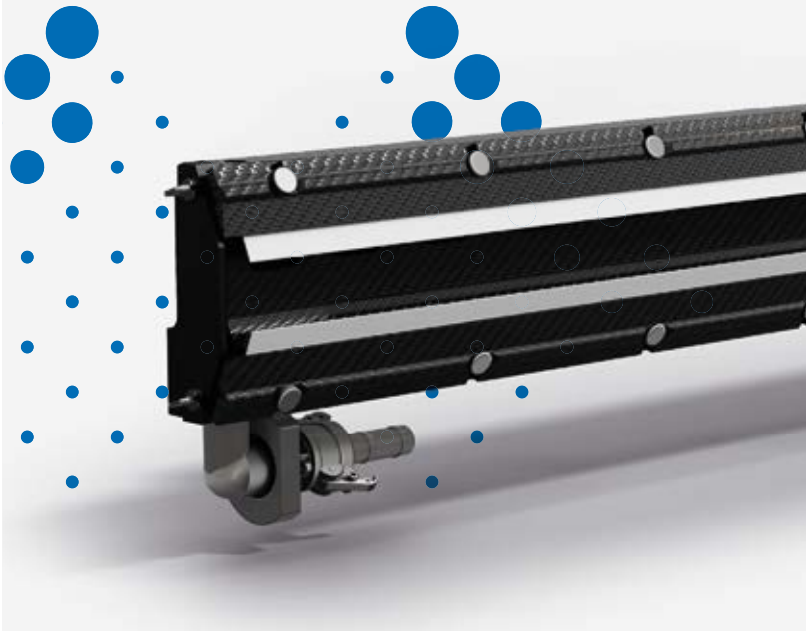
absolute-eng.com

inksave

Retro-fit your old machine with the power of InkSave

Upgrades constantly installed for Göpfert, Bobst Lyon, LMC, Cuir, EMBA and other key OEMs.

2Gchamber



The original, and best, carbon fibre dual-blade system

Used in many of the world's most productive flexo printers.

FLEXXO printing solution

Massimo Gionta
Flexible Packaging Agent
+39 338 666 1927
m.gionta@flexxops.com

Paolo Mariola
Corrugated Card Board Agent
+39 335 801 5337
paolo.mariola@alice.it

absolute

Part of the Pamarco family

pamarco

dispositivo specifico per il settore del converting.

Robatech ha sviluppato un nuovo prodotto che rende più efficiente la piegatura delle scatole di cartone ondulato. Questa soluzione soddisfa gli elevati standard di qualità per cui Robatech è nota, ma solo in fiera saranno rivelati tutti i dettagli.

Testa di spalmatura per E-Commerce

Un anno fa, sempre a CCE, Robatech ha lanciato la testa di spalmatura Vivo 18, progettata per chiusure adesive sicure e per l'applicazione di pratici nastri a strappo sulle confezioni di spedizione.

L'ingombro compatto e le dimensioni ridotte fanno sì che possa sostituire il modello precedente FK IT per applicazioni la cui larghezza è compresa tra 2 e 18 mm. Grazie alla distribuzione verticale nell'ugello, Vivo 18 applica la grammatura richiesta in modo preciso e uniforme, dall'inizio alla fine, ottenendo una definizione precisa dei bordi. Nell'applicazione per chiusure adesive, la combinazione vincente della distribuzione uniforme e del controllo integrato della quantità nel fusore assicura un risparmio di adesivo fino al 30%.

Nuove pistole applicatrici elettriche si aggiungono alla gamma

Con Presto Robatech ha arricchito dallo scorso anno la gamma delle pistole elettriche, ideale per l'incollaggio di buste con finestra o buste in carta e con Volta offre una pistola elettrica resistente che consuma il 60% di energia in meno rispetto a quelle tradizionali pneumatiche. Grazie a cicli molto elevati, Volta è adatta per applicazioni Stiching e consente di risparmiare adesivo.

Allo stand, oltre alle novità potrete continuare a toccare con mano il famoso Dreamteam Robatech per il settore del Packaging, composto dal comprovato fusore Vision, dall'innovativo tubo Performa e dalla pistola SpeedStar Compact, oramai lo standard per l'applicazione affidabile di adesivi.

RTS
Hall B6 - Stand 2138

RTS parteciperà al CCE International per presentare le ultime novità e confrontarsi con clienti e operatori sulle principali tendenze del settore: cyber security e ottimizzazione della logistica sono alcuni tra i principali temi che verranno approfonditi.

La vision di RTS è quella di diventare un partner strategico per i propri clienti, non un semplice fornitore ma un vero e proprio alleato per sviluppare insieme il potenziale di business.

"Il nostro non è un ERP generalista, ma un sistema verticale che gestisce in profondità le peculiarità del settore: la RTS Global Business Application Suite è un'architettura

ENGLISH Preview CCE

ROBATECH
Hall B6 - Stand 2026

At this year's CCE International trade fair, Robatech will show a large selection of products from its adhesive application solutions.

Among them are three new application heads for different areas of application. In addition, Robatech will show a product innovation that will be of interest to the folding carton industry.

Robatech has developed a product innovation that makes the folding of corrugated cardboard boxes more efficient. This novelty meets the high quality standards known from Robatech. They do not want to reveal more until the trade show.

Coating head for e-commerce

A year ago, also at the CCE, Robatech launched the new Vivo 18 coating head, which can be used to glue pressure-sensitive adhesive closures and tear strips quickly and precisely directly onto shipping packaging. The narrowest coating head on the market replaces the previous FK IT models for application widths between 2 and 18 mm. Together with the quantity control in the melter, Vivo 18 achieves a precise application weight. For optimum adhesion, therefore, no safety margins are required in the adhesive application, so that less adhesive is needed overall.

Booming electrical application heads

With Presto, Robatech has also added an electric cold glue coating head to its product range since last year. This application head cleanly glues paper carrier bags, viewing windows and similar items. And with Volta, Robatech offers a robust electric application head for hot melt that consumes 60 % less energy than pneumatic jetting heads. Thanks to high switching frequencies, Volta is suitable for stitching and thus also saves adhesive.

In the midst of all these innovations, Robatech's «dream team» for the packaging industry - Vision melter, Performa heated hose, SpeedStar Compact jetting head – almost gets lost. But you could also say that it has become the new standard.

RTS – Hall B6 - Stand 2138

RTS will participate in CCE International to present the latest news and discuss the main trends of the sector with customers and operators: cyber security and logistics optimization are some of the main topics that will be explored.

RTS vision is to become a strategic partner for its customers, not a simple supplier but a real ally to develop business potential together.

"Our solution is not a generalist ERP, but a vertical system that manages the peculiarities of

RAPTOR

Per chi vuole guardare avanti.

Stampante Single Pass

alta velocità

EXPRESS

Digital Print 2500

Stampante Multi Pass

Stampanti digitali ad alta velocità per realizzare just in time stampe in quadricromia direttamente su cartone ondulato per imballaggi ed espositori.

GK Innovative Solutions
Tel. +39 337387697 - +39 3282006337
e-mail: gk.srl@libero.it
www.gksrl.com

INDUSTRY 4.0

engineering SCHEGGIA
Official Licensed Product

integrata che permette di ottimizzare i processi di scatolifici, ondulatori e aziende integrate. La nostra esperienza, a servizio di una costante innovazione, ci permette di cogliere le sfide e trasformarle in soluzioni vincenti".

VICE
Hall B6 - Stand 2730

Vice è un'azienda italiana inserita nel mercato dei prodotti chimici industriali con un proprio sito di produzione e un proprio laboratorio di Ricerca e Sviluppo. Ciò consente a Vice di mantenere il massimo livello di fluidità e trasparenza nella gestione degli ordini e delle relazioni con i clienti. La sua filosofia consiste nel garantire nel tempo l'assistenza tecnica specializzata, offrendo una vasta gamma di prodotti e servizi. Grazie ai propri specialisti con esperienza ventennale, l'azienda può trovare le migliori soluzioni chimiche per le esigenze specifiche degli utenti finali.

Vice, presente da diverse edizioni, parteciperà con uno stand innovativo e sarà un'occasione per ricercare potenziali partner esteri con i quali intraprendere collaborazioni mirate all'esportazione della propria gamma di prodotti chimici per cartone ondulato al di fuori dei confini Italiani e per incontrare i propri e futuri clienti. Sarà inoltre un'ottima opportunità per presentare alcune novità in campo chimico, arricchendo così il ventaglio già ampio di prodotti che Vice offre.

SIPACK
Hall B6 - Stand 2620

SIPACK, azienda italiana costruttrice di macchinari per la trasformazione del cartone ondulato, sarà presente in fiera con importanti novità, come ci anticipa il Direttore Vendite dell'azienda toscana Simone Cini, qui sotto nella foto - "Siamo molto felici di partecipare nuovamente a questo importante evento del settore.

Le fiere sono delle grandi occasioni di scambio e presentazione, infatti quest'anno abbiamo il piacere di condividere coi nostri clienti un paio di innovazioni lanciate da metà 2022, quindi quale migliore occasione della fiera CCE per discuterne insieme al mercato: la stampatrice flessografica Royal VBDD 12.21 e il casemaker OneDrive QS 10.24", conclude Simone Cini, Sales Director di Sipack.

ENGLISH *Preview CCE*

the sector in depth: the RTS Global Business Application Suite is an integrated architecture that allows the optimization of the processes of box factories, corrugators and integrated companies. Our experience, at the service of constant innovation, allows us to take up challenges and transform them into winning solutions".

VICE – Hall B6 - Stand 2730

Vice is an Italian company set in the market of industrial chemical products with its own production site and its own R&D. This allows Vice to maintain the highest level of fluidity and transparency in the management of the orders and the customer relations. Its philosophy consists to guarantee in time the specialized technical assistance, offering a wide range of products and services. Thanks to its own glue specialists with twenty-year experience, the company can find the best chemical solutions for the specific necessities of the end users.
Vice, present since 2015, will participate with an innovative stand, there will be the chance to search for potential foreign partners with whom undertake targeted collaborations for the export of its range of chemicals for corrugated board outside the Italian borders and it will be an occasion to meet its and future customers. Last but not least, it will be an excellent opportunity to present some innovations in the chemical field, thus enriching the already wide range of products that Vice offers.

SIPACK – Hall B6 - Stand 2620

SIPACK, Italian manufacturer of corrugated cardboard converting machinery, will be part of the show with some important news, as confirmed by the Sales Director of the italian Company Simone Cini - "We are very happy to participate again to this important event of the sector. Trade fairs are great opportunities for exchanges and presentations, in fact this year we are pleased to share with our customers a couple of innovations launched last year, so we take the chance of the CCE fair to discuss about the Royal VBDD 12.21 flexo printer and the OneDrive QS 10.24 flexo folder gluer", concludes Simone Cini, Sales Director of Sipack.

G.S. TIMBRO

LASER PACK

CENT GRAPHIC & Co.

IL SERVICE DI PRESTAMPA FLEXO
...da oltre 30 anni

Innovazioni Tecnologiche

ESKO XPS CRYSTAL 5080

KODAK FLEXCEL NX

BIEFFEBI PLANUS 348

G.S. Timbro s.r.l.
Via delle Arti, 37
S. Felice sul P. (MO)
Tel. 0535 671111
www.gstimbro.it
info@gstimbro.it

Esperienza - Collaborazione - Efficienza - Rapidità

PHOENIX®

the perfect XY gluer

MADE IN ITALY

Il plotter più veloce sul mercato

Phoenix® è il plotter perfetto per distribuire colla su espositori da terra e da banco, totem, pall box, crowner e molto altro. Grazie al software semplice e alla sua interfaccia intuitiva, Phoenix® è facile da programmare e affidabile al 100% durante le sessioni di incollaggio.

- Tempi di consegna più veloci
- Qualità di incollaggio superiore
- Costi di produzione ridotti

CARATTERISTICHE TECNICHE

area lavoro:	2700 x 1750 mm
velocità incollatura:	2 mt/s
motori:	n° 3 brushless
assi:	XY ad alte prestazioni
programmazione:	tablet con F Service app
postazioni di lavoro:	4
area elevatori:	2700x1750 o 1350x1750 mm
teleassistenza:	Industry 4.0
impianto Hot melt:	con pompa ad ingranaggi (capacità 5/10/15 Kg)
impianto vinilico:	con pompa pneumatica
pistole:	Zero Cavity

F SERVICE AUTOMATION

Contact us for information or for a test

Tel. +39 055 8874774
info@fserviceplotter.com
www.fserviceplotter.com

Box Marche S.p.A. investe nella formazione attraverso un profondo piano di Re-ingegnerizzazione del software gestionale Packway e la stretta collaborazione con B+B International S.r.l.

"LA TECNOLOGIA DI CUI ANDIAMO PIÙ FIERI LA SERA TORNA A CASA"

Box Marche nasce nel 1969 da una famiglia di agricoltori a Corinaldo (An) e rappresenta un esempio di trasformazione da civiltà contadina a realtà industriale che non stravolge le caratteristiche proprie dell'ambiente e del territorio in cui si è sviluppata. L'attività inizia con la produzione di scatole da scarpe per il settore calzaturiero della zona, per poi trasformare, a metà anni '80, la propria struttura produttiva e commerciale verso altri settori e aree geografiche.

La vocazione "cartotecnica" prende sempre più consistenza indirizzando l'attività nel mercato nazionale ed europeo con prevalenza nei settori food, beverage e casalingo.

Oggi Box Marche è una realtà che conta 66 dipendenti, produce circa 75 milioni di pezzi l'anno con due linee di produzione tradizionali sui formati 100x140 e 70x100 e una terza interamente digitale.

La sede di Box Marche a Corinaldo (An)

L'azienda svolge la propria attività negli stabilimenti della sede principale di Corinaldo e nella nuova unità produttiva avviata nel 2020 a Pergola per la produzione di vaschette alimentari Halopack.

L'organizzazione è progettata seguendo Vision e Mission aziendali, che racchiudono i valori di riferimento dell'azienda, come onestà, responsabilità, equilibrio e buone relazioni nella pratica industriale, oltre a mettere al centro del proprio operare le "Persone". Inoltre è orientata a offrire proposte di valore che, attraverso una differenziazione dei prodotti e dei servizi, siano in grado di generare vantaggi concreti e risolvere problemi per i clienti.

L'obiettivo è quello di essere fornitori di soluzioni, di idee, per condividere rapporti leali, sereni ed esclusivi nel tempo.

Le funzioni aziendali sono studiate per incrementare il livello di servizio offerto, migliorare i processi interni e ottenere maggiore efficienza con l'obiettivo di rendere le persone appassionate, polivalenti e interdisciplinari per alimentare vantaggi e offrire prodotti e servizi seguendo un approccio "Customer Focus".

QUALI SONO I PRODOTTI OFFERTI AL MERCATO?

Box Marche progetta e realizza packaging personalizzato, astucci, fasce, scatole, bag in box, espositori e display in cartone teso, ondulato e accoppiato. Per i propri clienti, svolge il ruolo di consulente specialista offrendo una vasta gamma di servizi innovativi che vanno oltre la

fornitura di una scatola, sviluppando processi di valore adattati alle esigenze specifiche di ciascun progetto per diversi settori merceologici, a cui dedica totalmente le proprie risorse tecniche e creative, offrendo un alto livello di assistenza e soluzioni ottimizzate di supply chain.

La filosofia Box Marche "living outside the box" significa pensare fuori dagli schemi, non porre limiti al progresso ed essere maniaci della soddisfazione del cliente, per risolvere problemi e generare vantaggi.

Box Marche è specializzata nella produzione di bag in box e scatole per vino in cartone accoppiato uno tra i prodotti a spiccata connotazione ecologica, accompagnato da una sapiente progettazione strutturale del pack e da una consulenza specifica sulle finiture e nobilitazioni di stampa.

Lo stabilimento di Pergola è dedicato alla produzione di Halopack, il primo vassoio in cartone per alimenti confezionati in atmosfera protetta (MAP) e Skin, la soluzione definitiva per ridurre di oltre il 90% l'utilizzo di plastica. Riciclabile nella carta ma con liner barriera rimovibile, halopack ha ottenuto la certificazione Aticelca di livello B che ne garantisce la riciclabilità nella carta anche senza separare il film dalla base in cartoncino. Oltre ad accrescere l'anima green del brand cliente, può essere stampato su entrambi i lati arricchendo notevolmente il potenziale comunicativo del packaging.

A TU PER TU CON TONINO DOMINICI - PRESIDENT & CEO DI BOX MARCHE S.P.A.

Come si è sviluppata negli anni la relazione tra Box Marche e B+B International?

"Con B+B International collaboriamo da oltre vent'anni. La prima attività è stata l'automazione dell'ufficio tecnico con l'inserimento di tecnologie CAD/CAM specifiche e

Da sinistra Tonino Dominici Presidente e CEO di Box Marche con Davide Dal Col General Manager di B+B International

ENGLISH Version

Box Marche S.p.A. invests in training through a deep re-engineering plan of the Packway management software and the close collaboration with B+B International

"THE TECHNOLOGY WE ARE MOST PROUD OF GOES HOME IN THE EVENING"

Box Marche was born in 1969 from a family of farmers in Corinaldo and represents an example of transformation from peasant civilization to industrial reality that does not distort the characteristics of the environment and the territory in which it developed. The business began with the production of shoe boxes for the local footwear sector, and then the company transformed, in the mid-1980s, its production and commercial structure towards other sectors and geographical areas. The "cardboard converting" vocation takes on more and more consistency by directing the activity towards national and European market with prevalence in the food, beverage and household sectors.

Today Box Marche is a reality that has 66 employees, produces around 75 million pieces a year with two traditional production lines with 100x140 and 70x100 formats and a third entirely digital one.

The company carries out its activities in the factories of Corinaldo headquarters and in the new production unit launched in 2020 in Pergola for the production of Halopack food trays.

The organization is designed following corporate vision and mission, which encompass the company's reference values, such as honesty, responsibility, balance and good relations in industrial practice, as well as placing "people" at the center of its operations.

It is also oriented towards offering value proposals which, through a differentiation of products and services, can generate concrete advantages and solve problems for customers. The goal is to be suppliers of solutions, of ideas, to share loyal, serene and exclusive relationships over time.

The corporate functions are designed to increase the level of service offered, improve internal processes and obtain greater efficiency with the aim of making people passionate, multi-skilled and interdisciplinary to fuel advantages and offer products and services following a "customer focus" approach.

WHAT PRODUCTS ARE OFFERED TO THE MARKET?

"Box Marche designs and manufactures customized packaging, cases, bands, boxes, bags in box, exhibitors and displays in folding carton, corrugated and laminated

altamente performanti, inizialmente con il software di progettazione ArtiosCAD e successivamente con l'installazione del plotter Kongsberg XL20 tuttora in ottima forma. Dopodiché abbiamo avviato il processo di automazione software implementando il software gestionale Packway. In questa fase vi è stata una profonda integrazione con la fabbrica, che è indubbiamente il cuore pulsante della nostra azienda cartotecnica, andando a installare i terminali a bordo macchina in ogni centro di lavoro.

Questa gestione interamente informatizzata sotto la regia di un unico sistema informatico ci ha consentito di raggiungere gli obiettivi di governo e controllo dell'impresa attraverso le analisi direzionali e una reportistica dettagliata soprattutto a livello di costi commessa e gestione del conto lavoro. Fin dall'inizio questa era la ragione principale per la quale avevamo deciso di effettuare un investimento così impegnativo come il cambio del sistema gestionale. Sebbene la precedente architettura software ci avesse supportato per diversi anni, è progressivamente cresciuta in noi la consapevolezza che dovevamo cambiare passo, era chiara la necessità di avere un software moderno, specifico, che ci consentisse realmente di gestire dettagliatamente tutti i prodotti offerti dalla nostra azienda e tutti i processi operativi al fine di ottenere dei dati significativi".

Cosa ha determinato il piano di Re-ingegnerizzazione del software Packway?

"Nel corso dell'ultimo triennio abbiamo sostenuto un programma di investimenti in macchinari estremamente rilevante in quanto comprendeva una nuova macchina da stampa Offset, due autoplatine, una piegaincolla e un sistema robotizzato di palletizzazione automatico a fine linea delle tre piegaincolla.

Eravamo altresì convinti che per poter utilizzare appieno le potenzialità di questi nuovi impianti, dovevamo intervenire altrettanto pesantemente nell'automazione dei processi, nell'organizzazione e nel software.

Ci siamo resi conto dell'importanza strategica di vedere l'innovazione tecnologica e la digitalizzazione non più solamente attraverso l'introduzione di nuovi impianti & macchinari moderni e altamente performanti, ma abbinare a essi un adeguamento delle tecnologie software totalmente interconnesse, una profonda formazione del personale e strumenti quotidiani di misurazione e controllo dell'impresa.

Per questo motivo nel corso del 2022 abbiamo effettuato investimenti importanti nell'intera infrastruttura Server-rete aziendale, nell'aggiornamento ed estensione del software gestionale Packway e nella formazione

cardboard. For its customers, it plays the role of specialist consultant offering a wide range of innovative services that go beyond the supply of a box, developing valuable processes adapted to the specific needs of each project for different product sectors, to which it totally dedicates its technical and creative resources, offering a high level of assistance and optimized supply chain solutions.

Box Marche philosophy "living outside the box" means thinking outside the box, setting no limits to progress and being obsessed with customer satisfaction, solving problems and generating benefits.

Box Marche specializes in the production of bags in box and wine boxes in laminated cardboard, one of the products with a marked ecological connotation, accompanied by a skillful structural design of the pack and specific advice on finishings and printing enhancements.

Pergola site is dedicated to the production of Halopack, the first cardboard tray for foods packaged in a protected atmosphere (MAP) and Skin, the definitive solution for reducing the use of plastic by over 90%. Recyclable in paper but with a removable barrier liner, Halopack has obtained level B Aticelca certification which guarantees its recyclability in paper even without separating the film from the cardboard base. In addition to enhancing the customer brand's green soul, it can be printed on both sides, greatly enriching the communicative potential of the packaging".

FACE TO FACE WITH TONINO DOMINICI, PRESIDENT AND CEO OF BOX MARCHE SPA

How has the relationship between Box Marche and B+B International developed over the years?

"We have been collaborating with B+B International for over twenty years. The first activity was the automation of the technical office with the introduction of specific and highly performing CAD/CAM technologies, initially with ArtiosCAD design software and subsequently with the installation of the Kongsberg XL20 plotter still in excellent shape. We then started the software automation process by implementing the Packway management software.

In this phase there was a deep integration with the factory, which is undoubtedly the beating heart of our cardboard converting company, installing the terminals on the machines in each work center.

This entirely computerized management under the direction of a single computer system has allowed us to achieve the company's governance and control objectives through management analyses and detailed reporting, especially in terms of job order costs and subcontract management. From the beginning this was the main reason because we decided to make such a demanding investment as the change of management system. Although the previous software architecture had supported us for several years, we knew that we had to change

ESAGRAFICA SERVICE SOLUTIONS srl

Il tuo Partner per grafica e stampa flexo

Partner e rivenditori ufficiali

EPSON MYIRO gmg color

+39 0371 1921720 | info@esagrafica.it | www.esagrafica.it | Via Secondo Cremonesi n. 4 26900 Lodi (LO) ITA

delle risorse umane che per Box Marche sono da sempre la tecnologia di cui va più fiera.

Ad eccezione di alcune specificità, dobbiamo ricordare che i nostri prodotti sono facilmente copiabili, per questo per vincere si deve puntare sull'efficienza, la quale passa dal controllo dei costi, dall'ottimizzazione dei processi, dalla riduzione degli sprechi, dal controllo di gestione e da un software che supporta l'intera azienda in chiave strategica. Detto questo siamo però consapevoli che "la politica del meno" non funziona, pertanto quanto espresso è necessario, indispensabile, purché utilizzato per creare maggiore valore per il cliente e per la nostra azienda".

In cosa consiste esattamente la Re-ingegnerizzazione del software Packway?

"Come espresso in precedenza, nel corso degli ultimi anni abbiamo dato priorità agli investimenti in macchinari, pur proseguendo con il percorso di miglioramento continuo "Kaizen" applicando i principi e le metodologie della Lean organization, dando grande importanza alle persone.

In tutto questo è evidente che qualcosa poteva rimanere un pochino indietro e una volta avviati i nuovi impianti e le nuove procedure è risultato visibile come fosse giunto il momento di intervenire sull'intera infrastruttura software aziendale.

Grazie al rapporto consolidato e la confidenza instaurata negli anni con le persone di B+B, abbiamo potuto effettuare un'analisi trasparente e veritiera. Dato il loro stesso percorso nell'adottare le metodologie Lean in fase di analisi e implementazione del software gestionale Packway è stato facile agire in team.

Abbiamo effettuato un'attenta analisi di quali fossero gli obiettivi desiderati dalla direzione e successivamente un approfondimento minuzioso per ogni reparto aziendale, andando a identificare scientificamente "l'As is" ovvero la fotografia della situazione attuale e il "To be" dove volevamo arrivare, per rispondere sia agli obiettivi di governance ma anche ai desideri di ogni singolo reparto.

Il raggiungimento di tali obiettivi è stato possibile attraverso l'aggiornamento dell'infrastruttura Server, l'aggiornamento del software Packway, l'installazione dei nuovi moduli precedentemente non presenti e un importante piano di formazione, complessivamente 60 giornate di lavoro distribuite in quattro mesi. Nello specifico è stato

step gradually, it was clear the need to have a modern, specific software that really allowed us to manage in detail all the products offered by our company and all operational processes in order to obtain meaningful data".

What determined the Packway software re-engineering plan?

"Over the last three years we have supported an extremely significant investment program in machinery as it included a new offset printing machine, two autoplaten die-cutter, a folder-gluer and a robotic system for automatic palletization at the end of the line for the three folder-gluers. We were also convinced that to be able to fully use the potential of these new machines, we had to intervene equally heavily in the automation of processes, organization and software.

We realized the strategic importance of seeing technological innovation and digitization no longer only through the introduction of new modern and highly performing machinery, but combining them with totally interconnected software technologies, a deep training of personnel, daily measurement and control tools of the company.

For this reason, during 2022 we made important investments in the entire corporate server-network infrastructure, in the updating and extension of the Packway management software and in the training of human resources, who for Box Marche have always been the technology to be most proud of.

With the exception of some specificities, we must remember that our products are easily reproduced, so to win we must focus on efficiency, which passes through cost control, process optimization, waste reduction, management control and by a software that supports the entire company in a strategic key. However, we are aware that the "less policy" does not work, therefore what is told above is necessary, indispensable, as long as it is used to create greater value for the customer and for our company".

What exactly is the re-engineering of the Packway software?

"As already stated, over the last few years we have given priority to investments in machinery, while continuing with the "Kaizen" continuous improvement path by applying the principles and methodologies of the lean organization, giving great importance to people. In all of this it is evident that something could have remained a little behind and once the new machines and procedures were started up, it became clear that the time had come to intervene on the entire corporate software infrastructure. Thanks to the consolidated relationship and the trust established over the years with the people of B+B, we were able to carry out a transparent and truthful analysis. Since also B+B adopts lean methodologies in the analysis and implementation phase of the Packway management software, it was easy to act as a team.

We carried out a careful analysis of what were the objectives desired by the management and then a detailed analysis for each company department, scientifically identifying the current situation and the situation to be achieved, to respond both to governance objectives but also to the wishes of each single department.

The achievement of these objectives was possible through the updating of the server infrastructure, the updating of the Packway software, the installation of new modules not previously present and an important training plan, a total of 60 days of work distributed over four months. Specifically, a lot of support was given to the commercial structure by implementing the CRM and the management of the technical office with the Docupoint module, the new version of technical sheets, estimates and orders, a massive intervention on the entire production area including planner and new machine terminals, was automated the warehouse area with the implementation of the Packway Logistics module for raw materials, semi-finished and finished products, all integrated with our robotic warehouse at Corinaldo site, multi-warehouse management, deposits at external logistics , consignment stock, etc.

errebi

www.errebiautomazioni.it

PALLETIZZATORE AUTOMATICO
per pila dimensioni 2300x2300 - H 2200

dato molto sostegno alla struttura commerciale implementando il CRM & la gestione dell'ufficio tecnico con il modulo Docupoint, la nuova versione di schede tecniche, preventivi e ordini, un massiccio intervento su tutta l'area di produzione comprensiva di Pianificatore e nuovi Bordi Macchina, automatizzato l'area magazzino con l'implementazione del modulo Packway Logistica per materie prime, semilavorati e prodotti finiti, il tutto integrato con il nostro magazzino robotizzato presso lo stabilimento di Corinaldo, la gestione multi-magazzini, depositi presso logistiche esterne, consignement stock, etc.
L'aggiornamento di quanto già presente e l'inserimento di tutti questi nuovi moduli del software Packway ci hanno consentito di gestire informaticamente tutti i processi della nostra azienda, di potenziare il sistema di reporting e ottenere un sistema di controllo di gestione completo, immediato e facile da usare, sfruttando i nuovi cruscotti di analisi direzionali basati su tecnologie web e Microsoft Power BI".

Cosa significa per Box Marche Digitalizzazione e Industria 4.0?

"La conoscenza dei propri dati è importante tanto quanto la qualità del prodotto da consegnare al cliente. A prescindere dai benefici fiscali che indubbiamente sono importanti, l'interconnessione tra le macchine e il software gestionale consente veramente di avere il governo della propria azienda.
È cambiato il paradigma attraverso il quale si valutano e scelgono gli investimenti, oggi non potremmo più immaginare di investire su tecnologie da milioni di euro senza averne un totale e preciso controllo, pertanto in questo contesto la digitalizzazione, l'industria 4.0 sono proprio l'intersezione tra macchina, software e soprattutto persone. Un'alchimia di elementi, una formula che se perfettamente calibrata offre vantaggi concreti e tangibili all'azienda rendendola molto più attraente e competitiva.
Il corretto controllo di gestione, visto in ottica strategica e proattiva, consente di migliorare l'analisi del mercato, dei settori serviti e dei clienti, permettendo di calibrare al meglio la proposta di valore e affrontare decisioni complesse con informazioni qualitative.
Gli investimenti effettuati negli ultimi anni hanno accelerato il nostro processo di miglioramento. Tuttavia, è opportuno riconoscere che gli investimenti necessari per realizzare concretamente la "Trasformazione Digitale" debbono essere coerenti, ovvero sia macchine che software.
L'installazione di un nuovo macchinario richiede un investimento molto oneroso, ma a livello di impegno di risorse umane è piuttosto contenuto, parliamo infatti di una decina di persone.
L'aggiornamento del software gestionale o l'inserimento di nuovi moduli ha economicamente un impatto decisamente inferiore a quello di un macchinario mentre il coinvolgimento del personale è olistico, in quanto riguarda

The updating of what was already present and the insertion of all these new modules of the Packway software have allowed us to manage all the processes of our company informatically, to strengthen the reporting system and obtain a complete, immediate and easy to use management system, taking advantage of the new directional analysis dashboards based on web technologies and Microsoft Power BI".

What do digitization and industry 4.0 mean for Box Marche?

"Knowing your own data is just as important as the quality of the product to be delivered to the customer.
Regardless of the tax benefits which are undoubtedly important, the interconnection between the machines and the management software really allows you to have control over your company.
The paradigm through which investments are evaluated and chosen has changed, today we could no longer imagine investing in technologies worth millions of euros without having total and precise control, therefore in this context digitization and industry 4.0 are precisely the intersection between machine, software and above all people. An alchemy of elements, a formula which, if perfectly calibrated, offers concrete and tangible advantages to the company, making it much more attractive and competitive.
The correct management control, seen from a strategic and proactive perspective, allows to improve the analysis of the market, of the sectors served and of the customers, allowing to better calibrate the value proposal and face complex decisions with qualitative information.
The investments made in recent years have accelerated our improvement process. However, it should be recognized that the investments necessary to concretely implement the "digital transformation"

Macarbox

Azienda Europea

Situata nel nord della Spagna, Macarbox offre progettazione e fabbricazione Europea

Produzione

Processo di produzione locale con aziende associate e fornitori locali situati a pochi km di distanza dalla nostra sede

Innovazione

Più di 10 brevetti e segreti industriali.

Visita il nostro stand per conoscere le ultime innovazioni presso la fiera internazionale CCE

CCE INTERNATIONAL
Corrugated & Carton Exhibition

Monaco Di Baviera

Da Martedì 14 a giovedì 16 marzo

Stand 2728

Giacomo Magri
gmagri@macarbox.com · T. +39 351 754 9480

www.macarbox.com

Macarbox · Polígono Sansinenea-Erreka · Pabellón A4 · 20749 Arroa-Zestoa · (Spain) · T. (+34) 943 697 233

direttamente e indirettamente tutti i collaboratori dell'azienda.
È opportuno indicare che il percorso di cambiamento è stato piuttosto impattante, perché abbiamo dovuto intervenire sull'organizzazione e sul cambio di abitudini consolidate negli anni.
L'integrazione tra gli uffici e la fabbrica rimane molto forte perché tutti i dati devono essere raccolti correttamente. Le quantità di informazioni a disposizione nella scheda tecnica si è rivelata ancora una volta l'elemento essenziale per ottenere quanto desiderato relativamente alle analisi direzionali.

Con Packway attualmente il processo viene gestito a 360° e i risultati raggiunti hanno giustificato gli sforzi e gli investimenti effettuati".

Cosa riserverà il futuro per la Box Marche?

"Nel corso del presente esercizio verrà installata una nuova linea produttiva che sarà totalmente interconnessa con il software gestionale Packway e prevediamo di poter completare tutte le documentazioni tecniche che ci consentiranno di iniziare, nel 2024, l'ampliamento dello stabilimento di Corinaldo. Continueremo con l'implementazione di Packway, il quale verrà integrato con il software di progettazione ArtiosCAD al fine di automatizzare la preventivazione direttamente da un disegno strutturale nonché la creazione automatica della scheda tecnica. Miglioreremo l'integrazione di filiera sia con i clienti che con i fornitori e prevediamo l'installazione di Packway E-Procurement per creare nuovo valore verso i nostri clienti. Anche per questi nuovi importanti inserimenti vi sarà il diretto coinvolgimento di B+B International". ■

must be consistent, i.e. both machines and software.
The installation of a new machine requires a very expensive investment, but in terms of commitment of human resources it is rather limited, in fact we are talking about a dozen people.
Updating the management software or inserting new modules has a decidedly lower economic impact than that of a machine, while the involvement of the personnel is holistic, as it directly and indirectly involves all the collaborators of the company.
It is important to point out that the path of change had quite an impact, because we had to intervene on the organization and on the change of habits consolidated over the years. The integration between the offices and the factory remains very strong because all data must be collected correctly. The amount of information available in the data sheet has once again proved to be the essential element for obtaining what was desired in relation to directional analyses.
With Packway, the process is currently managed at 360° and the results achieved have justified the efforts and investments made".

What will the future hold for Box Marche?

"During the current year, a new production line will be installed which will be totally interconnected with the Packway management software and we expect to be able to complete all the technical documentation that will allow us to start expanding Corinaldo site in 2024. We will continue with the implementation of Packway, which will be integrated with ArtiosCAD design software in order to automate the quoting directly from a structural drawing as well as the automatic creation of the technical sheet. We will improve supply chain integration with both customers and suppliers and we foresee the installation of Packway E-Procurement to create new value for our customers. Also for these new important additions there will be the direct involvement of B+B International".

C’è Aria di...
Tecnologia.

New Aerodinamica
MORE THAN ASPIRATION

newaerodinamica.com

by Andrea Spadini

Kappadue Arti Grafiche cresce nel reparto incollatura e conferma la fiducia ad Heidelberg

L'AZIENDA DI RAMON DI LORIA (TV), HA DA POCO INSERITO NEL SUO REPARTO CARTOTECNICO UNA NUOVISSIMA PIEGA-INCOLLA MK DIANA, COMMERCIALIZZATA DA HEIDELBERG, CHE VA AD AGGIUNGERSI A UN'ALTRA LINEA DI INCOLLATURA E A UNA FUSTELLATRICE EASYMATRIX SEMPRE DI MK. A FARE LA DIFFERENZA NELL'AZIENDA GESTITA DALLA FAMIGLIA FAVERO, SONO PASSIONE, DEDIZIONE AL LAVORO, GRANDE ATTENZIONE ALLE RISORSE UMANE E UN SERVIZIO AL CLIENTE DI PRIMISSIMA QUALITÀ

La storia di Kappadue Arti Grafiche racconta l'evoluzione del settore stampa, arti grafiche e packaging, e merita di essere raccontata perché è un bellissimo esempio di come una realtà avviata nel 1989 come impianti stampa e fotolito, sia stata capace nel corso degli anni di cambiare pelle e riproporsi al mercato in una nuova veste. La svolta avviene nel 2002, con l'ingresso in azienda di Andrea Favero come stampatore, seguìto a breve dal fratello Alberto, attuale responsabile di produzione, figli di Luigi, uno dei soci fondatori, rimasto poi da solo al comando della società. L'azienda da fotolito si trasforma, e mantenendo il reparto grafico e di produzione lastre, inserisce anche una prima macchina da stampa 50x70 a 4 colori di Heidelberg e inizia a muovere i primi passi nel mondo delle arti grafiche con una offerta completa per il settore editoriale e commerciale, fino al 2012 anno in cui avviene un altro cambio strategico per il futuro aziendale. Andrea Favero, dopo aver fatto esperienza nel reparto stampa, assume il ruolo di direttore commerciale, e con grande curiosità, passione, studio e voglia di crescere, inizia ad acquisire commesse nel settore cartotecnico. Nel frattempo Kappadue Arti Grafiche si ingrandisce, e nel 2015 inserisce una nuova macchina da stampa Heidelberg CD 70x100 5 colori + laccatore, ideale per la stampa di carta e cartoncino per packaging, con il supporto di fornitori esterni per quanto riguardava la fustellatura e l'incollatura.

Da sinistra: Andrea Favero, responsabile commerciale Kappadue Arti Grafiche e Lorenzo Ariberti Business Driver post-press di Heidelberg Italia

KAPPADUE ARTI GRAFICHE: DA STAMPATORE A CONVERTER IL PASSO È BREVE

"A me piace studiare il mercato, le procedure delle varie lavorazioni, acquisire competenze e know-how specifico, per poter essere sempre un passo avanti rispetto alle richieste del cliente. I nostri investimenti sono sempre stati fatti dopo che avevamo acquisito clienti e volumi di lavoro tali da giustificare l'investimento", ci racconta Andrea Favero che nel 2018 decide di ampliare la propria struttura aprendo il reparto cartotecnico con una fustellatrice Easymatrix 106 CS e una prima piega-incolla MK Diana Easy 85, commercializzate da Heidelberg.

"Nel giro di 4 anni, Kappadue Arti Grafiche, che già aveva avuto modo di apprezzare la qualità delle nostre soluzioni di stampa, ha deciso di affidarsi a noi per creare il suo reparto di post stampa. Siamo contenti di aver accompagnato questa bella realtà nel loro percorso di

Armonica nelle dimensioni, **grande nel packaging.**

Progettata per essere compatta ed estremamente efficiente: con la nuovissima Diana Smartpacker il confezionamento di astucci pieghevoli è semplice e veloce.
heidelberg.com/smartpacker

HEIDELBERG

MASTERWORK 长荣股份 MASTERWORK

Heidelberg Italia srl
Via Trento 61, 20021 Ospiate di Bollate (Mi)
Telefono 02 35003500

crescita e siamo sempre disponibili e al loro fianco anche per i progetti futuri", ci racconta Lorenzo Ariberti Business Driver post-press di Heidelberg Italia.

INVESTIMENTI TECNOLOGICI PER UNA MIGLIORE PRODUTTIVITÀ

Con la Easymatrix 106 CS, l'azienda trevigiana ha inserito una fustellatrice automatica, scelta in configurazione rialzata con estrattore dei rifili, nel formato 75x106cm ma in grado di garantire la fustellatura di fogli nel formato minimo 36x40cm. Questa macchina è in grado di processare materiali dagli 80/90 grammi al m2, fino ai 2000 gr. m2 per il cartoncino teso e 4mm per il cartone ondulato. Per quanto riguarda l'incollatura, la prima piega-incolla installata nel 2018 è stata una Diana Easy 85, macchina estremamente versatile, capace di lavorare 85cm di formato massimo di larghezza e astucci chiusi da 20mm nel formato minimo.

Di base, la Diana Easy 85 garantisce la produzione di astucci lineari, scatole a fondo automatico, fino a 4-6 angoli, anche se non è il caso di Kappadue Arti Grafiche.
L'ultima arrivata è la piega-incolla Diana Easy 115, che garantisce la produzione di un formato più grande rispetto alla prima linea, e oltre agli astucci in linea e fondo automatico ha una serie di dispositivi per lavorare il cartone ondulato come l'uscita allungata con dei pareggiatori, controlli qualità. Le due linee, seppur abbastanza simili, e intercambiabili per alcune lavorazioni, sono da considerarsi complementari.
Con la Diana Easy 85, la nuova Diana Easy 115 condivide il modulo semiautomatico Easypacker che favorisce e migliora la raccolta degli astucci a fine linea e aiuta l'operatore a velocizzare le operazioni di inscatolamento del prodotto finito. L'Easypacker viene spostato a seconda delle esigenze sulla prima o sulla seconda piega-incolla che lavorano praticamente affiancate.
"Sono estremamente soddisfatto delle macchine che abbiamo scelto, la qualità della produzione è ottima, ma soprattutto abbiamo raggiunto dei livelli di produttività, anche grazie alle automazioni inserite, che ci hanno permesso di approcciare nuovi mercati e nuovi clienti. Avendo noi tutto al nostro interno, è capitato di consegnare un lavoro, stampato e confezionato, dopo soli 3 giorni dal ricevimento del file", aggiunge Favero.

ENGLISH *Version*

Kappadue Arti Grafiche grows in the gluing department and confirms its trust in Heidelberg

THE COMPANY OF RAMON DI LORIA (TV), HAS RECENTLY ADDED A BRAND NEW MK DIANA FOLDER-GLUER, MARKETED BY HEIDELBERG, TO ITS CARDBOARD CONVERTING DEPARTMENT, WHICH JOINS ANOTHER GLUING LINE AND AN EASYMATRIX DIE-CUTTER ALSO BY MK. WHAT MAKES THE DIFFERENCE IN THE COMPANY MANAGED BY FAVERO FAMILY IS PASSION, DEDICATION TO WORK, GREAT ATTENTION TO HUMAN RESOURCES AND TOP QUALITY CUSTOMER SERVICE

The story of Kappadue Arti Grafiche tells the evolution of the printing, graphic and packaging industry, and deserves to be told because it is a beautiful example of how a reality started in 1989 as printing and prepress company, has been capable over the years of change skin and reappear on the market in a new guise. The turning point came in 2002, with Andrea Favero joining the company as a printer, shortly followed by his brother Alberto, current production manager, sons of Luigi, one of the founding partners, who then remained alone in command of the company. The prepress company transforms itself, and maintaining the graphic and plate production department, it also inserts a first 50x70 4-color printing machine by Heidelberg and begins to take its first steps in the world of graphic industry with a complete offer for the sector editorial and commercial, until 2012, when another strategic change takes place for the company's future. Andrea Favero, after gaining experience in the printing department, takes on the role of sales manager, and with great curiosity, passion, study and desire to grow, begins to acquire orders in the cardboard converting sector. In the meantime Kappadue Arti Grafiche expands, and in 2015 inserts a new Heidelberg CD 70x100 5-color printing machine + varnish unit, ideal for printing paper and cardboard for packaging, with the support of external suppliers for die-cutting and gluing.

KAPPADUE ARTI GRAFICHE: FROM PRINTER TO CONVERTER THE STEP IS SHORT

"I like studying the market, the procedures of the various processes, acquiring specific skills and know-how, to always be one step ahead of the customer's requests. Our investments have always been made after we had acquired enough customers and volumes of work to justify the investment", tells us Andrea Favero, who in 2018 decided to expand his structure by opening the cardboard converting department with an Easymatrix 106 CS die-cutter and a first MK Diana Easy 85 folder-gluer, marketed by Heidelberg.

DAL 1972

Rosselli S.R.L.

AUTOMAZIONI PER SCATOLIFICI

RV 600

LINEA AUTOMATICA

MACCHINA 4.0 CHE REALIZZA SIA SCATOLE A CROCE CHE A T

QUADRANGOLARE AUTOMATICA | INCOLLATRICE RF1240 | PUNTATORE RF300 | RIMBOCCATRICE AUTOMATICA

Scatola a croce

- Dimensione della scatola – minima:
  80x80x H20 mm
- Dimensione della scatola – massima:
  800x505x H200 mm
  700x505x H250 mm

Passaggio larghezza cartone: 1000 mm

Scatola a T

- Dimensione della scatola – minima :
  80x80 mm
- Dimensione della scatola – massima :
  400x150x H500 mm

4.0

Predisposizione della linea a cucire e fasciare la scatola con un lato più basso di 30 mm.

www.ideositiweb.it

Rosselli S.R.L.
AUTOMAZIONI PER SCATOLIFICI

Via Puccini, 30 Loc. San Donato San Miniato Pisa Italy
Tel +39 0571 33045 info@stampirosselli.it www.stampirosselli.it

I PROGETTI PER IL FUTURO: C'È VOGLIA DI CONTINUARE A CRESCERE

L'azienda, che comunque non ha mai abbandonato il mercato della carta, è oggi un punto di riferimento per il triveneto soprattutto e per il nord Italia più in generale, per aziende e brand che necessitino di un partner capace di seguire il cliente dalla creazione del file fino agli aspetti di logistica, magazzino e servizi ausiliari, che come ci racconta Andrea Favero, sono quelli più apprezzati dal cliente. "Per quanto riguarda il mercato cartotecnico, lavoriamo principalmente per il settore degli integratori alimentari e cosmesi, poi abbiamo clienti nel settore alimentare, dolciario e settore industriale. Per migliorare il servizio al cliente e sgravarlo di una serie di problematiche, siamo anche organizzati per riempire le scatole che produciamo per loro, coi vari prodotti, e consegniamo quindi commesse già pronte per il punto vendita", aggiunge Favero.

Sempre in un'ottica di servizio alla clientela, sono presenti in azienda anche due linee di stampa digitale e una fustellatrice automatica per soddisfare le esigenze di campionatura e piccole produzioni di packaging e una macchina per la stampa a caldo, per la nobilitazione degli stampati con le più svariate laminazioni.

L'azienda con l'introduzione delle linee per converting ha dovuto aprire una seconda sede, sempre nelle immediate vicinanze, poiché gli spazi richiesti non erano più sufficienti. Inoltre c'era bisogno di ampliare il magazzino dei prodotti finiti. I progetti per il futuro sono di ampliare ulteriormente il reparto cartotecnico, ma prima sarà necessario riunire l'azienda sotto un'unica struttura.

"Vogliamo continuare a crescere, i risultati ci stanno dando ragione, e colgo anche questa occasione per ringraziare tutti i miei 30 collaboratori. Le tecnologie sono importanti, ma ogni azienda le può acquistare. La passione, la voglia di imparare, la professionalità che quotidianamente i miei collaboratori mettono sul campo, ritengo sia la risorsa più preziosa e linfa vitale per una realtà come la nostra", conclude Andrea Favero. ■

"In the space of 4 years, Kappadue Arti Grafiche, which had already had the opportunity to appreciate the quality of our printing solutions, decided to rely on us to create its post-press department. We are happy to have accompanied this beautiful reality in their growth path and we are always available and at their side also for future projects", tells us Lorenzo Ariberti, Business Driver post-press of Heidelberg Italia.

TECHNOLOGICAL INVESTMENTS FOR BETTER PRODUCTIVITY

With the Easymatrix 106 CS, the Treviso-based company has inserted an automatic die-cutter, chosen in a raised configuration with trim extractor, in the 75x106cm format but capable of guaranteeing the die-cutting of sheets with minimum size of 36x40 cm. This machine can process materials from 80/90 g/m2, up to 2000 g/m2 for flat cardboard and 4 mm for corrugated cardboard. As far as gluing is concerned, the first folder-gluer installed in 2018 was a Diana Easy 85, an extremely versatile machine, capable of processing 85 cm of maximum width format and 20 mm closed cases in the minimum format. Basically, the Diana Easy 85 guarantees the production of linear cases, snap-lock bottom boxes, up to 4-6 corners, even if this is not the case for Kappadue Arti Grafiche.

The latest arrival is the Diana Easy 115 folder-gluer, which guarantees the production of a larger format than the first line, and in addition to in-line cases and with automatic bottom production, it has a series of devices to process corrugated cardboard such as the lengthened exit with joggers and quality checks. The two lines, although quite similar, and interchangeable for some processes, are to be considered complementary.

With the Diana Easy 85, the new Diana Easy 115 shares the semi-automatic Easypacker module which favors and improves the collection of cases at the end of the line and helps the operator to speed up the boxing operations of the finished product. The Easypacker is moved according to needs on the first or second folder-gluer which work practically side by side.

"I am extremely satisfied with the machines we have chosen, the production quality is excellent, but above all we have reached levels of productivity, also thanks to the automations inserted, which have allowed us to approach new markets and new customers. Since we have everything internally, it has happened that we have delivered a job, printed and packaged, just 3 days after receiving the file", adds Favero.

PROJECTS FOR THE FUTURE: THERE IS A DESIRE TO CONTINUE GROWING

The company, which however has never abandoned the paper market, is today a point of reference for the Triveneto area above all and for northern Italy more generally, for companies and brands that need a partner capable of following the customer from creation of the file up to the aspects of logistics, warehouse and auxiliary services, which, as Andrea Favero tells us, are the ones most appreciated by the customer. "As regards the cardboard converting market, we mainly work for the food supplements and cosmetics sector, then we have customers in the food, confectionery and industrial sectors. To improve customer service and relieve them of a series of problems, we are also organized to fill the boxes we produce for them with the various products, and then deliver orders ready for the point of sale", adds Favero.

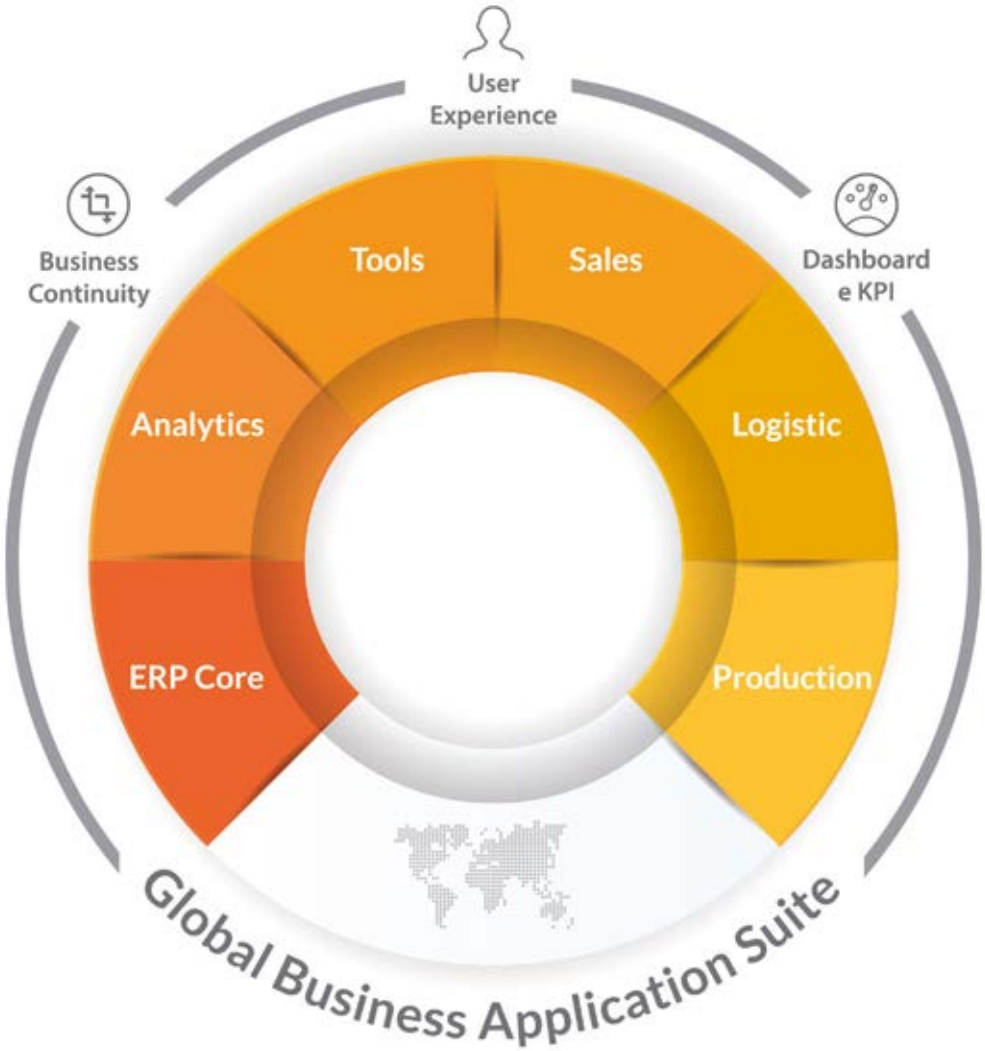
Always with a view to customer service, the company also has two digital printing lines and an automatic die-cutter to meet the needs of sampling and small packaging productions and a hot stamping machine for enhancement of printed matter with the most varied laminations.

With the introduction of the converting lines, the company had to open a second office, still in the immediate vicinity, as the space required was no longer sufficient. Furthermore, there was a need to expand the warehouse of finished products. The plans for the future are to further expand the cardboard converting department, but first it will be necessary to bring the company together under a single structure.

"We want to continue growing, the results are proving us right, and I also take this opportunity to thank all my 30 collaborators. Technologies are important, but any company can buy them. The passion, the desire to learn, the professionalism that my collaborators put into the field every day, I believe is the most precious resource and lifeblood for a reality like ours", concludes Andrea Favero.

Passa a una nuova dimensione

Tecnologia del futuro, affidabilità costante



Con un bagaglio di esperienza di oltre 40 anni RTS ha sviluppato una piattaforma applicativa verticale di ultima generazione specifica per le aziende del settore.

Global Business Application Suite è la piattaforma con ERP Core specifico per scatolifici, ondulatori e integrati che cresce in modo graduale e armonico con la tua azienda. Con funzionalità complete per i processi di produzione, logistica e forza vendita, si distingue per user experience semplice e intuitiva, garanzia di business continuity e intelligence dei dati in tempo reale, con dashboard e KPI per analisi statistiche.

Global Business Application Suite è la soluzione ideale per le aziende pronte a cogliere le opportunità di Industria 4.0, un motivo in più per puntare sull'innovazione.

by Barbara Bernardi

Cartonstrong è forte nella qualità, nel servizio e nella responsabilità verso l'ambiente

NUOVO STABILIMENTO A GREZZAGO (MI), NUOVO ONDULATORE FOSBER, MAGAZZINO ALL'AVANGUARDIA CON RISCALDAMENTO A PAVIMENTO, NUOVO SISTEMA DI COGENERAZIONE CON TURBINA A GAS: QUESTA È CARTONSTRONG, CHE PRODUCE ESCLUSIVAMENTE FOGLI IN CARTONE ONDULATO PER CLIENTI IN ITALIA E FA PARTE DEL GRUPPO PRO-GEST DAL 2009

Cartonstrong, che ha iniziato l'attività nel 1948 a Monza, è una realtà storica nel settore del packaging in cartone ondulato e dopo vari passaggi di proprietà, entra a far parte del Gruppo Pro-Gest nel 2009.

Gli impianti di Cartonstrong, da sempre punto di riferimento nel mercato del cartone ondulato in Lombardia e nel Nord in generale, avevano bisogno di un rinnovamento tecnologico e la proprietà poteva ammodernare lo stabilimento vecchio o concepirne uno nuovo in un altro luogo. "Non potevamo che scegliere la seconda opzione, quindi abbiamo acquistato 100 mila mq di terreno, fronte autostrada, dove è stato costruito un capannone di 51 mila mq, di cui 23 mila sono occupati dalla zona produttiva e dallo stoccaggio delle bobine di carta, mentre i restanti sono dedicati al magazzino dei fogli pronti per la spedizione; dopo una fase nella quale abbiamo prodotto sia a Monza che qui a Grezzago (MI) anche per dare continuità della fornitura di fogli ai clienti, a marzo 2021 abbiamo trasferito tutta l'attività produttiva, e da allora non ci siamo mai fermati", spiega Mirco Bottero, responsabile tecnico. A Grezzago la produzione avviene in continuo su tre turni sette giorni su sette, proprio come in cartiera, del resto lo stabilimento è stato pensato per garantire questo tipo di operatività, evitando così accensioni e spegnimenti che provocherebbero sprechi, a favore invece di una continuità del lavoro a garanzia di servizio e qualità per i clienti. Si tratta di un vero e proprio esempio di tecnologia e avanguardia, unico nel settore del cartone ondulato. Oggi a Grezzago hanno la capacità di produrre 250 milioni di mq l'anno, che rappresentano una buona parte del prodotto totale di Pro-Gest, che ne produce 850 milioni.

Da sinistra: Mirco Bottero, responsabile tecnico e Fabio Colleoni, responsabile di stabilimento

TECNOLOGIA PRODUTTIVA ALL'AVANGUARDIA

Il focus della qualità è sempre stato fondamentale per Cartonstrong e quindi quando si è trattato di acquistare il nuovo ondulatore la scelta era quasi ovvia: il modello di ultima generazione S Line 420 di Fosber, impianto lungo più di 130 m, la cui velocità massima

ZDUE THINK FLEXO

IL VOSTRO **FLEXO SERVICE** DI FIDUCIA

Soluzione per

CARTA E CARTONE ONDULATO

NOVITÀ 2023

UN UPGRADE PER **TUTTI GLI STAMPATORI**

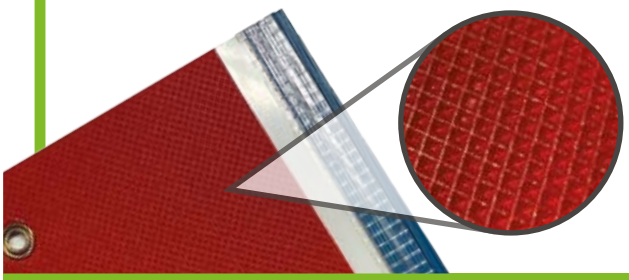
VORTEX™

VANTAGGI IN POCHI PUNTI

PERMETTE DI ***STAMPARE PROGETTI*** CON LA ***QUALITÀ RICHIESTA DAI BRAND OWNER*** CON MACCHINE PER LE QUALI FINO AD ORA QUESTA POSSIBILITÀ ERA TOTALMENTE PRECLUSA.

- ***AUMENTO DELLA DEFINIZIONE DI STAMPA SU QUALSIASI MACCHINA FLEXO CON ALLESTIMENTO ATTUALE***
- ***POSSIBILITÀ DI STAMPARE SU CARTE PATINATE CON ANILOX DEDICATO A CARTE OPACHE***
- ***OTTIMIZZAZIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO***

CUSHION WAFFLE



AMMORTIZZANTI DI NUOVA GENERAZIONE PER TAGLIARE I TEMPI DI SET-UP MACCHINA, MIGLIORARE LA QUALITÀ DEGLI STAMPATI, ALLUNGARE LA VITA DEGLI IMPIANTI STAMPA, RIDURRE LE SOLLECITAZIONI MECCANICHE E LE VIBRAZIONI SUI GRUPPI STAMPA ELIMINANDO L'EFFETTO «BANDING», **AUMENTO DELLA VELOCITÀ** E QUINDI DELLA PRODUTTIVITÀ DELLE LINEE DI STAMPA

ELASTICI STECCHE

SISTEMI DI AGGANCIO RAPIDO CON ELASTICI IN PLASTICA SCORREVOLI SU BINARIO DI VARIE MISURE PER AGGANCIARE IN MODO **RAPIDO E SICURO** LO STESSO IMPIANTO SU DIVERSE UNITÀ DI STAMPA

CORSI DI FORMAZIONE **PER STAMPATORI E COMMERCIALI**

APPOGGIO ALLA FORMAZIONE E CRESCITA PROFESSIONALE

- ***SOGGETTO ATTIVO NELL'IDENTIFICAZIONE DEI TARGET COMMERCIALI***
- ***CONSULENTE PER AFFIANCARE TUTTI VOI NELLE SCELTE TECNICHE***
- ***PARTNER IDEALE PER FORMULARE LE GIUSTE SCELTE***

Scopri tutte le novità

ZDUE THINK FLEXO

www.zdue.it | info@zdue.it

dichiarata è di 400 m/min. Record mondiale quasi raggiunto dallo staff di Cartonstrong lo scorso inverno per il quale l'azienda ha anche ricevuto un premio direttamente da Fosber. "Un risultato di cui l'azienda va fiera, e voglio ringraziare tutti gli operatori che lo hanno ottenuto, con il loro impegno costante per dare il massimo nel proprio lavoro, perché siamo convinti che tutte le 80 persone che lavorano qui siano una risorsa preziosa e quindi un pilastro del nostro successo", sottolinea Mirco.

Questo stabilimento è dotato delle migliori tecnologie che permettono un controllo totale dei processi. Ma la vera caratteristica distintiva di Cartonstrong è il magazzino per il prodotto finito caratterizzato da un riscaldamento a pavimento che garantisce che la qualità del cartone ondulato prodotto non subisca alterazioni. Quando i fogli di cartone escono dall'ondulatore la loro temperatura è infatti di circa 60-70° C. Un ambiente troppo freddo è spesso la causa di cartone non conforme e difficile da lavorare. La scelta di investire in un magazzino prodotto finito con pavimento riscaldato è stata fatta proprio in considerazione di poter evitare lo shock termico e di gestire un abbassamento della temperatura controllato al fine di mantenere stabili le performance dei fogli di cartone. Questa maggiore attenzione permetterà agli impianti di trasformazione di utilizzare un prodotto di miglior qualità per costruire le proprie scatole che saranno maggiormente robuste e durature nella logica di servire al meglio i clienti finali.

La sede di Cartonstrong è situata in un punto strategico, a pochi metri dall'ingresso del casello autostradale di Trezzo sull'Adda, un progetto pensato per creare uno stabilimento funzionale con un flusso produttivo suddiviso in modo lineare tra magazzino di materie prime, ondulatore, prodotto finito e logistica. Il futuro di Cartonstrong è molto chiaro per Fabio Colleoni, da poco responsabile di stabilimento, con precedenti esperienze nel settore plastico, "mi sono subito sentito coinvolto nell'attività di questa azienda, per me questo settore è stato una scoperta e rendermi conto di quanta tecnologia c'è dietro una scatola di cartone mi ha subito affascinato, inoltre la mia funzione è partico-

ENGLISH *Version*

Cartonstrong is strong in quality, service and responsibility towards the environment

NEW PLANT IN GREZZAGO (MI), NEW FOSBER CORRUGATOR, STATE-OF-THE-ART WAREHOUSE WITH UNDERFLOOR HEATING, NEW COGENERATION SYSTEM WITH GAS TURBINE: THIS IS CARTONSTRONG, WHICH PRODUCES EXCLUSIVELY CORRUGATED CARDBOARD SHEETS FOR CUSTOMERS IN ITALY AND IS PART OF PRO-GEST GROUP SINCE 2009

Cartonstrong, which started the business in 1948 in Monza, is a historical reality in the corrugated cardboard packaging sector and after various changes of ownership, it became part of Pro-Gest Group in 2009.

Cartonstrong machinery, which has always been a point of reference in the corrugated cardboard market in Lombardy and in the North in general, needed technological renewal and the owners could modernize the old plant or conceive a new one in another place. "We could only choose the second option, so we bought 100,000 square metres of land, facing the motorway, where a 51,000 square metres warehouse was built, 23,000 of which are occupied by the production area and the storage of paper reels, while the remaining spaces are dedicated to the warehouse of sheets ready for shipment; after a phase in which we produced both in Monza and here in Grezzago (MI), also to give continuity to the supply of sheets to customers, in March 2021 we transferred all the production activity, and since then we have never stopped", explains Mirco Bottero, technical manager. In Grezzago production takes place continuously on three shifts seven days a week, just like in a paper mill, after all the plant has been designed to guarantee this type of operation, thus avoiding switching on and off which would cause waste, in favor instead of a continuity of work to guarantee service and quality for customers. It is a real example of technology and avant-garde, unique in the corrugated cardboard sector. Today in Grezzago they have the capacity to produce 250 million square meters a year, which represents a good part of the total product of Pro-Gest, which produces 850 million.

STATE-OF-THE-ART PRODUCTION TECHNOLOGY

The focus on quality has always been fundamental for Cartonstrong and therefore when

SIMONAZZI s.r.l.

SOLUZIONI PER LA STAMPA FLEXO

Heaford
Prepress Efficiency

MONTACLICHÈ

Basta un'unica pressione del pulsante per avviare il processo di montaggio di una lastra

La configurazione del Sistema ***Automounter*** è un approccio radicalmente innovativo se paragonato ai sistemi tradizionali che prevedono le telecamere posizionate sopra il mandrino e la manipolazione della lastra anch'essa dall'alto verso il basso.

- *Posizionamento automatico delle lastre*
- *Montaggio automatico della lastra sulla manica*
- *Un singolo pulsante per posizionare la lastra e per montarla*
- *Tolleranza di posizionamento di 5 micron*
- *Telecamere a 50x e monochrome HD*
- *Ultima generazione della tecnologia servo-drive*

IL NUOVO STANDARD INDUSTRIALE PER IL MONTAGGIO DELLE LASTRE FLEXO

INDUSTRY 4.0

Vianord engineering
ATTREZZATURE PER LA PRODUZIONE DI CLICHÉ

TEG TECHNOLOGIES
PULIZIA LASER DI ANILOX

ESKO
SISTEMI CTP

ROGERS CORPORATION
R/bak® Cushion Mounting Materials
BIADESIVI AMMORTIZZANTI

FLEXOCONCEPTS
DOCTOR BLADES

MacDermid GRAPHICS SOLUTIONS
LASTRE FLEXO

Axcyl
MANICHE FLEXO

INOMETA
ADATTATORI E MANDRINI

Sandon | Global
APPROVED RESELLER
ANILOX

LUXFER GRAPHIC ARTS
LASTRE IN METALLO PER LA FOTOINCISIONE

Simonazzi srl, via A. Moro, 5-7-9, 20042 Pessano con Bornago -MI-
Tel. 02 95 74 90 73-4 job@simonazzi.it
www.simonazzi.it

SOCIO AIF Associazione tecnica italiana per la flessografia

larmente impegnativa perché rappresento la proprietà. È mia intenzione portare a regime tutti gli aspetti sui cui si è investito così tanto, cioè impianti, prestazioni, qualità di servizio e di prodotto e naturalmente supportare le persone che lavorano qui, portandole a dare sempre il meglio, proprio per questo motivo in questo periodo stiamo investendo molto in formazione interna ed esterna facendo crescere professionalmente gli operatori per realizzare appieno il progetto concretizzato qui a Grezzago".

I VANTAGGI DI FAR PARTE DI UN GRUPPO INTEGRATO

Quando l'ondulatore è stato avviato il mercato della carta era già sotto pressione per quanto riguardava la fornitura di materie prime, Cartonstrong è riuscita a far fronte alle difficoltà anche grazie alla carta proveniente dalle cartiere del gruppo.

"Inutile negare che l'anno appena trascorso è stato complesso per tutto il settore, con gli aumenti vertiginosi dei costi di materia prima ed energia. Noi abbiamo affrontato il momento cercando di tutelare quanto più possibile i nostri clienti, non solo su piano del prezzo ma anche del servizio e della qualità", conclude Mirco. ■

it came to purchasing the new corrugator the choice was almost obvious: the latest generation S Line 420 model by Fosber, an over 130 m long machine, whose declared maximum speed is 400 m/min. World record almost reached by the Cartonstrong staff last winter for which the company also received an award directly from Fosber. "A result of which the company is proud, and I want to thank all the operators who have obtained it, with their constant commitment to give their best in their work, because we are convinced that all the 80 people who work here are a precious resource and therefore a pillar of our success", underlines Mirco.

This plant is equipped with the best technologies that allow total control of the processes. But the real distinctive feature of Cartonstrong is the warehouse for the finished product characterized by underfloor heating which guarantees that the quality of the corrugated cardboard produced does not undergo any alterations. When the cardboard sheets leave the corrugator, their temperature is in fact around 60-70° C. An environment that is too cold is often the cause of non-compliant cardboard that is difficult to work with. The decision to invest in a finished product warehouse with heated floor was made precisely in consideration of being able to avoid thermal shock and to manage a controlled lowering of the temperature to keep the performance of the cardboard sheets stable. This greater attention will allow the converting plants to use a better quality product to build their boxes which will be more robust and long-lasting in the logic of serving the final customers in the best possible way.

The Cartonstrong headquarters are located in a strategic point, a few meters from the entrance to the Trezzo sull'Adda motorway exit, a project designed to create a functional plant with a production flow divided linearly between the raw material warehouse, corrugator, finished product and logistics. The future of Cartonstrong is very clear for Fabio Colleoni, recently named plant manager, with previous experience in the plastics sector, "I immediately felt involved in the activity of this company, for me this sector was a discovery and realizing how much technology hides behind a cardboard box immediately fascinated me, besides my function is particularly demanding because I represent the property. It is my intention to fully implement all the aspects in which so much has been invested, that is machinery, performances, service and product quality and naturally support the people who work here, leading them to always give their best, precisely for this reason in this period we are investing heavily in internal and external training by making the operators grow professionally to concretize completely the project implemented here in Grezzago".

THE ADVANTAGES OF BEING PART OF AN INTEGRATED GROUP

When the corrugator was started, the paper market was already under pressure as regards the supply of raw materials, anyway Cartonstrong was able to cope with the difficulties also thanks to the paper coming from the group's paper mills.

"It is useless to deny that the past year has been complex for the whole sector, with the staggering increases in the costs of raw materials and energy. We have faced the moment trying to protect our customers as much as possible, not only in terms of price but also in terms of service and quality", concludes Mirco.

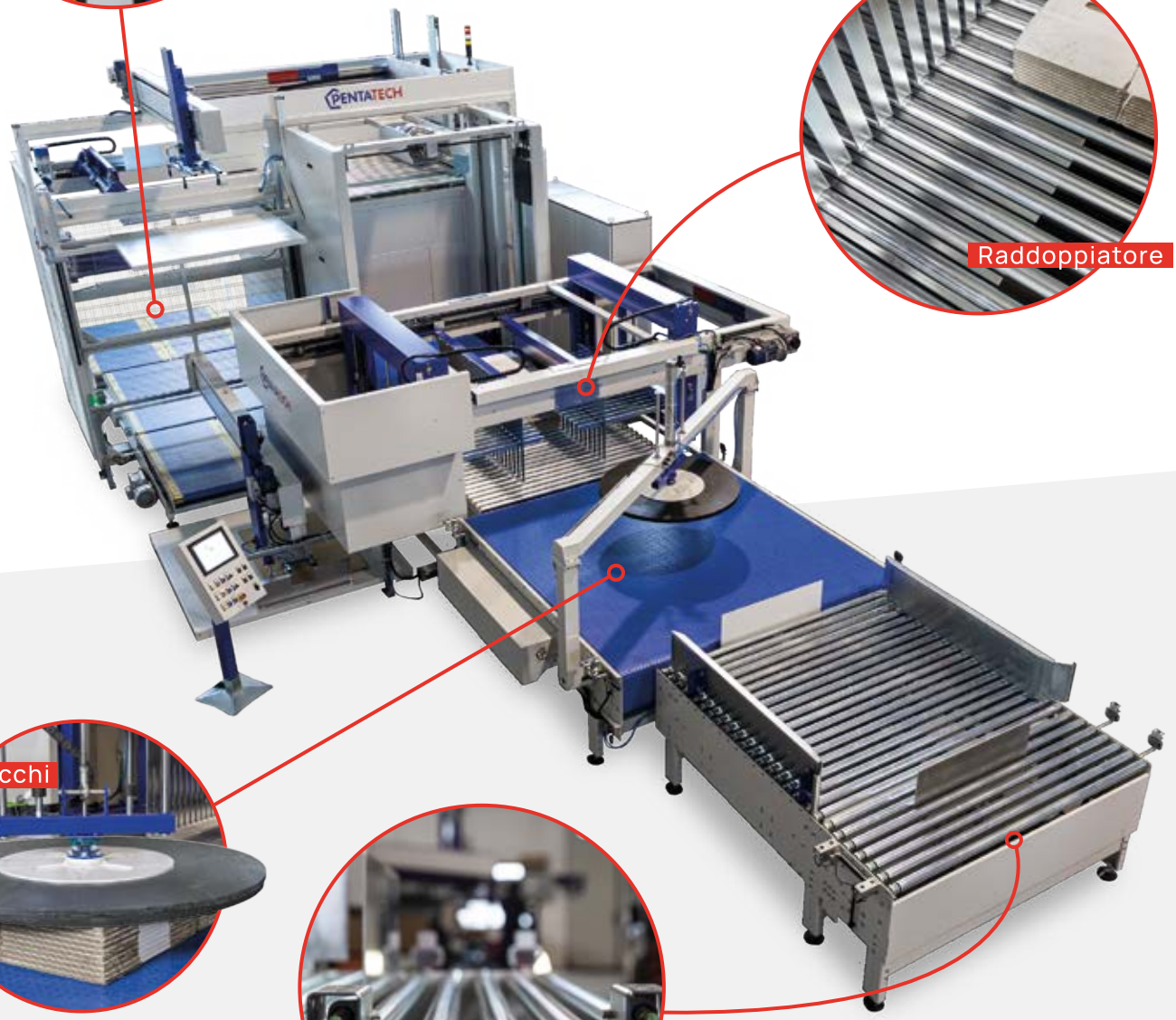
CCE INTERNATIONAL
Corrugated & Carton Exhibition

VI ASPETTIAMO
Stand 2228
Hall B6
14-16 marzo 2023

SOLUZIONI PER IL PACKAGING

Trasportatore acetal

Raddoppiatore



Girapacchi

Centratore

PENTATECH Group

PLT Pallettizzatore

Via dell'Industria, 21
48017 Lavezzola - Conselice
(RA)

+39 0545 986095
info@pentatechsrl.it
pentatechsrl.it

Foppa Fustelle alla seconda certificazione BOBST

CONQUISTATO UN ALTRO STRAORDINARIO OBIETTIVO: DIVENTARE IL PRIMO FUSTELLIFICIO ITALIANO CON DUE CERTIFICATI BOBST

L'azienda storica di Caravaggio, che da oltre 75 anni è un trend setter del proprio settore, conferma ancora una volta che la classe non è acqua: con l'impianto innovativo FoppaHPT in poco più di 12 mesi guadagna la seconda certificazione BOBST, azienda svizzera, leader mondiale di macchine fustellatrici.

"Per la nostra azienda ogni obiettivo raggiunto è il punto di partenza per una nuova sfida", commenta Franco Foppa Pedretti, Presidente di Foppa Fustelle. "Questo nuovo riconoscimento conferma che la continua ricerca della perfezione crea valore in termini di qualità e prestazioni sia per i clienti che per noi stessi".

Continuano quindi gli investimenti in ricerca e sviluppo di Foppa Fustelle che questa volta si sono concentrati sulla lavorazione del cartone ondulato. Impegno prontamente premiato da BOBST con la certificazione BOBST CERTIFIED DIEMAKER che garantisce particolare attenzione a qualità, produttività e affidabilità del processo produttivo e delle fustelle. La prestazione che ne deriva, rende gli impianti i più performanti nel mercato.

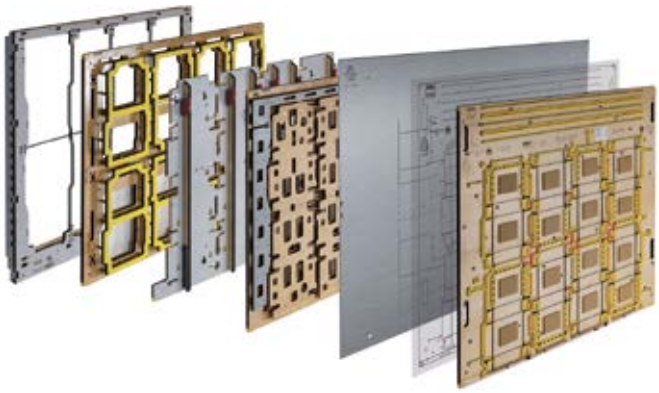
Nel dettaglio, FoppaHPT è un impianto di fustellatura ad altissime prestazioni che persegue due obiettivi principali: elevare al massimo la velocità della fustellatura -esaltando al contempo la precisione - e ridurre al minimo i tempi di avviamento.

Questo impianto innovativo, garantisce anche significativi vantaggi in termini di TCO (che include settaggio fustellatrice, velocità fustellatura, riduzione scarti): grazie ai maggiori volumi produttivi garantiti dalla elevata velocità di lavorazione e dal risparmio di tempo ottenuto con il rapidissimo set-up della macchina si riduce infatti sensibilmente il costo per ogni fustellato prodotto, rendendo inoltre possibile l'esecuzione di più commesse in successione.

La produzione di un impianto FoppaHPT segue un processo sviluppato ad hoc e rigorosamente testato, anch'esso approvato e certificato da BOBST, in tutte le fasi produttive documentate: assegnazione del protocollo FoppaHPT attraverso la pre-ingegnerizzazione dell'impianto, la sua progettazione digitale, taglio e marcatura laser ad alta precisione, montaggio vero e proprio della fustella e dei singoli accessori dell'impianto, misurazione dei parametri dimensionali con sistemi ottici ad alta risoluzione, gommatura automatica a mezzo robot di altissima precisione, controllo di qualità finale.

CERTIFIED DIE-MAKER

BOBST

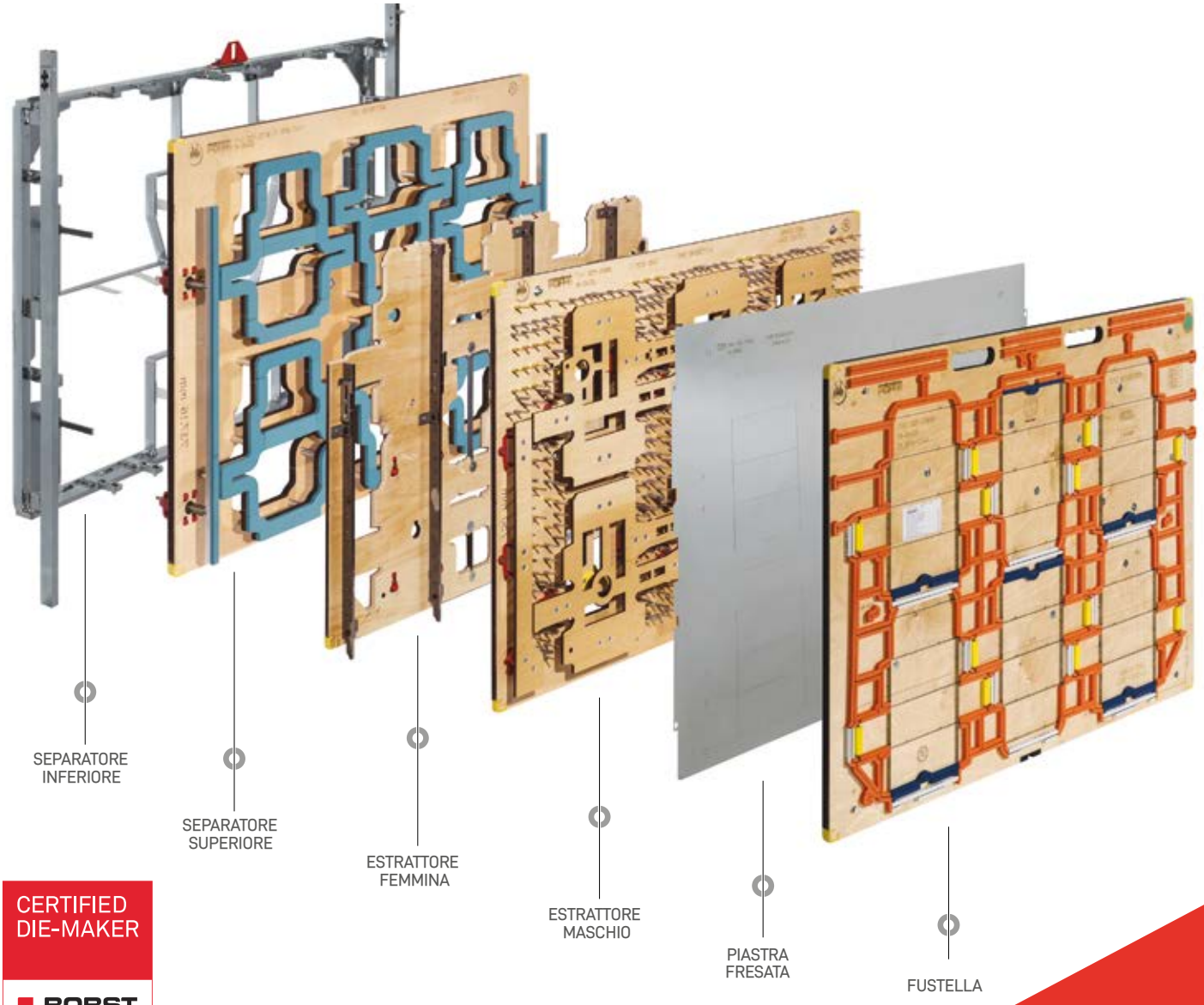


FOPPA
FUSTELLE

TECNOLOGIA CERTIFICATA

Da oltre 75 anni sviluppiamo e produciamo impianti di fustellatura di elevatissima qualità.

Lo sviluppo tecnologico, il nostro fiore all'occhiello, ci spinge ad anticipare il futuro per affiancare i clienti nelle sfide del mercato.



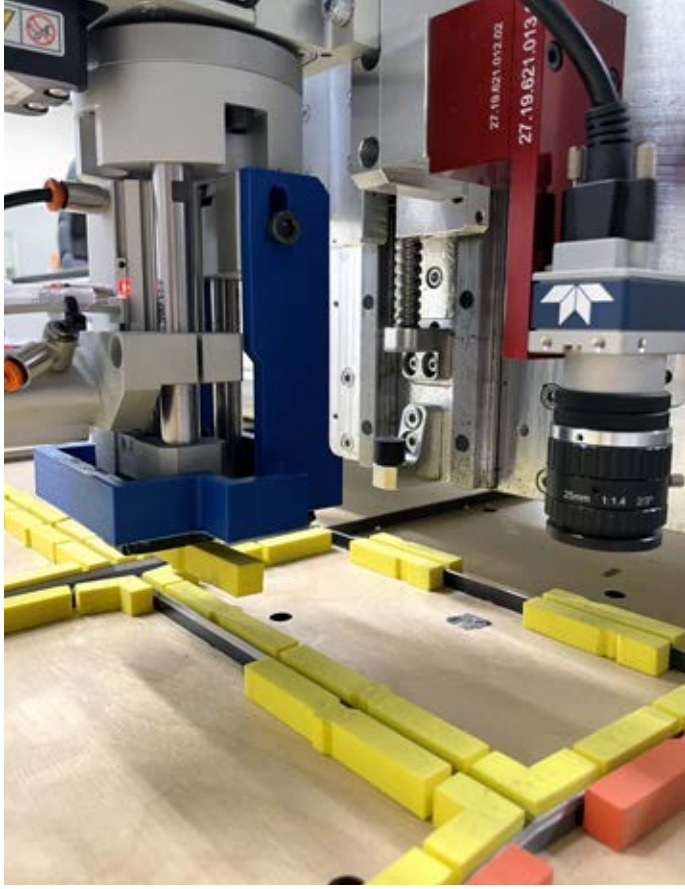
CERTIFIED DIE-MAKER
BOBST

Il nostro obiettivo è il vostro successo.

cad@foppafustelle.it

Infine, a questo impianto è associato un pacchetto di servizi professionali e personalizzati, che prevedono la formazione degli operatori, la consulenza in fase di progettazione dell'imballo e l'assistenza agli avviamenti più complessi.

Gli scatolifici di tutta Italia hanno ora a disposizione un set utensili altamente tecnologico grazie al quale creare valore non solo per i propri clienti, ma anche per la propria azienda. ■



Nel 1946, quando l'Italia con determinazione si è tirata su le maniche per prendere in mano il proprio futuro, è nata a Caravaggio Foppa Fustelle, il fustellificio pionieristico con la passione per lo sviluppo tecnologico. Anticipare i bisogni dei propri clienti e guidare lo sviluppo del settore della fustellatura: sono queste le due colonne portanti sulle quali lo storico fustellificio è cresciuto e si è evoluto.

In 1946, when Italy rolled up its sleeves with great determination to take its future into its own hands, Foppa Fustelle was founded in Caravaggio, as a pioneering die-cutter with a passion for technological development. Anticipating the needs of its customers and leading the development of the die-cutting industry: these are the two pillars on which the historic die-cutting company has been growing and evolving.

ENGLISH Version

Foppa Fustelle at its second BOBST certification

CONQUERED ANOTHER EXTRAORDINARY GOAL: BECOMING THE FIRST ITALIAN DIE CUTTER WITH TWO BOBST CERTIFICATES

The historic company based in Caravaggio, which has been a trendsetter in its industry for more than 75 years, once again confirms that you cannot buy class: with its innovative plant FoppaHPT, in just 12 months Foppa Fustelle has now received its second certification by the Swiss company BOBST, world leader in die-cutting machines.

"For our company, every goal achieved is a starting point for a new challenge", comments Franco Foppa Pedretti, President of Foppa Fustelle. "This new recognition confirms that the continuous search for perfection creates value in terms of quality and performance both for our customers and for ourselves".

So Foppa Fustelle's investment in research and development continues, this time focusing on corrugated cardboard processing. Its commitment has been promptly rewarded by BOBST with its BOBST CERTIFIED DIEMAKER certification, which guarantees a particular focus of attention on quality, productivity and reliability of the production process and the dies manufactured. The results obtained make the systems the best-performing on the Italian market.

In detail, FoppaHPT is an ultra-high-performance die-cutting plant that has two main objectives: to maximize the speed of die-cutting – and to increase precision at the same time – as well as to minimize start-up time.

This innovative plant, also guarantees significant advantages in terms of TCO (which includes die-cutter setting, die-cutting speed, waste reduction). Thanks to higher production volumes due to high speed and time saving by means of a very rapid machine set-up, the cost per die is significantly reduced, thus making it possible to successively execute several orders.

The production of a FoppaHPT plant follows an ad hoc developed and rigorously tested process, which has been equally approved and certified by BOBST in all documented production stages: assignment of the FoppaHPT protocol through pre-engineering of the plant, digital design, high-precision laser cutting and marking, actual assembly of the die and individual plant accessories, measurement of dimensional parameters with high-resolution optical systems, automatic gumming by means of ultra-high-precision robots, and final quality control.

Finally, this plant is associated with a package of professional and customized services, including operator training, consulting during the packaging design process, and support to the most complex start-ups.

Box factories throughout Italy now have at their disposal a high technological tool with which to create value not only for their customers, but also for their own company.

QS SERIES

HIGH SPEED FOLDER GLUER

MACCHINA COMPLETAMENTE SERVOAZIONATA

TCY

Tipo Fisso / Servoazionamento / Non-stop per i cambi ordine / 2 operatori

Max. Velocità **24000** Foglio/ora

	QS-618	QS-850	QS-1025	QS-1227
Formato Macchina(mm)	660x1800	850x2200	1000x2500	1200x2750
Produttività (fogli/ora)	24000	22800	21000	15600
Controlli	Azionamento con servomotori			
Precisione	Tolleranza di stampa ± 0.3mm			
	Nonstop per i cambi ordine			

TCY MACHINERY MFG. CO., LTD.

www.tcy.com

tcy@tcy.com +886-3-354-4888

TCY Machinery UK Ltd.

info@tcyuk.com +44-(0)1138-805456

TCY North America, Inc.

sales@tcy-northamerica.com +1-414-323-6370

by Andrea Spadini

ARSEA sceglie BOBST per crescere nel settore delle nobilitazioni cartotecniche

L'AZIENDA VERONESE FONDATA NEL 1981 E TUTT'ORA GESTITA DALLA FAMIGLIA PERLATO, SI È RECENTEMENTE DISTINTA AGLI OSCAR DELLA STAMPA 2022 DOVE HA VINTO IL PREMIO NELLA CATEGORIA BEST NOBILITAZIONE E SUPPORTI SPECIALI, ENTRANDO NEL PRESTIGIOSO CLUB DELLE MIGLIORI AZIENDE GRAFICHE E CARTOTECNICHE ITALIANE. DIETRO QUESTO SUCCESSO C'È ANCHE IL SUPPORTO TECNOLOGICO DI UN LEADER COME BOBST. NE PARLIAMO CON LA TITOLARE ELISA PERLATO

La nobilitazione di uno stampato è un processo che ha origini nel mondo dell'arte e dell'artigianalità. Arsea, nei suoi oltre 40 anni di storia, ha saputo combinare lo spirito dell'artigiano improntato dal suo fondatore Stefano Perlato con quello di azienda tecnologica e dotata di macchinari per produzioni che rispondono alle esigenze di processi di Industria 4.0, così come portato avanti da Elisa Perlato, oggi alla guida dell'azienda. Risultati economici in crescita anche negli anni difficili della pandemia e una spiccata attenzione ai giovani, che ha portato ad esempio ad avere un capo macchina di età inferiore ai 23 anni, cosa non frequente nel nostro settore. Specializzata nel servizio conto terzi ha una clientela di aziende che lavorano sia per il mercato locale, sia per i grandi brand internazionali.

La sede di Arsea a Illasi (Vr)

È questa la motivazione con la quale la giuria degli Oscar della Stampa, evento promosso da Stratego Group con il supporto di Argi, Assografici, ENIP GCT e Fespa Italia, ha scelto di premiare Arsea nella categoria Best nobilitazioni e supporti speciali.

"È stata una grande soddisfazione vedere riconoscere da una giuria così prestigiosa e qualificata il nostro percorso di 40 anni. Nel nostro piccolo non abbiamo mai pensato di partecipare a dei Premi come questo o comunicare chi siamo e cosa facciamo, eravamo quasi convinti che in quanto terzisti fossimo poco interessanti e attrattivi. Sbagliavamo percezione, anche perché oggigiorno chi si rivolge a una realtà come la nostra cerca prima di tutto l'aspetto consulenziale, la competenza, il know-how", ci racconta Elisa Perlato, amministratore di Arsea.

NOBILITAZIONI E CURA DEL PARTICOLARE, DA SEMPRE IL FOCUS DI ARSEA

L'azienda veronese, poco incline alle luci della ribalta, ha colto con un pizzico di sorpresa ma anche molta gratificazione questo importante riconoscimento, che testimonia la bontà del percorso intrapreso sin dal 1981, anno in cui Stefano Perlato fondò Arsea, avviando la produzione, come spesso accade, in un piccolo spazio casalingo.

La prima macchina installata fu una serigrafica a solvente stampando accessori personalizzati per automobili.

La svolta avviene nei primi anni '90 quando Arsea si affida alla tecnologia UV e riesce a penetrare mercati

ulmex®
THE HUMAN SIDE OF TECHNOLOGY

MORE THAN 20 YEARS SINCE 1999

Contattaci al +39 049 6988500
per rendere ancora più efficiente
il tuo processo di stampa!

da oltre 20 anni il Tuo Partner Supplier

- Anilox ceramici e cromati
- Maniche porta clichè e adattatori
- Maniche in elastomero
- Racla ed elementi di taglio
- Tenute camera racla
- Camere racla
- Macchine laser per la pulizia di anilox e cromati
- Pulizia laser a domicilio per anilox e cromati
- Microscopio per la misurazione degli anilox, clichè e cromati
- Detergenti manuali per anilox e cromati
- Macchine lava clichè e di lavaggio ad alta pressione per anilox e cromati
- Termocompattatori per rifili
- Magazzini espandibili per lo stoccaggio di maniche e anilox
- Sistemi di lavaggio in linea per offset, roto offset e flexo

i nostri Partner

EVOLUX ADVANCED ANILOX LASER CLEANING MACHINE
ZECHER
rotec®
TKM MEYER
PAVEL
enpurex®
BALDWIN®
SOPRIN®

ICE europe
Vi aspettiamo a ICE Europe!
dal 14 al 16 Marzo 2023
Münich - Germany
Stand 376
Stand condiviso con ZECHER

ULMEX Italia srl
Via Romania, 13 - Z.I. Sud
35127 Padova - Italy
Tel +39 049 6988500
ulmex@ulmex.com

ULMEX Industrie System GmbH & Co. KG
Ringstr. 11 - 89081 Ulm - Germany
Tel +49 (0) 731 9260940
ulmex@ulmex.com

ulmex.com

Elisa Perlato, amministratore di Arsea

come quello editoriale prima e del packaging successivamente. Strategica anche l'acquisizione del ramo aziendale serigrafico della ditta Euroimmagine avvenuta nel 2016 che ha permesso ad Arsea di ampliare il proprio raggio d'azione nell'ovest veronese, crescendo anche in termini di commesse e volumi prodotti. Arsea oggi occupa 25 persone e offre servizi di plastificazione, dry, verniciatura (con 8 linee UV e 6 a solvente) e 4 macchine per la stampa a caldo, di cui una storica cilindrica. Il mercato di riferimento di Arsea è oggi composto per il 40% dall'editoria, un altro 40% dal settore packaging e cartotecnico e il restante 20% per diversi settori poiché stampando in serigrafia su tutti i supporti, le possibilità applicative sono numerose e variegate.

CON BOBST VISIONFOIL 104 LA SVOLTA TECNOLOGICA NELLE NOBILITAZIONI CARTOTECNICHE

La tecnologia per un terzista è alquanto fondamentale, per poter offrire il meglio al mercato, l'investimento rappresenta sempre una scelta strategica molto importante. In Arsea era presente da sempre una macchina per la stampa a caldo cilindrica, molto lenta, che però ha sempre fatto il suo dovere, e viene tutt'ora impiegata per alcune applicazioni. "Avevamo bisogno di garantire produttività e qualità, poiché le tirature dei nostri clienti del settore editoriale, packaging e scatolifici erano in aumento. All'inizio però non avevamo pensato a una BOBST, più che altro perché convinti che fosse a noi inaccessibile. Abbiamo fatto diversi test, anche molto complessi, su svariate macchine, e senza mai ottenere i risultati che speravamo", ci racconta Elisa Perlato, e a quel punto non restava che provare a chiedere anche a BOBST.

"Le prove che abbiamo effettuato in BOBST ci hanno ampiamente soddisfatto e, nel settembre del 2021, quello che pensavamo dovesse rimanere un sogno, è diventato realtà. La nostra VISIONFOIL 104 è una macchina eccezionale, dotata di mettifoglio automatico, doppia piastra, 4 traini, che ci garantisce una produttività e una

ENGLISH Version

ARSEA chooses BOBST to grow in the cardboard finishing sector

THE VERONESE COMPANY FOUNDED IN 1981 AND STILL MANAGED BY PERLATO FAMILY, RECENTLY DISTINGUISHED ITSELF AT 2022 OSCAR DELLA STAMPA WHERE IT WON THE AWARD IN THE BEST FINISHING AND SPECIAL SUBSTRATES CATEGORY, ENTERING THE PRESTIGIOUS CLUB OF THE BEST ITALIAN GRAPHIC AND CONVERTING COMPANIES. BEHIND THIS SUCCESS THERE IS ALSO THE TECHNOLOGICAL SUPPORT OF A LEADER LIKE BOBST. WE TALK ABOUT IT WITH THE OWNER ELISA PERLATO

The finishing of a print is a process that has its origins in the world of art and craftsmanship. In its more than 40-year history, Arsea has been able to combine the spirit of the craftsman imprinted by its founder Stefano Perlato with that of a technological company equipped with machinery for productions that meet the needs of Industry 4.0 processes. Today, this spirit is carried out by Elisa Perlato, who is at the helm of the company. Growing economic results even in the difficult years of the pandemic and a strong focus on young people, has led, for example, to having a machine manager under the age of 23, which is not frequent in the sector. Specialized in third-party service, Arsea has a clientele of companies that work both for the local market and for major international brands. This is the motivation with which the jury of the Oscar della Stampa - an event promoted by Stratego Group with the support of Argi, Assografici, ENIP GCT and Fespa Italia - chose to award Arsea in the Best Finishing and Special Substrates category. "It was a great satisfaction to see our 40- year journey recognized by such a prestigious and qualified jury. In our own small way, we never thought of participating in awards like this or communicating who we are and what we do. We were almost convinced that as subcontractors we were not very interesting and attractive. We had the wrong perception, also because nowadays, those who turn to a reality like ours seek, first of all, the consultancy aspect, the competence, the know-how", Elisa Perlato, managing director of Arsea, tells us.

FINISHINGS AND ATTENTION TO DETAIL, WHICH HAVE ALWAYS BEEN THE FOCUS OF ARSEA

The Veronese company, not inclined to be in the limelight, was a little bit surprised but also very happy about this important recognition. It testifies that the company has taken the right track since 1981, the year in which Stefano Perlato founded Arsea by starting the productionin a small home space. The first machine installed was a solvent screen-printing machine for customized car accessories.

The turning point came in the early 1990s when Arsea relied on UV technology and managed to penetrate first the publishing

YOUR CHALLENGES OUR SOLUTIONS

SELEVISCO9000

VISCOSITY CONTROL SYSTEMS

- No drift in viscosity measurement
- Insensitivity to turbulence and foam
- Proprietary technology
- Solvent proof
- No recalibration needed
- No maintenance required
- User friendly
- Excellent performance with water based inks, glues and varnishes

rilevant.com - advertising

3D VIEW

SELECTRA
RESEARCH & DEVELOPMENT

WWW.SELECTRASOLUTIONS.COM

VIA DELLE BRIGOLE 4 23877 PADERNO D'ADDA (LC) ITALY
TEL. +39 039 513012 E-MAIL info@selectrasrl.it

MADE IN ITALY

qualità che prima non potevamo offrire. Il nostro standard di produzione girava sulle 1400 copie/ora, adesso con la nuova VISIONFOIL, i lavori semplici girano sulle 6 mila copie/ora, quelli più complessi 4 mila, con 10-11 bobine di foil contemporaneamente, con un registro perfetto", aggiunge Elisa.

Intuitiva ed efficiente, la macchina su richiesta (ma non è il caso di Arsea) è anche dotata della esclusiva tecnologia di applicazione di ologrammi con telecamera REGISTRON® che garantisce la massima precisione di registro ad elevate velocità di produzione per una qualità senza pari del prodotto finito. Grazie al modulo di svolgitura esterno brevettato e alle bobine ad azionamento indipendente, la macchina è anche estremamente versatile e le possibilità di produzione sono pressoché infinite. Con la VISIONFOIL 104, per i clienti che lo richiedono è possibile anche passare istantaneamente dalla stampa a caldo alla fustellatura. Ciò consente alla macchina di coprire un'ampia gamma di applicazioni, garantendo al contempo una produttività e una qualità impeccabili.

Dal momento in cui è entrata in funzione, la nuova BOBST non ha mai smesso di produrre, se non per le manutenzioni programmate, permettendo ad Arsea di riuscire anche a penetrare nuovi mercati. Le richieste dei clienti sono sempre più particolari, stimolati dai produttori di carte che lanciano, specialmente nel luxury packaging materiali sempre più difficili da stampare e nobilitare.

"Noi siamo al servizio dei clienti, abbiamo un bagaglio di competenze di altissimo livello, e un parco tecnologico all'avanguardia e ci mettiamo a disposizione per soddisfare le loro richieste. Devo dire che soprattutto con l'arrivo della BOBST, ho avuto la conferma della bontà dell'investimento con nuovi clienti che sono venuti a cercarci proprio grazie alla nuova VISIONFOIL 104", conclude Elisa Perlato, confermando una chiusura 2022 positiva, con numeri in crescita, nobilitati, ed è proprio il caso di dirlo, dal premio ricevuto grazie al quale l'azienda darà una svolta anche sul piano comunicativo, vista anche la grande eco avuta sui social network e le numerose telefonate ricevute da amici, clienti e fornitori, a testimonianza che anche un terzista, supportato da competenze e tecnologie di primo livello, ha sempre qualcosa di interessante da raccontare. ■

and then the packaging market.
The acquisition of the screen-printing branch of the Euroimmagine company in 2016 was also strategic. It allowed Arsea to expand its range of action in the West of Verona, also growing in terms of orders and volumes produced.
Arsea today employs 25 people and offers lamination, dry, varnishing services (with 8 UV and 6 solvent-based lines) and 4 hot foil stamping machines, one of which is an historic cylindrical machine.
Today, Arsea's reference market is made up of 40% publishing and another 40% of packaging and paper-converting sector.
The remaining 20% consists of various sectors, since they can use screen-printing on all substrates, its application possibilities being numerous and very different.

WITH BOBST VISIONFOIL 104: THE TECHNOLOGICAL BREAKTHROUGH FOR CARDBOARD FINISHING

Technology for a subcontractor is quite fundamental. To be able to offer the best to the market, investment is a very important strategic choice. Arsea has always had a cylindrical hot-foil stamping machine. It is very slow, but has always done its duty, and is still used for some applications.
"We needed to ensure productivity and quality, since our customers in the publishing, packaging and box industries were increasing their production. At the beginning, however, we hadn't considered BOBST, mostly because we were convinced that their machines were inaccessible to us. We carried out several tests - also very complex ones - on various machines, without getting the results we hoped for", Elisa Perlato said. At at that point, there was nothing else left than to ask BOBST too.
"We were very satisified with the tests we carried out at BOBST and, in September 2021, what we thought should remain a dream, became reality. Our VISIONFOIL 104 is an exceptional machine, equipped with an automatic sheet feeder, double platen and 4 advance shafts, which guarantee a productivity and quality that we could not offer before. Our production standard used to be 1,400 sheets/hour. With the new VISIONFOIL, simple jobs can be produced at 6,000 sheets/hour, more complex ones at 4,000, with 10-11 reels of foil at the same time, with perfect register". adds Elisa.
Intuitive and efficient, the machine (but this is not the case with Arsea) can be also equipped with the exclusive REGISTRON® camera for hologram application, which guarantees maximum register precision at high production speeds for unparalleled quality of the finished product.
Thanks to the patented external unwind module and independently driven reels, the machine is also extremely versatile and the production possibilities are almost endless. Depending on customers' needs, the VISIONFOIL 104 can also be equipped to switch rapidly from hot stamping to die cutting. This allows the machine to cover a wide range of applications while ensuring impeccable productivity and quality.
From the moment it went into operation at Arsea, the new VISIONFOIL 104 has never stopped producing, except for scheduled maintenance, allowing the company to be able to penetrate new markets.
Customer requests are increasingly special and unique, stimulated by paper manufacturers who launch materials that are increasingly difficult to print and embellish, especially in luxury packaging.
"We are at the service of customers, we have an extraordinary know-how, cutting-edge technology and we make ourselves available to satisfy their requests. I must admit that the fact that new customers came to us because of the new VISIONFOIL 104 clearly showed the investment was worth it", concludes Elisa Perlato.
She confirms a positive closure for 2022, with growing numbers. It is true that the award it received will also boost the company's communication: the great echo on social networks and the numerous telephone calls received from friends, customers and suppliers, show that even a subcontractor - supported by top-level skills and technologies - always has something interesting to say.

partner for success

PRODUCT SAFETY ISEGA WITH LETTER AND SEAL
CITO ULTIMATE

CITO ULTIMATE

Il controsolcatore ad alte prestazioni

Qualità di piega costante dal primo all'ultimo foglio – anche nelle tirature più elevate.

Riduzione considerevole delle rotture della piega. Con certificazione ISEGA.

CITO-SYSTEM GmbH
90571 Schwaig bei Nürnberg/Germany
info@cito.de • www.cito.de

CITO BoxLine

Sipack: una perfetta combinazione di innovazione e qualità

L'ANNO APPENA TRASCORSO È STATO RICCO DI INNOVAZIONI E INSTALLAZIONI PER SIPACK, BEN DUE LE NUOVE MACCHINE LANCIATE SUL MERCATO DEL CARTONE ONDULATO: LA STAMPATRICE ROYAL VB DD 12.21 E IL CASEMAKER ONEDRIVE QS 10.24. OGNUNA DELLE DUE MACCHINE PROPOSTE DA SIPACK, AZIENDA ITALIANA PRESENTE SUL MERCATO DELLA TRASFORMAZIONE DEL CARTONE ONDULATO DA OLTRE 25 ANNI, SONO STATE PROGETTATE PER OFFRIRE AI PROPRI CLIENTI IL MASSIMO RENDIMENTO E GARANTIRE LA MASSIMA QUALITÀ DEL PRODOTTO FINITO

Con la Stampatrice Flessografica Royal VB DD 12.21, Sipack apre le proprie porte a una tipologia di prodotto che mantiene alti gli standard qualitativi di stampa, capacità produttiva e robustezza, il tutto ovviamente garantito dai motori diretti su ogni asse, che permettono una maggiore precisione, un controllo di posizione ed una minore manutenzione del macchinario.

Royal VB DD Flexo Printer

L'attenzione e la cura al dettaglio nei macchinari del costruttore italiano sono evidenti sin dal primo passaggio produttivo; infatti l'introduttore Lead Edge, a quattro file di rotelle con controllo elettronico, è dotato di due calibri molto robusti e regolabili che garantiscono l'inserimento del foglio di cartone anche con un materiale di bassa qualità o con fogli particolarmente curvi.

Grazie all'installazione dei motori diretti sulla serie Royal, e in particolare nei gruppi dov'è presente il colore, si mantiene alta la qualità di stampaggio, perché anche in presenza di più gruppi stampa, per la perfetta e solida costruzione meccanica, le vibrazioni sono assenti e non compromettono il prodotto finito; inoltre essendo la stampatrice flessografica Royal VB DD 12.21 una macchina completamente vacuum, il passaggio del foglio rimane stabile dall'introduzione e per tutto il processo.

Altri plus operativi installati sui gruppi stampa sono: il sistema di bloccaggio pneumatico del cliché, ideato per ottimizzare i tempi di cambio e semplificare l'installazione del cliché, anche di grande formato e con un solo operatore, mantenendo sempre una perfetta tensione dello stesso, e l'installazione delle camere racla in fibra di carbonio, molto maneggevoli e leggere.

Royal VB DD Flexo Printer – Print quality

ROYAL VBDD

FLEXO FOLDER GLUER

Bottom-printing machine 12.31

- High efficiency creasing and pre-creasing
- Suitable for complex die cutting
- High printing quality

FLEXO FOLDER GLUERS | PRINTER SLOTTERS | ROTARY DIE-CUTTERS | FLEXO PRINTER | AUTOMATIC FOLDER GLUERS | RETROFITS

Sipack Srl · Barga (Lucca) Italy
www.sipack.it · info@sipack.it · +39 0583 724260

OneDrive 10.24 QS – Flexo Folder Gluer

Quest'ultima applicazione abbatte sia il consumo dell'inchiostro che la garanzia di un'ottima definizione della stampa, elemento estremamente essenziale per il mercato del packaging oggi giorno.

Capita molto spesso che con diverse tipologie di cartone, soprattutto per il materiale patinato, si possa rendere necessario l'installazione di forni di asciugatura UV, l'aspetto fondamentale della stampatrice Royal è che si tratta di un investimento aggiornabile nel tempo; infatti il cliente può decidere di inserire il forno anche successivamente, non subito al momento dell'acquisto della linea, ma in base alle proprie esigenze economiche e di produzione, rendendo il macchinario estremamente flessibile.

Le novità tecnologiche di Sipack non si fermano con la stampatrice Royal, sul mercato è stato lanciato anche l'ultimo casemaker OneDrive 10.24 QS.

Anche per la serie OneDrive, la cura del dettaglio fa da padrona, infatti sin dalla fase di progettazione si è pensato di ottimizzare la linea per un mercato flessibile, con un occhio attento al prezzo; insomma ancora una volta si sposano produttività ed economia.

La serie OneDrive, già da diversi anni sul mercato, sia con casemaker open/close che printer slotter, a partire da quest'anno aggiunge alla gamma la versione a gruppi fissi, per ridurre drasticamente i tempi di fermo macchina dovuti ai vari cambi di prodotto. La linea, consegnata nel 2022 ad un cliente italiano, è formata da un introduttore Lead Edge, quattro gruppi stampa con cambio cliché in corsa, forni di asciugatura, slotter, fustellatore rotativo, piega vacuum e contatore espulsore

ENGLISH *Version*

Sipack: innovation and quality a perfect combo

FOR SIPACK IT WAS A YEAR FULL OF INSTALLATIONS AND INNOVATIONS, TWO NEW MACHINES LAUNCHED ON THE CORRUGATED CARDBOARD MARKET: THE ROYAL VB DD 12.21 FLEXO PRINTER AND THE ONEDRIVE QS 10.24 FLEXO FOLDER GLUER. EACH OF THE TWO MACHINES PROPOSED BY SIPACK, AN ITALIAN COMPANY IN THE CORRUGATED CARDBOARD CONVERTING MARKET FOR OVER 25 YEARS, HAVE BEEN DESIGNED TO OFFER ITS CUSTOMERS MAXIMUM PERFORMANCE AND GUARANTEE THE HIGHEST QUALITY OF THE FINISHED PRODUCT

With Royal VB DD 12.21 flexo printer, Sipack opens the doors to a type of product that maintains high quality standards of printing, production capacity and strength, all obviously guaranteed by the direct drive technology apllied on each axis, which allow greater precision, position control and less maintenance of the machinery.

The attention and care of any detail are visible on the machinery of the Italian manufacturer from the first production step; in fact, the Lead Edge Feeder, with four rows of wheels with electronic control, is equipped with two very robust and adjustable gauges guaranteeing the insertion of the cardboard sheet even with a low quality material or with curved sheets.

Thanks to the installation of direct motors on the Royal series, and in particular in the groups where there is the presence of the color, the print quality is maintained, even with several printing groups, the line guarantees no vibrations due to the solid structures of the line and the finished product is not compromised; moreover, on the Royal VB DD 12.21 flexo printer, the vacuum system is installed on the entire line in order to mantain stable the cardboard sheet from the introduction to the exit.

Other operational advantages installed on the printing units are: the pneumatic cliché locking system, designed to optimize changeover times and simplify of the installation, even if the cliché is large and with just one operator, maintaining a perfect tension of it, and the installation of carbon fiber doctor blade chambers, characterized by an easy handling and ultra-light material. The carbon fiber doctor blade chamber reduces the ink consumption and guarantees an excellent print definition, essential element for the packaging market today.

With coated material, it is suggested the installation of UV drying ovens but considering that the machine can be upgradable even in the future, some options can be added according to the available budget and the production needs of the customers, making the machinery extremely flexible in the configuration.

Sipack's technological innovations don't stop with the flexo printer, a new version of OneDrive flexo folder gluer has also been launched on the market, the QS version 10.24. The flexo folder gluer OneDrive has been designed considering every details: price, productivity and quality.

The OneDrive series, on the market for several years both with open/close flexo folder gluer and printer slotter, starting from the 2022 adds to the range the fixed group version, to drastically reduce machine downtime due to product changes. The line, delivered to an Italian customer, is composed by a Lead Edge Feeder, four printing units with the quick change of cliché roll, UV drying ovens, slotter, rotary die-cutter, a folder gluer completely vacuum and royal counter ejector with top loading.

The printing units equipped with the quick sets of the cliché roll allow to reduce times for the product change and better production organization.

A vacuum conveyor belt has been installed on the line, it keeps the sheet perfectly stable during the transit from one printing unit to another and in the folding section, one of the most critical phase for the box.

The slotter, with four pairs of shafts, is equipped with a robot that moves precisly the cutting heads, in order to simply manage the different formats and guarantee high performance.

Furthermore on Sipack's machines a system with cameras can also be installed, in order to help the operator to monitor the entire line.

Once again Sipack proudly carries on the Made in Italy in the design of machinery for corrugated cardboard converting machines.

OneDrive 10.24 QS – Flexo Folder Gluer

royal con carica dall'alto.

Il sistema a cambio rapido del cliché, permette all'utilizzatore di beneficiare dei tempi ridotti per il cambio prodotto e organizzare i tempi produttivi dello stabilimento in maniera semplificata. Sulla linea è stato installato un tappeto di trasporto vacuum, che mantiene il foglio perfettamente stabile e a registro per tutta la fase di passaggio dello stesso tra un gruppo stampa e l'altro e nella sezione della piega, una delle fasi più delicate e critiche per la scatola.

Lo slotter, con quattro coppie di alberi, è dotato di un robot sposta teste di taglio, che in maniera fluida e precisa, movimenta i coltelli in modo da gestire semplicemente i diversi formati e garantire elevate prestazioni, il vero fiore all'occhiello dei macchinari di Sipack. Infine, su tutti i macchinari Sipack si può installare un sistema di telecamere che possano aiutare anche il singolo operatore a monitorare l'intera linea.

Ancora una volta Sipack porta avanti con orgoglio il Made in Italy nella progettazione di macchinari per la trasformazione del cartone ondulato. ■

PRINTCHEK

PRINTCHEK RAPPRESENTA UNA NUOVA FRONTIERA NEL CONTROLLO DELLA STAMPA PER L'INDUSTRIA DEL CARTONE ONDULATO.

Le nostre fotocamere PrintChek riprendono ogni foglio su tutta la luce prima che sia fustellato. Il sistema è in grado di rilevare difetti fino a 2 mm e difetti su larga scala come stampe sbiadite, sbavature e deviazioni di colore. Il controllo PrintChek a tutta luce del foglio ondulato ti consente di selezionare aree come stampe, loghi, ecc. e di visualizzarle in modo più dettagliato. Usa PrintChek insieme al nostro sistema MeasurementChek e monitora da remoto le statistiche di produzione e qualità che puoi poi esportare tramite Excel.

PER SAPERNE DI PIÙ:
https://bit.ly/3DpHv1n

VALCO MELTON
CLEARVISION
THE PERFECT BOX

PC

PERFECT PRINT

DEFECT

VALCO MELTON
Sistemi di incollaggio e controllo qualitá
Valco Melton Italy:+39 030 273 2544
italy@valcomelton.com | www.valcomelton.com

by Andrea Spadini

Print Solution presenta GreenBox EVO, macchina da stampa digitale single-pass con testine HP Pagewide per cartone e packaging pre-formato

PRINT SOLUTION SRL È UN AZIENDA SPECIALIZZATA NELLA DISTRIBUZIONE E COMMERCIALIZZAZIONE DI SOLUZIONI COMPLETE PER LA STAMPA DI ETICHETTE E PACKAGING, DA OLTRE 10 ANNI E GRAZIE ALLA SUA GRANDE COMPETENZA ED ESPERIENZA NEL SETTORE, PRINT SOLUTION È IL PUNTO DI RIFERIMENTO IN ITALIA DEI PIÙ IMPORTANTI PRODUTTORI DI TECNOLOGIE INTERNAZIONALI, CHE SI AFFIDANO ALLA STRUTTURA CREATA DA FABIO CALLEGARI PER LA COMMERCIALIZZAZIONE SUL MERCATO ITALIANO

Si chiama GreenBox Evo, ed è l'ultima arrivata in casa Print Solution, lo specialista di soluzioni di stampa digitale per svariati mercati, fra cui etichette e packaging.

La nuova macchina da stampa digitale proposta dall'azienda di Fabio Callegari, è ideale per la stampa diretta di piccole e medie tirature di scatole di cartone, sacchetti di carta, scatole pizza, legno, polistirolo, tovagliette di carta, polpa di cellulosa, cotone e juta.

Frutto di anni di esperienza nel settore specifico della stampa su cartone e packaging, GREENBOX EVO è l'evoluzione dell'ormai nota GREENBOX che rappresenta una delle soluzioni più vendute in Italia ed in Europa da Print Solution nel mercato delle stampanti per cartone e packaging entry level.

GREENBOX EVO NEL DETTAGLIO

Completamente riprogettata, la GREENBOX EVO è tra le stampanti per stampa diretta CMYK single pass quella più performante e in grado di soddisfare anche una fascia di utenti professionali che necessitano di performance, alta affidabilità, bassi costi di stampa, automatizzando il più possibile le proprie tirature. Per questo motivo la nuova GREENBOX EVO è dotata di un alimentatore automatico, anche se in opzione, con sistema di pompa a vuoto specifica per le tipologie di supporti che la macchina può stampare (cartoncini, cartone ondulato steso o fustellato, fogli di carta, sacchetti, buste…)

GREENBOX-EVO utilizza capienti taniche di inchiostro da 3 litri cad. per colore, per consentire maggiore autonomia, tirature anche importanti e soprattutto un bassissimo costo operativo di stampa.

Oltre alla riprogettazione del supporto e del tavolo di alimentazione, la GREENBOX-EVO ora è dotata di un nuovo e potente piano aspirato che consente di migliorare la stabilità dei supporti in fase di stampa, nuove guide intermedie che agevolano il passaggio carta e il lavoro dell'operatore, rendendo la GREENBOX-EVO sicuramente adatta anche a clienti più esigenti.

Facilissima da utilizzare, ed estremamente versatile GREENBOX-EVO rappresenta la soluzione digitale per entrare con un modesto investimento nel mondo della stampa diretta su packaging, soprattutto per il mercato in costante crescita rappresentato dall'esigenza di personalizzare scatole, buste per spedizioni e sacchetti di carta (Shopper),

Stai cercando la Soluzione di Stampa Ideale per piccole e medie tirature di Packaging?

GREENBOX-EVO
PACKAGING ECO PRINTER

STAMPA DIRETTA SU CARTA E CARTONE, SCATOLE E SHOPPER
STAMPA SU SUPPORTI A FINO A 8 CM DI SPESSORE
NOVITA' ASSOLUTA: TANICHE INK DA 3 LITRI
ALIMENTATORE AUTOMATICO (OPZIONALE)
VELOCITÀ DI STAMPA 30METRI/MINUTO
RISOLUZIONE MAX1200X1200DPI
INCHIOSTRI BASE ACQUA
TOTALMENTE PRIVI DI SOLVENTE

inquadra e scopri di più

NS MULTI 800

STAMPA DIRETTA SU CARTA E CARTONE, SCATOLE E SHOPPER
REGOLAZIONE DIGITALE TESTA VERTICALE FINO A 20CM
LUCE DI STAMPA DI 42CM
VELOCITÀ STAMPA FINO A 36M/MIN
PASSAGGIO CARTA/CARTONE 1 METRO
ALTA CAPACITÀ TANICHE INCHIOSTRO 5L

inquadra e scopri di più

www.printsolutionsrl.it
info@ printsolutionsrl.it

Print Solution srl

Nuova Sala Demo
Via Pisa 200 int.23 - Sesto San Giovanni (MI)
Tel. 02 49 43 94 17 - 02 49 46 82 83

borse in cotone e Juta in piccole e medie tirature. L'incredibile versatilità di questo sistema è ottenuta attraverso l'utilizzo combinato di un motore di stampa CMYK ultraveloce con inchiostri pigmentati a base acqua, senza solventi e totalmente inodore, in grado di stampare su supporti di carta e cartone, trattati e non, e una testa mobile regolabile sia in altezza, per stampare su supporti o direttamente su packaging fino a 15 cm di spessore: GREENBOX-EVO è ora dotata di un sistema micrometrico con display digitale per la regolazione accurata dell'escursione della testa di stampa dal supporto.

GREENBOX-EVO ha una testina di stampa da 30cm e un passaggio carta per supporti fino a 70cm di larghezza. Proprio per questo motivo GREENBOX-EVO amplierà le opportunità di business, consentendo di stampare direttamente in quadricromia sia su cartoni stesi che ondulati (onda aperta e onda coperta), sia su confezioni pre-fustellate come scatole per torte, pizze, vini, calzature, confezioni e buste per spedizione.

La produttività di GREENBOX-EVO è garantita dalla sua velocità di stampa: grazie infatti alla Testina di Stampa HP Pagewide singlepass, il sistema è in grado di produrre stampati in quadricromia fino a 30 metri al minuto con una risoluzione massima di 1200 x 1200 dpi.

GREENBOX-EVO utilizza inchiostri a base acqua pigmentati, utilizzati dai più diffusi sistemi per la produzione on-demand di packaging e di etichette, che garantiscono oltre all'ottima resa su supporti anche non trattati, una grande resistenza sia agli agenti atmosferici che allo sfregamento e all'acqua.

A TU PER TU CON FABIO CALLEGARI, AMMINISTRATORE DELEGATO PRINT SOLUTION

Qual è il posizionamento di questa nuova macchina per la stampa di packaging in cartone?

"La GREENBOX EVO si posiziona in un segmento molto interessante in quanto combina la qualità di stampa con costi di investimento e di esercizio a un livello inedito. Fino a ieri l'offerta di Soluzioni Digitali rivolte al mondo del Packaging e del Cartone si concentrava principalmente sulla Qualità di Stampa e poco sui Costi di stampa e di esercizio; ecco che con GREENBOX EVO riusciamo a soddisfare entrambe le esigenze. Con GREENBOX EVO, gli stampatori potranno infatti godere di un'alta Qualità e Versatilità di stampa senza compromettere i costi di stampa e di esercizio".

Per quali tipologie di lavori e tirature è particolarmente indicata la GreenBox Evo?

"La grande versatilità di Greenbox Evo le consente veramente di stampare su quasi tutto. Va anche considerato

ENGLISH Version

Print Solution presents Greenbox EVO, the single-pass digital press with HP Pagewide heads for cardboard and pre-formed packaging

PRINT SOLUTION SRL IS A COMPANY SPECIALIZED IN THE DISTRIBUTION AND MARKETING OF COMPLETE SOLUTIONS FOR LABEL AND PACKAGING PRINTING, AND THANKS TO ITS GREAT EXPERTISE AND EXPERIENCE IN THE SECTOR, PRINT SOLUTION IS THE REFERENCE POINT IN ITALY FOR THE MOST IMPORTANT INTERNATIONAL TECHNOLOGY PRODUCERS, WHO RELY ON THE STRUCTURE CREATED BY FABIO CALLEGARI FOR MARKETING ON THE ITALIAN MARKET

It's called Greenbox-Evo, and it's the latest addition at Print Solution, the specialist in digital printing solutions for various markets, including labels and packaging. The new digital printing machine proposed by Fabio Callegari's staff is ideal for direct printing of small and medium runs of cardboard boxes, but also paper and jute bags.

Result of years of experience in the specific sector of printing on cardboard and packaging, Greenbox-EVO is the evolution of the well-known Greenbox which represents one of the best-selling solutions by Print Solution in the market of printing machines for cardboard and packaging.

THE GREENBOX-EVO IN DETAIL

Completely redesigned, the Greenbox-EVO is the most performing among the single pass CMYK direct printing machines and able to satisfy even a range of professional users who need performance, high reliability, low printing costs, automating their print runs as much as possible. For this reason the new Greenbox-EVO is equipped with an automatic feeder, even if optional, with a specific vacuum pump system for the kind of substrates that the machine can print (cardboard, flat or die-cut corrugated cardboard, sheets of paper…).

Greenbox-EVO uses capacious 3 liter ink tanks per color, to allow greater autonomy, even long print runs and a very low printing operating cost. In addition to the redesign of the support and the feeding table, the GreenBox EVO is now equipped with a new and powerful vacuum table that improves the stability of the substrates during printing, new intermediate guides that facilitate the passage of paper and the work of the operator, making the Greenbox-EVO certainly suitable even for the most demanding customers.

Very easy to use, and extremely versatile Greenbox-EVO represents the digital solution to enter the world of direct printing on packaging with a little investment, especially for a constantly growing market because of need to customize boxes, shipping envelopes and paper bags (shopper), and jute in small and medium runs.

The incredible versatility of this system is obtained through the combined use of an ultra-fast CMYK print engine with water-based, solvent-free and totally odorless

140.000 tipologie di profilo realizzate

91 tipi di gruppo ondulatore

1700 clienti

77 paesi

Sedex | SMETA

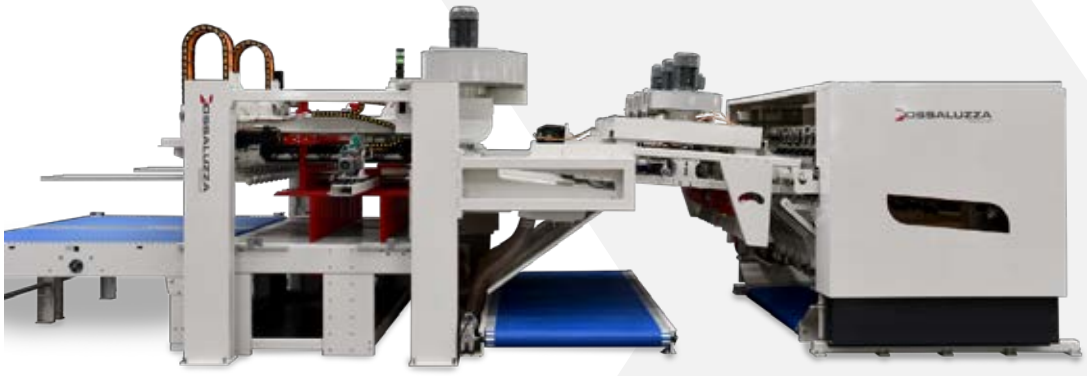
SMETA 4-PILLAR CERTIFIED FACTORY

Friese GmbH
Gewerbegebiet 3
D-96524 Föritztal
Tel.: +49 36761 577-0
mail@friese-rockwelle.de
www.friese-rockwelle.de

Referente per l'Italia: Paolo Lobasso
Cell. +39 388 45 32 411
p.lobasso@friese-rockwelle.de

FOSSALUZZA

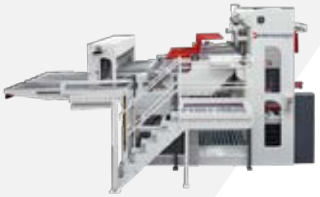
www.fossaluzza.com



Vacuum Stripper
Stacker Urus 300

Fast breaker for RDC-FBDC
with palletizer

Palletizer
Charlie 16.16/Superfast



Prefeeder
One-T 15.25

Fabio Callegari, Amministratore Delegato Print Solution

che l'utilizzo di inchiostri privi di solventi e completamente inodore consente di aprirsi anche al mondo del Food e di tutto il comparto del packaging per cibi pronti, mense e consegne a domicilio, incluse la stampa diretta su prodotti già fustellati come scatole per Pizze, Dolci etc. Greenbox Evo può affrontare anche tirature medio alte grazie alle ottime economie di costi e di gestione ottenibili con le generose taniche di inchiostro da 3 Litri cadauna e il mettifoglio automatico con pompa a vuoto opzionale".

Avete già avuto feedback dal mercato?

"Assolutamente sì: ormai da qualche anno siamo seguiti dal mercato con molto interesse perché abbiamo offerto soluzioni innovative in questo specifico settore e risolto con impegno e serietà molte delle sfide tipiche del digitale, ormai la nostra tecnologia e le nostre soluzioni sono mature per consentirci di penetrare nuovi mercati: ad ogni novità che presentiamo corrispondono numerose richieste di informazioni, campionature e stampe su materiali specifici dei clienti, demo presso il nostro Showroom o presso le Fiere a cui partecipiamo attivamente sia localmente che a livello internazionale".

Quali sono le caratteristiche per le quali si fa più apprezzare?

"Sicuramente il rapporto qualità/prezzo in quanto questa è una macchina in grado di gestire, grazie al bassissimo costo di stampa, anche produzioni più importanti. Robustezza e affidabilità ne fanno sicuramente il partner ideale per chi vuole personalizzare i suoi prodotti a costi decisamente interessanti. Il nuovo e robusto piano aspirato fornisce una buona stabilità anche con supporti molto leggeri. Aggiungerei la serietà di un affidarsi ad un partner italiano affidabile ed esperto, ma forse meglio lasciar giudicare al mercato…". ■

pigmented inks, capable of printing on treated and untreated paper and cardboard substrates, and a mobile head adjustable both in height, to print on supports or directly on packaging up to 8 cm thick: Greenbox-EVO is now equipped with a micrometric system with digital display for the accurate regulation of the excursion of the print head from the substrate.
Greenbox-EVO has a 30 cm print head and a paper passage for substrate up to 70cm wide. Precisely for this reason Greenbox-EVO will expand business opportunities, allowing you to print directly in four colors on both flat and corrugated cartons (open and covered wave), and on pre-punched packages such as boxes for cakes, pizzas, wines, footwear, shipping boxes and envelopes.
The productivity of Greenbox-EVO is guaranteed by its printing speed: in fact, thanks to the HP Pagewide single pass print head, the system can produce four-color printouts at 30 meters per minute with a maximum resolution of 1200 x 1200 dpi.
Greenbox-EVO uses pigmented water-based inks, used by the most widespread systems for the on-demand production of packaging and labels, which guarantee, in addition to the excellent yield on even untreated substrates, a great resistance to both atmospheric agents, rubbing and to water.

FACE TO FACE WITH FABIO CALLEGARI, MANAGING DIRECTOR OF PRINT SOLUTION

What is the positioning of this new cardboard packaging printing machine?

"Greenbox-EVO is positioned in a very interesting segment as it combines print quality with investment and operating costs at an unprecedented level. Until yesterday, the offer of digital solutions aimed at the world of packaging and cardboard mainly focused on print quality and little on printing and operating costs; with Greenbox-EVO we are able to satisfy both needs, because printers will in fact be able to enjoy a high quality and versatility of printing without compromising printing and operating costs".

For which types of jobs and print runs is GreenBox-EVO particularly suitable?

"Its great versatility really allows to print on almost everything. It should also be considered that the use of solvent-free and completely odorless inks allows to open up to the world of food and the entire packaging sector for ready-to-eat foods, canteens and home deliveries, including direct printing on pre-cut products such as boxes for pizzas, desserts etc. Greenbox-EVO can also deal with medium-high runs thanks to the excellent cost and management economies obtainable with the generous 3 liter ink tanks each and the automatic sheet feeder with optional vacuum pump".

Have you already received feedback from the market?

"Absolutely yes: for some years now we have been followed by the market with great interest because we have offered innovative solutions in this specific sector and solved many of the typical digital challenges with commitment and seriousness, by now our technology and our solutions are mature enough to allow us to penetrate new markets: every new product we present corresponds to numerous requests for information, samples and prints on specific customer materials, demos at our showroom or at trade fairs in which we actively participate both locally and internationally".

What are the characteristics for which it is most appreciated?

"Definitely the quality/price ratio as this is a machine capable of managing even the most important productions thanks to the very low printing cost.
Robustness and reliability certainly make it the ideal partner for those who want to customize their products at decidedly attractive costs. The new and robust vacuum table provides a good stability even with very light substrates. I would add the seriousness of relying on a reliable and expert Italian partner, but perhaps it is better to let the market judge…".

CCSone

Consumption Control System

Il metodo intelligente per controllare i consumi di inchiostro

GAMA

GAMA S.r.l.
Via Milano, 76 - 23899 Robbiate (LC) - Italy
Tel. +39 0399515666 - info@gama.srl
www.gama.srl

i&Conselvan
Innovative Converting Technology

I&C S.a.s.
Via Pordenone, 13 - 20132 Milano - Italy
Tel. +39 0226417365 - sales@gamaiec.com
www.gamaiec.com

Inchiostri green con solventi provenienti dal riciclo di oli alimentari di scarto: Ipinks vince il premio Innovazione Smau 2022

ALL'ULTIMA EDIZIONE DI SMAU NAPOLI 2022 (15-16 DICEMBRE), ITALIAN PRINTING INKS, MEGLIO CONOSCIUTA COME IPINKS, HA VINTO IL PREMIO INNOVAZIONE PER AVER PRESENTATO UN INCHIOSTRO DA STAMPA CHE UTILIZZA SOLVENTI PROVENIENTI DALLO SCARTO DI OLI ALIMENTARI. UN PROCESSO VIRTUOSO QUELLO PORTATO AVANTI DALL'AZIENDA CASERTANA, ESTREMAMENTE VIVACE NELLA RICERCA DI NUOVE SOLUZIONI DA OFFRIRE AL MERCATO DELLA STAMPA DI PACKAGING

Il Premio Innovazione Smau è un riconoscimento che premia la grande propensione all'innovazione delle aziende italiane, indipendentemente dal settore in cui operano, in particolare progetti inerenti la Sostenibilità e Open Innovation, capaci di portare benefici al proprio business attraverso la collaborazione con startup e imprese innovative in una logica di partnership.

Chi dell'innovazione di prodotto ha sempre fatto un suo fiore all'occhiello è Italian Printing Inks, azienda relativamente giovane, fondata nel 2013 da Aldo e Vincenzo de Luca, raccogliendo la storica eredità dell'azienda di famiglia fonderia Tipografica Meridionale fondata addirittura nel 1896 da sempre nel mondo della produzione di inchiostri per la stampa. Ipinks ha la sua sede a Marcianise (CE). Nel 2018 inizia a produrre anche inchiostri per la stampa digitale ad acqua. Il mercato di riferimento è prevalentemente quello italiano (70%) ma l'azienda

opera anche in Portogallo, Est Europa, Grecia, Algeria ed Egitto.

ZERO WASTE INKS

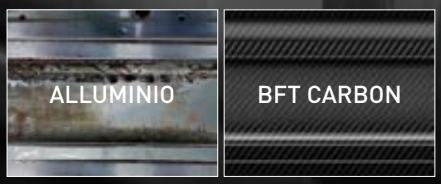
La domanda europea per gli inchiostri da stampa è circa 1 milione di tonnellate all' anno, 250.000 delle quali riguardano inchiostri formulati a base di solventi vegetali. Tali inchiostri oggi vengono utilizzati per la stampa a contatto con gli alimenti e sono a base di esteri di olio vegetali. Si tratta di solventi derivanti da coltivazioni che consumano suolo, risorse, e soprattutto sono utilizzate dall'industria alimentare, e sappiamo che per la sostenibilità, sottrarre preziose risorse alimentari non è mai un aspetto da considerarsi positivo.

"Il progetto "Zero waste INKS", nato dalla sinergia tra IPINKS e il Dipartimento di Scienze chimiche di Napoli con il gruppo di Chimica metallorganica che da anni

BFTCARBON
ADVANCED COMPOSITES EQUIPMENT

La camera racla in carbonio facile da lavare e installare

Stato dei materiali dopo 10 anni di utilizzo



TOTALMENTE CUSTOMIZZABILE PER ADATTARSI PERFETTAMENTE AL VOSTRO SISTEMA
COSTRUITA E ASSEMBLATA INTERNAMENTE, GARANTISCE UN RISPARMIO FINO AL 30%

BFTGROUP
INNOVATIVE PRINTING SOLUTIONS

+39 0142 276530 | info@bftgroup.tech | www.bftgroup.tech | in

si occupa di conversione degli oli di scarto, si è posto l'obiettivo di ridurre l'impatto sull'ambiente di questi inchiostri. Dopo una serie di test di successo e pubblicazioni, sono stati brevettati dei solventi "green" derivati da biomasse residue di terza generazione (scarti alimentari) per la formulazione di inchiostri ecocompatibili in un'ottica di economia circolare", ci racconta Vincenzo Benesseri, responsabile R&D di IPINKS.

GLI STUDI

Osservando la similitudine tra le molecole usate all'interno degli inchiostri da stampa che IPINKS produceva e i derivati degli oli di scarto realizzati in laboratorio dall'Università, l'azienda ha supportato test e studi a partire dal 2017 per capire se questi nuovi prodotti potessero essere inseriti nel sistema al posto di quelli in uso decisamente meno ecocompatibili.

Gli esiti sono stati sorprendenti, il potere solvente è risultato di gran lunga superiore e nel 2019 è stata avviata la prima importante produzione con effetti positivi sia nella stampa sul packaging alimentare che per prodotti commerciali ed editoriali.

Da qui è nata la startup IsusChem che – grazie anche a un importante finanziamento da parte dello Stato - ha costruito un impianto per produrre su scala semi industriale questa famiglia di solventi derivanti da oli di scarto.

APPLICAZIONI INNOVATIVE

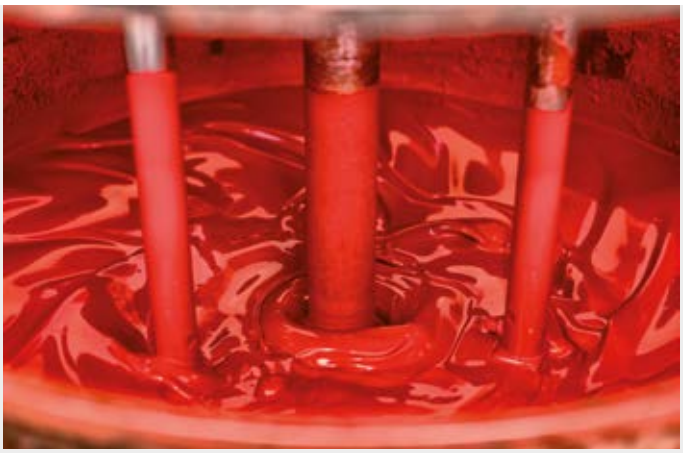
Una volta appresa la potenzialità di questa nuova famiglia di solventi, IPINKS ha investito e supportato dal punto di vista tecnologico ulteriori studi dell'Università in diversi ambiti applicativi.

Sono nati altri brevetti nel settore grafico e non solo, con innovazione di prodotto ma anche di processo: sono stati creati solventi di lavaggio per macchine da stampa/superfici e, nell'ultimo anno, è stato sviluppato anche un catalizzatore riciclabile a bassissimo costo che fornisce esteri per realizzare inchiostri UV. I settori in

ENGLISH Version

Green inks with solvents from the recycling of waste food oils: Ipinks wins the Smau 2022 Innovation Award

AT LATEST EDITION OF SMAU NAPOLI 2022 (DECEMBER 15-16), ITALIAN PRINTING INKS, BETTER KNOWN AS IPINKS, WON THE INNOVATION AWARD FOR PRESENTING A PRINTING INK THAT USES SOLVENTS FROM EDIBLE OIL WASTE. A VIRTUOUS PROCESS CARRIED OUT BY THE CASERTA-BASED COMPANY, EXTREMELY LIVELY IN THE SEARCH FOR NEW SOLUTIONS TO OFFER TO THE PACKAGING PRINTING MARKET



The Smau Innovation Award is a recognition that rewards the great propensity for innovation of Italian companies, regardless of the sector in which they operate, in particular projects related to sustainability and open innovation, capable of bringing benefits to their business through collaboration with startups and innovative companies in a logic of partnership.

The company that has always made product innovation one of its flagships is Italian Printing Inks, a relatively young company, founded in 2013 by Aldo and Vincenzo de Luca, taking up the historic legacy of the family company Fonderia Tipografica Meridionale founded in 1896 always in the world of the production of printing inks. Ipinks has its headquarters in Marcianise (CE). In 2018 it also began producing inks for water-based digital printing. The reference market is mainly the Italian one (70%) but the company also operates in Portugal, Eastern Europe, Greece, Algeria and Egypt.

ZERO WASTE INKS

The European demand for printing inks is about 1 million tons per year, 250,000 of which concern inks formulated based on vegetable solvents. These inks are now used for printing in contact with food and are based on vegetable oil esters. These are solvents deriving from crops that consume soil, resources and, above all, are used by the food industry, and we know that for sustainability, subtracting precious food resources is never an aspect to be considered positive.

"The "Zero waste INKS" project, born from the synergy between IPINKS and the De-

BOXFLOW® Solutions

TURBOX

BAHMÜLLER
Invest in Success

›TEAM UP WITH US

4.0
INDUSTRIA

TURBOX | Qualità ha un nome – UNIQUE EJECT

Consegnate prodotti con qualità certificata ai vostri clienti. Il sistema brevettato di espulsione della singola scatola, UNIQUE EJECT, espelle automaticamente scatole di cartone ondulato fuori specifica per conseguire consegne certificate. Il sistema di controllo BOXFLOW® Control è caratterizzato da una funzione Track and Trace e fornisce dati di macchina e di produzione rilevanti tramite un'interfaccia utente definita. Programmate una demo per saperne di più sulle nostre possibilità di Industria 4.0!

CCE International 2023
14–16 March 2023
Munich Trade Fair Centre, Germany
Hall B6 · Stand 2520

www.bahmueller.com

cui gli studi sono in corso spaziano dalla cosmesi – per esempio nelle formulazioni per creme solari o prodotti per il trattamento dei capelli – alla produzione di rivestimenti per la ceramica.

BENEFICI

L'innovazione rende i prodotti da stampa il 35-40% più sostenibili dal punto di vista dell'utilizzo dei solventi. Il 35-40% della formulazione di un inchiostro per la stampa proviene infatti da una materia prima a base vegetale che però consuma suolo e compete con la coltivazione di prodotti alimentari. È una materia prima rinnovabile ma non sostenibile eticamente e da punto di vista ambientale. Usare esteri che derivano da oli di scarto riduce l'impatto ambientale, incrementa la sostenibilità degli inchiostri e rende più nobile un prodotto come l'olio di frittura usato che altrimenti andrebbe termo-distrutto. In questo modo, inoltre, anche il packaging su cui l'inchiostro viene usato diventa più sostenibile.

Non solo, l'utilizzo di questi esteri rende la produzione degli inchiostri da stampa più veloce e meno energivora. Basti pensare che il processo di dissoluzione mediamente avviene in 4 ore a una temperatura di 120°, con i nuovi solventi invece si verifica in 30 minuti e a una temperatura di 80°.

Grazie alle loro caratteristiche straordinarie, tali prodotti non vanno a sostituire solamente qualcosa di già esistente ma aprono nuovi mercati sia nel settore della stampa che in altri campi.

Infine, i nuovi inchiostri green non migrano negli alimenti e hanno un profilo eco-tossicologico che li rende adatti a essere usati nei packaging alimentari. Non sono infiammabili né causano irritazioni: non hanno bisogno di particolari cautele per essere maneggiati e questo è un vantaggio per la sicurezza degli operatori che li utilizzano.

partment of Chemical Sciences of Naples with the Metallorganic Chemistry group that has been dealing with the converting of waste oils for years, has set itself the goal of reducing impact on the environment of these inks. After a series of successful tests and publications, "green" solvents derived from third-generation biomass residues (food waste) have been patented for the formulation of environmentally friendly inks in a circular economy perspective", tells us Vincenzo Benesseri, R&D manager at IPINKS.

STUDIES

By observing the similarity between the molecules used in the printing inks that IPINKS produced and the waste oil derivatives made in the University's laboratory, the company has supported tests and studies since 2017 to understand if these new products could be included in the system in place of those in use that are decidedly less environmentally friendly.

The results were surprising, the solvent power was much higher and in 2019 the first important production was started with positive effects both in printing on food packaging and for commercial and editorial products.

This is where the startup IsusChem was born which, thanks also to an important funding from the State, built a plant to produce this family of solvents deriving from waste oils on a semi-industrial scale.

INNOVATIVE APPLICATIONS

Once the potential of this new family of solvents was learned, IPINKS invested and supported from a technological point of view further studies of the University in various application fields.

Other patents have been born in the graphic sector and beyond, with product but also process innovation: washing solvents have been created for printing machines/surfaces and, in the last year, a very low-cost recyclable catalyst has also been developed which supplies esters to make UV inks. The sectors in which studies are underway range from cosmetics, for example in formulations for sunscreens or hair treatment products, to the production of coatings for ceramics.

BENEFITS

The innovation makes printing products 35-40% more sustainable from the point of view of the use of solvents. In fact, 35-40% of the formulation of a printing ink comes from a vegetable-based raw material which however consumes soil and competes with the cultivation of food products. It is a renewable raw material but not ethically and environmentally sustainable. Using esters that derive from waste oils reduces the environmental impact, increases the sustainability of the inks and makes a product such as used frying oil more noble,

STAMPA DIGITALE

LA CHIAVE PER IL TUO BUSINESS

Single & Multi Pass Inkjet Digital Printer for Corrugate Printing

Esplora le potenzialità della **stampa digitale**, grazie al supporto dell'esperienza di **Corrpartners** nel settore del **Cartone Ondulato** e ai competitivi prodotti di **Wonderjet**, produttore con 800 installazioni nel mondo e 30 macchine presenti in Europa.

Stampa con inchiostro ad acqua o UV, Singlepass e Multipass.

Corrpartners ti aiuterà a trovare la soluzione Wonderjet giusta per il tuo business, sempre con la massima qualità grafica.

La nostra esperienza ed il nostro team sono a tua disposizione per accompagnarti nel nuovo mercato della stampa digitale.

CCE INTERNATIONAL
Corrugated & Carton Exhibition

Venite a trovarci
Hall B5
Stand 2110
14-16 marzo 2023

CORR PARTNERS
ADVANCED SYSTEMS FOR CORRUGATED INDUSTRY

Industria 4.0

WONDERJET

CorrPartners srl via Angelo Brofferio, 6 00195 Roma - Italia
+39 348 0513174 / +39 388 0604419 corrpartners.sales@gmail.com - corrpartners.luca@gmail.com

A TU PER TU CON VINCENZO BENESSERE, RESPONSABILE R&D IPINKS

Oltre agli evidenti vantaggi ambientali, i nuovi inchiostri sono competitivi anche da un punto di vista economico?

"In un contesto di prezzi altalenanti non è possibile in maniera univoca paragonare i solventi da oli vegetali attualmente utilizzati e quelli derivanti da oli di scarto. Chiaramente ciò che accade in una economia non ancora di scala, come quella degli oli di scarto e dei loro derivati, i prezzi tendono ad essere più alti per la materia prima che noi acquistiamo ma il prodotto finale non ne risente perché il potere maggiormente solvente di queste sostanze ne prevede l'utilizzo di quantità inferiori".

Su quali tipologie di packaging possono essere utilizzati questi inchiostri (carta, film flessibile, etichette...)?

"Gli inchiostri che noi produciamo con solventi da oli di scarto possono essere utilizzati su carta e cartone patinati e non patinati, ma anche su carta per etichette e substrati non assorbenti come ad esempio i cartoncini bipolitenati molto utilizzati nel settore dei paper cups. Questa ultima applicazione è la più nobile e ad alto valore aggiunto per i nostri inchiostri perché gli attuali inchiostri risultano molto alti di viscosità e difficilmente macchinabili. I nostri inchiostri sono invece dotati di un profilo reologico standard molto simile agli inchiostri offset convenzionali. Il motivo è l'eccezionale potere solvente dei prodotti da noi utilizzati con il vantaggio che questo potere solvente non è a svantaggio degli utilizzatori e dell'ambiente".

I prodotti sono già disponibili nella vostra gamma e quindi utilizzabili dai vostri clienti?

"I nostri prodotti sono già disponibili e avremo una crescita importante nel 2023 poiché la produzione di questi solventi da oli di scarto crescerà molto grazie al nostro partner chiave Isuschem che insieme a noi detiene la

which would otherwise be destroyed in waste-to-energy plants In this way, moreover, even the packaging on which the ink is used becomes more sustainable.
Not only that, because the use of these esters makes the production of printing inks faster and less energy-consuming. Suffice it to say that the dissolution process takes place on average in 4 hours at a temperature of 120°, with the new solvents instead in 30 minutes and at a temperature of 80°.
Thanks to their extraordinary characteristics, these products not only replace something already existing but open up new markets both in the printing sector and in other fields.
Finally, the new green inks do not migrate into food and have an eco-toxicological profile which makes them suitable for use in food packaging. They are not flammable or cause irritation: they do not need any special precautions to be handled and this is an advantage for the safety of the operators who use them.

FACE TO FACE WITH VINCENZO BENESSERE, R&D MANAGER AT IPINKS
In addition to the obvious environmental advantages, are the new inks also competitive from an economic point of view?
"In a context of fluctuating prices, it is not possible to compare solvents from vegetable oils currently used and those deriving from waste oils.
learly what happens in an economy that is not yet of scale, such as that of waste oils and their derivatives, prices tend to be higher for the raw material that we buy but the final product is not affected because the higher solvent power of these substances requires the use of smaller quantities".

On which types of packaging can these inks be used (paper, flexible film, labels...)?
"The inks that we produce with solvents from waste oils can be used on coated and uncoated paper and cardboard, but also on label paper and not-absorbent substrates such as, for example, the polycoated cardboards widely used in the paper cup sector.
This last application is the most noble and with high added value for our inks because current inks are very high in viscosity and difficult to use. Our inks, on the other hand, have a standard rheological profile that is very similar to conventional offset inks.
The reason is the exceptional solvent power of the products we use with the advantage that this solvent power is not to the detriment of users and the environment".

Are the products already available in your range and therefore usable by your customers?
"Our products are already available and we will have significant growth in 2023 as the production of these solvents from waste oils will grow a lot thanks to our key partner Isuschem which together with us owns the intellectual property of product and process".

From a printability point of view, have you noticed complications or differences compared to a traditional product?
"As previously mentioned, the printability characteristics of these inks come from the exceptional (and patented) solvent power of the substances we use. This higher solvent power allows us to use a very flexible and high-performance formulation at high printing speeds with truly amazing drying characteristics even on not-absorbent substrates".

Again for the packaging sector, are you studying further news for the new year?
"In 2023 we will also start the production of inks for the UV sector containing solvents from a sustainable process and therefore with a significantly reduced environmental impact compared to current solutions on the market".

proprietà intellettuale su prodotto e processo".

Da un punto di vista della stampabilità avete notato complicazioni o differenze rispetto a un prodotto tradizionale?

"Come precedentemente accennato le caratteristiche di stampabilità di questi inchiostri provengono dall'eccezionale (e brevettato) potere solvente delle sostanze da noi utilizzate. Questo maggiore potere solvente ci consente di utilizzare una formulazione molto flessibile e performante alle alte velocità di stampa con caratteristiche di asciugatura davvero sorprendenti anche su substrati non assorbenti".

Sempre per il settore packaging, avete allo studio ulteriori novità per il nuovo anno?

"Nel 2023 inizieremo anche la produzione di inchiostri per il settore UV contenenti solventi da un processo sostenibile e quindi con un impatto ambientale decisamente ridotto rispetto alle attuali soluzioni sul mercato". ■

ipinks
italianprintinginks

Produzione inchiostri da stampa
OFFSET CONVENZIONALE
OFFSET UV / UV-LED
FLEXO BASE ACQUA
METAL DECORATING CONVENZIONALE, METAL DECORATING UV / UV-LED
VERNICI DA SOVRASTAMPA OFFSET, UV, BASE ACQUA

TÜV NORD Italia S.r.l. ISO 9001
OK compost TÜV AUSTRIA INDUSTRIAL

Italian Printing Inks srl
Via Meucci snc - 81025 Marcianise CE
Tel 0823821515 - 65 Fax 0823821557
info@ipinks.it – www.ipinks.it

Il comparto carta e cartone: verso l'eccellenza ambientale grazie a processi efficienti in termini di produzione, logistica e dispendio energetico

4,5 MILIARDI DI EURO DI FATTURATO, UNA CRESCITA DEL 13% E 8,3 MILIARDI DI MQ PRODOTTI: QUESTI I RISULTATI RELATIVI ALL'INDUSTRIA DELL'IMBALLAGGIO IN CARTONE ONDULATO IN ITALIA

Quello di carta e cartone è decisamente un comparto rinnovato, circolare e resiliente. Sembrerebbe una descrizione presa da un vecchio articolo considerando lo scenario attuale con l'evoluzione dei prezzi delle materie prime che influenzano i costi della carta e dell'imballaggio finito e i bilanci aziendali.

Secondo i dati rilevati dalla Camera di Commercio di Milano invece, confrontando il periodo di aprile 2021 con quello di aprile 2022, si è registrato un incremento che varia dal +46% al +69% per le carte per copertina e dal +22% al +76% per le carte per ondulazione.

A questo scenario bisogna aggiungere le continue e significative difficoltà di approvvigionamento delle materie prime. Perché quindi tutto questo entusiasmo e fiducia nel settore? (*Fonte Convegno GIFCO 2022)

CARPE DIEM: L'OPPORTUNITÀ DALLA DIFFICOLTÀ

Per il mercato della carta in generale, il momento si può dire addirittura positivo: assorbito lo shock dei lockdown nel 2020, il biennio 2021-22 è stato infatti di ripresa per tutto il comparto. Per quanto riguarda in particolare l'Italia, spiega Medugno, Assocarta, "abbiamo ripreso le quantità perse nel 2020 e il settore dell'imballaggio si è dimostrato trainante".

Siamo diventati il secondo produttore europeo di carta, subito dietro la Germania.

GLI IMPERATIVI: SOSTENIBILITÀ, TRACCIABILITÀ, EFFICIENZA

Mantenere una buona competitività sul mercato con la Trasformazione 4.0 è uno dei sei pilastri del PNRR, con una disponibilità di 13,38 miliardi di euro dei 40,32 del pilastro di riferimento.

I principali obiettivi a medio termine sono concreti e con riscontri immediati della produzione, come: aumento della produttività, innovazione di prodotti e servizi offerti, riduzione degli scarti di produzione, un piano all'insegna di Sostenibilità, Tracciabilità ed Efficienza.

La trasformazione digitale, con l'ausilio degli incentivi messi a disposizione dal PNRR, consente alle aziende il raggiungimento degli obiettivi come l'aumento della produttività, il miglioramento del livello di innovazione dei prodotti e servizi e la riduzione degli scarti di produzione.

Per affrontare le sfide dell'innovazione nel settore cartario, Sisthema SpA, (software house nata dalla fusione di Sirio informatica e sistemi e Panthera, due storiche realtà del software italiano - vedi news), ha sviluppato soluzioni specifiche come gli ERP Panthera e Sipac e il MES Paper NG, software integrati finalizzati alla trasformazione digitale per

PARA

Machinery and Handling for the Corrugated Board Industry

parasrl.com

RAB

TRASPORTATORE DI BOBINE

CON PRELIEVO DIRETTO DA PAVIMENTO E
DA MAGAZZINO VERTICALE BOBINE PARA

QUALITÁ SENZA COMPROMESSI

efficientare i processi sia in termini di produzione e logistica che in termini di dispendio energetico.

PAPER NG è un software integrato per la gestione e il controllo della produzione e della logistica aziendale: APS per la schedulazione ottimizzata di tutte le risorse produttive, MES per il controllo e l'ottimizzazione delle performance produttive e WMS per la gestione della logistica interna e delle spedizioni.

PAPER NG è integrato con gli ERP SIPAC e PANTHERA di Sisthema ed è facilmente integrabile con qualsiasi tipo di ERP già installato in azienda.

L'ecosistema integrato ERP – MES deve, inoltre, consentire al Management aziendale di prendere le giuste decisioni nel miglior tempo possibile; per questo scopo PAPER NG mette a disposizione modelli di Business Intelligence per analizzare le performance istantanee, storiche e predittive.

Vengono calcolati indicatori di performance KPI e indici OEE, risultato della comparazione di tre indici di riferimento dell'efficienza produttiva: DISPONIBILITÀ (rapporto tra il tempo di lavoro effettivo e il tempo di lavoro disponibile), PERFORMANCE (rapporto tra la velocità effettiva e la velocità teorica) e QUALITÀ (rapporto tra la produzione totale valida e la produzione totale).

AMBITI, INSTALLAZIONI E TERRITORIALITÀ

In Italia, le soluzioni di Sisthema per il settore cartario sono attive in 65 stabilimenti che producono carta, cartone ondulato, imballaggi e sacchetti.

L'esperienza trentennale che confluisce in Sisthema nel mondo della produzione e della logistica si concretizza oggi nella terza versione dei software per il settore cartario e del packaging, concepiti per perseguire quella che è la mission aziendale: l'impegno costante nell'evoluzione delle proprie soluzioni in sintonia con i nuovi paradigmi tecnologici, legislativi e di mercato.

In ambito europeo, Sisthema offre soluzioni e servizi basati sui propri tool di ottimizzazione della produzione per effettuare l'acquisto mirato delle materie prime.

Gli algoritmi su cui lavorano i software di Sisthema hanno consentito alle aziende una sensibile riduzione degli scarti di materia prima, nell'ordine del 1% - 2%, e una

ENGLISH *Version*

The paper and cardboard sector: towards environmental excellence thanks to efficient processes in terms of production, logistics and energy expenditure

A TURNOVER OF 4.5 BILLION EUROS, A GROWTH OF 13% AND 8.3 BILLION SQ M PRODUCED: THESE ARE THE RESULTS RELATING TO THE CORRUGATED CARDBOARD PACKAGING INDUSTRY IN ITALY

The paper and cardboard sector is definitely a renewed, circular and resilient sector. It would seem a description taken from an old article considering the current scenario with the evolution of raw material prices that influence the costs of paper and finished packaging and company budgets.

*According to the data collected by the Chamber of Commerce of Milan, however, comparing the period of April 2021 with that of April 2022, there was an increase ranging from +46% to +69% for cover papers and from +22% to +76% for ripple papers. To this scenario we must add the continuous and significant difficulties in the supply of raw materials. So why all this enthusiasm and confidence in the sector? (*Source GIFCO 2022 Conference)*

CARPE DIEM: OPPORTUNITY FROM DIFFICULTY

For the paper market in general, the momentum can even be said to be positive: once the shock of the lockdowns in 2020 was absorbed, the two-year period 2021-22 was in fact one of recovery for the entire sector. As regards Italy in particular, explains Medugno, Assocarta, "we recovered the quantities lost in 2020 and the packaging sector proved to be a driving force".

We have become the second largest paper producer in Europe, just behind Germany.

THREE IMPERATIVES: SUSTAINABILITY, TRACEABILITY, EFFICIENCY

Maintaining good competitiveness on the market with Transformation 4.0 is one of the six pillars of the PNRR, with an availability of 13.38 billion euros out of the 40.32 of the reference pillar.

The main medium-term objectives are

garioninaval
INDUSTRIAL AND MARINE HEATING SYSTEMS
A brand of svecom

GENERATORE DI VAPORE A SERPENTINO MOD. GMT E GMT/V

Generatori di vapore a serpentino orizzontali e verticali, attraversamento meccanico.

- Da 120 a 8000 kg/h di potenza
- Massima potenza nel minimo spazio
- Altissimo rendimento

Certifications

Green Technology

Assistenza pre e post-vendita garantita su tutto il territorio nazionale e interventi di manutenzione programmati

Visit
www.garioninaval.com
to find out more

razionalizzazione degli stock di magazzino.

I NUMERI DI PAPER NG IN ITALIA

- 30 anni di presenza nel settore cartario con soluzioni specializzate
- 65 stabilimenti avviati
- 237 linee produttive gestite
- 1.314 utenti collegati
- 40 progetti Industry 4.0 realizzati
- 1,3 milioni di tonnellate di carta
- 2,7 miliardi di metri quadri di fogli in cartone ondulato.

Le soluzioni di Sisthema per l'ecosistema integrato ERP / MES

SIPAC | PANTHERA

ERP > CRM > FINANCE
CONTROLLO DI GESTIONE > BUSINESS INTELLIGENCE

Gli ERP per il packaging in cartone e cartotecnico.
Tutti i processi in un unico software.
Fruibili On Premise in azienda e SaaS in Cloud.
www.sisthemaspa.it

PAPER

MES > APS > INDUSTRIA 4.0
LOGISTICA > PERFORMANCE > OEE

Il sistema MES per gestire produzione e logistica secondo i paradigmi 4.0. Piena integrazione con gli ERP Sisthema o proprietari.
www.sisthemaspa.it

Sisthema solutions for the integrated ERP / MES ecosystem

SIPAC | PANTHERA

ERP > CRM > FINANCE
MANAGEMENT CONTROL > BUSINESS INTELLIGENCE

ERP for cardboard and paper packaging.
All processes in one software.
Usable on premise in the company and SaaS in the Cloud.

PAPER

MES > APS > INDUSTRY 4.0
LOGISTICS > PERFORMANCE > OEE

The MES system to manage production and logistics according to the 4.0 paradigms.
Full integration with Sirio's ERP or the one already present in the company.
www.sisthemaspa.it

concrete and with immediate results from production, such as: increased productivity, innovation of products and services offered, reduction of production waste, a plan dedicated to Sustainability, Traceability and Efficiency.
The digital transformation, with the help of the incentives made available by the PNRR, allows companies to achieve objectives such as increasing productivity, improving the level of innovation of products and services and reducing production waste.
To face the challenges of innovation in the paper sector, Sisthema SpA, (software house born from the merger of Sirio informatica e sistemi and Panthera, two historic Italian software realities - see News), has developed specific solutions such as the ERP Panthera and Sipac and the MES Paper NG, integrated software aimed at digital transformation to streamline processes both in terms of production and logistics and in terms of energy expenditure.
PAPER NG is an integrated system for the management and control of company production and logistics: APS for the optimized scheduling of all production resources, MES for the interface and control of the production lines and WMS for the management of internal logistics of shipments.
PAPER NG is integrated with Sisthema's ERP SIPAC and PANTHERA and can be easily integrated with any type of ERP already installed in the company.
The integrated ERP – MES solution must allow company management to make the right decisions in the best possible time, for this purpose PAPER NG provides Business Intelligence models to analyze instantaneous, historical and predictive performance.
KPI performance indicators and OEE indexes are calculated, which are the result of the comparison of three reference indexes of production efficiency: AVAILABILITY (ratio between actual working time and available working time), PERFORMANCE (ratio between effective speed and the theoretical speed), QUALITY, i.e. the ratio between the total valid production and the total production.

AREAS, INSTALLATIONS AND TERRITORIALITY

In Italy, Sisthema's solutions for the paper sector are active in 65 plants that produce paper, corrugated cardboard, packaging and bags.
Sisthema's long experience in the world of production and logistics has led us to the third version of our software for the paper and packaging sector, thirty years of experience but a single mission: the constant commitment to the evolution of its solutions in line with the new technological, legislative and market paradigms.
In the European context, Sisthema offers solutions and services based on its production optimization tools to carry out the targeted purchase of raw materials. These studies have allowed companies to significantly reduce raw material waste, in the order of 1% - 2%, and rationalize warehouse stocks.

THE NUMBERS OF PAPER NG IN ITALY

- *30 - years of presence in the paper sector with specialized solutions*
- *65 – Plants launched*
- *237 - Managed production lines*
- *1,314 – Connected users*
- *40 - Industry 4.0 projects completed*
- *1.3 million tons of paper*
- *2.7 billion square meters of corrugated cardboard sheets.*

VEGA, produttività e tecnologie smart per l'industria 4.0

RIGEL 145-170

piega incollatrice automatica per scatole pieghevoli
in cartone teso ed ondulato.

VEGA S.r.l.
Viale dell'industria, 6 - 20037 Paderno Dugnano - Milano - Italy
T. +39 02 990 46212 / F. +39 02 990 46202
www.vegagroup.it / comm@vegagroup.it

Mito PlayMatrix: tecnologia innovativa per il taglio automatico dei controsolcatori

Ottimizzazione, accuratezza e velocità di esecuzione. Queste le qualità da cui nasce e si sviluppa una delle macchine di maggior successo della Mito srl: la PlayMatrix, il sistema più efficiente e evoluto per il taglio automatico dei controsolcatori. La Playmatrix è realmente innovativa permette, infatti, una efficienza superiore senza dover riorganizzare il flusso di lavoro.

Sebbene la gestione dei controsolcatori in fase di allestimento della fustella sia ancora considerata un processo a basso valore, la qualità del lavoro rimane sempre la condizione sine qua non per la buona riuscita di un avviamento.

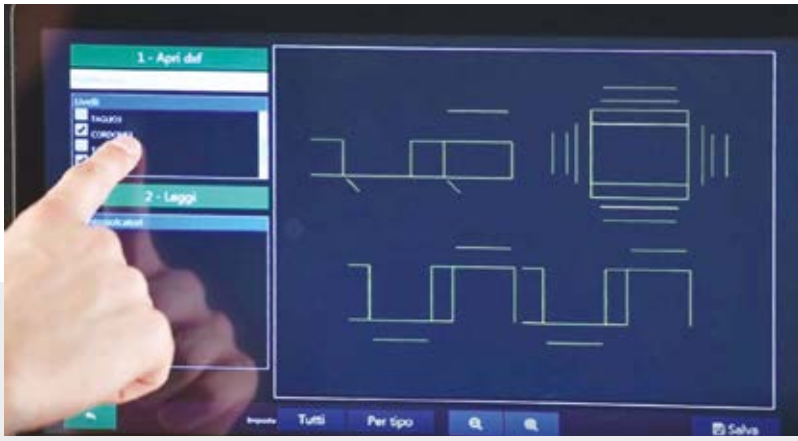
"Un occhio particolare, infatti, è stato riservato all'interfaccia uomo-macchina perché sappiamo bene che gli strumenti troppo complessi non sono facili da sfruttare a fondo. Quindi nessuna rivoluzione: abbiamo scelto un approccio ormai divenuto naturale che si ispira agli strumenti di uso quotidiano come lo smartphone o il tablet. Nulla di più facile da imparare", dice Giuseppe Mitolo, Ceo di Mito.

Ma dietro la semplicità del touch screen della PlayMatrix si nasconde un software estremamente evoluto con possibilità di collegarsi alla rete aziendale, importare i file di tracciato delle fustelle, selezionare con un gesto tutti i cordonatori, eseguire i tagli in modo ottimizzato. Senza errori, incertezze o imprecisioni. In questo modo l'operatore prende fiducia rapidamente con la macchina e in breve tempo la usa come un logico completamento della propria attività.

"La PlayMatrix diventa subito un fidato compagno di lavoro e i tempi di esecuzione vengono ampiamente ridotti perché l'inserimento dei controsolcatori sui cordoni può essere effettuato dall'operatore mentre la macchina taglia i pezzi in sequenza.

Sotto la scocca si nasconde un'elettronica evoluta e una meccanica di prim'ordine che assicura affidabilità e costanza di prestazioni. La soddisfazione dei nostri clienti è il nostro obbiettivo. Contribuire all'innovazione e alla velocità di esecuzione del lavoro garantendo la qualità dei processi produttivi è la mission della nostra azienda", aggiunge Giuseppe Mitolo.

In ambito produttivo, la transizione verso nuovi strumenti di lavoro innovativi richiede scelte ponderate che tengano conto di vari fattori. Occorre sapere calcolare in modo opportuno i vantaggi offerti in termini di efficienza, risparmio di tempo e di risorse. Ma è utile anche valutare eventuali variazioni del flusso di lavoro e la formazione degli operatori coinvolti. Analizzare attentamente tutti questi aspetti fa parte del lavoro quotidiano in Mito, società che ha ereditato il know how del Gruppo Logics e da oltre trent'anni studia, progetta e realizza sistemi e soluzioni per il settore della fustellatura e del



ENGLISH News Technologies

Mito PlayMatrix: innovative technology for automatic cutting of creasing matrices

Optimization, accuracy and speed of execution. These are the qualities from which one of Mito's most successful machines was born and developed: PlayMatrix, the most efficient and advanced system for automatic cutting of creasing matrices. Playmatrix is truly innovative, in fact it allows superior efficiency without having to reorganize the workflow.

Although the management of creasing matrices during the preparation of the die is still considered a low-value process, the quality of the work is always the sine qua non for the success of start-up.

"In fact, special attention has been reserved for the man-machine interface because we know well that too complex tools are not easy to be fully exploited. So, no revolution: we have chosen an approach that has now become natural and is inspired by everyday tools such as smartphones or tablets. Nothing easier to learn", says Giuseppe Mitolo, CEO of Mito.

But behind the simplicity of the PlayMatrix touch screen hides itself an extremely advanced software with the possibility of connecting to the company network, importing die-cutting files, selecting all the creasers with a single gesture, making the cuts in an optimized way. Without errors, uncertainties or inaccuracies. In this way the operator quickly gains confidence with the machine and in a short time uses it as a logical completion of his work.

"PlayMatrix immediately becomes a trusted workmate and execution times are greatly reduced because the insertion of creasing matrices on creases can be done by the operator while the machine cuts the pieces in sequence. Under the body there are advanced electronics and first-rate mechanics that ensure reliability and constant performance. The satisfaction of our customers is our goal. Contributing to innovation and speed of work execution by guaranteeing the quality of production processes is the mission of our company", adds Giuseppe Mitolo.

In the production sector, the transition to new innovative working tools requires well-considered choices that must take various factors into account. It is necessary to know how to properly calculate the advantages offered in terms of efficiency, saving of time and resources. But it is also useful to evaluate any changes in the workflow and the training of the operators involved. Carefully analyzing all these aspects is part of the daily work at Mito, a company that has inherited the know-how of the Logics Group and has been studying, designing and manufacturing systems and solutions for the die-cutting and packaging sector for over thirty years. "Our leading presence in the creasing matrices market, guaranteed by

WEBcnx

La soluzione
Per la gestione dei dati nel mercato del packaging

L'automazione del flusso delle informazioni è una realtà con la più avanzata versione di sempre dell'innovativo progetto Arden

WEBcnx 2022 è a vostra disposizione

Distribuito in Italia da:

LogicSistemi

Tel. + 39 0363 398927

www.logics.it | info@logics.it

#WEBcnx2022

@ArdenSoftware

www.ardensoftware.com

ARDEN SOFTWARE

packaging.
"La nostra presenza di primo piano nel mercato dei controsolcatori, garantita dal gruppo internazionale C&T Matrix, ci ha spinto a perfezionare sempre più la nostra offerta di prodotti specifici", conclude Mitolo.

New Aerodinamica: quando un filtro... può fare la differenza!

Non c'è titolo migliore per sintetizzare l'ultimo intervento firmato New Aerodinamica e in questo articolo vi spieghiamo tutti i perché di questa scelta.
Bandierina sul planisfero tutta italiana per il nuovo intervento di recente ultimato dal team di New Aerodinamica. Questa volta siamo a Santa Giusta, un comune in provincia di Oristano, dove dal 1973 trova sede Ondulor, azienda cartotecnica specializzata nella realizzazione di packaging per i settori di ortofrutta, pizza, alimentare, servizi e industria. Tratto distintivo la capacità di customizzare le realizzazioni, offrendo soluzioni in fatto di forma, grafica e dimensioni. Un elemento che accomuna Ondulor a New Aerodinamica, da sempre pronta a soddisfare le esigenze del cliente. Proprio come è avvenuto con questo ultimo intervento per il quale il committente si è avvalso delle skills del team bergamasco per risolvere un problema legato a un filtro non idoneo necessario per l'abbattimento delle polveri. Una scelta non casuale ma dettata da una precedente collaborazione con New Aerodinamica risalente al 2009 quando il team intervenne per la realizzazione di un separatore necessario per lo scarico del materiale direttamente in pressa, in sostituzione di un ciclone preesistente. Lavoro riuscito al 100% e apripista di questo recall targato 2022 necessario per effettuare un revamping atto alla sostituzione di un filtro non idoneo che causava dispersioni e accumuli di polvere nella zona pressa interessando anche il reparto limitrofo. Primo step un sopralluogo con il quale effettuare alcune verifiche quali le porte d'aria per il ridimensionamento del filtro e del ventilatore di bilanciamento, passaggio necessario per valutare con il cliente la miglior zona per il posizionamento. Secondo step la realizzazione e installazione del filtro, posizionato contro la parete e la pressa, per il quale i professionisti di New Aerodinamica sono riusciti a inserire un filtro con maniche da 4,5 mt, grazie a una conformazione lunga e alta appositamente studiata. Ultima fase dell'intervento la regolazione attraverso un pannello PLC, con ausilio di touch screen e connessione da remoto, elementi innovativi introdotti da New Aerodinamica per consentire un controllo a distanza veloce e super efficiente per i propri clienti grazie alla possibilità di un intervento immediato. Feedback circa la riuscita dell'installazione? Cliente felice e operatori

ENGLISH *News Technologies*

the international group C&T Matrix, has prompted us to increasingly perfect and fine-tune our offer of specific products", concludes Mitolo.

New Aerodinamica: when a filter... makes the difference!

There is no better title to summarize the last intervention signed by New Aerodinamica and in this article we explain all the reasons for this choice.
Another Italian flag on the map for the new intervention recently completed by the New Aerodinamica team. This time in Santa Giusta, a town in the province of Oristano with Ondulor, a paper-making company specialized in packaging for fruits and vegetables, pizza, food, services and industry sectors, operating since 1973. Their distinctive feature is the ability to customize the product, offering solutions in terms of shape, graphics and size. An element that unites Ondulor to New Aerodinamica, always ready to meet the customers' needs.
Exactlty as it happened during this last intervention where Ondulor relied on the Bergamo team skills to solve a problem related to an inoperative filter fundamental for dust abatement. Not a random choice but dictated by a previous collaboration with New Aerodinamica dating back to 2009 when the team intervened to create a separator to discharge material directly into the press, replacing an existing cyclone.
100% success and forerunner of this 2022 recall needed to perform a revamping to replace an unsuitable filter that caused dispersion and dust accumulation in the press area which was also affecting the nearest department. First step: a survey to carry out some checks such as air ports for the resizing of the filter and the balancing fan, step necessary to evaluate with the customer the best area for positioning. Second step: realization and installation of the filter, placed against the wall and the press, in which New Aerodinamica technicians managed to insert a filter with 4.5 meter sleeves, thanks to a specially designed long and high conformation. Last phase: regulation through a PLC panel, supported by touch screen and remote connection, innovative elements

DA SEMPRE PIONIERI NELL'INNOVAZIONE

Da sempre I&C si occupa di trovare e proporre ai propri clienti le soluzioni tecnologiche più innovative per migliorare l'efficienza e la gestione dei processi produttivi.
Perché non ci sono frontiere per chi vuole essere un passo avanti.

- Viscosimetri
- Montacliché
- Lavacliché e lava anilox
- Spettrodensitometri e software di formulazione inchiostri
- Taglierine e ribobinatrici
- Magazzini sleeves, cilindri e bobine
- ERP Software gestionali per la produzione

I&C Innovative Converting Technology

I&C - Via Pordenone, 13 - 20132 Milano
T +39.0226417365 - info@gamaiec.com
www.gamaiec.com

soddisfatti per la costatazione dello stop alla fuoriuscita di polvere, causa di blocchi meccanici ai macchinari pericolosi per rischio d'incendio e rotture. Ma per una maggiore chiarezza abbiamo passato la palla proprio a Francesco Redaelli. A.D. di Ondulor che ci ha spiegato come "New Aerodinamica è un'azienda con la quale abbiamo un rapporto di collaborazione pluriennale con reciproca soddisfazione pertanto la decisione di contattarli per questo nuovo intervento è stata immediata. Con il team ci siamo così confrontati sulla nostra problematica e insieme abbiamo sviluppato la soluzione migliore per l'intervento da effettuare, risolvendo sia le problematiche di logistica che di intervento pre-installazione". Positivo anche il feedback finale per il quale Francesco ha aggiunto "Con il nuovo impianto abbiamo risolto definitivamente il problema dell'inefficacia e il sottodimensionamento del precedente impianto di aspirazione e raccolta polveri, ottenendo risultati positivi. Possiamo proprio affermare di collaborare con una New Aero DINAMICA!".

Workflow efficiente con Zünd

#LetsTalkWorkflow è il motto di Zünd per sottolineare la sua missione, ovvero migliorare il flusso di lavoro dei suoi clienti, garantendo maggiore produttività e rapidità combinando la componente hardware con i suoi software intelligenti.

Con l'avvento dell'Industria 4.0, infatti, una gestione fluida della mole di dati è alla base di un flusso di lavoro efficiente. Grazie alla combinazione con i potenti software Zünd Cut Center e Primecenter, è possibile gestire all'interno dello stesso workflow le fasi di prestampa, stampa e taglio, in maniera intuitiva e automatica. Primecenter supporta l'operatore nella fase iniziale di preparazione dei lavori, in maniera facile e rapida, eliminando le fonti di errore.

Il software Zünd Cut Center copre l'intero processo di produzione: dall'importazione dei dati, attraverso la pianificazione della produzione, l'ottimizzazione dei dati di taglio, il controllo del cutter al monitoraggio della produzione da remoto.

L'opzione Cut Queue, facoltativa, consente di semplificare ulteriormente il workflow, creando una coda di lavori ordinati a seconda delle priorità di

ENGLISH News Technologies

introduced by New Aerodinamica to ensure a fast and super efficient remote control for its customers with the possibility of immediate intervention. Feedback about successful installation? Happy customer and satisfied operators for stopping the dust escape that caused dangerous mechanical blocks to the machinery which could have led to fire hazard and possible breakage.

For greater clarity we passed the ball to Francesco Redaelli. A.D. of Ondulor who explained: "we have a long-term relationship with New Aerodinamica with mutual satisfaction so the decision to contact them for this new intervention was immediate. With the team, we discussed our problem and together we developed the best solution to carry out the intervention, solving both logistics and pre-installation intervention problems". Francesco had a final overall positive feedback, and added: "With the new plant we have definitively solved the problem of ineffectiveness and under-sizing of the previous extraction and dust collection plant, obtaining positive results. We can say that we collaborate with a New Aero DYNAMIC!".

More efficient workflow with Zünd

Zünd, a leading company in the field of digital cutting machines for multiple sectors, addresses the packaging market with its fully automated and high-performance solutions.

#LetsTalkWorkflow is Zünd's motto to underline its mission, which is to improve the workflow of its customers, ensuring greater productivity and speed by combining the hardware component with its smart software.

Indeed, thanks to Industry 4.0, seamless management of the amount of data is the basis of an efficient workflow. Thanks to the combination with the powerful Zünd Cut Center and Primecenter software, it is possible to manage the prepress, print and cut phases within the same workflow, intuitively and automatically.

Primecenter supports the operator in the initial stage of job preparation, quickly and easily, eliminating sources of error.

Zünd Cut Center software covers the entire production process: from data import, through production planning, cutting data optimization, remote cutter control to production.

The Cut Queue option allows you to further simplify the workflow, creating a queue of jobs sorted according to management priorities, introducing some automations and at the same time providing some useful reports to improve production performance.

For the most intense automation needs, Zünd offers the combination with the Board Handling System (BHS150) for the automated loading, advancement and unloading of the cardboard sheets from pallet to pallet. Board Handling System is the revolutionary system that guarantees complete automation 24/7 and high levels of productivity.

voltapila PT

INDUSTRY 4.0

Vibro - Voltapila

volta, vibra e ventila le pile di cartoncino litografato e di cartone ondulato riordinandole perfettamente.
formato: 1200 - 1450 - 1700 mm.

GK Innovative Solutions
Tel. +39 337387697 - +39 3282006337
e-mail: gk.srl@libero.it
www.gksrl.com

engineering SCHEGGIA
Official Licensed Product

gestione, introducendo alcune automatizzazioni e fornendo al contempo alcuni report utili a migliorare il rendimento della produzione.
Per le esigenze di automazione più spinte, Zünd propone l'abbinamento con il Board Handling System (BHS150) per il carico, l'avanzamento e lo scarico automatizzato dei fogli di cartone da bancale a bancale.

Ranpak amplia il portafoglio di imballaggi automatizzati con il lancio globale della soluzione Flap'it!™

L'innovativa soluzione automatizzata confeziona un'ampia gamma di piccoli prodotti cinque volte più velocemente del processo manuale e offre una riduzione dei costi dei materiali fino al 50%
Ranpak ha annunciato il lancio globale della soluzione Flap'it!™, una macchina molto efficiente: questa soluzione si adatta automaticamente all'altezza dell'articolo e fissa il prodotto in posizione con alette interne e ammortizzatori integrati agli angoli. Ciò garantisce che i prodotti siano protetti durante la spedizione, riducendo notevolmente i costi, i danni e i resi. Il sistema è gestito da un solo operatore e può essere facilmente spostato all'interno dell'azienda; inoltre, include una serie di funzioni di sicurezza e ha un ingombro fisico ridotto. Flap'it! può imballare fino a 540 pacchi all'ora, nove pacchi al minuto, cinque volte più velocemente dell'imballaggio manuale. La macchina è integrata con soluzioni di etichettatura per l'applicazione in linea delle etichette di spedizione e poiché utilizza gli sbozzati per formare i pacchi, Flap'it! elimina la necessità di stoccare a magazzino più formati di scatole. Una volta ricevuti, i pacchi sono facili da aprire per il destinatario, senza bisogno di coltelli, forbici o altri strumenti. I pacchi piccoli possono essere consegnati tramite posta normale.
"Il lancio globale di Flap'it! è l'ultimo esempio di come Ranpak stia investendo strategicamente in soluzioni di imballaggio automatizzate innovative per

ENGLISH News Technologies

Thanks to the double beam D3 system, each equipped with up to three different modules, cutting takes place in a single pass and, consequently, the production speed is doubled. Finally, thanks to the Zünd Connect monitoring tool, it is possible to analyze the potential for optimizing productivity. The software records various key indicators and allows you to analyze and compare these data between individual jobs, working methods and materials. From a predictive point of view, users can collect information useful for planning activities in the best possible way.

Workflow efficiente con Zünd

#LetsTalkWorkflow è il motto di Zünd per sottolineare la sua missione, ovvero migliorare il flusso di lavoro dei suoi clienti, garantendo maggiore produttività e rapidità combinando la componente hardware con i suoi software intelligenti.
Con l'avvento dell'Industria 4.0, infatti, una gestione fluida della mole di dati è alla base di un flusso di lavoro efficiente. Grazie alla combinazione con i potenti software Zünd Cut Center e Primecenter, è possibile gestire all'interno dello stesso workflow le fasi di prestampa, stampa e taglio, in maniera intuitiva e automatica.
Primecenter supporta l'operatore nella fase iniziale di preparazione dei lavori, in maniera facile e rapida, eliminando le fonti di errore.

Il software Zünd Cut Center copre l'intero processo di produzione: dall'importazione dei dati, attraverso la pianificazione della produzione, l'ottimizzazione dei dati di taglio, il controllo del cutter al monitoraggio della produzione da remoto.
L'opzione Cut Queue, facoltativa, consente di semplificare ulteriormente il workflow, creando una coda di lavori ordinati a seconda delle priorità di gestione, introducendo alcune automatizzazioni e fornendo al contempo alcuni report utili a migliorare il rendimento della produzione.
Per le esigenze di automazione più spinte, Zünd propone l'abbinamento con il Board Handling System (BHS150) per il carico, l'avanzamento e lo scarico automatizzato dei fogli di cartone da bancale a bancale.

Ranpak Expands Automated Packaging Portfolio with Global Launch of the Flap'it!™ Solution

Innovative automated solution packages a variety of small products five times faster than manual packaging and delivers up to 50% cost reduction in materials.
Ranpak announced the global launch of the Flap'it!™ solution, a highly efficient machine that automates the packing of a variety of small products.
The Flap'it! solution automatically adapts to the height of the item and secures the product

TE CO

Automatic tray forming machines

T2

Formatrice automatica di vassoi
in cartone ondulato con aletta superiore.

T3

Formatrice automatica di vassoi in cartone ondulato
con angoli rinforzati e aletta superiore.

FT4

Formatrice automatica di vaschette
in cartone ondulato e compatto.

Teco S.r.l. - Via Biscie 1/C San Patrizio - 48017 Conselice (RA) Italy
Tel +39 0545 85511 **Fax** +39 0545 85535 **Web** tecoitaly.com
Email info@tecoitaly.com **Seguici su**

offrire ai nostri clienti risparmi sui costi, miglioramento dell'efficienza e vantaggi in termini di sostenibilità", ha affermato Omar Asali, presidente e amministratore delegato di Ranpak. "Siamo lieti di aggiungere Flap'it! al nostro portafoglio in crescita di soluzioni sostenibili di imballaggio automatizzato per aiutare i nostri clienti a migliorare le prestazioni della catena di approvvigionamento, ridurre i costi di manodopera e dei materiali e ridurre il loro impatto ambientale".

Flap'it! È la soluzione ideale per operazioni di e-commerce e logistica come venditori B2C di libri, fotolibri, regali personalizzati, musica, giochi, arte e piccoli apparecchi elettronici e per le aziende che operano in ambito B2B che spediscono pezzi di ricambio più piccoli. Anche i venditori B2C di alcuni prodotti di bellezza e cura della persona troveranno questa soluzione di imballaggio molto preziosa. Flap'it! si adatta facilmente a un tipico processo di prelievo e confezionamento e può confezionare prodotti con un'altezza massima di 80 mm. È facile da usare, richiede una formazione minima dell'operatore e può offrire una riduzione fino al 50% dei costi del materiale di imballaggio senza scarti di cartone ondulato. Offre anche un'esperienza di spacchettamento di qualità superiore rispetto ai sacchetti a cuscino.

Uno dei primi clienti di Flap'it! è CEWE, la società leader in Europa di stampa di fotografie con sede in Germania, che spedisce più di sei milioni di fotolibri all'anno. Utilizzando varie macchine Flap'it!, CEWE ha potuto ridurre il numero di lavoratori temporanei assunti durante i periodi di punta e ha automatizzato il 30% della sua attività dedicata al confezionamento, riducendo i tempi di consegna al cliente finale e migliorando la qualità degli imballaggi garantendo una maggiore protezione delle merci spedite.

ENGLISH *News Technologies*

in place with inner-flaps and integrated cushioning bumpers at the corners. This ensures that products are protected during shipment, significantly reducing costs, damage and product returns. The system is run by a single operator and can easily be moved around the facility; additionally, it includes a number of safety features and has a small physical footprint. Flap'it! can pack up to 540 packages per hour, nine packages per minute – five times faster than manual packing. The machine is integrated with labeling solutions for in-line application of shipping labels and because it uses blanks to form the packages, Flap'it! eliminates the need to store multiple box sizes in inventory. Once received, packages are easy for the recipient to open, with no need for knives, scissors, or other tools. Small parcels can be delivered via traditional mail.

"The global launch of Flap'it! is the latest example of how Ranpak is strategically investing in innovative automated packaging solutions to deliver cost-savings, efficiency gains and sustainability benefits to our customers", said Omar Asali, Chairman & Chief Executive Officer of Ranpak. "We are pleased to add Flap'it! to our growing portfolio of sustainable automated packaging solutions to help our customers improve their supply chain performance, lower their labor and materials costs, and reduce their environmental impact".

The Flap'it! solution is ideal for e-commerce and logistics operations such as, B2C sellers of books, photobooks, personalized gifts, music, games, art and small electronics; and for B2B operations shipping smaller spare parts. B2C sellers of some beauty and personal care products will also find this packing solution highly valuable. Flap'it! easily fits into a typical pick-then-pack process and can package products with a maximum height of 80 mm (3.15 inches). It is easy to use, requires minimal operator training, and can deliver up to 50% cost reduction in packaging material with no corrugated waste. It also offers a higher quality unboxing experience when compared to pillow bags.

One early Flap'it! customer is CEWE, the Germany-based leading photo service in Europe, shipping more than six million photobooks per year. By implementing multiple Flap'it! units, CEWE has been able to reduce the number of temporary workers hired during peak periods and has automated 30% of its total packing operation, reducing delivery time to the end customer and improving pack quality by providing greater protection of goods shipped.

Rotalaser
Soluzioni
Tagliate
Su Misura
Dal 1994 Rotalaser
è leader nel mercato delle
fustelle piane e rotative.
Progettiamo e realizziamo
prodotti di alta qualità utilizzando
tecnologie e materiali di ultima generazione.
Aprilia (LT)
Tel. 06.92.72.78.83
Fara Gera D'Adda (Bg)
Tel. +39.0363.272610
produzione@rotalaser.it
Scopri di più su
rotalaser.it

by Barbara Bernardi

Valiani e Summa: l'unione fa la forza

LO SCORSO GIUGNO È STATA ANNUNCIATA L'ACQUISIZIONE DI VALIANI DA PARTE DI SUMMA, CON CHIARI VANTAGGI PER AMBEDUE LE AZIENDE VISTA LA GAMMA DI PRODOTTI DELLE DUE SOCIETÀ ASSOLUTAMENTE COMPLEMENTARI. LA FUSIONE È UNA VERA E PROPRIA OPPORTUNITÀ DI CRESCITA, DAL MOMENTO CHE SUMMA PUÒ AIUTARE AD ACCELERARE LA CRESCITA DI VALIANI, MOLTO FORTE NEL SETTORE DEI PLOTTER DA TAGLIO DI PICCOLE E MEDIE DIMENSIONI, E IL PORTAFOGLIO DELL'AZIENDA BELGA PUÒ ESSERE AMPLIATO CON LE SOLUZIONI DI VALIANI CHE OGGI CONTA 25 DIPENDENTI ED ESPORTA L'80% DELLA SUA PRODUZIONE

L'avventura della famiglia Valiani inizia nel 1974 quando i genitori dell'attuale titolare, Nico Valiani, fondano la società, che fin da subito offre sistemi di taglio. Dopo qualche anno, grazie all'inventiva e alla perizia meccanica del papà di Nico, introduce sul mercato una specialissima attrezzatura per il taglio dei passe-partout per i quadri: in breve tempo Valiani diventa leader assoluto in questo settore, tanto che oggi i più importanti musei del mondo utilizzano le attrezzature Valiani. Parliamo del Louvre e del Museo d'Orsay a Parigi, del MoMA di San Francisco, dell'Hermitage di San Pietroburgo, e della New York Public Library e molti altri, che usano queste macchine anche per produrre scatole per la conservazione dei dipinti.

RIPENSARE IL BUSINESS CON GRANDE CORAGGIO E DETERMINAZIONE

"Con la crisi del 2008 il settore delle cornici ebbe un crollo, ma non ci siamo persi d'animo. Abbiamo fatto delle modifiche ad alcuni modelli di macchine per entrare, all'inizio in punta di piedi, nel settore degli imballaggi e della comunicazione visiva e abbiamo conquistato in fretta la nostra quota di mercato, tanto che alla drupa 2016 avevamo esposto dei macchinari presso gli stand di varie aziende ed eravamo prontissimi per drupa 2020 con tanti prodotti nuovi ma purtroppo è arrivata la pandemia che ha stravolto tutto, anche se per noi forse ha aperto la strada al rapporto con Summa, che nel 2021 ci ha avvicinato per la prima volta", ci racconta Nico.

Ma perché un'azienda come Summa - società belga specializzata nella produzione di taglierine per contorni e vinile di altissima qualità (nel portafoglio di Ergon Capital dal luglio 2021), con sede a Gistel, in Belgio, e divisioni a negli USA a Boston e in Regno Unito a Nottingham, che fornisce soluzioni all'avanguardia in tutto il mondo per le industrie della stampa, segnaletica, display, tessile e imballaggi – ha avuto l'ispirazione di contattare Valiani? "Semplicemente perché Summa ha visto in Valiani una

Da sinistra: Gary Buck, vice president, sales and marketing Summa con Nico Valiani, titolare di Valiani

Fact or fantasy?

About fantastic machines.

Once upon a time there was a wondrous machine that was very efficient, long-lasting, virtually ran by itself and hardly cost anything. A fabulous creation. Dreamers rejoiced in it. Successful businessmen on the other hand had a Göpfert.

It would be too good to be true that performance has no price. In contrast the price of goods that do not serve their purpose is always too high – however cheap or tempting they may seem. Göpfert customers have counted on superior designs for decades, and are still producing with them today. And tomorrow. And the day after tomorrow. And they will live happily ever after.

The Göpfert Evolution HBL:
It was, is and will remain: the reference.

Göpfert
Mehr Maschine.

Göpfert Maschinen GmbH | Am Zollwasen 6 | D-97353 Wiesentheid | Germany | Phone: + 49 (93 83) 205-0 | Fax: + 49 (93 83) 205-543 | info@goepfert.de | www.goepfert.de
Göpfert Sales Italy | CorrPartners s.r.l. | Marco Visani | Via Angelo Brofferio, 6 | 00195 Roma - Italia | Cell phone: + 39 (335) 7165398 | Cell phone: + 39 (348) 0513174

Da sinistra: Geert Pierloot, managing director, Summa con Nico Valiani

piccola azienda con un'ottima reputazione, caratterizzata da un buon brand, e con la fusione voleva ampliare la sua presenza nel settore degli imballaggi, aggiungendo al loro portafoglio molti modelli di macchine che non avevano, Omnia, Invicta, Integra e Optima", ci spiega Nico.
Il mercato ha reagito molto bene alla creazione di questo nuovo pool per il taglio, anche perché grazie alle soluzioni Valiani molti distributori di Summa hanno avuto evidenti vantaggi, riuscendo a dare un servizio migliore. Ma anche per l'azienda di Certaldo (FI) ci sono state già delle ricadute positive, con l'arrivo di ordini anche da regioni che magari prima non riusciva a coprire, infatti Valiani prevede un aumento della percentuale di export, esito dato anche dalla presenza a fiere di respiro internazionale: ad esempio dopo il successo della partecipazione di Valiani a Viscom 2022, per la prima volta dopo l'acquisizione, Summa America e Valiani hanno esposto a Printing United Expo, a Las Vegas lo scorso ottobre 2022. La fiera è stata l'occasione perfetta per far conoscere al mercato la collaborazione tra le due aziende che avevano due stand separati. In quello di Valiani era presente il plotter da taglio Omnia 100: la macchina è stata progettata per l'alimentazione automatica e il taglio di scontorno dei vari supporti. L'operatore può caricare materiali di dimensioni fino a 75 X 105 cm. Omnia alimenta i supporti nel braccio di taglio, utilizzando un sistema di aspirazione che li solleva dall'alimentatore e li trascina sul trasportatore. L'alimentatore può contenere fino a 500 fogli, a seconda dello spessore. "Tutto ciò permette di risparmiare i costi della fustella: lo sa molto bene un'azienda cliente di

ENGLISH Version

Valiani and Summa: unity is strength

LAST JUNE THE ACQUISITION OF VALIANI BY SUMMA WAS ANNOUNCED, WITH CLEAR ADVANTAGES FOR BOTH COMPANIES BECAUSE THE PRODUCT RANGES OF THE TWO COMPANIES ARE ABSOLUTELY COMPLEMENTARY. THE MERGER IS A REAL GROWTH OPPORTUNITY, SINCE SUMMA CAN HELP ACCELERATE THE GROWTH OF VALIANI, WHICH IS VERY STRONG IN THE SMALL AND MEDIUM-SIZED CUTTING PLOTTERS SECTOR, AND THE BELGIAN COMPANY'S PORTFOLIO CAN BE EXPANDED WITH SOLUTIONS BY VALIANI WHICH TODAY HAS 25 EMPLOYEES AND EXPORTS 80% OF ITS PRODUCTION

The Valiani family adventure began in 1974 when the parents of the current owner, Nico Valiani, founded the company, which offered cutting systems and after a few years, thanks to the inventiveness and mechanical expertise of Nico's father, introduces on the market a very special equipment for cutting passe-partouts for paintings: in a short time Valiani becomes the absolute leader in this sector, so much so that today the most important museums in the world use Valiani equipment. We are talking about the Louvre and the Orsay Museum in Paris, the MoMA in San Francisco, the Hermitage in St. Petersburg, and the New York Public Library and many others, which also use these machines to produce boxes for the conservation of paintings.

RETHINKING BUSINESS WITH GREAT COURAGE AND DETERMINATION

"With the 2008 crisis, the framing sector collapsed, but we did not lose heart. We made some modifications to some machine models to enter the packaging and visual communication sector, initially on tiptoe, and we quickly conquered our market share, so much so that at drupa 2016 we exhibited machines at stands of various companies and we were very ready for drupa 2020 with many new products but unfortunately the pandemic has arrived and has turned everything upside down, even if for us it perhaps paved the way for the relationship with Summa, which in 2021 contacted us for the first time", Nico tells us.
But why a company like Summa - a Belgian company specialized in the production of very high quality vinyl and contour cutters (in the portfolio of Ergon Capital since July 2021), with headquarters in Gistel, Belgium, and divisions in the USA in Boston and in UK in Nottingham, providing cutting-edge solutions worldwide to the printing, signage, display, textile and packaging industries – was inspired to contact Valiani? "Simply because Summa saw in Valiani a small company with an excellent reputation, characterized by a good brand, and with the merger wanted to expand its presence in the packaging sector, adding to their portfolio many machine models that they did not have, Omnia, Invicta, Integra and Optima", explains Nico.

dynapack

Gestione ottimizzata del flusso di magazzino per i produttori di packaging.

Dynapack: l'ERP flessibile, veloce, affidabile e integrabile.

SOFTWARE HOUSE
betsoft

www.betsoft-srl.it/dynapack

CCE INTERNATIONAL
Corrugated & Carton Exhibition

6a Fiera Internazionale per l'Industria del Cartone Ondulato e Teso

14-16 Marzo 2023
Munich Trade Fair Centre
Germany

Vieni a trovarci
Stand 2045, Hall B6

Ascoli Piceno che la sta usando dal 2020 e lavora 16 ore al giorno; la Omnia gli permette di produrre in tempi brevissimi anche scatoline molto particolari, anche perché la macchina essendo automatizzata non ha bisogno di essere presidiata costantemente", spiega Nico.

INVICTA, INTEGRA E OPTIMA

Invicta è la proposta entry-level di Valiani nell'ambito delle macchine da taglio con piano aspirato per il settore della stampa e degli imballaggi. Molto versatile, precisa e facile da usare, dotata di un'ampia gamma di utensili e accessori per soddisfare ogni esigenza produttiva, perfetta per la prototipazione. Albagrafica, società che opera ad Alba ed è uno stampatore a tutto tondo, sta utilizzando un'Invicta, grazie alla quale riesce a offrire ai clienti mock-up e campionature, con questo servizio i clienti vedono subito il risultato e di solito confermano gli ordini. La macchina è comunque adatta anche al taglio del caucciù, delle lastre e quindi utile per aziende che stampano in offset ma anche con stampa digitale.

Integra è il sistema di taglio veramente polivalente con modulo utensile fresa, ideato per la lavorazione di materiali di maggiore consistenza e di alto spessore tipici del mondo dell'insegnistica, della cartellonistica e della cartotecnica.

Optima soddisfa qualsiasi esigenza di taglio e cordonatura per industrie come quella della stampa digitale, degli imballaggi e dell'abbigliamento. Optima comprende una raffinata tecnologia di taglio capace di soddisfare anche le esigenze più complesse: si tratta di un sistema digitale per taglio e cordonatura, ideale sia per la prototipazione che per le campionature e le piccole/medie produzioni.

In sintesi la gamma di Valiani e assolutamente complementare a quella di Summa. Potremmo quasi affermare che dove finisce la gamma Valiani continua quella di Summa. "La famiglia Valiani ha ceduto la sua azienda ma ha re-investito in modo sostanziale nel gruppo Summa diventando soci di minoranza del gruppo: sono molto soddisfatto dell'accordo concluso, e anche i nostri collaboratori, superati i primi legittimi dubbi e perplessità, si sono resi conto che far parte di un gruppo è solo un vantaggio, che garantisce il loro impegno e la continuità; e nel nostro futuro c'è la volontà di aumentare il personale e l'area produttiva", conclude Nico. ■

The market has reacted very well to the creation of this new pool for cutting, also because thanks to Valiani's solutions many Summa distributors have had obvious advantages, managing to provide a better service. But there have already been positive repercussions also for the Certaldo (FI) company, with the arrival of orders also from regions that perhaps it was unable to cover before, in fact Valiani expects an increase in the percentage of exports, a result also given by the presence at international trade fairs: for example, after the successful participation of Valiani at Viscom 2022, for the first time after the acquisition, Summa America and Valiani exhibited at Printing United Expo, in Las Vegas last October 2022. The fair was the perfect opportunity to introduce the market to the collaboration between the two companies which had two separate stands. The Omnia 100 cutting plotter was present in the Valiani stand: the machine was designed for automatic feeding and contour cutting of the various substrates. The operator can load materials up to 75 X 105 cm in size. Omnia feeds the media into the cutting arm, using a vacuum system that lifts them from the feeder and drags them onto the conveyor. The feeder can hold up to 500 sheets, depending on thickness. "All this allows you to save the costs of the die: a customer company in Ascoli Piceno knows this very well, they have been using it since 2020 and the machine works 16 hours a day; the Omnia allows to produce even very special boxes in a very short time, also because the machine being automated does not need to be constantly manned", explains Nico.

INVICTA, INTEGRA AND OPTIMA

Invicta is Valiani's entry-level proposal in the field of vacuum table cutting machines for the printing and packaging sector. Very versatile, precise and easy to use, equipped with a wide range of tools and accessories to satisfy every production requirement, perfect for prototyping. Albagrafica, a company that operates in Alba and is an all-round printer, is using an Invicta, thanks to which is able to offer customers mock-ups and samples, with this service customers immediately see the result and usually confirm the orders. However, the machine is also suitable for cutting rubber and plates and therefore useful for companies that print in offset but also with digital printing.

Integra is the truly multi-purpose cutting system with milling tool module, designed for the processing of materials of greater consistency and high thickness typical of the world of signs, billboards and cardboard converting.

Optima satisfies any cutting and creasing needs for industries such as digital printing, packaging and clothing. Optima includes a refined cutting technology capable of satisfying even the most complex needs: it is a digital system for cutting and creasing, ideal for both prototyping and sampling and small/medium productions.

In summary, the Valiani range is absolutely complementary to that of Summa. We could almost say that where the Valiani range ends, Summa range continues. "The Valiani family has sold its company but has re-invested substantially in the Summa group, becoming minority shareholders of the group: I am very satisfied with the agreement concluded, and our collaborators too, having overcome their first legitimate doubts and perplexities, they realized that being part of a group is only an advantage, which guarantees their commitment and continuity; and in our future there is the will to increase the personnel and the production area", concludes Nico.

IRAC®

CLEANING SOLUTIONS

IRAC Srl
SOLUZIONI DEFINITIVE per la PULIZIA CLICHéS

SISTEMA di LAVAGGIO CLICHèS AUTOMATICO

IRAC Srl
Via Salvo D'Acquisto, 4/A
42020 Albinea - Reggio Emilia - Italy
Tel. +39 0522 1890890
www.irac.it

Progroup avvia uno stabilimento ultramoderno per la produzione di fogli in cartone ondulato

Il nuovo stabilimento hightech nella città polacca di Stryków produrrà fino a 200.000 tonnellate di formati in cartone ondulato l'anno. Quasi tutte le tipologie di cartone in uso vengono prodotte dallo stabilimento PW14 su una larghezza di lavoro di 3,35 metri e con una velocità di produzione di 400 metri al minuto. Cuore centrale dell'ondulatore è il Modul Facer® MF di concetto A sviluppato da BHS Corrugated Maschinen- und Anlagenbau GmbH e costruito per la prima volta per Progroup con una larghezza di lavoro di 3,35 metri.

"Vogliamo essere leader tecnologici del settore, e questo implica il fatto di testare nuove generazioni di macchine con partner come BHS e insieme portarle al massimo delle performance", dice Maximilian Heindl, CEO di Progroup. Il concetto dell'MF-A provvede a mantenere il processo produttivo in modo particolarmente efficiente nonché una qualità di cartone ondulato ottimale. Così nascono formati di cartone ondulato Next Board® di ottima qualità, a onda singola e doppia con onde B, C ed E, in tutte le combinazioni. I prodotti Next Board® rispetto ai cartoni ondulati usuali impiegano molta meno energia e materie prime e riducono mediamente le emissioni di CO2 per tonnellata di cartone ondulato del 26 per cento, il tutto con dei valori di resistenza maggiori.

Produzione efficiente di energia

Anche il moderno impianto di cogenerazione contribuisce a delle emissioni più basse possibili di CO_2. Con questo impianto il calore disperso dalla propria produzione di energia elettrica verrà utilizzato al bisogno in una macchina di refrigerazione di assorbimento per "produrre" il freddo oppure verrà immesso nel circuito di riscaldamento. Questo contribuisce a risparmiare chiaramente i combustibili fossili. "Così facendo muoviamo un altro importante passo in direzione di un approvvigionamento energetico improntato al risparmio delle risorse e all'indipendenza", afferma Heindl. Il produttore di carte riciclate per cartone ondulato e formati in cartone ondulato impiega già nei suoi siti produttivi numerose misure per un bilancio ambientale migliore. Nella città tedesca di Eisenhüttenstadt ad esempio gestisce un termovalorizzatore che alimenta completamente la vicina cartiera con vapore generando inoltre corrente. Per questo i residui provenienti in parte dalla produzione della carta vengono utilizzati in maniera termica. Entro il 2045 l'azienda sarà completamente neutra rispetto alle CO_2.

Magazzino verticale completamente automatico

Parte dello stabilimento è inoltre un magazzino verticale completamente automatico con oltre 14.000 posti e quattro trasloelevatori automatici. Ha una capacità di circa due giorni di produzione di formati in cartone ondulato, rendendo così possibile una consegna just-in-time grazie all'associazione tra la produzione di cartone ondulato e la produzione dell'imballaggio da parte del cliente.

ENGLISH *News from industry*

Progroup starts operating state-of-the-art corrugated sheetfeeder plant

The new high-tech plant, in Stryków, Poland will produce up to 200,000 tonnes of corrugated sheetboard.

Almost all standard grades of corrugated board can be produced at the PW14 plant, with a working width of 3.35 metres and a production speed of 400 metres per minute. At the heart of the corrugator machine is the Modul Facer® MF-A concept which was developed by BHS Corrugated Maschinen- und Anlagenbau GmbH. It has been used for the first time anywhere with a working width of 3.35 metres at Progroup. "We have always aspired to lead the way on technology in the industry. This means we need to test new generations of machinery with partners like BHS and work together to ensure they can operate stably", says Maximilian Heindl, Chief Executive Officer of Progroup. The MF-A concept delivers a highly efficient production process and corrugated board of the very finest quality. For example, it produces high-quality single and double-wall Next Board® corrugated board sheets with B, C and E flutes in all combinations. In comparison to conventional types of corrugated board, the Next Board® products benefit from much lower use of energy and raw materials and reduce CO_2 emissions per tonne of corrugated board by 26 per cent on average – and also deliver better strength figures.

Efficient energy production

The lowest possible CO_2 emissions are also achieved thanks to the modern combined cooling, heat and power plant. This involves using waste heat from the plant's own power generation either in an absorption chiller to "produce" cold, or feeding the heat into the heating circuit, as required. This will save a significant quantity of fossil fuels. "This means we are taking another step towards securing an independent energy supply that conserves resources", says Heindl. The manufacturer of containerboard and corrugated board sheets is already implementing lots of measures at its sites to improve the life-cycle assessment. For example, at its Eisenhüttenstadt site in Germany it operates a waste-to-energy power plant which supplies the paper machine next door with all the steam it requires and also generates electricity. This is done by thermally utilising waste materials – some of which come from the paper production itself. The company will be completely carbon-neutral by 2045.

Fully automatic high-bay warehouse

The plant also features a 32-metre-high, fully automatic high-bay warehouse with more than 14,000 storage spaces and four automatic storage and retrieval machines. It will be able to store up to two days of corrugated sheetboard production and thus enable perfect just-in-time deliveries by decoupling the time between the manufacture of the corrugated board and the production of packaging by the customer.

DONGFANG PRECISION

Members of DONGFANG PRECISION

FAST SETUP, SERVO AND AUTO DRIVE THE FUTURE

DONGFANG STAR I

QUICKSET TOP PRINTING FFG

MACHINE FEATURES

- European design philosophy
- Full servo control, fixed type design and non-stop printing plate change
- 2 minutes order set up
- Innovative vacuum transfer technology, large vacuum belt to transfer the paperboard
- Integrated with energy saving, high efficiency and intelligence

Mini GTS 618

SUPER STAR II

BOTTOM PRINTING
OPEN-CLOSE TYPE FFG INLINE

MACHINE FEATURES

- Bottom printing open-close type, vacuum transfer
- Suitable for RSC or RDC box
- Top wood die easy for removing scrap paper, optional quick die mounting system
- Comfortable for two ups die cutting job

www.vmtdf.com export@vmtdf.com

Parco imballaggi sostenibile

Anche Gatner Packaging ne trae vantaggio. il produttore polacco di imballaggi si è stabilito con il suo stabilimento nelle immediate vicinanze di PW14. Gatner Packaging e Progroup cooperano già da molti anni con successo presso il sito di Trzcinica e adesso anche a Stryków: Progroup manda i propri formati di cartone ondulato al vicino, attraverso un breve percorso. Questi possono essere poi trasformati direttamente, senza la necessità di utilizzare trasporti via camion. Attraverso la stretta interconnessione dei processi logistici e quelli produttivi, entrambe le aziende risparmiano chiaramente sulle emissioni di CO_2 e costi di trasporto. Così il risultato è un packaging park sostenibile oltremisura.

PW14, insieme a PW07 e allo stabilimento PW10 a Trzcinica è il terzo sito produttivo di Progroup in Polonia, e nel suo insieme il dodicesimo stabilimento per la produzione di formati in cartone ondulato dell'azienda a conduzione familiare. E così Progroup rafforza la posizione di mercato in Europa centrale e orientale e continua con la sua coerente strategia di crescita.

Nasce Sisthema Spa dall'unione di Sirio informatica e sistemi e Panthera: più forza e investimenti per l'eccellenza nel settore carta e imballaggi

Un nuovo player, ma con 50 anni di esperienza alle spalle, si affaccia nel mercato IT italiano. Nasce Sisthema, dall'unione di due storiche software house nazionali, Sirio informatica e sistemi e Panthera, un player con un fatturato di 30 milioni di euro, un EBITDA del 20%, 7 sedi distribuite sul territorio e un team di 300 professionisti.

Una realtà aziendale, parte dell'ecosistema Var Group, che conosce molto bene i mercati ai quali si rivolge, parla la lingua delle aziende che vi operano, ne comprende esigenze e obiettivi. Orientata verso politiche di investimento a medio-lungo termine, l'impegno e la nuova forza di Sisthema sono lo sguardo entusiasta verso il futuro, l'unione di competenze, la capacità di investimento e l'ampiezza di offerta nel software made in Italy. Le soluzioni per il settore Carta e Packaging sono il fiore all'occhiello della proposizione di Sisthema, che si posiziona come partner unico altamente qualificato con un portfolio che spazia dagli ERP per la gestione completa dei processi aziendali ai software per l'ottimizzazione dei processi produttivi (MES).

Ampiezza dell'offerta e una roadmap di investimenti definita: è sulla base di questi presupposti che Sisthema si colloca sul mercato come punto di riferimento per l'industria italiana nel suo percorso di transizione digitale.

ENGLISH News from industry

Sustainable packaging park

Gatner Packaging also benefits from this. The Polish packaging manufacturer has established its plant right next to PW14. Gatner Packaging and Progroup have already been cooperating successfully for many years at the Trzcinica site, and now they are doing the same in Stryków too: Progroup sends its corrugated board sheets the short distance to its neighbour, which can then process them directly without any consignments needing to be shipped by truck. A significant amount of CO_2 emissions and freight costs are saved by the two companies having closely interlinked logistics and production processes. This creates an extremely sustainable packaging park.

PW14 together with PW07 and the PW10 plant in Trzcinica is Progroup's third production site in Poland – and the family company's twelfth corrugated sheetfeeder plant overall. Progroup is thus strengthening its position in the market in Central and Eastern Europe and consistently pursuing its growth strategy.

Sisthema Spa was born from the union of Sirio informatica e sistemi and Panthera: more strength and investments for excellence in the paper and packaging sector

A new player, but with 50 years of experience behind it, is entering the Italian IT market. Sisthema was born from the merger of two historic national software houses, Sirio informatica e sistemi and Panthera, a player with a turnover of 30 million euros and EBITDA of 20%, 7 offices distributed throughout the country and a team of 300 professionals.

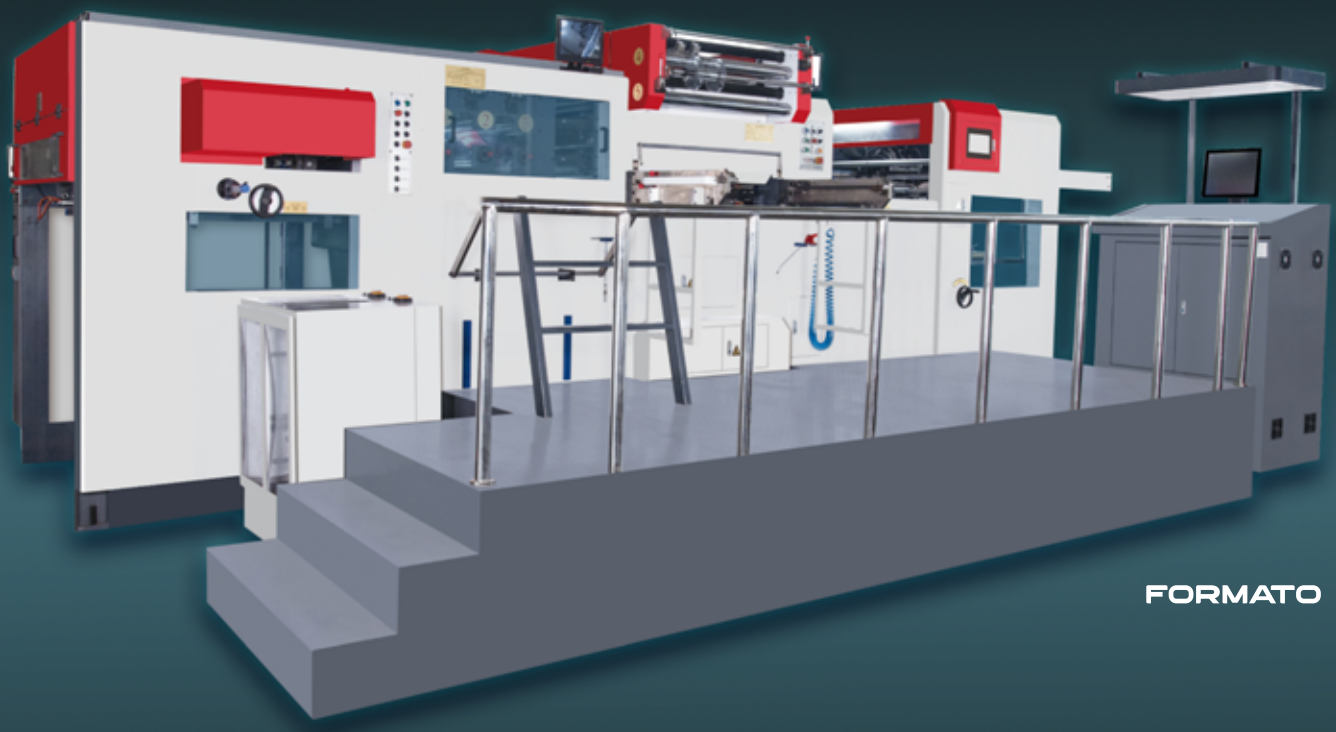
A corporate reality, part of the Var Group ecosystem, which knows the markets it addresses very well, speaks the language of the companies that operate there, understanding their needs and objectives.

Oriented towards medium-long term investment policies, the commitment and the new strength of Sisthema are the enthusiastic look towards the future, the union of skills, the investment capacity and the wide offer in the made in Italy software. The solutions for the paper and packaging sector are the flagship of Sisthema's proposition, which positions itself as a single highly qualified partner with a portfolio that ranges from ERP for the complete management of business processes to software for optimizing production processes (MES). Breadth of the offer and a defined investment roadmap: it is on the basis of these assumptions that Sisthema places itself on the market as a reference point for Italian industry in its digital transition path.

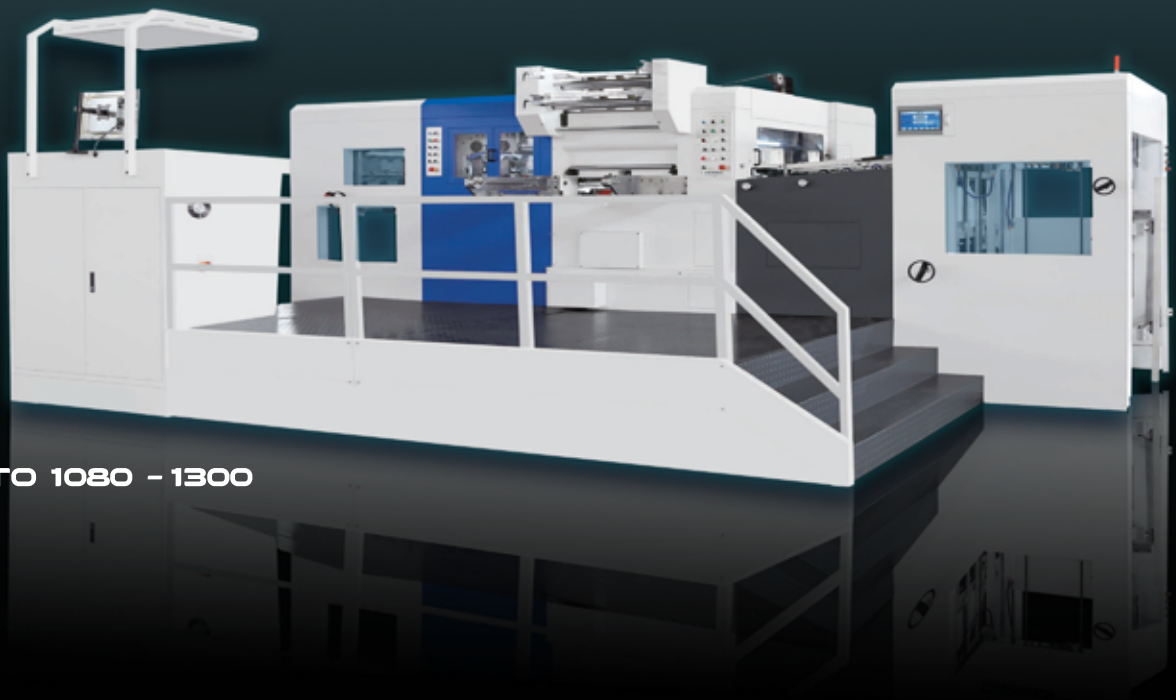
YOUR PERFECT PARTNER

Una gamma completa di fustellatrici automatiche con stampa a caldo

INDUSTRY 4.0



FORMATO 1680



FORMATO 1080 – 1300

GK Innovative Solutions
Tel. +39 337387697 - +39 3282006337
e-mail: gk.srl@libero.it
www.gksrl.com

engineering SCHEGGIA
Official Licensed Product

by Barbara Bernardi

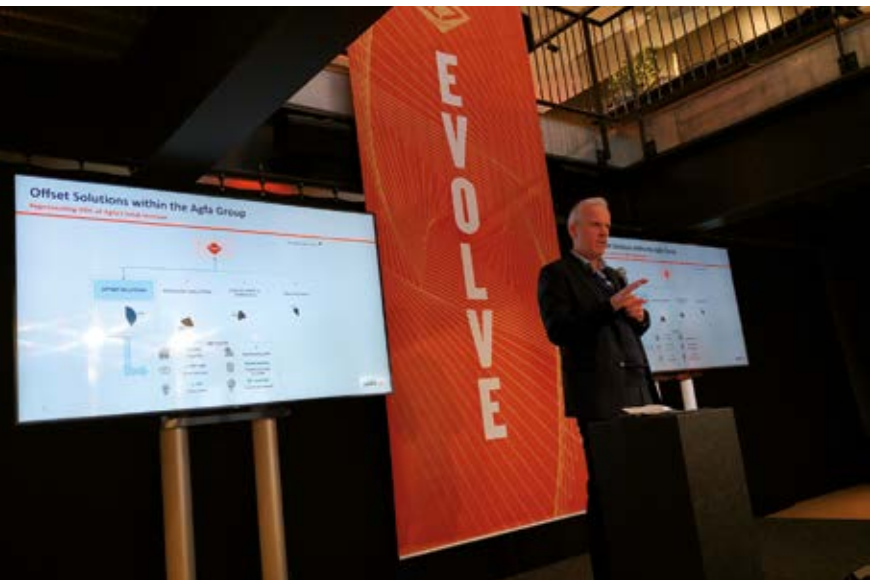
Divisione offset di Agfa: più valore ai propri clienti nel settore packaging

SVOLTASI LO SCORSO NOVEMBRE AL QUARTIER PAPIER DI BRUXELLES, L'AGFA VALUE CONFERENCE HA OFFERTO UN COINVOLGENTE MIX DI PRESENTAZIONI CHE HANNO AFFRONTATO LE SFIDE E LE TENDENZE IN RAPIDA EVOLUZIONE AFFRONTATE DALL'INTERA CATENA DEL VALORE DEGLI IMBALLAGGI, RAPPRESENTATA ALL'EVENTO DA CIRCA 70 PARTECIPANTI

Lo scorso agosto Agfa-Gevaert Group ha firmato un accordo di acquisto con Aurelius Group per la vendita della sua divisione Offset Solutions. In base ai termini dell'accordo, Aurelius Group ha acquisito la divisione per un valore aziendale di 92 milioni di euro. La divisione Offset Solutions è un fornitore globale per l'industria della stampa offset, offrendo agli stampatori commerciali, di giornali e di imballaggi soluzioni integrate di prestampa e stampa. Entrambe le parti mirano a completare la transazione durante il primo trimestre del 2023.

Il primo relatore è stato Frederik Dehing, Head of Sales & Service, Agfa Offset Solutions: ha dichiarato che questa divisione rappresenta il 43% del fatturato totale di Agfa e sta intensificando l'attenzione sul segmento degli imballaggi, mercato molto vivo e forte e anche perché il mercato della stampa sta crescendo in valore alimentato proprio dalla crescita della stampa di imballaggi. Agfa ha deciso di vendere la sua attività offset per costruire un percorso verso un futuro come un solido attore B2B in segmenti in crescita focalizzati su ricerca e sviluppo e innovazione, così la divisione avrà un nuovo azionista che sostiene chiaramente le sue iniziative strategiche e svilupperà ulteriormente l'attività per migliorare il suo potenziale.

Frederik Dehing, Head of Sales & Service, Agfa Offset Solutions



AUTOMAZIONE

Una delle trasformazioni più importanti della produzione industriale negli ultimi 40 anni è stata l'introduzione di apparecchiature automatizzate, ha ricordato Iris Bogunovic, Product Manager Plate & CTP Systems, Agfa. Nel 2020 Agfa ha annunciato un caricatore di lastre robotizzato per automatizzare la prestampa e aumentare la produttività per liberare il personale di prestampa da attività manuali pesanti e ripetitive come il caricamento delle lastre nei cassetti dei caricatori automatici o la sistemazione dei pallet all'interno del telaio dell'apposito auto caricatore (skid loader). "Gli stampatori heatset di solito sono dotati di più macchine da stampa con formati diversi e quindi più linee CTP. Collegate a ciò vengono utilizzate le cosiddette configurazioni di carico COMBO, ciascuna composta da un caricatore di pallet e un caricatore automatico. Il caricatore di lastre robotizzato sostituisce entrambe le configurazioni, riducendo l'ingombro fino al 30% e rendendo le operazioni di prestampa più efficienti e produttive", afferma Iris.

ALBERI ESPANSIBILI
BLOCCACOLTELLI

Il modello 642 PM si propone come eccellente alternativa ai tradizionali sistemi di bloccaggio di coltelli, controcoltelli e teste di cordonatura.
Lunghezza del corpo fino a 12.000 mm - Diametro fino a 1200 mm - Portata massima 6,5 T

SVECOM - P.E.
Expanding since 1954

RULLERIA

Realizzati in acciaio, acciaio inox, alluminio o fibra di carbonio. Possibilità di rivestimento: poliuretano, gommatura, ebanite, ecc.; e di trattamento: cromatura, zincatura, ecc.
Lunghezza del corpo fino a 12.000 mm - Diametro fino a 1200 mm - Portata massima 6,5 T

Iris Bogunovic, Product Manager Plate & CTP Systems, Agfa

Al momento ci sono 6 soluzioni come questa che operano in Europa.

Ad esempio, tre anni fa Stibo Complete, fornitore leader di soluzioni di marketing per la stampa con sede in Danimarca, ha installato un caricatore di lastre robotizzato di Agfa che ha dato loro un vantaggio competitivo, migliorando la produttività, riducendo i costi, minimizzando gli errori e ottimizzando le condizioni di lavoro per i dipendenti: il robot di caricamento delle lastre risparmia i dipendenti dall'incombenza di sollevare circa 230 tonnellate all'anno.

Anche Laursen Grafisk, tipografia a conduzione familiare con sede in Danimarca, con focus su imballaggi e stampa di grande formato, ha installato nel 2022 un caricatore di lastre robotizzato che si è rivelato un ottimo investimento, in quanto ha contribuito a scaricare parte delle attività manuali legate alla produzione di lastre da stampa e ha permesso all'azienda di far funzionare le sue quattro macchine da stampa 24 ore su 24 con un solo turno.

SOSTENIBILITÀ

Alex Puggioni, Head of Presales Software Europe, Agfa, ha osservato che "la nostra offerta ECO³ comprende molte soluzioni software, hardware e di consumo per migliorare la qualità di stampa e rendere le operazioni di stampa più pulite, più convenienti e più facili da gestire". Ad esempio PressTune, uno strumento completo per la standardizzazione della stampa, e InkTune, un software di ottimizzazione dell'inchiostro. PressTune fornisce informazioni immediate su molti diversi aspetti della qualità, aiutando gli stampatori a capire cosa sta accadendo sul foglio di stampa, piuttosto che limitarsi a guardare le densità o valutare il colore a occhio. InkTune si integra nel flusso di lavoro di prestampa e durante il processo di rendering, il software garantisce che tutte le trasparenze siano ottimali e assicura migliori impostazioni dell'inchiostro, minore interferenza tra inchiostri diversi, velocità di stampa elevate e tempi di essiccazione più rapidi, di conseguenza aiuta a ridurre il tempo di avviamento della macchina da stampa stabilizzando le tonalità di colore e il bilanciamento del grigio neutro. Tutto questo applicando meno inchiostro, migliorando le impostazioni dell'inchiostro, contribuendo a una maggiore produttività. Con PressTune e InkTune è possibile ridurre gli scarti.

Anche SolidTune, tecnologia di retinatura, ottimizza il

***ENGLISH** Version*

Offset solutions division by Agfa wants to give value to its customers in the packaging sector

HELD LAST NOVEMBER AT QUARTIER PAPIER IN BRUSSELS, THE AGFA VALUE CONFERENCE DELIVERED AN ENGAGING MIX OF PRESENTATIONS THAT ADDRESSED THE CHALLENGES AND RAPIDLY CHANGING TRENDS FACED BY THE WHOLE PACKAGING VALUE CHAIN, REPRESENTED AT EVENT BY ABOUT 70 ATTENDEES

Last August Agfa-Gevaert Group signed a share purchase agreement with Aurelius Group for the sale of its Offset Solutions division. Under the terms of the agreement, Aurelius Group acquired the division at an enterprise value of 92 million Euro. Offset Solutions division is a global supplier to the offset printing industry, offering commercial, newspaper and packaging printers integrated prepress and printing solutions. Both parties aim to complete the transaction during the first quarter of 2023.

First speaker was Frederik Dehing, Head of Sales & Service, Agfa Offset Solutions: he stated that this division represents 43% of Agfa's total revenue and it is intensifying the focus on the packaging segment, very alive and strong market and even more because print market is growing in value fueled by growth in packaging print. Agfa decided to sell its offset business to build a path towards a future as a robust B2B player in growing segments converging around R&D and innovation, so the division will get a new shareholder that is clearly endorsing its strategic initiatives and will further develop the business to its full potential.

AUTOMATION

One of the most important transformations of industrial production over the past 40 years has been the introduction of automated equipment, reminded Iris

Colorgraf ha realizzato specifici inchiostri e relative vernici di sovrastampa a "basso odore e bassa migrazione" per la stampa di imballaggi primari:

Lithofood Plus,
quadricromia offset e inchiostri base "convenzionali".

Deltafood Plus,
quadricromia offset e inchiostri base ad essiccazione UV.

Senolith WB FP, vernici a base acqua da utilizzare "in linea" con gli inchiostri Lithofood Plus.

Senolith UV FP,
vernici UV, "basso odore e bassa migrazione".

INCHIOSTRI DA STAMPA VERNICI & MATERIALI PER ARTI GRAFICHE

COLORGRAF S.p.A.
Viale Italia, 38 · 20020 Lainate (MI)
Telefono +39 02 9370381 · Telefax +39 02 9374430
web www.colorgraf.it · **E-mail** colorgraf@colorgraf.it

consumo di inchiostro, migliora la qualità di stampa e velocizza la produzione: questa soluzione può garantire un risparmio di inchiostro in media del 3% nella stampa offset per soddisfare le richieste di metodi di produzione economici e sostenibili. Un algoritmo esclusivo ottimizza i fondi pieni e il testo dopo la retinatura e prima della produzione delle lastre. Riducendo il consumo di inchiostro, riducendo i tempi di inattività indesiderati e consentendo velocità di stampa più elevate, gli stampatori otterranno notevoli incrementi di produttività e un vantaggio competitivo.

Filip Peeters, Senior Specialist Digital Prepress di Solidus Solutions

Els Van Cauwenberghe, QA Engineer e Rudi Bartels, Manager Colour Technology Center, Agfa, hanno parlato anche di SPIR@L™, una tecnologia di retinatura di stampa che porta le soluzioni ECO³ a un livello superiore. Il concetto è semplice ma innovativo: Agfa ha sostituito il tradizionale punto d'inchiostro utilizzato nella stampa offset con altre forme più efficienti come le spirali. Ciò ha un impatto positivo sulla qualità di stampa e si traduce in un'immagine sempre nitida.
Grazie alla forma del retino, gli artefatti di stampa come la sfocatura dell'immagine o gli artefatti più piccoli durante l'esposizione diventano invisibili: questo nuovo retino evita la contaminazione del colore nella gamma dei colori blu, offrendo una riproduzione di qualità superiore. Grazie alla forma del punto, lo strato di inchiostro è ridotto, il che influisce positivamente sui tempi di essiccazione o sul consumo di energia e, caratteristica molto importante, SPIR@L non richiede aggiunte hardware alle impostazioni di stampa e ai flussi di lavoro esistenti.

LA CONCRETA STORIA DI SUCCESSO DI SOLIDUS SOLUTIONS CON SPIR@L E SOLIDTUNE

Molto interessante è stato il contributo di Filip Peeters, Senior Specialist Digital Prepress di Solidus Solutions,

Bogunovic, Product Manager Plate & CTP Systems, Agfa. In 2020 Agfa announced a robotic plate loader to automate prepress and boost productivity to free prepress staff from heavy manual, repetitive tasks such as plate loading cassettes of autoloaders, or fixing pallets on the base frame of skid loaders. "Heatset printers usually have multiple presses with different sizes, and therefore multiple CTP lines. Linked to that come so-called COMBO loading configurations, each consisting of a pallet loader and autoloader. The robotic plate loader replaces both configurations, reducing footprint by up to 30%, and making prepress operations more efficient and productive", says Iris. At the moment there are 6 solutions like this operating in Europe.
For example three years ago Stibo Complete, leading printed marketing solutions provider based in Denmark, installed a Agfa's robot plate loader that gave them a competitive edge, improving productivity, reducing costs, minimizing mistakes and optimizing working conditions for employees: the plate loading robot saves employees from approximately 230 tons of heavy lifting per year.
Also Laursen Grafisk, family-owned printing company based in Denmark, with a focus on packaging and large format printing, installed in 2022 a robotic plate loader which has proven to be an excellent investment, as it has helped to unload some of the manual tasks related to producing printing plates and has allowed the company to run its four presses around the clock with just one shift.

SUSTAINABILITY

Alex Puggioni, Head of Presales Software Europe, Agfa, remarked that "our ECO³ offering consists of many software, hardware and consumable solutions to improve print quality and make printing operations cleaner, more cost-effective, and easier to manage".
For example PressTune, a comprehensive print standardization tool, and InkTune, an ink optimization software. PressTune gives immediate information on many different quality aspects, helping printers to understand what is happening on the press sheet, rather than just looking at densities or evaluating color by eye. InkTune integrates into the prepress workflow and during the rendering process, the software guarantees that all transparencies are optimally fixed and offers better ink settings, less interference between different inks, high printing speeds, and faster drying time, consequently it helps shorten press make-ready by stabilizing color tones and neutral gray balance. All this applying less ink, improving ink settings, contributing to higher productivity. With PressTune and InkTune, it is possible to save sheets during make-ready.
Also SolidTune, screening technology, optimizes ink consumption, improves print quality and speeds up production: this solution can deliver savings in ink by an average of 3% in offset printing to meet demands for cost-effective and sustainable production methods. A unique algorithm optimizes solids and text after screening before platemaking. By lowering ink consumption, reducing unwanted downtime, and enabling faster press speeds, printers will reap considerable productivity gains and a competitive advantage.
Els Van Cauwenberghe, QA Engineer and Rudi Bartels, Manager Color Technology Center, Agfa, spoke also about SPIR@L™, a print screening technology, that takes ECO³ solutions to the next level. The concept is straightforward but innovative: Agfa replaced the traditional ink dot used in offset printing with other more efficient shapes such as spirals. This has a positive impact on print quality and results in a crystal-clear image every time.
Due to the shape of the screen, print artifacts such as image slur or smaller CtP imaging artifacts become invisible: this new screen avoids color contamination

Linee di accoppiatura automatiche

NUOVO MODELLO
FORMATO 2000 mm

SUPRA 1650 alta velocità

Linea di accoppiatura automatica completa di girapila

***i limiti esistono per essere superati* 12.000 fogli/ora**

- Regolazione automatizzate con tempi di avviamento per regolazione formato ridottissimi.
- Mettifoglio supporto “Lead edge feeder” sicura introduzione anche con materiali “difficili”.
- Sistema di incollatura “ANILOX RETINATO” a micropunti, consumo di colla minimo.
- Sistema di accoppiatura con registro elettronico interattivo brevettato “Hero-reflex” alta produttività.

---

eXACTA

L’unica accoppiatrice automatica che accoppia a
“registro preciso” cartoncino teso con cartoncino teso.

nata per stupirvi

- Grande precisione: +/- 0,5 mm registro elettronico “Hero-reflex”.
- Grande produttività: 6000 fogli/ora a registro preciso high speed “no-stop”.
- Grande risparmio: velo ottimale con sistema di incollatura “Anilox retinato” con spalmatura a “micropunti”.
- Versatilità: cartoncino di supporto min 180 gr a max 2000 gr cartoncino di copertina min 120 gr a max 1000 gr.
- Costi di produzione dimezzati: un solo operatore per tutta la linea due mettifogli automatici “altapila” e impilatore automatico in uscita.

GK Innovative Solutions
Tel. +39 337387697 - +39 3282006337
e-mail: gk.srl@libero.it
www.gksrl.com

INDUSTRY 4.0

engineering SCHEGGIA
Official Licensed Product

fornitore leader di soluzioni di imballaggio sostenibili a base di fibre per i settori alimentare e delle bevande, dei beni di consumo e industriale con stabilimenti nel Regno Unito, nei Paesi Bassi, in Spagna, e Belgio. Questa azienda offre opzioni di imballaggio e cartone riciclato di alta qualità che soddisfano rigorosi standard di sicurezza e sono adatti al contatto diretto con gli alimenti.
Solo in Belgio l'azienda trasforma 52.000 tonnellate su 2 macchine da stampa e produce imballaggi su sette fustellatrici e otto linee di piegatura e incollaggio.
Il relatore ha riportato le esperienze nella sua azienda dopo aver testato sia SPIR@L che SolidTune. L'obiettivo era quello di migliorare la stabilità e la costanza della qualità e del tempo di essiccazione: "abbiamo iniziato nell'ottobre 2021 stampando delle prove con SPIR@L seguendo il nostro processo di produzione standard senza interrompere la normale produzione. Quindi Agfa le ha analizzate e creato curve di calibrazione dedicate, utilizzando PressTune; con queste nuove curve abbiamo eseguito una seconda serie di patch con alcune ulteriori regolazioni ed eravamo pronti per la produzione e i colori erano identici alla produzione standard", ha detto Filip. Oltre a SPIR@L, Solidus Solutions ha avuto anche l'opportunità di testare SolidTune che aiuta a ridurre ulteriormente il consumo di inchiostro creando minuscoli fori da 30 micron nei fondi pieni, senza influire sulla qualità finale della stampa. Il risultato è stato così soddisfacente che hanno valutato SolidTune anche per l'applicazione della vernice. Infatti stanno pensando a come le tecnologie possono aiutarli a ridurre i costi delle vernici perché continuano a lavorare per raggiungere i loro obiettivi di sostenibilità.
Filip ha concluso elencando tutti i vantaggi raggiunti: meno inchiostro, tempi di essiccazione ridotti, meno controstampa da foglio a foglio, miglioramenti della qualità del colore, pallet più alti, maggiore produttività, riduzione del consumo energetico e dei costi complessivi. ■

in the blue color range, yielding a higher quality reproduction. Due to the nature of the dot shape, the ink layer is reduced, which positively impacts drying time or energy consumption and, very important, SPIR@L requires no hardware additions to existing press and workflow setups.

THE REAL SUCCESS STORY AT SOLIDUS SOLUTIONS WITH SPIR@L AND SOLIDTUNE

Very interesting was the contribute by Filip Peeters, Senior Specialist Digital Prepress at Solidus Solutions, a leading provider of sustainable fiber-based packaging solutions for the food and beverage, consumer goods, and industrial sectors with plants in the UK, the Netherlands, Spain, and Belgium. This company offers high-quality, recycled board and packaging options that meet strict safety standards and are suitable for direct food contact. Only in Belgium the company converts 52.000 tons on 2 printing machines and they produce packaging on seven die-cut machines and eight fold and glue lines.
The speaker reported the experiences at his company after testing both SPIR@L and SolidTune.
The aim was to improve stability and consistency in quality and drying time: "we started in October 2021 with a test run by printing SPIR@L test wedges in our standard production process without disrupting normal production. Then Agfa analyzed them and created calibration curves, using PressTune; when with these new curves we ran a second run of patches with some more adjustments and were ready for production and colors were identical to the standard production", told Filip.
In addition to SPIR@L, Solidus Solutions also had the opportunity to test SolidTune that helps further reduce ink consumption by creating tiny 30-micron holes in solid tones, without impacting the final quality of the print. The result was so good that they evaluated SolidTune also for varnish: in fact they are considering how the technologies can help them reduce varnish costs as they continue to work towards their sustainability goals.
Filip concluded listing all the benefits reached: less ink, reduced drying time, less offsetting from sheet to sheet, color quality improvements, higher pallets, higher productivity, reducing energy consumption and overall costs.

D.T.O. snc

SINCE 1969

TRAFILATI - LAMINATI DERIVATI VERGELLA ED AFFINI PER SCATOLIFICI E LEGATORIE

WIRE-DRAWS - ROLLED SECTIONS ROD-DERIVED AND SIMILAR GOODS FOR BOX-FACTORIES AND BOOK-BINDERIES

LASTRINA ZINCATA PER SCATOLIFICI

BRIGHT-PLATE FOR BOX-FACTORIES

- Bobina da Kg. 6,5 - 12 - 70
  La lastrina viene fornita in misura su specifica richiesta della Clientela.
- *Coil Kg. 6,5 - 12 - 70*
  The size of the bright-plate is supplied according to the customer's request.

FILI LUCIDI E ZINCATI PER LEGATORIE

ZINC-PLATED AND BRIGHT WIRES FOR BOOK-BINDERIES

- Bobina da Kg. 2 - 15
  I fili tondi per legatoria vengono prodotti nelle seguenti misure: 18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28.
  I fili piatti nelle seguenti misure: I - II - III - IV - V. La ditta produce anche un filo piatto 5 "C".
- *Coil Kg. 2 - 15*
  The round-wires for book-binderies are produced in the following sizes: 18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28.
  The plate-wires are produced in the following sizes: I - II - III - IV - V. The company produces also a plate-wire 5 "C".

Svolgifilo per bobina Kg 15.
Unrollerwire for coil Kg 15.

TRAFILATI - LAMINATI DERIVATI VERGELLA ED AFFINI PER SCATOLIFICI E LEGATORIE

DRAWN AND ROLLED SECTIONS ROD WIRES SPIN-OFF AND SIMILAR FOR BOX-FACTORIES AND BOOKBINDINDERIES

GEZOGEN - GEWALZT WALZDRAHT UND VERWANDTE DERIVATE FÜR SCHACHTELFRABIKEN UND BUCHBINDEREIEN

TIGE DE FIL TREFILÉ ET LAMINÉ, DERIVÉS CONNEXES POUR FABRIQUES DE BOÎTES ET ATELIERS DE RELIURE

TRAFILADOS - LAMINADOS FIO-MAQUINA E DERIVADOS RELACIONADOS PARA FÁBRICA DE CAIXAS E ENCUADERNADORAS

D.T.O. snc
22050 **PESCATE** - Lecco - Via Roma, 11 - Tel. 0341/369159-369245 - Fax 0341/284097
www.dtosnc.it - dto.snc@tiscali.it

Nuovo materiale per etichette per un riciclo migliore: per mantenere più a lungo le scatole nel circolo virtuoso del riciclo

A condizione che i processi di riciclo siano opportunamente configurati, scatole per la spedizione e altri tipi di astucci pieghevoli possono essere riciclate non solo da 4 a 7 volte, ma fino a 25 volte. Questa è stata la conclusione di uno studio fatto nel 2021 dall'Università di Graz in Austria. Al fine di ottimizzare il riciclo di cartone e carta, HERMA ha risposto a questa scoperta sviluppando una nuova gamma di adesivi e materiali autoadesivi.

La caratteristica distintiva della logistica e delle altre etichette prodotte con il nuovo materiale per etichette è che è stata praticamente eliminata la contaminazione causata dall'adesivo durante il riciclo. HERMA ha completato con successo la procedura di certificazione dell'istituto di ricerca PTS per cinque materiali autoadesivi e per etichette compreso l'adesivo. L'unica condizione imposta dai certificati PTS è che il volume di etichette non può superare il 25% della massa totale della scatola. "In considerazione della leggerezza di un'etichetta, rispetto al peso della scatola su cui è applicata, questa condizione sarà molto probabilmente soddisfatta in ogni caso", afferma il dott. Stefan Kissling, che supervisiona lo sviluppo di adesivi e rivestimenti speciali nella divisione Materiali autoadesivi di HERMA. "Per noi era importante ottenere la certificazione non solo per gli adesivi, ma anche per i materiali finiti: cioè le etichette. Questa certificazione end-to-end riflette al meglio l'applicazione pratica dei prodotti. HERMA dovrebbe essere attualmente l'unica azienda del settore a offrire etichette certificate in questo modo". Per tre dei quattro nuovi adesivi, la chiave di questo importante traguardo è stata l'esclusiva tecnologia multistrato di HERMA.

Quattro nuovi adesivi per cinque nuovi materiali autoadesivi

Il nuovo adesivo 72Bpt viene utilizzato in combinazione con due carte patinate leggere, vale a dire HERMAwhite super (240) e HERMAextracoat (242). Ognuna di queste varianti è caratterizzata da una buona adesività iniziale ed è quindi ideale per l'etichettatura di scatole di cartone. Per le etichette laser su fogli, spesso utilizzate nelle applicazioni di spedizione, HERMA ha sviluppato un materiale per etichette costituito dal nuovo adesivo 72Apc e dal foglio HERMAlaser (135).

Per ottimizzare il riciclo di cartone e carta, HERMA offre ora anche una soluzione per le etichette termiche, anch'essa certificata da PTS. È un materiale autoadesivo che combina il nuovo adesivo 72Eps con HERMAtherm nature (900) ed è il primo del suo genere a fare a meno degli sviluppatori chimici. Il tipo 72Eps mostra anche una buona adesione anche a basse temperature ed è adatto anche per l'uso con linee di etichettatura molto veloci. Il quinto dei materiali certificati PTS è una variante universale per diverse applicazioni composta dal nuovo adesivo monostrato 72C e dal materiale per etichette HERMAwhite (601).

La sua superficie satinata assicura un'eccellente qualità di stampa con i metodi di stampa

ENGLISH *News Materials*

New label stock for enhanced recycling: Keeping boxes in the loop for longer

Provided that the recycling processes are appropriately configured, shipping and other folding boxes can be recycled not just 4 to 7 times, but as many as 25 times. This was the conclusion of a study undertaken in 2021 by the University of Graz in Austria. With a view to optimising the recycling of board and paper, HERMA has responded to this finding by developing a new range of adhesives and corresponding self-adhesive materials. The distinguishing feature of the logistics and other labels produced with the new label stock is that contamination caused by the adhesive during recycling is practically ruled out. HERMA has now successfully completed the certification procedure of the research institute PTS for five self-adhesive materials – label materials including the adhesive. The only condition imposed by the PTS certificates is that the mass of the label stock cannot exceed 25 percent of the total mass of the box. "In view of the light weight of a label, compared to the weight of the box to which it is applied, this condition will most likely be satisfied in every instance", says Dr. Stefan Kissling, who oversees the development of adhesives and special coatings in HERMA's Self-adhesive Materials division. "It was important for us to obtain certification not only for the adhesives, but also for the finished materials – the label stock. This end-to-end certification best reflects the products' practical application. To our knowledge, HERMA is currently the only company in the industry to offer label stock certified in this way". For three of the four new adhesives, the multi-layer technology pioneered by HERMA held the key to success.

Four new adhesives for five new self-adhesive materials

The new adhesive 72Bpt is being used in combination with two light-weight coated papers, namely HERMAwhite super (grade 240) and HERMAextracoat (grade 242). Each of these variants is characterised by good initial tack and is therefore ideal for labelling cardboard boxes. For laser labels on sheets, as frequently used in shipping applications, HERMA has developed label stock consisting of the new adhesive 72Apc and HERMAlaser sheet (grade 135). For optimising the recycling of board and paper, HERMA is now offering a solution, likewise certified by PTS, in the thermal label segment as well. It is a self-adhesive material that combines the new adhesive 72Eps with HERMAtherm nature (grade 900) and is the first of its kind to dispense with chemical developers. Type 72Eps also shows good adhesion even at low temperatures and is suitable for use with very fast labelling lines as well. The fifth of the PTS-certified materials is a universal variant for diverse applications consisting of the new single-layer adhesive 72C and the label material HERMAwhite (grade 601). Its glazed surface gives rise to excellent print quality with conventional printing methods. It is also highly compatible with both laser and thermal transfer printing. "Our five new PTS-certified self-adhesive materials cover practically every application that arises in the cardboard and folding box labelling segment", comments Dr. Stefan Kissling. "Label printers and users are sure

PAPER ONE SHOW

The 8th edition of the premier international paper exhibition in the MENA region!

SAVE THE DATE!

SHARJAH, UNITED ARAB EMIRATES

21-22-23 FEBRUARY 2023

100+
Exhibitors in 2022

21
Exhibiting Countries

8897
Qualified Visitors

98
Amount of Countries Visitors Represented

8th edition of the
PAPER ONE SHOW
together

MENA PULP WEEK

22- 23 - 24 FEBRUARY 2023
DUBAI, UAE

info@paperoneshow.net
www.paperoneshow.net
+90 (212) 916 17 31

convenzionali. È inoltre assolutamente compatibile con la stampa laser e a trasferimento termico.

"I nostri cinque nuovi materiali autoadesivi certificati PTS coprono praticamente tutte le applicazioni che si presentano nel segmento dell'etichettatura di scatole e astucci pieghevoli", commenta il Dr. Stefan Kissling. "Gli stampatori di etichette e gli utenti troveranno sicuramente una soluzione adeguata, indipendentemente dall'applicazione, che consentirà loro di ottenere ulteriori miglioramenti nel riciclo delle scatole e quindi arrivare a un ciclo a circuito chiuso dei materiali".

Mondi e Fresh!Packing re-inventano la busta termica: l'alternativa è fatta con carta kraft riciclabile

Mondi ha collaborato con Fresh!Packing, per progettare un'innovativa borsa termica, per proteggere e trasportare a casa i prodotti refrigerati o congelati.

Lo strato esterno di Fresh!Bag è interamente realizzato con la resistente carta kraft di Mondi che sostituisce l'imballaggio multimateriale non riciclabile utilizzato tradizionalmente, incrementando al contempo l'efficacia protettiva della busta fino a 2,5 volte.

Certificata come completamente riciclabile nei flussi di rifiuti di carta esistenti in Europa, l'elemento di raffreddamento della borsa è creato utilizzando la pastalegno che è incapsulata nella carta kraft di Mondi. La carta ha un'elevata elasticità, che consente una facile cucitura dei diversi strati per creare una robusta struttura della busta, che ha un'elevata resistenza allo strappo e può trasportare prodotti pesanti e di grandi dimensioni. Maggiore sicurezza e praticità per il consumatore sono fornite dalla maniglia della Fresh!Bag, che si avvolge facilmente su se stessa formando un sigillo aperto.

Le buste durano a lungo e possono essere riutilizzate più volte dal consumatore. La carta kraft di Mondi offre inoltre ai rivenditori una buona stampabilità per la comunicazione del marchio e la messaggistica. Fresh!Bag ha recentemente vinto il German Packaging Award 2022 nella categoria "Functionality & Convenience". Fresh!Packing punta ora a lanciare la busta in tutta Europa.

"Fresh!Bag offre un'opportunità davvero interessante per i rivenditori: risponde alla domanda dei consumatori di imballaggi più sostenibili, offrendo allo stesso tempo praticità e durata per i prodotti congelati e refrigerati. A volte dobbiamo porre domande diverse per trovare nuove soluzioni e, lavorando a stretto contatto con Fresh!Packing, siamo riusciti a creare questa proposta innovativa per il settore della vendita al dettaglio", ha detto Alexander Baars, International Sales Manager Specialty Kraft Paper, Mondi.

Kevin Hendzlik, General Manager & Fresh!Bag Product Manager, Fresh!Packing aggiunge: "Mondi si è fidata della nostra idea e ha messo a disposizione una vasta gamma di competenze aggiuntive. Durante lo sviluppo di Fresh!Bag, la squadra è stata in grado di identificare facilmente le giuste opportunità e consigliarci durante tutto il processo, aiutandoci a raggiungere i nostri obiettivi di sostenibilità per evitare i rifiuti di plastica e utilizzare materiale che contribuisce a un'economia circolare".

ENGLISH *News Materials*

to find a suitable solution, no matter what the task, that will enable them to achieve further improvements in box recycling and thus the closed-loop material cycle".

Mondi and FRESH!PACKING reinvent the cooler bag with recyclable kraft paper alternative

Mondi has worked with FRESH!PACKING, to design an innovative cooler bag, to protect and transport chilled or frozen goods home by consumers.

The Fresh!Bag outer layer is entirely made from Mondi's durable kraft paper replacing the traditionally used unrecyclable, multi-material packaging while improving cooling protection by up to 2.5 times.

Certified as fully recyclable in Europe's existing paper waste streams, the bag's cooling element is created using pulp, which is encased in Mondi's kraft paper. The paper has a high stretchability, allowing easy sewing of the different plies to create a strong bag structure. The bag has a high resistance to tear and can carry large weights and sizes. Extra security and convenience for the consumer is provided by the handle on the Fresh!Bag, which loops within itself easily, forming an open seal.

The bags are durable and can be re-used multiple times by the consumer. Mondi's kraft paper also provides retailers with good printability for branding and messaging. Fresh!Bag recently won the German packaging award 2022 in the "Functionality & Convenience" category. FRESH!PACKING now aims to launch the bag across Europe.

Alexander Baars, International Sales Manager Speciality Kraft Paper, Mondi: "Fresh!Bag provides a genuinely exciting opportunity for retailers; it responds to the consumer demand for more sustainable packaging, while delivering convenience and durability for frozen and chilled goods. Sometimes we need to ask different questions to come up with new solutions – and by working closely with FRESH!PACKING we were able to create this innovative addition for the retail industry".

Kevin Hendzlik, General Manager & Fresh!Bag Product Manager, FRESH!PACKING adds: "Mondi trusted in our idea and brought a wealth of additional expertise to the table. While developing Fresh!Bag, the team was able to easily identify the right opportunities and advise us throughout the process, helping us to achieve our sustainability goals of avoiding plastic waste and using material that contributes to a circular economy".

GLOBAL CORRUGATED

BETTER YOUR CORRUGATED PURCHASING

GLOBALCORRUGATED.COM AVAILABLE NOW!

GlobalCorrugated.com is dedicated to building a leading trade and communication platform for the global corrugated packaging industry.

Owned By RX

GlobalCorrugated.com

PER ABBONARSI

Nome e cognome:

Società:

Funzione all'interno della società:

Settore di attività della società:

Codice fiscale o partita Iva: Cod. Univoco FE:

Indirizzo:

Città: Provincia: CAP: Stato:

Sito internet: e-mail:

Tel: Fax:

Abbonamento annuale per una rivista:
■ CONVERTER & CARTOTECNICA
■ CONVERTER FLESSIBILI CARTA E CARTONE
Italia € 40,00 - Estero € 90,00

Abbonamento annuale per due riviste:
■ CONVERTER & CARTOTECNICA + CONVERTER FLESSIBILI CARTA E CARTONE
Italia € 70,00 - Estero € 150,00

■ **Bonifico bancario intestato a:**
CIESSEGI EDITRICE SNC
CREDITO VALTELLINESE ag. 55
SAN DONATO MILANESE (MILANO)
IBAN: IT 88 I 05216 33711 000000002214

Compilare e spedire via mail a: corrugate@converter.it (CIESSEGI EDITRICE)

TO SUBSCRIBE TO

Surname and name:

Company:

Job function:

Primary company business:

Internationa VAT number:

Address:

City: Province: Post Code: Country:

Internet site: e-mail:

Ph: Fax:

Annual subscription for one magazine:
■ CONVERTER & CARTOTECNICA
■ CONVERTER FLESSIBILI CARTA E CARTONE
Italy € 40,00 - Abroad € 90,00

Annual subscription for two magazines:
■ CONVERTER & CARTOTECNICA + CONVERTER FLESSIBILI CARTA E CARTONE
Italy € 70,00 - Abroad € 150,00

■ **Banker draught** made out to: **CIESSEGI EDITRICE SNC**
CREDITO VALTELLINESE ag. 55
SAN DONATO MILANESE (MILANO)
IBAN: IT 88 I 05216 33711 000000002214

I'm enclosing a crossed cheque, for the amount of € .....
made out to CIESSEGI EDITRICE SNC

Fulfill and send by e-mail to: corrugate@converter.it (CIESSEGI EDITRICE)

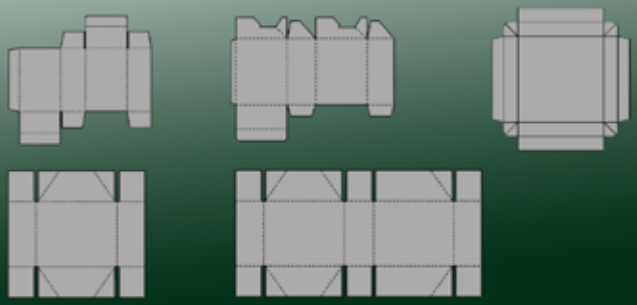
INDICE INSERZIONISTI
ADVERTISER TABLE

ABSOLUTE	17
BAHMÜLLER	69
BAUMER	11
BETSOFT	93
BFT CARBON	67
CCE INTERNATIONAL	7
CELMACCH	Anta copertina
CITO	55
COLORGRAF	103
CORRPARTNERS	71
DEPUR PADANA ACQUE	II cop.
DONGFANG	97
DTO	107
ERREBI	29
ESAGRAFICA	27
F-SERVICE	22,23
FOPPA FUSTELLE	47
FOSSALUZZA	63
FRIESE	63
FTA EUROPE	4
GAMA	65
GK	III cop.,15,19,85,99,105
GÖPFERT	91
GS TIMBRO	21
HEIDELBERG	35
KOLBUS	9
I&C	83
IPINKS	73
IRAC	95
J.S. MACHINERY	3
LOGICS SISTEMI	81
MACARBOX	31
MITO	1
NEW AERODINAMICA	33
PAPER ARABIA	109
PARA	75
PENTATECH	45
PRAXAIR	5
PRINT SOLUTIONS	61
ROSSELLI	37
ROTALASER	89
RTS	39
SELECTRA	53
SIMONAZZI	43
SIPACK	57
SVECOM	77,101
TCY	49
TECO	87
ULMEX	51
VALCO	59
VEGA	79
WEPACK	111
ZATOR	IV copertina
Z DUE	41
ZINCOGRAFIA EMPOLESE	13

CORRU-MAX

piegaincolla grande formato per cartone ondulato
fondo automatico - doppia parete - 4/6 punti colla.

avviamenti veloci ad autoapprendimento con spostamenti computerizzati.
formato: mm. 1200 - 1450 - 1600 - 1800 - 2000



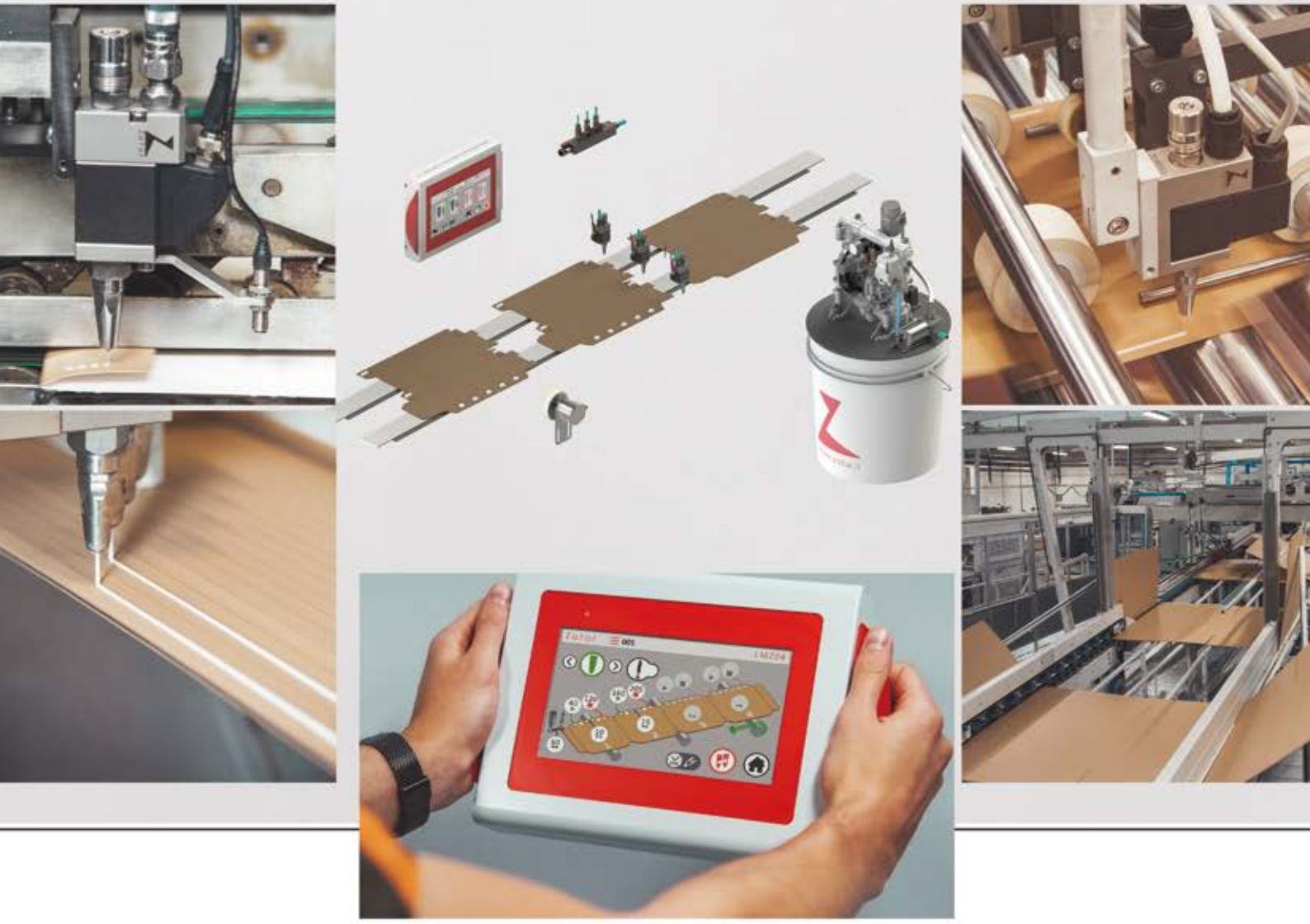
INDUSTRY 4.0

GK Innovative Solutions
Tel. +39 337387697 - +39 3282006337
e-mail: gk.srl@libero.it
www.gksrl.com

engineering SCHEGGIA
Official Licensed Product

Zator
gluing **solutions**

More **green**. Less plastic.



folder - gluer application

Via Galvani, 11 - 20095 - Cusano Milanino (MI) - Italy www.zator.it - info@zator.it